



## Оглавление

Название	Стр.
• Техническая информация	76
• Безопасность при шлифовании	79
• Перечень форм	80
• Характеристика исполнения и сферы применения	81
• Шлифовальные головки	87
• Шлифовальные головки в специальном исполнении	107

## Обозначение серии High Performance

High Performance	
<i>Пример для заказа инструмента: A20000306353</i>	
<b>Упаковочная единица:</b> 20 шт. каждого сорта	
<p>Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.</p> <p><i>Более подробно – см. стр. 4</i></p>	

## Техническая информация

### Качество

Широкий круг областей применения абразивных материалов, от грубой до точной обработки, предполагает использование шлифовальных головок, отвечающих требованиям по многим параметрам: по объему снимаемого материала, качеству обработки

инструмента и сроку службы инструмента. Наряду с правильным выбором режима эксплуатации, важно также знать, из каких материалов и в какой комбинации состоит шлифовальная насадка. В следующей таблице приведены материалы, из которых LUKAS изготавливает шлифовальные головки.

## Шлифующий материал

<p><b>NK</b></p> <p>Стандартный корунд</p>	<p><b>EKR</b></p> <p>Электрокорунд высшего качества розовый</p>	<p><b>EKW</b></p> <p>Электрокорунд высшего качества белый</p>	<p><b>EKD</b></p> <p>Электрокорунд высшего качества темно-красный</p>
<p><b>EKbr</b></p> <p>Электрокорунд высшего качества розовый в коричневом исполнении</p>	<p><b>MK</b></p> <p>Смесь EKR/NK</p>	<p><b>NK</b></p> <p>Смесь EKW/NK</p>	<p><b>NKD</b></p> <p>Смесь EKW/EKD</p>
<p><b>MKD</b></p> <p>Смесь NK/EKD</p>	<p><b>RKD</b></p> <p>Смесь EKD/EKR</p>	<p><b>SiC-ALU</b></p> <p>Карбид кремния зеленый</p>	<p><b>SiCdkl</b></p> <p>Карбид кремния темный</p>
<p><b>NDW</b></p> <p>Смесь NK/EKD/EKK белая</p>	<p><b>НОК</b></p> <p>Смесь белого корунда</p>		

## Техническая информация

### Зернистость согласно стандарта ISO 525

**Крупная** 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 24

**Средняя** 30, 36, 46, 54, 60

**Мелкая** 70, 80, 90, 100, 120, 150, 180, 220

**Очень мелкая** 230, 240, 280, 320, 360, 400, 500

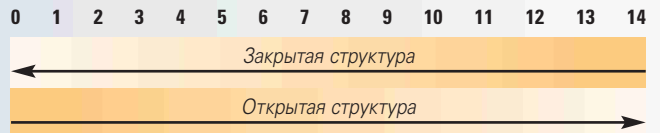
### Степень твердости согласно ISO 525

Твердость является мерой силы, с которой шлифовальное зерно благодаря вязущему веществу удерживается на поверхности абразивного изделия. Степень твердости обозначается буквами и повышается в алфавитном порядке.

Предельно мягкий	Очень мягкий	Мягкий	Средний	Жесткий	Очень жесткий	Предельно жесткий
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D		K	O	S	W	

### Структура

Структура шлифовального материала определяется соотношением объема пор к объему связки и зерна. В международной практике принята 14-значная система обозначения структуры шлифовального материала от 0 до 14.



### Соединение

Соединение удерживает абразивное зерно на поверхности шлифовального материала. Согласно стандарта ISO 525 различают следующие типы связок:

#### Керамическое соединение:

**V** = керамическое соединение

Цифра, расположенная за значением соединения предназначена для сотрудников предприятия.

#### Органическое соединение:

**Ba** = синтетическая смола

**BF** = синтетическая смола, усиленная волокном

**R** = резиновые и другие эластомеры

**RF** = усиленная резина

#### Пропитка

Специально для улучшения качества обработки определенных видов стали все керамические соединения могут быть усилены с помощью пропитки:

**Su** = серой

**Lu** = синтетической смолой

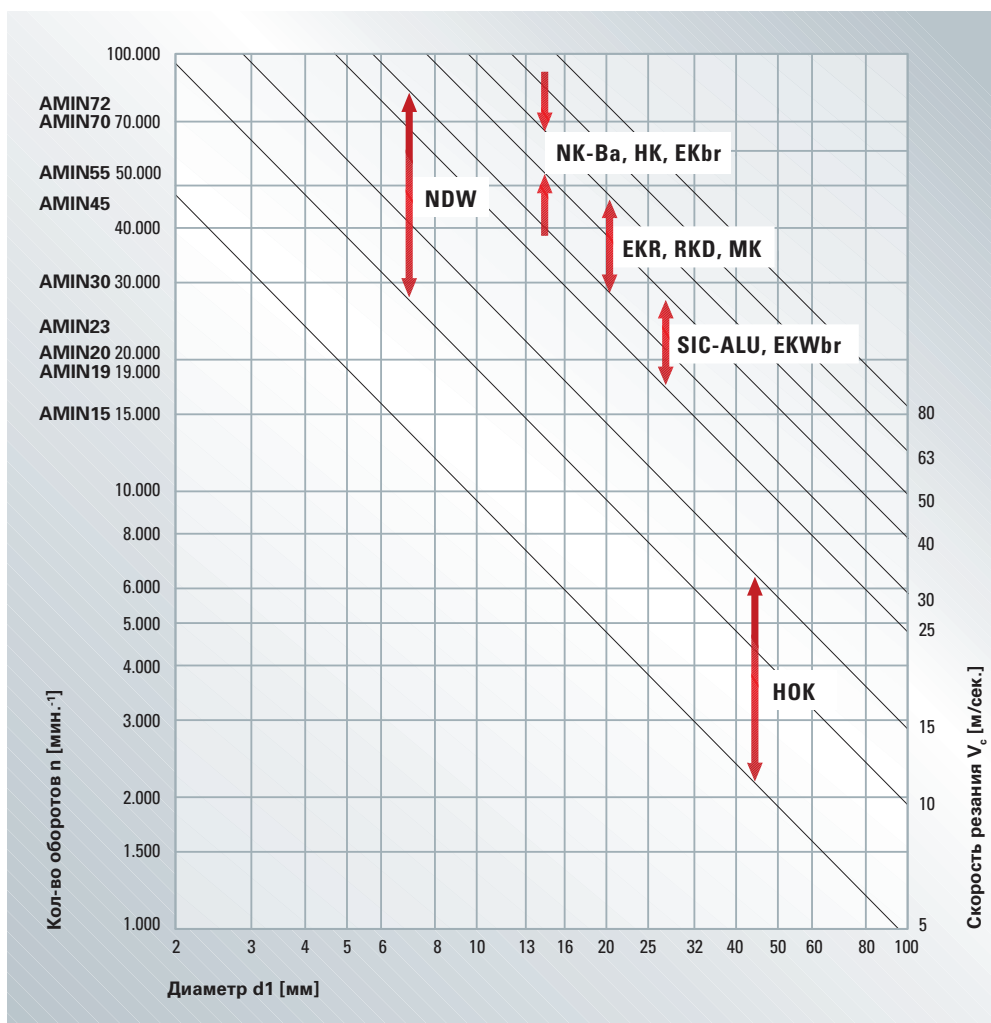
**W** = воском

**F** = смазывающим агентом

## Параметры шлифовальных головок



### Выбор оптимального шлифовального инструмента





## Безопасность при шлифовании

		Stück / Pos. / Quantité <b>20</b>
Artikelnummer / Item number / Code informatique <b>200003232602</b>		FA-No. <b>1282323</b>
Form / Shape / Forme <b>ZY</b>	Abmessung / Dimension / Dimension <b>32X32</b>	Schaft / Shank / Queue <b>6X40</b>
Qualität / Quality / Qualité <b>EKR 30 N V4</b>		
Version an / (date) / (année) de <b>01/2008</b>	Normen / Exp. des. Des. / Normes <b>EN 12413</b>	
Zulässige Grenzzeit bei einer offenen Schaftlänge $L_p$ von: Allowed max. speed with an open shank length $L_p$ of: Vitesse admissible pour une longueur de porte-à-taux $L_p$ de:		
10 mm	15 mm	20 mm
<b>25600 1/min.</b>	<b>21900 1/min.</b>	<b>18900 1/min.</b>
		
Bei Nichtbestellung beifügen / Enclose when re-ordering / À joindre pour re-commander		

### Окружная скорость/положения по безопасности

Наши шлифовальные головки производятся и тщательно контролируются в соответствии с самыми современными стандартами. Безопасность нашего инструмента соответствует Европейской норме EN 12413. Наши шлифовальные головки с керамической и синтетической связью рассчитаны на использование в режиме высоких окружных рабочих скоростей от 50 м/сек.

Максимальная окружная скорость ограничивается следующими критериями:





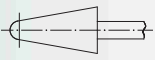
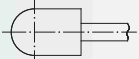
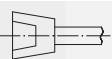



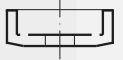

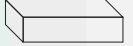


1. Масса шлиф. головки
2. Форма шлиф. головки
3. Диаметр хвостовика
4. Длина выступающей части хвостовика
5. Материал хвостовика
6. Точность центрированного вращения

Прочность крепления шлифовальных зерен является неотъемлемым признаком качества. Во время эксплуатации и хранения шлифовальных насадок следует соблюдать правила техники безопасности и меры по охране труда, а также рекомендации (по) безопасности «FEPA» (Европейской Федерации Производителей Абразивов).

Все наши поставки снабжены сопроводительным талоном (см. рис.), где указаны разжимные промежутки (выступающая длина хвостовика) и допустимое максимальное значение числа оборотов.

При изготовлении нашего инструмента мы не используем опасных и вредных для здоровья материалов.

## Формы

Форма	Название	Форма (Lukas)	Стр.
	Цилиндрическая, исполнение 1	<b>ZY</b>	87
	Цилиндрическая, исполнение 2	<b>ZY2</b>	92
	Центровая сферическая	<b>SP</b>	93
	Сферическая	<b>KU</b>	94
	Коническая	<b>KE</b>	95
	Цилиндросферическая	<b>WR</b>	96
	Чашечная	<b>TO</b>	96
	Американский стандарт	<b>A</b>	97
	Американский стандарт	<b>B</b>	98
	Двусторонние конусные шлифовальные круги	<b>SE4</b>	99
	Шлифовальные чашки	<b>SE6</b>	99
	Прецизионные головки	<b>D</b>	100
	Абразивные бруски	–	103
	Набор шлифовального инструмента	–	104
	Приводные механизмы	–	271

## Типы материалов и возможности их использования

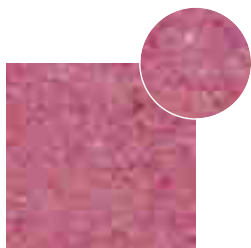
Из огромного многообразия шлифовальных головок мы подготовили для Вас программу поставок со склада по основным параметрам (форме, размерам, материалу и др.), предполагающую максимум оперативности при организации поставки.

Группы материалов

	Краткое обозначение / Тип материала / Скорость резания	Группы материалов								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Сталь / стальные сплавы	Легированная / улучшенная сталь	Инструментальная сталь	Коррозионно-стойкая / жаропрочная и кислотоустойчивая сталь и ее сплавы	Чугун	Сплавы алюминия магния и меди	Сплавы титана и никеля	Пластмассы / дерево / резина	Стекло / керамика / твердые сплавы
	<b>EKR</b> Электрокорунд высшего качества розовый $v = \text{ок. } 30 - 50 \text{ м/сек.}$	пригодный	оптимальный	оптимальный						
	<b>EKWbr</b> Электрокорунд высшего качества белый В коричневого исполнения $v = \text{ок. } 25 - 40 \text{ м/сек.}$	пригодный	оптимальный							
	<b>RKD</b> Смесь: электрокорунд высшего качества темно-красный и электрокорунд высшего качества розовый $v = \text{са. } 30 - 50 \text{ м/сек.}$		оптимальный	оптимальный	пригодный					
	<b>NK-BA-мягкий</b> Стандартный корунд в связке с синтетической смолой Не содержит железа и серы $v = \text{ок. } 40 - 50 \text{ м/сек.}$		пригодный	пригодный	пригодный		оптимальный			
	<b>NK-BA-жесткий</b> Стандартный корунд в связке с синтетической смолой $v = \text{ок. } 40 - 50 \text{ м/сек.}$		пригодный	пригодный		оптимальный				
	<b>НК</b> Смесь: электрокорунд высшего качества белый и стандартный корунд $v = \text{ок. } 40 - 50 \text{ м/сек.}$				оптимальный	пригодный				
	<b>МК</b> Смесь: электрокорунд высшего качества розовый и стандартный корунд $v = \text{ок. } 30 - 50 \text{ м/сек.}$		оптимальный		оптимальный	пригодный				
	<b>NDW</b> Смесь: Стандартный корунд, электрокорунд высшего качества темно-красный и монокристалльный корунд белый $v = \text{ок. } 10 - 30 \text{ м/сек.}$		оптимальный	пригодный						
	<b>EKW</b> Электрокорунд высшего качества белый $v = \text{ок. } 20 - 35 \text{ м/сек.}$			оптимальный				пригодный		оптимальный
	<b>EKbr</b> Электрокорунд высшего качества розовый в коричневого исполнении $v = \text{ок. } 40 - 50 \text{ м/сек.}$		оптимальный	пригодный						
	<b>SiC-ALU</b> Карбид кремния зеленый $v = \text{ок. } 25 - 40 \text{ м/сек.}$						пригодный			
	<b>НОК</b> Корунд с полыми отверстиями $v = \text{ок. } 10 - 20 \text{ м/сек.}$								пригодный	

Данные рекомендации применимы только при соблюдении оптимальных условий эксплуатации

### Типы материалов:



#### EKR

Электрокорунд высшего качества розовый



#### EKWbr

Электрокорунд высшего качества белый в коричневом исполнении

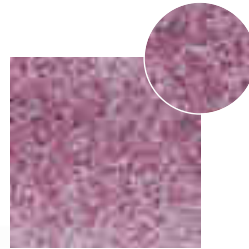


### Общие сведения

<b>Свойства материала:</b>	Большое количество различных сортов стали, и еще большее количество обрабатываемых деталей из нее требуют от шлифовального инструмента свойств, позволяющих эффективно обрабатывать каждый сорт.	
<b>Отрасли:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• машиностроение</li> <li>• автомобилестроение</li> <li>• приборостроение</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• контейнеростроение и сооружение агрегатов</li> <li>• судостроение</li> <li>• и многое другое</li> </ul>
<b>Примеры обработки:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• черновая обработка</li> <li>• зачистка</li> <li>• подготовка сварных швов</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• заключительная/последующая обработка сварных швов</li> <li>• снятие заусенец</li> </ul>
<b>Шлифовальный инструмент LUKAS:</b>	Шлифовальный инструмент LUKAS имеет разнообразные формы, размеры и свойства. В нашей стандартной программе для каждой из задач шлифования, независимо от материала, приводного механизма и других факторов, Вы всегда сможете найти нужный инструмент. Наши шлифовальные головки имеют высокую производительность съема и продолжительный срок службы.	

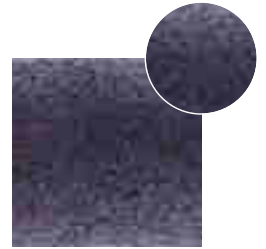


**Типы материалов:**



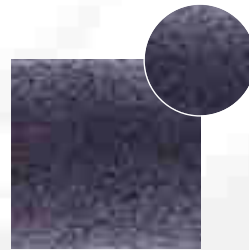
**RKD**

Смесь: Электрокорунд высшего качества темно-красный и розовый



**NK-Ва-жесткий**

Стандартный корунд в связке с синтетической смолой



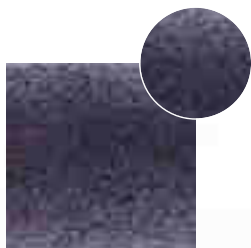
**NK-ВА-мягкий**

Стандартный корунд в связке с синтетической смолой Без железа/серы

**Общие сведения**

<p><b>Свойства материалов:</b></p>	<p>Нержавеющая сталь относится к материалам, которые тяжело поддаются резке. Содержание никеля и плохая теплопроводность могут приводить к повышению вязкости материала и перегреву зоны обработки.</p>
<p><b>Отрасли:</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• возведение стальных конструкций и строительство (фасады, ограждения, сантехническое оборудование)</li> <li>• Изготовление резервуаров</li> <li>• Изготовление защитных кожухов и облицовка</li> <li>• Производство медицинского оборудования</li> <li>• Судостроение</li> <li>• Пищевая промышленность</li> <li>• и многое другое</li> </ul>
<p><b>Примеры обработки:</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• от грубой до точной обработки</li> <li>• снятие заусенцев</li> <li>• зачистка</li> <li>• обработка сварных швов</li> <li>• заключительный этап обработки поверхностей</li> </ul>
<p><b>Шлифовальный инструмент LUKAS:</b></p>	<p>Для нержавеющей стали LUKAS специально разработан высококлассный инструмент, который в даже в сложных условиях имеет высочайшую производительность съема металла. Данный инструмент не содержит железа, серы и галогенов, тем самым, как правило, исключается возможность химических изменений (коррозии) в контактной зоне материала.</p>

### Типы материалов:



#### **NK Ba-жесткий**

Стандартный корунд в связке с синтетической смолой



#### **MK**

Смесь: электрокорунд высшего качества розовый и стандартный корунд



#### **NK**

Смесь: электрокорунд



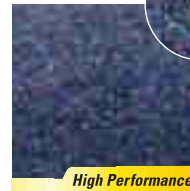
### Общие сведения

<p><b>Свойства материалов:</b></p>	<p>Свойства литых материалов обусловлены содержанием в них углерода, а также самой углеродной формой в структуре литья. При обработке литых материалов речь идет обычно о «грубой/черновой» обработке. Литой сплав имеет в своем составе формовочный песок. При обработке необходимо удалить крупные заусенцы, приливы и выпоры, а также зачистить усадочные раковины и трещины. При этом обрабатываемые места часто являются труднодоступными.</p>
<p><b>Отрасли применения:</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• производство литых изделий, к примеру, блоков цилиндров, корпусов редуктора, головок цилиндра, штативов, рам, станин, суппортов, шестерен, коленчатых валов, корпусов насосов и</li> <li>• и многое другое</li> </ul>
<p><b>Примеры для обработки материалов:</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• снятие заусенец</li> <li>• зачистка</li> <li>• лощение</li> <li>• обработка сварных соединений</li> <li>• внутреннее шлифование раковин и разрезов</li> </ul>
<p><b>Шлифовальный инструмент LUKAS:</b></p>	<p>Шлифовальный инструмент LUKAS, предназначенный для обработки литых изделий, состоит из специальных смешанных шлифовальных зерен и прочных связок, и идеально подходит для вышеперечисленных случаев. Отличная «шероховатость» шлифующих зерен и плавность хода способствуют эргономичной работе с малыми энергозатратами. По Вашему запросу возможно изготовление головки с удлиненными хвостовиками!</p>



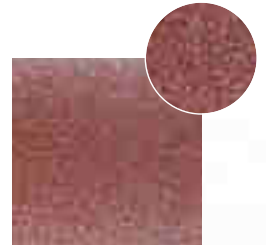


**Типы материалов:**



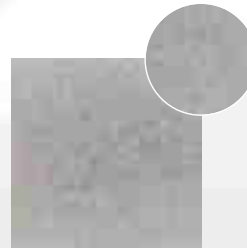
**NDW**

Смесь: стандартный корунд, электрокорунд высшего качества темно-красный и электрокорунд высшего качества белый



**EKbr**

Электрокорунд высшего качества розовый в коричневом исполнении



**EKW**

Электрокорунд высшего качества белый

**Общие сведения**

<b>Свойства материала:</b>	При производстве инструментов требуется особая точность. В применении такого инструмента важно, чтобы он обладал особой твердостью и имел продолжительный срок службы. Специально для этого мы разработали шлифовальный инструмент, способный обрабатывать поверхности до самых узких пределов допуска.
<b>Отрасли:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• производство инструментов</li> <li>• изготовление моделей</li> <li>• изготовление форм</li> </ul>
<b>Примеры обработки:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• обработка мест сопряжения и переходов</li> <li>• внутреннее шлифование каналов</li> <li>• точное снятие мелких заусенцев</li> <li>• тонкое шлифование</li> <li>• доводка и притирка</li> <li>• координатное шлифование</li> </ul>
<b>Шлифовальный инструмент LUKAS:</b>	Шлифовальные головки LUKAS для обработки инструментов обладают высокой стабильностью форм и способны обрабатывать самые твердые материалы. Благодаря специальным свойствам шлифовальных частиц и их креплению на материале головки, этот инструмент имеет продолжительный срок службы. Широчайший ассортимент наших головок позволит Вам отшлифовать самые труднодоступные места.

## Типы материала:



### SIC-ALU

Карбид кремния зеленый

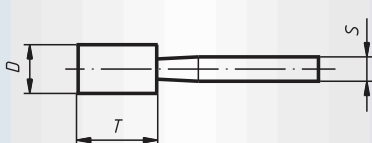


## Общие сведения

<b>Свойства материала:</b>	Алюминий и его сплавы обладают разнообразными свойствами и по своему применению занимают второе место после стали. Плотность алюминия составляет 1/3 от плотности стали. Чем меньше примесей в металле, тем меньше его твердость и тем больше его способность к деформации. При использовании неправильно выбранной шлифовальной головки происходит «смазывание» и «засорение» инструмента.	
<b>Отрасли:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• транспорт (рельсовый транспорт, корабли, автомобили, самолеты)</li> <li>• возведение металлоконструкций (мосты, краны, шахты)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• приборостроение</li> <li>• химическая промышленность (резервуары, насосы, трубы)</li> <li>• двигатели, детали приводных механизмов</li> <li>• и многое другое</li> </ul>
<b>Примеры обработки:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• снятие заусенцев</li> <li>• зачистка</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• последующая обработка</li> <li>• заключительный этап обработки поверхностей</li> </ul>
<b>Шлифовальный инструмент LUKAS:</b>	Шлифовальный инструмент LUKAS в материале SIC-ALU был специально разработан нашим предприятием для обработки цветных металлов. Специальная структура обеспечивает продолжительный срок службы инструмента и предотвращает засорение пор. Эффект самозатачивания поддерживается при помощи импрегнирования шлифовальных насадок.	

**High Performance**
**Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A200000306353

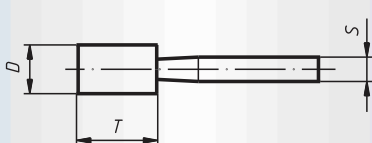

**Упаковочная единица:**  
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикулный №	Рекомендуемое использование											
ZY 0306.03	NDW 100 QU V115	3	6	3 x 30	A200000306350001	②	③										■
ZY 0306.03	NDW 100 QU V115	3	6	3 x 50	A200000306353	②	③										■
ZY 0408.03	NDW 100 QU V115	4	8	3 x 30	A200000408350001	②	③										■
ZY 0408.03	NDW 100 QU V115	4	8	3 x 50	A200000408353	②	③										■
ZY 0610.03	NDW 100 QU V115	6	10	3 x 30	A200000610350001	②	③										■
ZY 0610.03	NDW 100 QU V115	6	10	3 x 50	A200000610353	②	③										■
ZY 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	A200000810350001	②	③										■
ZY 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	A200000810353	②	③										■
ZY 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	A200001013350001	②	③										■
ZY 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	A200001013353	②	③										■

**High Performance**
**Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A200000408318A

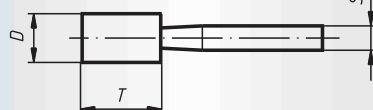

**Упаковочная единица:**  
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикулный №	Рекомендуемое использование											
ZY 0408.03	SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	A200000408318A								⑥				■
ZY 0510.03	SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	A200000510318A								⑥				■
ZY 0610.03	SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	A200000610318A								⑥				■
ZY 0810.03	SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	A200000810318A								⑥				■
ZY 1010.03	SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	A200001010318A								⑥				■
ZY 1013.06	SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	A200001013618A								⑥				■
ZY 1020.06	SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	A200001020618A								⑥				■
ZY 1313.06	SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	A200001313618A								⑥				■
ZY 1332.06	SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	A200001332618A								⑥				■
ZY 1616.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	A200001616618A								⑥				■
ZY 1632.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	A200001632618A								⑥				■
ZY 2020.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	A200002020618A								⑥				■
ZY 2025.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	A200002025618A								⑥				■
ZY 2040.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	A200002040618A								⑥				■
ZY 3232.06	SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	A200003232618A								⑥				■
ZY 4020.06	SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	A200004020618A								⑥				■
ZY 4020.08	SIC-ALU 80 V27 W	40	20	8 x 40	A200004020818A								⑥				■

**Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A200000104302

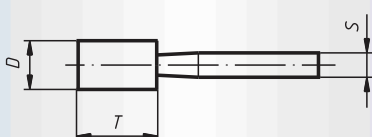


**Упаковочная единица:**

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование															
ZY 0104.03	EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	A200000104302	1	2	3													
ZY 0104.03	RKD 150 QU V21	1,5	4	3 x 30	A200000104347		2	3	4												
ZY 0205.03	EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	A200000205302	1	2	3													
ZY 0205.03	EKWBR 120 O/P V7	2	5	3 x 30	A200000205312	1	2														
ZY 0205.03	RKD 150 QU V21	2	5	3 x 30	A200000205347		2	3	4												
ZY 0205.06	EKR 120 N V4	2	5	6 x 40	A200000205602	1	2	3													
ZY 0205.06	RKD 150 QU V21	2	5	6 x 40	A200000205647		2	3	4												
ZY 0305.03	EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	A2000002053020001	1	2	3													
ZY 0306.03	EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	A200000306302	1	2	3													
ZY 0306.03	EKR 120 QU V4	3	6	3 x 30	A2000003063020001	1	2	3													
ZY 0306.03	EKWBR 100 O/P V7	3	6	3 x 30	A200000306312	1	2														
ZY 0306.03	RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	A200000306347		2	3	4												
ZY 0306.06	EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	A200000306602	1	2	3													
ZY 0306.06	RKD 120 QU V21	3	6	6 x 40	A200000306647		2	3	4												
ZY 0408.03	EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	A200000408302	1	2	3													
ZY 0408.03	EKR 100 QU V4	4	8	3 x 30	A2000004083020001	1	2	3													
ZY 0408.03	EKWBR 80 O/P V7	4	8	3 x 30	A200000408312	1	2														
ZY 0408.03	RKD 100 QU V21	4	8	3 x 30	A200000408347		2	3	4												
ZY 0408.06	EKR 80 N V4	4	8	6 x 40	A200000408602	1	2	3													
ZY 0408.06	RKD 100 QU V21	4	8	6 x 40	A200000408647		2	3	4												
ZY 0510.03	EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	A200000510302	1	2	3													
ZY 0510.03	EKR 80/100 QU V4	5	10	3 x 30	A2000005103020001	1	2	3													
ZY 0510.03	EKWBR 80 O/P V7	5	10	3 x 30	A200000510312	1	2														
ZY 0510.03	RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	A200000510347		2	3	4												
ZY 0510.06	EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	A200000510602	1	2	3													
ZY 0510.06	RKD 100 QU V21	5	10	6 x 40	A200000510647		2	3	4												
ZY 0610.03	EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	A200000610302	1	2	3													
ZY 0610.03	EKWBR 60 O/P V7	6	10	3 x 30	A200000610312	1	2														
ZY 0610.03	RKD 80 QU V21	6	10	3 x 30	A200000610347		2	3	4												
ZY 0610.06	EKR 60 N V4	6	10	6 x 40	A200000610602	1	2	3													
ZY 0610.06	RKD 80 QU V21	6	10	6 x 40	A200000610647		2	3	4												
ZY 0610.06	EKW 80 L V1	6	10	6 x 40	A200000610608			3						7					9		
ZY 0810.03	EKR 60 N V4	8	10	3 x 30	A200000810302	1	2	3													
ZY 0810.03	EKR 60/80 QU V4	8	10	3 x 30	A2000008103020001	1	2	3													
ZY 0810.03	EKWBR 60 O/P V7	8	10	3 x 30	A200000810312	1	2														
ZY 0810.03	RKD 80 QU V21	8	10	3 x 30	A200000810347		2	3	4												
ZY 0810.06	EKR 60 N V4	8	10	6 x 40	A200000810602	1	2	3													
ZY 0810.06	RKD 80 QU V21	8	10	6 x 40	A200000810647		2	3	4												
ZY 0810.06	EKW 80 L V1	8	10	6 x 40	A200000810608			3						7					9		
ZY 0816.03	EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	A200000816302	1	2	3													
ZY 0816.03	EKWBR 60 O/P V7	8	16	3 x 30	A200000816312	1	2														
ZY 0816.03	RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	A200000816347		2	3	4												

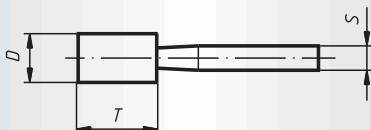
**Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)**
*Пример для заказа инструмента: A200000816602*

**Упаковочная единица:**  
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование												
ZY 0816.06	EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	A200000816602	1	2	3										■
ZY 0816.06	RKD 80 QU V21	8	16	6 x 40	A200000816647		2	3	4									■
ZY 0820.06	EKR 60 N V4	8	20	6 x 40	A200000820602	1	2	3										■
ZY 1010.03	EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	A200001010302	1	2	3										■
ZY 1010.03	EKR 60/80 QU V4	10	10	3 x 30	A2000010103020001	1	2	3										■
ZY 1010.03	EKWBR. 60 O/P V7	10	10	3 x 30	A200001010312	1	2											■
ZY 1010.03	RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	A200001010347		2	3	4									■
ZY 1010.06	EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	A200001010602	1	2	3										■
ZY 1010.06	RKD 80 P V21	10	10	6 x 40	A200001010647		2	3	4									■
ZY 1010.06	EKW 60 L V1	10	10	6 x 40	A200001010608			3					7		9			■
ZY 1013.03	EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	A200001013302	1	2	3										■
ZY 1013.03	EKWBR 60 O/P V7	10	13	3 x 30	A200001013312	1	2											■
ZY 1013.06	EKR 60 N V4	10	13	6 x 40	A200001013602	1	2	3										■
ZY 1020.06	EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	A200001020602	1	2	3										■
ZY 1020.06	EKR 46 QU V4	10	20	6 x 40	A2000010206020001	1	2	3										■
ZY 1020.06	EKWBR 60 O/P V7	10	20	6 x 40	A200001020612	1	2											■
ZY 1020.06	NK 46 QU BA. жесткий	10	20	6 x 40	A200001020627		2	3		5								■
ZY 1020.06	MK 46 N V10	10	20	6 x 40	A200001020616		2		4	5								■
ZY 1032.06	EKR 60 N V4	10	32	6 x 40	A200001032602	1	2	3										■
ZY 1032.06	EKR 46 QU V4	10	32	6 x 40	A2000010326020001	1	2	3										■
ZY 1032.06	EKWBR 60 O/P V7	10	32	6 x 40	A200001032612	1	2											■
ZY 1032.06	NK 46 QU BA. жесткий	10	32	6 x 40	A200001032627		2	3		5								■
ZY 1040.06	EKR 60 N V4	10	40	6 x 40	A200001040602	1	2	3										■
ZY 1040.06	NK 46 QU BA. жесткий	10	40	6 x 40	A200001040627		2	3		5								■
ZY 1313.03	EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	A200001313302	1	2	3										■
ZY 1313.03	EKWBR 60 O/P V7	13	13	3 x 30	A200001313312	1	2											■
ZY 1313.03	RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	A200001313347		2	3	4									■
ZY 1313.06	EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	A200001313602	1	2	3										■
ZY 1313.06	RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	A200001313647		2	3	4									■
ZY 1320.06	EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	A200001320602	1	2	3										■
ZY 1320.06	EKR 46 QU V4	13	20	6 x 40	A2000013206020001	1	2	3										■
ZY 1320.06	EKWBR 60 O/P V7	13	20	6 x 40	A200001320612	1	2											■
ZY 1320.06	NK 46 QU BA. жесткий	13	20	6 x 40	A200001320627		2	3		5								■
ZY 1320.06	MK 46 N V10	13	20	6 x 40	A200001320616		2		4	5								■
ZY 1325.06	EKR 46 N V4	13	25	6 x 40	A200001325602	1	2	3										■
ZY 1325.06	RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	A200001325647		2	3	4									■
ZY 1332.06	EKR 46 N V4	13	32	6 x 40	A200001332602	1	2	3										■
ZY 1332.06	NK 24 N BA. мягкий	13	32	6 x 40	A200001332627W		2	3	4		6							■
ZY 1332.06	NK 46 QU BA. жесткий	13	32	6 x 40	A200001332627		2	3		5								■
ZY 1616.06	EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	A200001616602	1	2	3										■
ZY 1616.06	RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	A200001616647		2	3	4									■
ZY 1620.06	EKR 46 N V4	16	20	6 x 40	A200001620602	1	2	3										■

**Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A200001620612



**Упаковочная единица:**

20 шт. каждого сорта

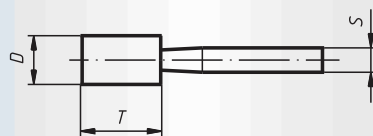
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование												
ZY 1620.06	EKWBR 46 O/P V7	16	20	6 x 40	A200001620612	1	2											
ZY 1620.06	NK 24 QU BA. жесткий	16	20	6 x 40	A200001620627		2	3		5								
ZY 1620.06	MK 36 N V10	16	20	6 x 40	A200001620616		2		4	5								
ZY 1632.06	EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	A200001632602	1	2	3										
ZY 1632.06	EKWBR 46 O/P V7	16	32	6 x 40	A200001632612	1	2											
ZY 1632.06	RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	A200001632647		2	3	4									
ZY 1632.06	NK 24 N BA. мягкий	16	32	6 x 40	A200001632627W		2	3	4		6							
ZY 1632.06	NK 24 QU BA. жесткий	16	32	6 x 40	A200001632627		2	3		5								
ZY 1632.06	HK 30 N V13	16	32	6 x 40	A200001632633				4	5								
ZY 1632.06	MK 36 N V10	16	32	6 x 40	A200001632616		2		4	5								
ZY 1640.06	EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	A200001640602	1	2	3										
ZY 1640.06	NK 24 QU BA. жесткий	16	40	6 x 40	A200001640627		2	3		5								
ZY 1640.06	MK 36 N V 10	16	40	6 x 40	A200001640616		2		4	5								
ZY 2013.06	EKR 36 N V4	20	13	6 x 40	A200002013602	1	2	3										
ZY 2020.06	EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	A200002020602	1	2	3										
ZY 2020.06	RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	A200002020647		2	3	4									
ZY 2020.06	NK 24 QU BA. жесткий	20	20	6 x 40	A200002020627		2	3		5								
ZY 2020.06	MK 36 N V10	20	20	6 x 40	A200002020616		2		4	5								
ZY 2020.06	EKW 60 L V1	20	20	6 x 40	A200002020608			3				7		9				
ZY 2025.06	EKR 36 N V4	20	25	6 x 40	A200002025602	1	2	3										
ZY 2025.06	RKD 36 O (6) V21	20	25	6 x 40	A200002025647		2	3	4									
ZY 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A200002032602	1	2	3										
ZY 2032.06	EKR 30/36 QU (7) V21	20	32	6 x 40	A2000020326020001	1	2	3										
ZY 2032.06	RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	A200002032647		2	3	4									
ZY 2032.06	NK 24 QU BA. жесткий	20	32	6 x 40	A200002032627		2	3		5								
ZY 2032.06	HK 30 N V13	20	32	6 x 40	A200002032633				4	5								
ZY 2032.06	MK 36 N V10	20	32	6 x 40	A200002032616		2		4	5								
ZY 2040.06	EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	A200002040602	1	2	3										
ZY 2040.06	EKWBR 46 O/P V7	20	40	6 x 40	A200002040612	1	2											
ZY 2040.06	RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	A200002040647		2	3	4									
ZY 2040.06	NK 24 N BA. мягкий	20	40	6 x 40	A200002040627W		2	3	4		6							
ZY 2040.06	NK 24 QU BA. жесткий	20	40	6 x 40	A200002040627		2	3		5								
ZY 2040.06	HK 30 N V13	20	40	6 x 40	A200002040633				4	5								
ZY 2040.06	MK 36 N V10	20	40	6 x 40	A200002040616		2		4	5								
ZY 2040.08	NK 24 N BA. мягкий	20	40	8 x 40	A200002040827W		2	3	4		6							
ZY 2040.08	NK 24 QU BA. жесткий	20	40	8 x 40	A200002040827		2	3		5								
ZY 2040.08	HK 30 N V13	20	40	8 x 40	A200002040833				4	5								
ZY 2520.06	EKR 36 N V4	25	20	6 x 40	A200002520602	1	2	3										
ZY 2525.06	EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	A200002525602	1	2	3										
ZY 2525.06	RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	A200002525647		2	3	4									
ZY 2525.06	NK 24 QU BA. жесткий	25	25	6 x 40	A200002525627		2	3		5								
ZY 2532.06	EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	A200002532602	1	2	3										



**Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 1 (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A200002532647


**Упаковочная единица:**

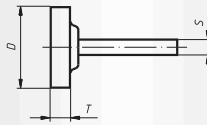
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
ZY 2532.06	RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	A200002532647	2	3	4						■
ZY 2532.06	NK 24 N BA. мягкий	25	32	6 x 40	A200002532627W	2	3	4	6					■
ZY 2532.06	NK 24 QU BA. жесткий	25	32	6 x 40	A200002532627	2	3		5					■
ZY 2532.06	HK 30 N V13	25	32	6 x 40	A200002532633			4	5					■
ZY 2532.06	MK 36 N V10	25	32	6 x 40	A200002532616	2		4	5					■
ZY 3220.06	EKR 30 N V4	32	20	6 x 40	A200003220602	1	2	3						■
ZY 3220.06	NK 24 QU BA. жесткий	32	20	6 x 40	A200003220627		2	3		5				■
ZY 3220.06	MK 36 N V10	32	20	6 x 40	A200003220616		2		4	5				■
ZY 3232.06	EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	A200003232602	1	2	3						■
ZY 3232.06	EKR 30/36 QU (7) V21	32	32	6 x 40	A2000032326020001	1	2	3						■
ZY 3232.06	EKWBR 46 O/P V7	32	32	6 x 40	A200003232612	1	2							■
ZY 3232.06	RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	A200003232647		2	3	4					■
ZY 3232.06	NK 24 N BA. мягкий	32	32	6 x 40	A200003232627W		2	3	4	6				■
ZY 3232.06	NK 24 QU BA. жесткий	32	32	6 x 40	A200003232627		2	3		5				■
ZY 3232.06	MK 36 N V10	32	32	6 x 40	A200003232616		2		4	5				■
ZY 3240.06	EKR 30 N V4	32	40	6 x 40	A200003240602	1	2	3						■
ZY 3240.06	RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	A200003240647		2	3	4					■
ZY 3240.06	MK 36 N V10	32	40	6 x 40	A200003240616		2		4	5				■
ZY 4020.06	EKR 30 N V4	40	20	6 x 40	A200004020602	1	2	3						■
ZY 4020.06	RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	A200004020647		2	3	4					■
ZY 4020.06	NK 24 N BA. мягкий	40	20	6 x 40	A200004020627W		2	3	4	6				■
ZY 4020.06	NK 24 QU BA. жесткий	40	20	6 x 40	A200004020627		2	3		5				■
ZY 4020.06	HK 30 N V13	40	20	6 x 40	A200004020633				4	5				■
ZY 4020.06	MK 36 N V10	40	20	6 x 40	A200004020616		2		4	5				■
ZY 4020.08	RKD 24 O (6) V21	40	20	8 x 40	A200004020847		2	3	4					■
ZY 4020.08	NK 24 N BA. мягкий	40	20	8 x 40	A200004020827W		2	3	4	6				■
ZY 4020.08	NK 24 QU BA. жесткий	40	20	8 x 40	A200004020827		2	3		5				■
ZY 4020.08	HK 30 N V13	40	20	8 x 40	A200004020833				4	5				■
ZY 4040.06	EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	A200004040602	1	2	3						■
ZY 4040.06	RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	A200004040647		2	3	4					■
ZY 4040.08	RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	A200004040847		2	3	4					■
ZY 4040.08	NK 24 QU BA. жесткий	40	40	8 x 40	A200004040827		2	3		5				■
ZY 4040.08	MK 36 N V10	40	40	8 x 40	A200004040816		2		4	5				■
ZY 5013.08	NK 24 QU BA. жесткий	50	13	8 x 40	A200005013827		2	3		5				■
ZY 5020.06	EKR 30 N V4	50	20	6 x 40	A200005020602	1	2	3						■
ZY 5020.06	RKD 24 O (6) V21	50	20	6 x 40	A200005020647		2	3	4					■
ZY 5020.06	NK 24 N BA. мягкий	50	20	6 x 40	A200005020627W		2	3	4	6				■
ZY 5020.06	NK 24 QU BA. жесткий	50	20	6 x 40	A200005020627		2	3		5				■
ZY 5020.08	NK 24 N BA. мягкий	50	20	8 x 40	A200005020827W		2	3	4	6				■
ZY 5020.08	NK 24 QU BA. жесткий	50	20	8 x 40	A200005020827		2	3		5				■
ZY 5025.08	NK 24 QU BA. жесткий	50	25	8 x 40	A200005025827		2	3		5				■

**Форма ZY, Цилиндрическая – исполнение 2 (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A201301303302



**Упаковочная единица:**

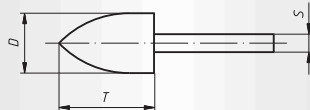
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
ZY2 1303.03	EKR 80 N V4	13	3	3 x 30	A201301303302	1	2	3							■
ZY2 1303.03	EKWBR 80 O/P V7	13	3	3 x 30	A201301303312	1	2								■
ZY2 1303.03	RKD 80 QU V21	13	3	3 x 30	A201301303347		2	3	4						■
ZY2 1303.06	EKR 80 N V4	13	3	6 x 40	A201301303602	1	2	3							■
ZY2 1604.03	EKR 60 N V4	16	4	3 x 30	A201301604302	1	2	3							■
ZY2 1604.03	EKWBR 60 O/P V7	16	4	3 x 30	A201301604312	1	2								■
ZY2 1604.03	RKD 80 QU V21	16	4	3 x 30	A201301604347		2	3	4						■
ZY2 1604.06	EKR 60 N V4	16	4	6 x 40	A201301604602	1	2	3							■
ZY2 2006.03	EKR 60 N V4	20	6	3 x 30	A201302006302	1	2	3							■
ZY2 2006.06	EKR 46 QU V4	20	6	6 x 30	A2013020066020001	1	2	3							■
ZY2 2006.06	EKWBR 60 O/P V7	20	6	6 x 30	A201302006312	1	2								■
ZY2 2006.06	EKR 60 N V4	20	6	6 x 40	A201302006602	1	2	3							■
ZY2 2506.06	EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	A201302506602	1	2	3							■
ZY2 2510.06	EKR 36 N V4	25	10	6 x 40	A201302510602	1	2	3							■
ZY2 2510.06	NK 24 QU BA. жесткий	25	10	6 x 40	A201302510627		2	3		5					■
ZY2 3208.06	EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	A201303208602	1	2	3							■
ZY2 3208.06	RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	A201303208647		2	3	4						■
ZY2 3208.06	NK 24 QU BA. жесткий	32	8	6 x 40	A201303208627		2	3		5					■
ZY2 4010.06	EKR 30 N V4	40	10	6 x 40	A201304010602	1	2	3							■
ZY2 4010.06	RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	A201304010647		2	3	4						■
ZY2 4010.06	NK 24 N BA. мягкий	40	10	6 x 40	A201304010627W		2	3	4		6				■
ZY2 4010.06	NK 24 QU BA. жесткий	40	10	6 x 40	A201304010627		2	3		5					■
ZY2 4010.06	MK 36 N V10	40	10	6 x 40	A201304010616		2		4	5					■
ZY2 5004.06	NK 24 N BA. мягкий	50	4	6 x 40	A201305004627W		2	3	4		6				■
ZY2 5004.06	NK 24 QU BA. жесткий	50	4	6 x 40	A201305004627		2	3		5					■
ZY2 5006.06	NK 24 N BA. мягкий	50	6	6 x 40	A201305006627W		2	3	4		6				■
ZY2 5006.06	NK 24 QU BA. жесткий	50	6	6 x 40	A201305006627		2	3		5					■
ZY2 5010.06	EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	A201305010602	1	2	3							■
ZY2 5010.06	NK 24 N BA. мягкий	50	10	6 x 40	A201305010627W		2	3	4		6				■
ZY2 5010.06	NK 24 QU BA. жесткий	50	10	6 x 40	A201305010627		2	3		5					■
ZY2 5010.06	HK 30 N V13	50	10	6 x 40	A201305010633				4	5					■
ZY2 5010.08	NK 24 N BA. мягкий	50	10	8 x 40	A201305010827W		2	3	4		6				■
ZY2 5010.08	NK 24 QU BA. жесткий	50	10	8 x 40	A201305010827		2	3		5					■
ZY2 5010.08	HK 30 N V13	50	10	8 x 40	A201305010833				4	5					■

**High Performance**
**Форма SP, Центровая сферическая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A200200510353


**Упаковочная единица:**

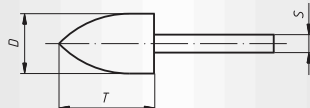
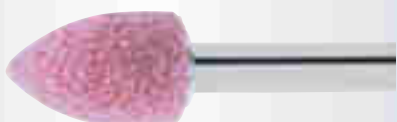
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование														
SP 0510.03	NDW 100 QU V115	5	10	3 x 30	A2002005103530001	②	③													
SP 0510.03	NDW 100 QU V115	5	10	3 x 50	A200200510353	②	③													
SP 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	A2002008103530001	②	③													
SP 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	A200200810353	②	③													

**Форма SP, Центровая сферическая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A200200306302


**Упаковочная единица:**

20 шт. каждого сорта

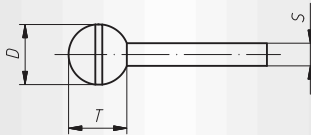
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование															
SP 0306.03	EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	A200200306302	①	②	③													
SP 0306.03	RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	A200200306347		②	③	④												
SP 0510.03	EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	A200200510302	①	②	③													
SP 0510.03	RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	A200200510347		②	③	④												
SP 0510.06	EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	A200200510602	①	②	③													
SP 0816.03	EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	A200200816302	①	②	③													
SP 0816.03	RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	A200200816347		②	③	④												
SP 0816.06	EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	A200200816602	①	②	③													
SP 1020.06	EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	A200201020602	①	②	③													
SP 1320.06	EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	A200201320602	①	②	③													
SP 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A200202032602	①	②	③													

**High Performance**

**Форма KU, Сферическая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A201100404353



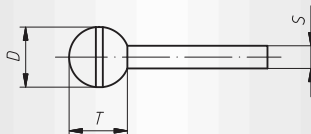
**Упаковочная единица:**

20 шт. каждого сорта  
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование													
KU 0404.03	NDW 100 QU V115	4	4	3 x 30	A2011004043530001	②	③												
KU 0404.03	NDW 100 QU V115	4	4	3 x 50	A201100404353	②	③												
KU 0606.03	NDW 100 QU V115	6	6	3 x 30	A2011006063530001	②	③												
KU 0606.03	NDW 100 QU V115	6	6	3 x 50	A201100606353	②	③												
KU 0808.03	NDW 100 QU V115	8	8	3 x 30	A2011008083530001	②	③												
KU 0808.03	NDW 100 QU V115	8	8	3 x 50	A201100808353	②	③												

**Форма KU, Сферическая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A201100606302



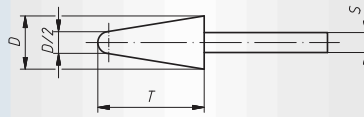
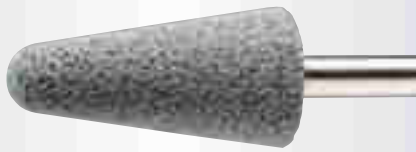
**Упаковочная единица:**

20 шт. каждого сорта  
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование													
KU 0606.03	EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	A201100606302	①	②	③											
KU 0606.03	EKR 80/100 QU V4	6	6	3 x 30	A2011006063020001	①	②	③											
KU 0606.03	EKWBR. 60 O/P V7	6	6	3 x 30	A201100606312	①	②												
KU 0606.06	EKR 60 N V4	6	6	6 x 40	A201100606602	①	②	③											
KU 0606.06	EKWbr. 60 O/P V7	6	6	6 x 40	A201100606612	①	②												
KU 0808.03	EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	A201100808302	①	②	③											
KU 0808.03	EKWBR. 60 O/P V7	8	8	3 x 30	A201100808312	①	②												
KU 0808.06	EKR 60 N V4	8	8	6 x 40	A201100808602	①	②	③											
KU 0808.06	EKR 60/80 QU V4	8	8	6 x 40	A2011008086020001	①	②	③											
KU 1010.03	EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	A201101010302	①	②	③											
KU 1010.03	EKWbr. 60 O/P V7	10	10	3 x 30	A201101010312	①	②												
KU 1010.03	RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	A201101010347		②	③	④										
KU 1010.06	EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	A201101010602	①	②	③											
KU 1313.03	EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	A201101313302	①	②	③											
KU 1313.06	EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	A201101313602	①	②	③											
KU 1313.06	EKR 46 QU V4	13	13	6 x 40	A2011013136020001	①	②	③											
KU 1616.06	EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	A201101616602	①	②	③											
KU 1616.06	RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40	A201101616647		②	③	④										
KU 2020.06	EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	A201102020602	①	②	③											
KU 2020.06	EKR 60 P V21	20	20	6 x 40	A2011020206020001	①	②	③											
KU 2020.06	EKWBR. 46 O/P V7	20	20	6 x 40	A201102020612	①	②												
KU 2525.06	EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	A201102525602	①	②	③											
KU 2525.06	RKD 30 QU V21	25	25	6 x 40	A201102525647		②	③	④										
KU 3232.06	EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	A201103232602	①	②	③											

**High Performance**
**Форма KE, Коническая (согласно DIN 69170)**

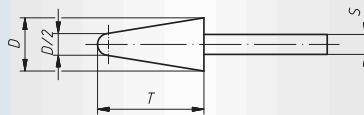
Пример для заказа инструмента: A201501632618A


**Упаковочная единица:**  
20 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
KE 1632.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	A201501632618A	6
KE 2040.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	A201502040618A	6

**Форма KE, Коническая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A201501025647

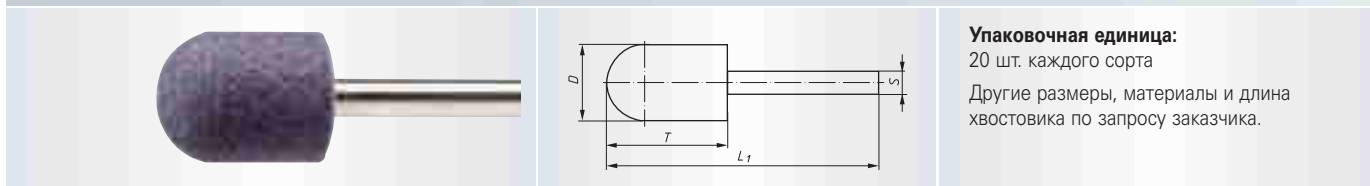

**Упаковочная единица:**  
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
KE 1025.06	RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	A201501025647	2 3 4
KE 1025.06	EKRBR.46/60 P V7	10	25	6 x 40	A201601025606	1
KE 1632.06	EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	A201501632602	1 2 3
KE 1632.06	MK 36 N V10	16	32	6 x 40	A201501632616	2 4 5
KE 1640.06	EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	A201501640602	1 2 3
KE 1645.06	RKD 46 O (6) V21	16	45	6 x 40	A201501645647	2 3 4
KE 1645.06	EKRBR.46/60 P V7	16	45	6 x 40	A201601645606	1
KE 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A201502032602	1 2 3
KE 2032.06	MK 36 N V10	20	32	6 x 40	A201502032616	2 4 5
KE 2040.06	EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	A201502040602	1 2 3
KE 2040.06	MK 36 N V10	20	40	6 x 40	A201502040616	2 4 5
KE 2570.06	EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	A201502570602	1 2 3
KE 3250.06	RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40	A201503250647	2 3 4

**Форма WR, Цилиндросферическая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A2014010133530001



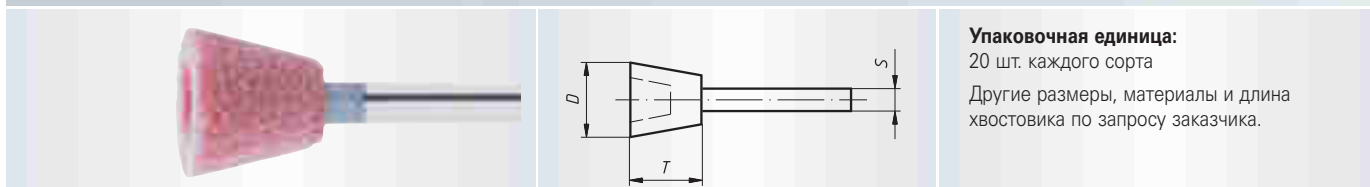
**Упаковочная единица:**

20 шт. каждого сорта  
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование												
WR 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	A2014010133530001	2	3											■
WR 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	A201401013353	2	3											■

**Форма TO, Чашечная (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A202002019602



**Упаковочная единица:**

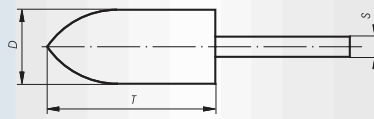
20 шт. каждого сорта  
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование												
TO 2020.06	EKR 60 N V4	20	20	6 x 40	A202002019602	1	2	3										■
TO 2524.06	EKR 60 N V4	25	24	6 x 40	A202002524602	1	2	3										■
TO 3229.06	EKR 60 N V4	32	29	6 x 40	A202003229602	1	2	3										■
TO 4036.06	EKR 60 N V4	40	36	6 x 40	A202004036602	1	2	3										■



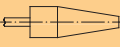

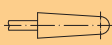



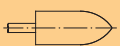


**Форма А, Американский стандарт**

Пример для заказа инструмента: A2062022636020001


**Упаковочная единица:**

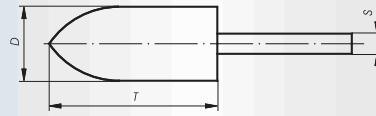
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	Формы	D		T		S	Артикульный №	Рекомендуемое использование													
			дюймы	мм	дюймы	мм			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
A1 2263.06	EKR 36 N V4		7/8	22	2 1/2	63	6 x 40	A2062022636020001	1	2	3											
A1 2263.06	HK 36/46 M V13		7/8	22	2 1/2	63	6 x 40	A206202263633				4	5									
A1 2263.08	HK 36/46 M V13		7/8	22	2 1/2	63	8 x 40	A206402263833				4	5									
A2 2532.06	EKR 36 QU V4		1	25	1 1/4	32	6 x 40	A206202532602	1	2	3											
AS-3 1645.06	HK 36/46 M V13		5/8	16	1 3/4	45	6 x 40	A206201645633				4	5									
A3 2570.06	EKR 36 N V4		1	25	2 3/4	70	6 x 40	A2062025706020001	1	2	3											
A3 2570.06	HK 36/46 M V13		1	25	2 3/4	70	6 x 40	A206202570633				4	5									
A3 2570.08	HK 36/46 M V13		1	25	2 3/4	70	8 x 40	A206402570833				4	5									
A4 3232.06	EKR 30/36 QU (7) V21		1 1/4	32	1 1/4	32	6 x 40	A206203232602	1	2	3											
A10 2270.06	EKR 36 N V4		7/8	22	2 3/4	70	6 x 40	A206202270602	1	2	3											
A10 2270.06	HK 36/46 M V13		7/8	22	2 3/4	70	6 x 40	A206202270633				4	5									
A11 2250.06	EKR 36 QU V4		7/8	22	2	50	6 x 40	A206202250602	1	2	3											
A11 2250.06	EKR 36 N V4		7/8	22	2	50	6 x 40	A2062022506020001	1	2	3											
A11 2250.06	HK 36/46 M V13		7/8	22	2	50	6 x 40	A206202250633				4	5									
A11 2250.08	HK 36/46 M V13		7/8	22	2	50	8 x 40	A206402250833				4	5									
A12 1832.06	EKR 30/36 QU (7) V21		1 1/16	18	1 1/4	32	6 x 40	A206201832602	1	2	3											
A15 0625.06	EKR 80/100 QU V4		1/4	6	1	25	6 x 40	A206200625602	1	2	3											
A15 0625.06	HK 46/60 N V13		1/4	6	1	25	6 x 40	A206200625633				4	5									

**Форма А, Американский стандарт**

Пример для заказа инструмента: A206200620602

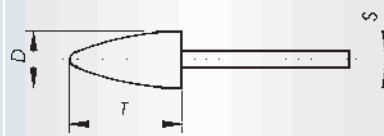


**Упаковочная единица:**  
20 шт. каждого сорта  
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

Наименование	Материал	Формы	D дюймы	T дюймы	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
A24 0620.06	EKR 60/80 QU V4		1/4	3/4	6	20	6 x 40	A206200620602	① ② ③
A36 4010.06	EKR 60/80 QU V4		1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	A206204010602	① ② ③
A37 3206.06	EKR 46 QU V4		1 1/4	1/4	32	6	6 x 40	A206203206602	① ② ③
A38 2525.06	EKR 60/80 QU V4		1	1	25	25	6 x 40	A206202525602	① ② ③

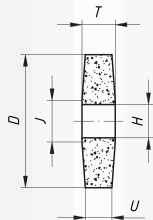
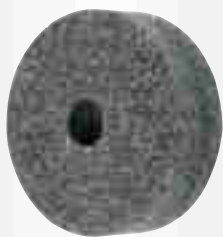
**Форма В, Американский стандарт**

Пример для заказа инструмента: A206601616302



**Упаковочная единица:**  
20 шт. каждого сорта  
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

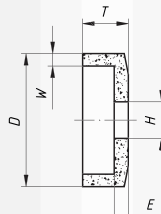
Наименование	Материал	Формы	D дюймы	T дюймы	D мм	T мм	S мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
B41 1616.03	EKR 60/80 QU V4		5/8	5/8	16	16	3 x 30	A206601616302	① ② ③
B52 1020.03	EKR 46 QU V4		3/8	3/4	10	20	3 x 30	A206601020302	① ② ③
B53 0816.03	EKR 60/80 QU V4		5/16	5/8	8	16	3 x 30	A206600816302	① ② ③

**Двусторонние конусные шлифовальные круги, форма SE4 (согласно стандарта ISO 603-12)** Пример для заказа инструмента: A2039080200320001

**Упаковочная единица:**  
 10 шт. каждого сорта

 Максимальная скорость  
 50 м/сек. = 11.900 1/мин.

Наименование	Материал	D мм	T мм	U мм	H мм	J мм	Артикулный №	Рекомендуемое использование													
SE4 08020.16	НК 24 М ВА. мягкий	80	20	16	16	25	A2039080200320001				④	⑤									■
SE4 08020.16	НК 16 Р ВА. жесткий	80	20	16	16	25	A2039080200320002				④	⑤									■
SE4 08020.20	НК 24 М ВА. мягкий	80	20	16	20	25	A2039080200320003				④	⑤									■
SE4 08020.20	НК 16 Р ВА. жесткий	80	20	16	20	25	A2039080200320004				④	⑤									■

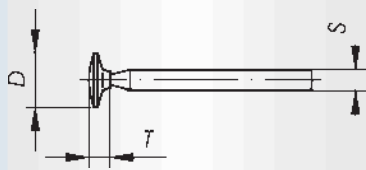








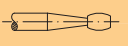
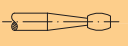











Во время работы данный инструмент следует закрепить при помощи крепежного фланца (согласно предписаниям стандарта DIN 69864).

**Шлифовальные чашки для угловых однорукояточных шлифовальных машин, форма SE6 (согласно стандарта ISO 603-7)** Пример для заказа инструмента: A204108027027

**Упаковочная единица:**  
 5 шт. каждого сорта

 Максимальная скорость  
 50 м/сек. = 11.900 1/мин.

Наименование	Материал	D мм	T мм	H мм	W мм	E мм	Артикулный №	Рекомендуемое использование													
SE6 08027.22	НК 24 Р ВА. жесткий	80	27	22,2	8	8	A204108027027		②	③		⑤									■
SE6 08027.22	НК 36 Р ВА. жесткий	80	27	22,2	8	8	A2041080270270001		②	③		⑤									■
SE6 08027.22	SIC 30 N ВА	80	27	22,2	8	8	A204108027039		②	③	④	⑤	⑥								■



Прецизионные головки			Пример для заказа инструмента: A20290001302																				
Наименование	Материал	Формы				Артикулный №	Упаковочная единица: 20 шт. каждого сорта  Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.																
			D мм	T мм	S мм		Рекомендуемое использование																
D12	EKR 80 N V4		4/7	6	3 x 30	A202900012302	①	②	③														■
D12	EKBR 80 M V1/6		4/7	6	3 x 30	A202900012311			②	③													■
D13	EKR 100 N V4		3	3	3 x 30	A202900013302	①	②	③														■
D13	EKBR. 100 M V1/6		3	3	3 x 30	A202900013311			②	③													■
D14	EKR 80 N V4		4	4	3 x 30	A202900014302	①	②	③														■
D14	EKBR 80 M V1/6		4	4	3 x 30	A202900014311			②	③													■
D15	EKR 80 N V4		5	5	3 x 30	A202900015302	①	②	③														■
D15	EKBR 80 M V1/6		5	5	3 x 30	A202900015311			②	③													■
D16	EKR 100 N V4		3	4	3 x 30	A202900016302	①	②	③														■
D16	EKBR 100 M V1/6		3	4	3 x 30	A202900016311			②	③													■
D17	EKR 80 N V4		4	5	3 x 30	A202900017302	①	②	③														■
D17	EKBR 80 M V1/6		4	5	3 x 30	A202900017311			②	③													■
D18	EKR 80 N V4		7	8	3 x 30	A202900018302	①	②	③														■
D18	EKBR 80 M V1/6		7	8	3 x 30	A202900018311			②	③													■
D20	EKR 100 N V4		7	5	3 x 30	A202900020302	①	②	③														■
D21	EKR 100 N V4		8	1,6	3 x 30	A202900021302	①	②	③														■
D21	EKBR 100 M V1/6		8	1,6	3 x 30	A202900021311			②	③													■
D22	EKR 100 N V4		2,5	6	3 x 30	A202900022302	①	②	③														■
D22	EKBR 100 M V1/6		2,5	6	3 x 30	A202900022311			②	③													■
D23	EKR 80 N V4		5	6	3 x 30	A202900023302	①	②	③														■
D23	EKBR 80 M V1/6		5	6	3 x 30	A202900023311			②	③													■





**Абразивные бруски**

Пример для заказа инструмента: A204300000118


**Упаковочная единица:**

5 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.


Наименование	Материал	L мм	B мм	C мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование														
RU 1	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	50	25	15	A204300000118														9	■
RU 1	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	50	25	15	A204300000122														9	■
RU 2	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	100	30	15	A204300000218														9	■
RU 2	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	100	30	15	A204300000222														9	■
RU 3	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	100	50	25	A204300000318														9	■
RU 3	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	100	50	25	A204300000322														9	■
RU 4	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	150	50	25	A204300000418														9	■
RU 4	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	150	50	25	A204300000422														9	■
RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	A2043150251608														3	■
RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	A2043200502508														3	■

 НОВИНКА  
 НОВИНКА

**Исполнение абразивных брусков: возможные размеры**

Форма	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
	25	15	5 до 30
	48	19	5 до 30
	50	25	10 до 35
	100	30	10 до 35
	100	50	10 до 35
	120	10	5 до 35
	150	25	10 до 35
	150	50	10 до 35
	200	50	10 до 35
полукруглый	216	78	20 до 35
	150	13	5 до 35

High Performance

Набор шлифовального инструмента					Пример для заказа инструмента: A20100000353		
					Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта		
Наименование	Хвостовик мм	Материал	Содержимое	по 1 шт. каждого вида	Артикулный №	Рекомендуемое использование	
НАБОР 10	3 x 50	NDW	10 шт.	ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 1013, SP 0510, SP 0810, KU 0404, KU 0606, KU 0808, WR 1013	A20100000353	② ③	■

Набор шлифовального инструмента					Пример для заказа инструмента: A204700001402		
					Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта		
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Материал	Содержимое	по 1 шт. каждого вида	Артикулный №	Рекомендуемое использование	
НАБОР 14	3	EKR	14 шт.	ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1013, ZY 1313, KU 0808, ZY 1303, ZY 1604, ZY 2006	A204700001402	① ② ③	■

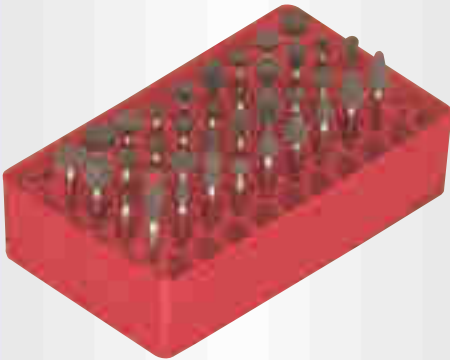
**Набор шлифовального инструмента** Пример для заказа инструмента: A204800003602



**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

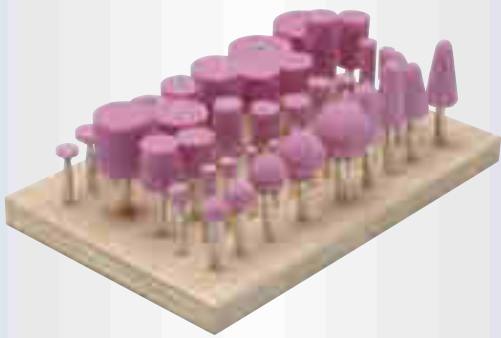
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Материал	Содержимое	по 1 шт. каждого вида	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
НАБОР 36	3	EKR	36 шт.	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	A204800003602	① ② ③	■

**Набор шлифовального инструмента** Пример для заказа инструмента: A204800003611



**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Наименование	Диаметр хвостовика мм	Материал	Содержимое	по 1 шт. каждого вида	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
НАБОР 36	3	EKBR	36 шт.	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	A204800003611	② ③	■

Набор шлифовального инструмента				Пример для заказа инструмента: A204600000202			
				Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта			
НАБОР 45	6	EKR	45 шт.	ZY 0306, ZY 0510, ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1020, ZY 1032, ZY2 1303, ZY 1313, ZY 1320, ZY2 1604, ZY 1616, ZY 1620, ZY 1632, ZY2 2006, ZY 2020, ZY 2025, ZY 2032, ZY 2040, ZY2 2506, ZY2 2510, ZY 2520, ZY 2525, ZY 2532, ZY2 3208, ZY 3220, ZY 3232, ZY2 4010, ZY 4020, SP 0816, SP 1020, SP 1320, SP 2032, KE 1632, KE 1640, KE 2032, KE 2040, KU 1010, KU 1313, KU 1616, KU 2020, KU 2525, KU 3232	A204600000202	① ② ③	■

**Шлифовальные насадки, специально спроектированные в соответствии с потребностями заказчика**



**Оглавление**

Название	Стр.
• Наши производственные возможности	108
• Параметры запроса	108

## Мы рады изготовить по Вашему специальному заказу следующие виды шлифовальных насадок

- Шлифовальные насадки из нестандартных материалов
- Шлифовальные насадки нестандартного размера
- Шлифовальные насадки нестандартной формы
- Шлифовальные насадки по дюймовым шаблонам и/или с дюймовыми хвостовиками
- Шлифовальные насадки со внутренней резьбой и подобранным стяжным болтом
- Шлифовальные чашки
- Шлифовальные круги в прямом и коническом исполнении
- Шлифовальные насадки с удлиненным хвостовиком
- Шлифовальные насадки с резьбовым хвостовиком и удлинителем хвостовика
- Абразивные и точильные бруски
- и многое другое...

**В Вашем запросе должны содержаться все необходимые данные, для того чтобы мы смогли оперативно решить поставленную Вами задачу! В запросе следует указать, прежде всего**

- форму, размеры, хвостовик, наличие отверстий в насадке (лучше также предоставить нашей службе эскиз или чертеж)
- обрабатываемый материал
- тип обработки
- Желаемое качество поверхности после обработки
- количество оборотов приводного механизма
- предварительный объем заказа
- инструмент, который Вы использовали до сих пор (тип, материал,...)
- и т.д.



## Оглавление

Название	Стр.
• Общие сведения	110
• Полировальные головки, группа P1	111
• Полировальные головки, группа P2	114
• Эластичные полировальные бруски, группа P4	118
• Полировальные головки, группа P5	120
• Полировальные головки диски, головки для мраморирования, группа P6	122
• Приводные механизмы	271

## Обозначение серии High Performance

**High Performance**

*Пример для заказа инструмента:*

**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

*Более подробно – см. стр. 4*



## Общие сведения

В связи с растущим значением прецизионной обработки мы разработали широчайший ассортимент полировального инструмента из разнообразных материалов, в разных комбинациях шлифовального зерна и с различной степенью жесткости. Исходя из назначения полировального инструмента, компания LUKAS разделила его на группы, предоставив к Вашим услугам весь спектр: от полировальных головок до полировальных брусков.

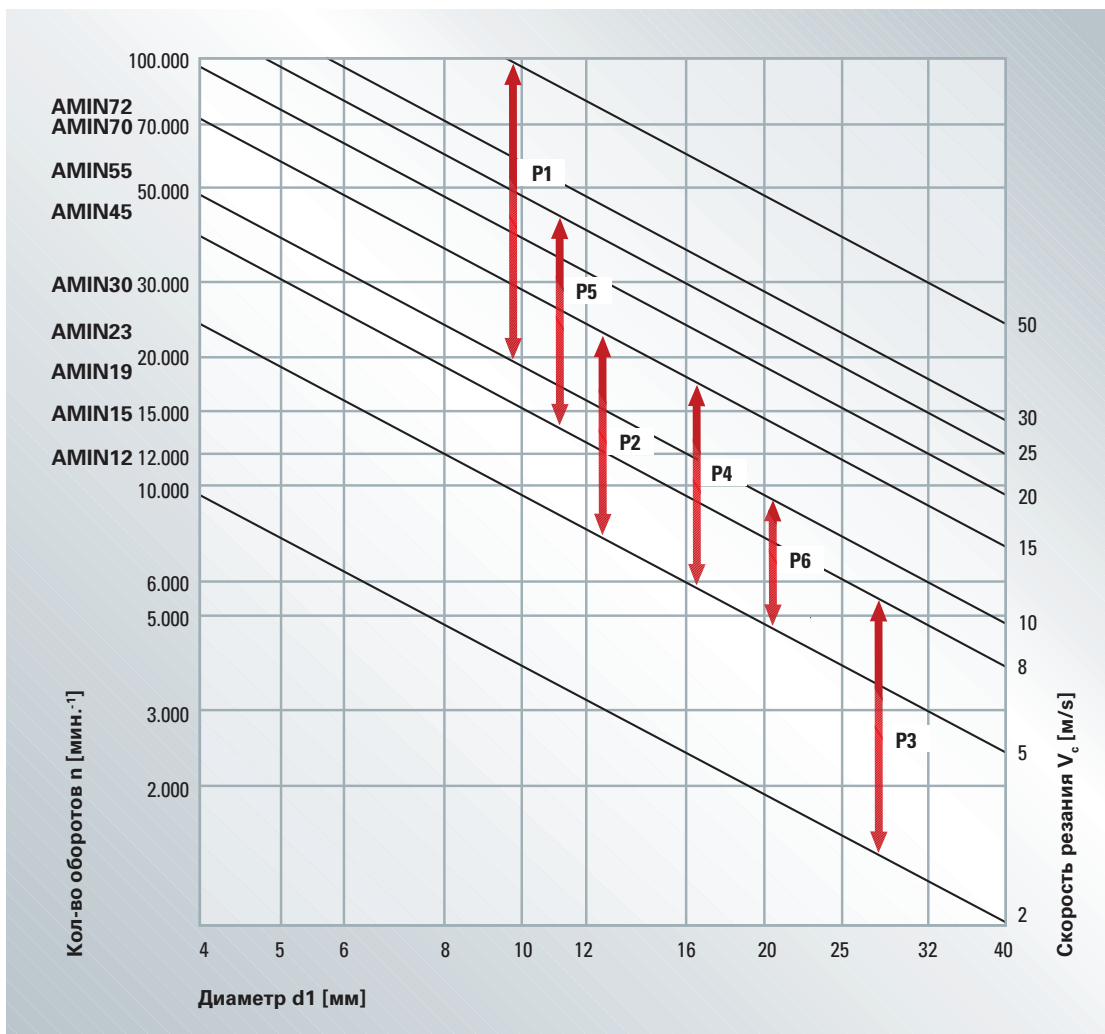


## Требования к технике безопасности

Полировальные головки групп P1 и P5 производятся согласно стандартам безопасности EN 12413, они используются на максимальных рабочих скоростях в 50 м/сек. Для группы P2 пределом безопасной скорости является 15 м/сек. Максимально допустимая рабочая скорость для инструментов группы P6 составляет 20 м/сек.

Оптимальное значение рабочей скорости должно быть ниже пределов безопасной скорости. Максимальная скорость полирования зависит от длины выступающей части хвостовика. Все наши головки поставляются с ярлычками, содержащими информацию о соотношении максимального количества оборотов в мин. и длины хвостовика. Для безопасной эксплуатации полировальных насадок и дисков следует соблюдать следующие инструкции по безопасности:

- рекомендации по технике безопасности «FEPA» – использование шлифовального инструмента по назначению.
- инструкции по технике безопасности «FEPA» для шлифовальных материалов, скрепленных связкой



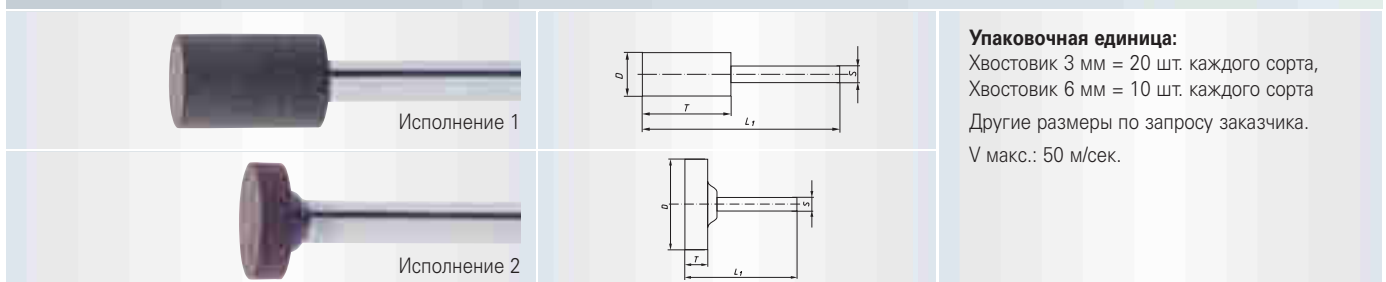
## Исполнение и область применения группы P1

Полировальные головки этой группы изготавливаются только в одном исполнении зернистости. Класс отшлифованной поверхности, обрабатываемый головками данной группы, соответствует классу, получаемому в результате обработки зерном 100. Благодаря связке из жесткой резины данные головки

оптимально подходят для обработки с высокой степенью точности литых изделий, незакаленной, легированной и нелегированной стали. При использовании наших головок в условиях контролируемого давления прижима, они отличаются высокой экономичностью и долгим сроком службы.

### Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2600004083



#### Упаковочная единица:

Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,  
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры по запросу заказчика.

V макс.: 50 м/сек.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
P1ZY 0408.03	1	4	8	3	38	A2600004083	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 0510.03	1	5	10	3	40	A2600005103	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 0610.03	1	6	10	3	40	A2600006103	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 0710.03	1	7	10	3	40	A2600007103	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 0810.03	1	8	10	3	40	A2600008103	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 0816.06	1	8	16	6	56	A2600008166	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 0820.06	1	8	20	6	60	A2600008206	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1010.03	1	10	10	3	40	A2600010103	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1013.03	1	10	13	3	43	A2600010133	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1016.03	1	10	16	3	46	A2600010163	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1020.06	1	10	20	6	60	A2600010206	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1303.03	2	13	3	3	33	A2607013033	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1313.03	1	13	13	3	43	A2600013133	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1316.03	1	13	16	3	46	A2600013163	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1320.06	1	13	20	6	60	A2600013206	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1604.03	2	16	4	3	34	A2607016043	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1616.03	1	16	16	3	46	A2600016163	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1620.06	1	16	20	6	60	A2600016206	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 1632.06	1	16	32	6	72	A2600016326	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 2006.03	2	20	6	3	36	A2607020063	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 2020.06	1	20	20	6	60	A2600020206	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 2032.06	1	20	32	6	72	A2600020326	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 3210.06	1	32	10	6	50	A2607032106	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 3216.06	1	32	16	6	56	A2600032166	1	2	3	4	5	7			■
P1ZY 4020.06	1	40	20	6	60	A2600040206	1	2	3	4	5	7			■

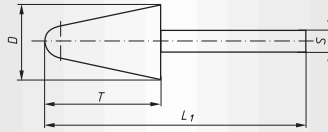
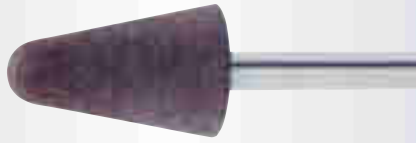
Форма KS, Центрирующий конус (согласно DIN 69170)					Пример для заказа инструмента: A2602016326							
				<p><b>Упаковочная единица:</b> 10 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика. V макс.: 50 м/сек.</p>								
Наименование	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование						
P1KS 1632.06	16	32	6	72	A2602016326	1	2	3	4	5	7	■

Форма KU, Сферическая (согласно DIN 69170)					Пример для заказа инструмента: A2605008083							
				<p><b>Упаковочная единица:</b> Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта, Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика. V макс.: 50 м/сек.</p>								
Наименование	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование						
P1KU 0808.03	8	8	3	38	A2605008083	1	2	3	4	5	7	■
P1KU 1616.06	16	16	6	55	A2605016166	1	2	3	4	5	7	■

Форма WR, Цилиндросферическая (согласно DIN 69170)					Пример для заказа инструмента: A2605008083		
				<p><b>Упаковочная единица:</b> 10 шт. каждого сорта V макс.: 50 м/сек.</p>			
					Поставляется по запросу заказчика		

**Форма KE, Закругленный конус (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A2609020326

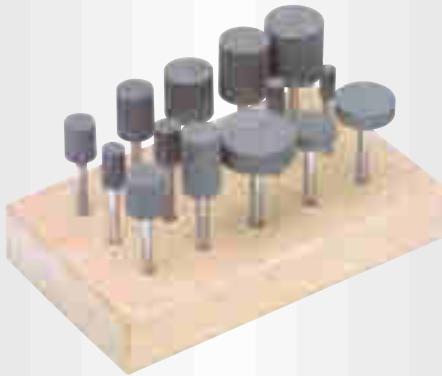


**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта  
Другие размеры по запросу заказчика.  
V макс.: 50 м/сек.

Наименование	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
P1KE 2032.06	20	32	6	72	A2609020326	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">1</span> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">2</span> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">3</span> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">4</span> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">5</span> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">7</span>

**Набор инструмента 114**

Пример для заказа инструмента: A2600114



**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта  
Другие размеры по запросу заказчика.  
V макс.: 50 м/сек.

Наименование	Содержимое	по 1 шт. каждого сорта	Артикульный №	Рекомендуемое использование
Набор 114	14 шт.	P1ZY 0408.03; P1ZY 0510.03; P1ZY 0610.03; P1ZY 0710.03; P1ZY 0810.03; P1ZY 1010.03; P1ZY 1013.03; P1ZY 1016.03; P1ZY 1303.03; P1ZY 1313.03; P1ZY 1316.03; P1ZY 1604.03; P1ZY 1616.03; P1ZY 2006.03	A2600114	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">1</span> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">2</span> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">3</span> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">4</span> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">5</span> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">7</span>

## Исполнение и область применения группы P 2

Полировальные головки этой группы имеют пять нижеперечисленных групп зернистости. Связка из мягкой резины обеспечивает мягкое и деликатное шлифование. Головки этой группы применяются для заключительной отделки и зеркального полирования

заготовок, прошедших предварительную обработку. В рамках этой группы с пятью изображенными ниже типами зернистости мы поставляем также шлифовальные круги диаметром до 200 мм. Точные размеры и цены предоставляются по запросу заказчика.

Цвет	черный	светло-серый	красный	коричневый	зеленый
Зернистость	46	80	120	220	280

### Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2610004083080

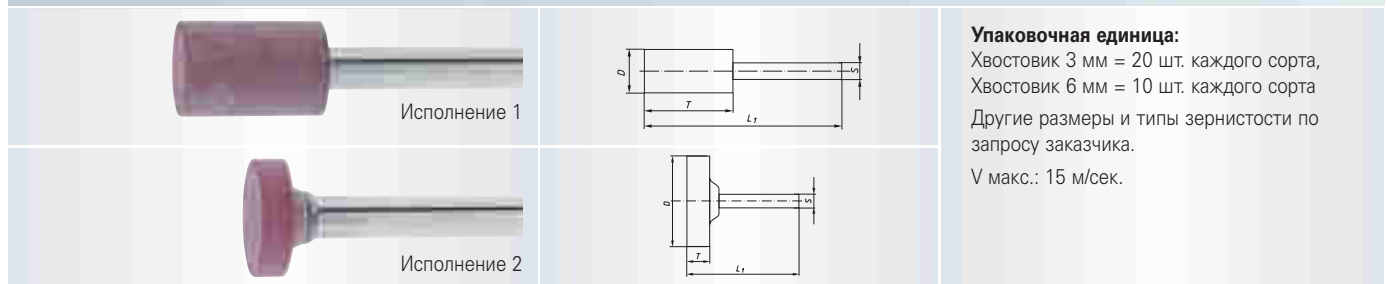
	Исполнение 1	
	Исполнение 2	

**Упаковочная единица:**  
 Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,  
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта  
 Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.  
 V макс.: 15 м/сек.

Наименование	Зернистость	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
P2ZY 0408.03	80	1	4	8	3	38	A2610004083080	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0408.03	120	1	4	8	3	38	A2610004083120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0408.03	220	1	4	8	3	38	A2610004083220	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0408.03	280	1	4	8	3	38	A2610004083280	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0510.03	80	1	5	10	3	40	A2610005103080	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0510.03	120	1	5	10	3	40	A2610005103120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0510.03	220	1	5	10	3	40	A2610005103220	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0510.03	280	1	5	10	3	40	A2610005103280	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0610.03	80	1	6	10	3	40	A2610006103080	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0610.03	120	1	6	10	3	40	A2610006103120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0610.03	220	1	6	10	3	40	A2610006103220	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0610.03	280	1	6	10	3	40	A2610006103280	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0810.03	46	1	8	10	3	40	A2610008103046	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0810.03	80	1	8	10	3	40	A2610008103080	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0810.03	120	1	8	10	3	40	A2610008103120	1 2 3 4 5 6 7 8

**Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A2610008103220


**Упаковочная единица:**


 Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,  
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

 Другие размеры и типы зернистости по  
 запросу заказчика.

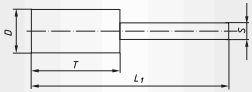
V макс.: 15 м/сек.

Наименование	Зернистость	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
P2ZY 0810.03	220	1	8	10	3	40	A2610008103220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0810.03	280	1	8	10	3	40	A2610008103280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	80	1	8	16	6	56	A2610008166080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	120	1	8	16	6	56	A2610008166120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	220	1	8	16	6	56	A2610008166220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	280	1	8	16	6	56	A2610008166280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	46	1	10	10	3	40	A2610010103046	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	80	1	10	10	3	40	A2610010103080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	120	1	10	10	3	40	A2610010103120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	220	1	10	10	3	40	A2610010103220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	280	1	10	10	3	40	A2610010103280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	80	1	10	20	6	60	A2610010206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	120	1	10	20	6	60	A2610010206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	220	1	10	20	6	60	A2610010206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	280	1	10	20	6	60	A2610010206280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	80	1	13	13	3	43	A2610013133080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	120	1	13	13	3	43	A2610013133120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	220	1	13	13	3	43	A2610013133220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	280	1	13	13	3	43	A2610013133280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1316.03	120	1	13	16	3	46	A2610013163120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	46	1	13	20	6	60	A2610013206046	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	80	1	13	20	6	60	A2610013206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	120	1	13	20	6	60	A2610013206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	220	1	13	20	6	60	A2610013206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	280	1	13	20	6	60	A2610013206280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1616.03	120	1	16	16	3	46	A2610016163120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	80	1	16	20	6	60	A2610016206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	120	1	16	20	6	60	A2610016206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	220	1	16	20	6	60	A2610016206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	280	1	16	20	6	60	A2610016206280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1632.06	80	1	16	32	6	72	A2610016326080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1632.06	120	1	16	32	6	72	A2610016326120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1632.06	220	1	16	32	6	72	A2610016326220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	46	1	20	20	6	60	A2610020206046	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	80	1	20	20	6	60	A2610020206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	120	1	20	20	6	60	A2610020206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	220	1	20	20	6	60	A2610020206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	280	1	20	20	6	60	A2610020206280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2032.06	80	1	20	32	6	72	A2610020326080	1	2	3	4	5	6	7	8	■

**Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)** Пример для заказа инструмента: A2610020326120




Исполнение 1



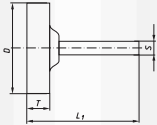
**Упаковочная единица:**  
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,  
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.

V макс.: 15 м/сек.

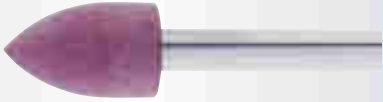


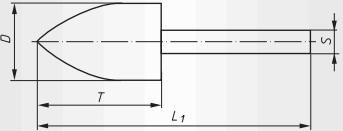
Исполнение 2



Наименование	Зернистость	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
P2ZY 2032.06	120	1	20	32	6	72	A2610020326120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 2032.06	220	1	20	32	6	72	A2610020326220	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 2032.06	280	1	20	32	6	72	A2610020326280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 2510.06	120	2	25	10	6	50	A2617025106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 3210.06	120	1	32	10	6	50	A2617032106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 3210.06	220	1	32	10	6	50	A2617032106220	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 3220.06	120	1	32	20	6	60	A2610032206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 3232.06	120	1	32	32	6	72	A2610032326120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 3232.06	280	1	32	32	6	72	A2610032326280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 4010.06	120	2	40	10	6	50	A2617040106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 4020.06	46	1	40	20	6	60	A2610040206046	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2ZY 4020.06	120	1	40	20	6	60	A2610040206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

**Форма SP, Центровая сферическая (согласно DIN 69170)** Пример для заказа инструмента: A2611013206120





**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта

Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.

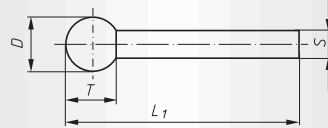
V макс.: 15 м/сек.

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
P2SP 1320.06	120	13	20	6	60	A2611013206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2SP 2032.06	220	20	32	6	72	A2611020326220	1 2 3 4 5 6 7 8	■



**Форма KU, Сферическая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A2615008083120


**Упаковочная единица:**

 Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,  
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

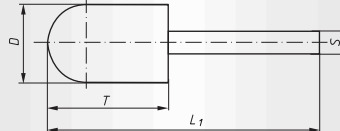
 Другие размеры и типы зернистости по  
 запросу заказчика.

V макс.: 15 м/сек.

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
P2KU 0808.03	120	8	8	3	38	A2615008083120	1 2 3 4 5 6 7 8 ■
P2KU 1010.03	120	10	10	3	40	A2615010103120	1 2 3 4 5 6 7 8 ■
P2KU 1616.06	120	16	16	6	56	A2615016166120	1 2 3 4 5 6 7 8 ■
P2KU 1616.06	220	16	16	6	56	A2615016166220	1 2 3 4 5 6 7 8 ■

**Форма WR, Цилиндросферическая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A2618016326120


**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

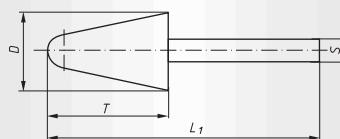
 Другие размеры и типы зернистости по  
 запросу заказчика.

V макс.: 15 м/сек.

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
P2WR 1632.06	120	16	32	6	72	A2618016326120	1 2 3 4 5 6 7 8 ■

**Форма KE, Закругленный конус (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A2619010206080


**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

 Другие размеры и типы зернистости по  
 запросу заказчика.

V макс.: 15 м/сек.

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
P2KE 1020.06	80	10	20	6	60	A2619010206080	1 2 3 4 5 6 7 8 ■
P2KE 1020.06	120	10	20	6	60	A2619010206120	1 2 3 4 5 6 7 8 ■

## Исполнение и область применения группы P4

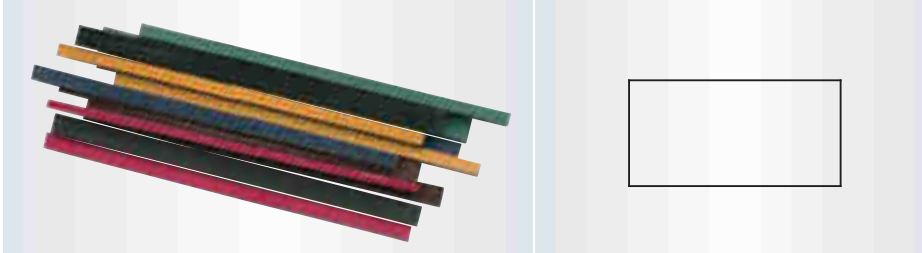
Для производства полировального инструмента этой группы используется сочетание из абразивных зерен (корунд и карбид кремния) и наполнителей, связанных duroпластовыми эластомерами различной степени твердости. Инструменты этой группы отличаются относительно высокой плотностью.

Образовавшиеся в процессе изготовления поры не мешают обработке материалов. Мы предлагаем бруски в широком диапазоне твердости: от мягкой до твердой эластичной. Их используют, преимущественно, для ручной обработки форм.

Цвет	Исполнение	Цвет	Исполнение	Цвет	Исполнение
Светло-серый	SiC 80 мягкий	Светло-зеленый	SiC 240 мягкий	Светло-красный	EKW 150 мягкий
Серый	SiC 80 твердый	Зеленый	SiC 240 твердый	Красный	EKW 150 твердый
Голубой	SiC 150 мягкий	Бежевый	EKW 80 мягкий	Светло-коричневый	EKW 240 мягкий
Синий	SiC 150 твердый	Охра	EKW 80 твердый	Коричневый	EKW 240 твердый

### Полировальные бруски, плоские

Пример для заказа инструмента: P4SF 0612.070 SiC 80 мягкий

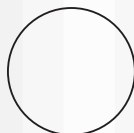
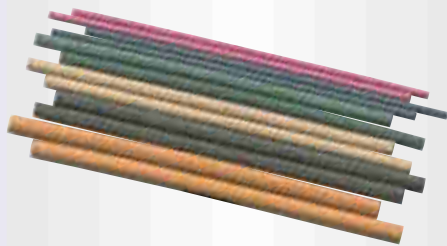


**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта  
Другие размеры по запросу заказчика.  
Данный инструмент поставляется с нашего склада краткосрочного хранения.

Наименование	H мм	B мм	L мм																		
P4SF 0612.070	6	12	70																		▲
P4SF 0612.140	6	12	140																		▲
P4SF 0816.070	8	16	70																		▲
P4SF 0816.140	8	16	140																		▲
P4SF 0816.210	8	16	210																		▲
P4SF 1020.070	10	20	70																		▲
P4SF 1020.140	10	20	140																		▲
P4SF 1020.210	10	20	210																		▲
P4SF 1020.280	10	20	280																		▲

**Полировальные бруски, круглые**

Пример для заказа инструмента: P4SR 0006.070 EKW 80 твердый


**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

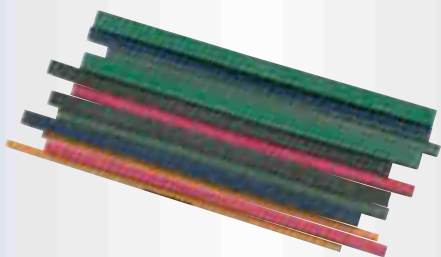
Другие размеры по запросу заказчика.

Данный инструмент поставляется с нашего склада краткосрочного хранения.

Наименование	L												▲
	мм	мм											
P4SR 0006.070	6	70											▲
P4SR 0006.140	6	140											▲
P4SR 0010.070	10	70											▲
P4SR 0010.140	10	140											▲
P4SR 0010.210	10	210											▲
P4SR 0012.070	12	70											▲
P4SR 0012.140	12	140											▲
P4SR 0012.210	12	210											▲
P4SR 0012.280	12	280											▲
P4SR 0015.070	15	70											▲
P4SR 0015.140	15	140											▲
P4SR 0015.210	15	210											▲
P4SR 0015.280	15	280											▲

**Полировальные бруски, квадратные**

Пример для заказа инструмента: P4SR 0006.070 EKW 80 твердый


**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

Другие размеры по запросу заказчика.

Данный инструмент поставляется с нашего склада краткосрочного хранения.

Наименование	H		L											▲
	мм	мм		мм										
P4SV 0606.070	6	6	70											▲
P4SV 0606.140	6	6	140											▲
P4SV 1010.070	10	10	70											▲
P4SV 1010.140	10	10	140											▲
P4SV 1010.210	10	10	210											▲
P4SV 1212.140	12	12	140											▲
P4SV 1212.210	12	12	210											▲
P4SV 1515.070	15	15	70											▲
P4SV 1515.140	15	15	140											▲
P4SV 1515.210	15	15	210											▲
P4SV 1515.280	15	15	280											▲

## Исполнение и область применения группы P5

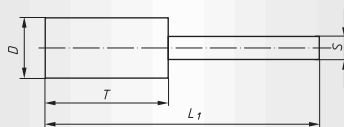
Полировальные головки этой группы характеризуются особенностями структуры и связки за счет усиленного фиброволокна. Это делает их незаменимым инструментом для прецизионной обработки алюминия и его сплавов, цветных металлов, а также

низко-/высоколегированных сталей. Полировальные головки группы P5 имеют различные типы зернистости, которые указаны ниже, их также отличает красное кольцо со стороны хвостовика.

Цвет	Черный	Светло-серый	Красный
Зернистость	46	80	120

### Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)

Пример для заказа инструмента: A2620004083080



**Упаковочная единица:**

Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,  
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

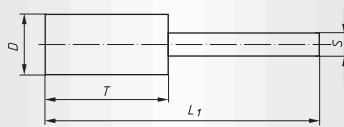
Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.

V макс.: 50 м/сек.

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
P5ZY 0408.03	80	4	8	3	38	A2620004083080	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 0408.03	120	4	8	3	38	A2620004083120	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 0510.03	80	5	10	3	40	A2620005103080	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 0510.03	120	5	10	3	40	A2620005103120	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 0610.03	80	6	10	3	40	A2620006103080	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 0610.03	120	6	10	3	40	A2620006103120	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 0810.03	80	8	10	3	40	A2620008103080	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 0810.03	120	8	10	3	40	A2620008103120	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 0816.06	46	8	16	6	56	A2620008166046	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 0816.06	80	8	16	6	56	A2620008166080	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 0816.06	120	8	16	6	56	A2620008166120	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 1010.03	80	10	10	3	40	A2620010103080	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 1010.03	120	10	10	3	40	A2620010103120	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 1020.06	46	10	20	6	60	A2620010206046	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 1020.06	80	10	20	6	60	A2620010206080	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 1020.06	120	10	20	6	60	A2620010206120	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 1313.03	120	13	13	3	43	A2620013133120	1 2 3 4 5 7	■
P5ZY 1316.03	80	13	16	3	46	A2620013163080	1 2 3 4 5 7	■

**Форма ZY, Цилиндрическая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A2620013206080


**Упаковочная единица:**

 Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,  
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

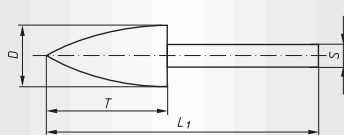
 Другие размеры и типы зернистости по  
 запросу заказчика.

V макс.: 50 м/сек.

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
P5ZY 1320.06	80	13	20	6	60	A2620013206080	1	2	3	4	5	7			■
P5ZY 1320.06	120	13	20	6	60	A2620013206120	1	2	3	4	5	7			■
P5ZY 1620.06	80	16	20	6	60	A2620016206080	1	2	3	4	5	7			■
P5ZY 1620.06	120	16	20	6	60	A2620016206120	1	2	3	4	5	7			■
P5ZY 1632.06	46	16	32	6	72	A2620016326046	1	2	3	4	5	7			■
P5ZY 1632.06	80	16	32	6	72	A2620016326080	1	2	3	4	5	7			■
P5ZY 2020.06	80	20	20	6	60	A2620020206080	1	2	3	4	5	7			■
P5ZY 2020.06	120	20	20	6	60	A2620020206120	1	2	3	4	5	7			■
P5ZY 2032.06	46	20	32	6	72	A2620020326046	1	2	3	4	5	7			■
P5ZY 2032.06	120	20	32	6	72	A2620020326120	1	2	3	4	5	7			■
P5ZY 3232.06	80	32	32	6	72	A2620032326080	1	2	3	4	5	7			■
P5ZY 4016.06	120	40	16	6	56	A2620040166120	1	2	3	4	5	7			■

**Форма SP, Центровая сферическая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A2621020326080


**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

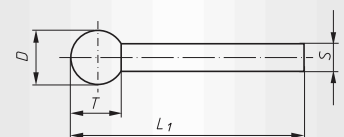
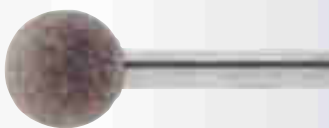
 Другие размеры и типы зернистости по  
 запросу заказчика.

V макс.: 50 м/сек.

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
P5SP 2032.06	80	20	32	6	72	A2621020326080	1	2	3	4	5	7			■

**Форма KU, Сферическая (согласно DIN 69170)**

Пример для заказа инструмента: A2625008083080


**Упаковочная единица:**

20 шт. каждого сорта

 Другие размеры и типы зернистости по  
 запросу заказчика.

V макс.: 50 м/сек.

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
P5KU 0808.03	80	8	8	3	38	A2625008083080	1	2	3	4	5	7			■

## Исполнение и область применения группы P6

Инструмент данной группы изготавливается с использованием упругой связки. Такой инструмент предназначен для прецизионной обработки и обладает следующими характеристиками:

- Легко придает материалу точную форму
- За короткий промежуток времени способен качественно и тонко обработать поверхность
- Шлифование поверхности без существенного нагрева

Инструмент группы P6 служит для улучшения чистоты и качества обработки поверхности, а также для придания точности размерам изделия. Основными областями применения является полирование, заключительная обработка сталей, цветных и драгоценных металлов, металлокерамики и пластмасс. Его также используют для штрихматирования поверхностей. Инструмент может

применяться как со смазывающей охлаждающей жидкостью, так и без нее. При влажной обработке важно использовать pH-нейтральное охлаждающее средство. Для правки и доводки инструмента можно использовать абразивные бруски, приведенные на стр. 103 нашего каталога.

Инструмент изготавливается в следующих типах связки:

**W** = мягкий, очень упругий

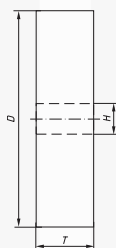
**M** = средний, упругий, общего назначения

**H** = твердо-эластичный, преимущественно для плоских поверхностей.

В связке используется карбид кремния «S» или оксид алюминия «A» в диапазоне зернистости от 24 до 240 согласно классификации абразивных средств «FEPA».

### Полировальные круги, форма S1

Пример для заказа инструмента: A39030072005



**Упаковочная единица:**

1 шт. каждого сорта  
Другие размеры по запросу заказчика.  
V макс.: 20 м/сек.

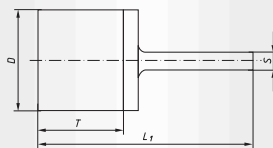
Наименование	Исполнение/ зернистость	D мм	T мм	H мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
P6S1 15020.20	S 80 H	150	20	20	A39030072005	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6S1 15020.20	S 150 H	150	20	20	A39030072010	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6S1 20025.20	S 80 H	200	25	20	A39030082005	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6S1 20025.20	S 150 H	200	25	20	A39030082010	2	3	4	5	6	7	8	9	■

Данные полировальные круги изготавливаются с использованием абразивного зерна 80 и 150 на твердо-эластичной связке. Соединение такого типа

отличается низкой адаптацией к контуру обрабатываемого изделия, а также позволяет достичь высокого коэффициента удаления материала.

**Головки для мраморирования, форма ZY, Цилиндрическая**

Пример для заказа инструмента: A39040090607

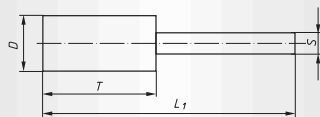

**Упаковочная единица:**

 1 шт. каждого сорта  
 Другие размеры по запросу заказчика.  
 V макс.: 20 м/сек.

Наименование	Исполнение/ зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
P6MA 3030.06	S 46 M	30	30	6	77	A39040090607	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6MA 3030.06	S 46 H	30	30	6	77	A39040090606	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6MA 4030.06	S 46 M	40	30	6	77	A39040100607	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6MA 4030.06	S 46 H	40	30	6	77	A39040100606	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6MA 5030.06	S 46 M	50	30	6	77	A39040110607	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6MA 5030.06	S 46 H	50	30	6	77	A39040110606	2	3	4	5	6	7	9	■	

**Полировальные головки, форма ZY, Цилиндрическая**

Пример для заказа инструмента: A39020030306

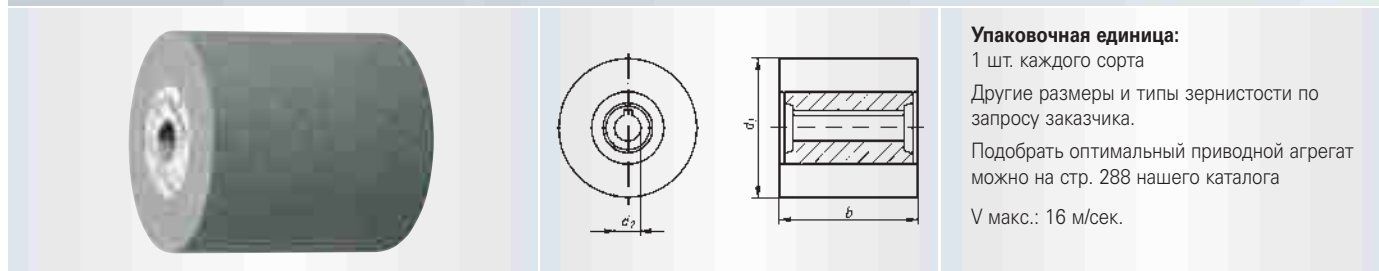

**Упаковочная единица:**

 10 шт. каждого сорта  
 Другие размеры по запросу заказчика.  
 V макс.: 20 м/сек.

Наименование	Исполнение/ зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
P6ZY 1620.03	S 46 H	16	20	3	50	A39020030306	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6ZY 1620.03	S 80 H	16	20	3	50	A39020030305	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6ZY 1620.03	S 150 H	16	20	3	50	A39020030310	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6ZY 1620.03	S 240 H	16	20	3	50	A39020030313	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6ZY 2020.06	S 46 H	20	20	6	60	A39020040606	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6ZY 2020.06	S 150 H	20	20	6	60	A39020040610	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6ZY 2520.06	S 80 H	25	20	6	60	A39020050605	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6ZY 3030.06	S 46 H	30	30	6	60	A39020090606	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6ZY 3030.06	S 150 H	30	30	6	60	A39020090610	2	3	4	5	6	7	9	■	
P6ZY 3030.06	S 240 H	30	30	6	60	A39020090613	2	3	4	5	6	7	9	■	



**Полировальный валик LSP** Пример для заказа инструмента: A39010011903



**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта  
Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.  
Подобрать оптимальный приводной агрегат можно на стр. 288 нашего каталога  
V макс.: 16 м/сек.

Наименование	Исполнение/ зернистость	d <sub>1</sub> мм	b мм	d <sub>2</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
LSP 100050	S 80 M	100	50	19	A39010011903	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
LSP 100100	S 24 M	100	100	19	A39010021901	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
LSP 100100	S 46 W	100	100	19	A39010021908	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
LSP 100100	S 80 W	100	100	19	A39010021904	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
LSP 100100	S 80 M	100	100	19	A39010021903	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■



Наименование	Форма (Lukas)	Стр.
Цилиндрическая	<b>ZY</b>	127
Центровая сферическая	<b>SP</b>	127
Сферическая	<b>KU</b>	128
Круглоконическая	<b>KE</b>	128
Шлифовальная паста		129
Круги	<b>S1</b>	129
Зажимной болт		129
Приводные механизмы		271

## Оглавление

Название	Стр.
• Общие сведения	126
• Фетровые полировальные головки	127

## Обозначение серии High Performance

### High Performance

Пример для заказа инструмента:

**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

## Исполнение

**Фетровые полировальные головки LUKAS изготавливаются в двух исполнениях:**

- N3 стандартное согласно DIN 61200
- N3S супертвердое, оптимально для использования с алмазной пастой

## Применение

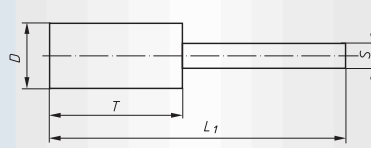
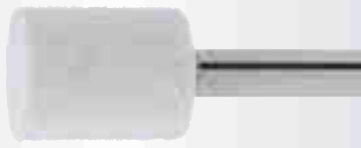
Имея многолетний опыт работы, мы разработали широчайший ассортимент полировальных головок наиболее затребованных размеров и форм. Благодаря высокой упругости и эластичности фетровые головки в сочетании с алмазной пастой используются для полирования сложных форм, например, печатных форм и штампов, пресс-форм для литья, вытяжного, волочильного, режущего инструмента, матриц холодного прессования, ковочных штампов, подшипников, шпинделей, валиков, калибров и др.

## Окружная скорость

Оптимальная окружная скорость для фетровых полировальных головок LUKAS составляет 5 - 10 м/сек.

**Форма ZY, Цилиндрическая**

Пример для заказа инструмента: A3700006103

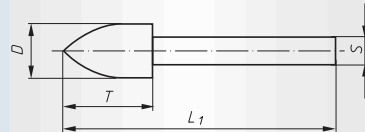

**Упаковочная единица:**

 Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,  
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта  
 Другие размеры по запросу заказчика.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
							1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 0610.03	H3	6	10	3	50	A3700006103	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 0610.03	H3-S	6	10	3	50	A37000061030001	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 0810.03	H3	8	10	3	50	A3700008103	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 0810.03	H3-S	8	10	3	50	A37000081030001	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 1012.03	H3	10	12	3	50	A3700010123	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 1012.03	H3-S	10	12	3	50	A37000101230001	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 1015.06	H3	10	15	6	55	A3700010156	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 1015.06	H3-S	10	15	6	55	A37000101560001	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 1215.03	H3	12	15	3	55	A3700012153	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 1215.03	H3-S	12	15	3	55	A37000121530001	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 1220.06	H3	12	20	6	60	A3700012206	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 1220.06	H3-S	12	20	6	60	A37000122060001	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 1620.06	H3	16	20	6	60	A3700016206	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 2025.06	H3	20	25	6	65	A3700020256	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 2025.06	H3-S	20	25	6	65	A37000202560001	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 2530.06	H3	25	30	6	70	A3700025306	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3ZY 3040.06	H3	30	40	6	80	A3700030406	1	2	4	5	6	7	9	■	

**Форма SP, Центровая сферическая**


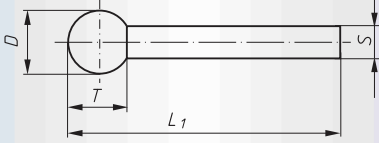
Пример для заказа инструмента: A3701006103


**Упаковочная единица:**

 Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,  
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта  
 Другие размеры по запросу заказчика.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
							1	2	4	5	6	7	9	■	
P3SP 0610.03	H3	6	10	3	50	A3701006103	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3SP 0810.03	H3	8	10	3	50	A3701008103	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3SP 1012.03	H3	10	12	3	52	A3701010123	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3SP 1015.06	H3	10	15	6	55	A3701010156	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3SP 1220.06	H3	12	20	6	60	A3701012206	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3SP 2025.06	H3	20	25	6	65	A3701020256	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3SP 2530.06	H3	25	30	6	70	A3701025306	1	2	4	5	6	7	9	■	
P3SP 3040.06	H3	30	40	6	80	A3701030406	1	2	4	5	6	7	9	■	


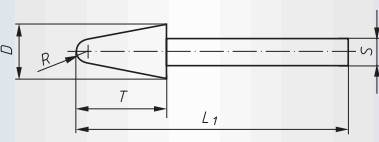
**Форма КУ, Сферическая** Пример для заказа инструмента: A3703006063

**Упаковочная единица:**  
 Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,  
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта  
 Другие размеры по запросу заказчика.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
PЗКУ 0605.03	H3	6	5,5	3	45	A3703006063	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКУ 0807.03	H3	8	7,5	3	50	A3703008083	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКУ 1009.03	H3	10	9	3	50	A3703010103	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКУ 1009.06	H3	10	9	6	50	A3703010106	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКУ 1211.06	H3	12	11	6	50	A3703012126	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКУ 2019.06	H3	20	19	6	60	A3703020206	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■

**Форма КЕ, Круглоконическая** Пример для заказа инструмента: A3705010123

**Упаковочная единица:**  
 Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта,  
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта  
 Другие размеры по запросу заказчика.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L1 мм	R мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
PЗКЕ 1012.03	H3	10	12	3	50	2,5	A3705010123	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКЕ 1015.06	H3	10	15	6	55	2,5	A3705010156	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКЕ 1015.06	H3S	10	15	6	55	2,5	A37050101560001	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКЕ 1620.06	H3	16	20	6	60	3	A3705016206	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКЕ 2025.06	H3	20	25	6	65	3,5	A3705020256	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКЕ 2025.06	H3S	20	25	6	65	3,5	A37050202560001	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКЕ 2530.06	H3	25	30	6	70	4,5	A3705025306	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■
PЗКЕ 3040.06	H3	30	40	6	80	6,5	A3705030406	①	②		④	⑤	⑥	⑦		⑨	■

Шлифовальные пасты					Пример для заказа инструмента: A3760120							
					<b>Упаковочная единица:</b> 1 шт. каждого сорта Масса: 250 гр.							
Наименование	Исполнение	Зернистость	μm	Артикульный №	Рекомендуемое использование							
SP-1	Medium	120	88 – 125	A3760120	1	2	3	4	5	6	7	■
SP-2	Fein	180	55 – 88	A3760180	1	2	3	4	5	6	7	■
SP-3	V. Fein	320	20 – 40	A3760320	1	2	3	4	5	6	7	■
<b>Состав:</b> шлифовальная паста с содержанием карбида кремния, маслорастворимая					<b>Область применения:</b> для полирования поверхностей, прошедших предварительное шлифование; оптимальна для обработки твердых металлических поверхностей.							

Форма S1, полировальный круг					Пример для заказа инструмента: A3750040106								
					<b>Упаковочная единица:</b> 10 шт. каждого сорта Другие размеры по запросу заказчика.								
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	H мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование							
P3S1 4010.06	H3	40	10	6	A3750040106	1	2	4	5	6	7	9	■
P3S1 5010.06	H3	50	10	6	A3750050106	1	2	4	5	6	7	9	■
P3S1 5020.06	H3	50	20	6	A3750050206	1	2	4	5	6	7	9	■
P3S1 6010.06	H3	60	10	6	A3750060106	1	2	4	5	6	7	9	■
P3S1 6020.06	H3	60	20	6	A3750060206	1	2	4	5	6	7	9	■

Зажимной болт для фетровых полировальных кругов						Пример для заказа инструмента: A1630780				
						<b>Упаковочная единица:</b> 5 шт. каждого сорта Зажимной болт поставляется с 2-мя подкладными шайбами и одной шестигранной гайкой.				
Наименование	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование			
ASB 780	M6	20	6	63	7.000	A1630780				■
ASB 781	M6	30	6	73	7.000	A1630781				■



## Оглавление

Название	Стр.
• Техническая информация	131
• Алмазные пасты	132
• Алмазные аэрозоли	133
• Растворители	133

## Обозначение серии High Performance

High Performance	
Пример для заказа инструмента:	
Упаковочная единица:	Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.
1 шт. каждого сорта	Более подробно – см. стр. 4




## Исполнение/Область применения


Марка	Исполнение	Область применения
Super-M	Масло-/спирторастворимая, стандартная концентрация, алмазное зерно HP	Для полирования твердых материалов при нерегулярном использовании первая и вторая стадии полирования
Super-W	Масло-/спирторастворимая, повышенная концентрация, алмазное зерно HP	Для полирования твердых материалов при непрерывном использовании – со второй стадии полирования
Super-F	Масло-/спирторастворимая, повышенная концентрация, алмазное зерно HP, высокое содержания однородного зерна	Для полирования твердых материалов при непрерывном использовании – в случае, если необходимо ускорить скорость процесс полирования – для обработки очень твердых покрытий – со второй стадии полирования

## Таблица зернистости

Величина зерна	Область применения	Обрабатываемый материал	Рабочая скорость
30 μ 23 μ 15 μ	Заключительное шлифование	Сталь, чугунное литье, бронза, медь, акриловое стекло, клееная древесина, прессованная древесина	$v = 1-3$ м/сек.
9 μ	Предварительное полирование	Чугунное литье, бронза, латунь, медь, акриловое стекло, клееная, прессованная, твердая древесина	$v = 1-3$ м/сек.
6 μ 3 μ 1 μ 0,25 μ	Зеркальное полирование	Мягкая древесина, фетр (жесткий или мягкий), бумага, вата	$v = 5-20$ м/сек.



Алмазные аэрозоли				Пример для заказа инструмента: A34104070			
				<b>Упаковочная единица:</b> 1 шт. каждого сорта Ёмкость: 150 мл = 126 гр.			
Наименование	Зернистость μ	Цвет	Артикульный №				
GS-070	0,25	светло-серый	A34104070				■
GS-071	1	синий	A34104071				■
GS-072	3	зеленый	A34104072				■
GS-073	6	желтый	A34104073				■
GS-074	9	красный	A34104074				■

Растворители			Пример для заказа инструмента: A341063003				
			<b>Упаковочная единица:</b> 1 шт. каждого сорта Ёмкость: 100 мл				
Наименование	Цвет	Артикульный №					
MWF 3003	зеленый	A341063003				■	



## Оглавление

Название	Стр.
• Отрезные круги для резки стали	135
• Отрезные круги для резки нержавеющей стали	135
• Отрезные круги для резки цветных металлов	136
• Шлифовальные круги для обработки стали	136
• Шлифовальные круги для обработки нержавеющей стали	137
• Шлифовальные круги для обработки литья	137

## Обозначение серии High Performance

High Performance
Пример для заказа инструмента:
<b>Упаковочная единица:</b> 1 шт. каждого сорта
<p>Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.</p> <p>Более подробно – см. стр. 4</p>

**CWM, отрезные круги для обработки стали (согласно стандарта ISO 603-16)** Пример для заказа инструмента: A380211501221610P

**Упаковочная единица:**

 для дисков шириной до 1,5 = 50 шт. каждого сорта,  
 для дисков шириной от 2,0 = 25 шт. каждого сорта

 Другие размеры и исполнение  
 по запросу заказчика.

V макс.: 80 м/сек.

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование														
CWM 115010	A36 T-BF-T	прямой	115	1	22,23	13.300	A380211501221610P	1			3			5								■
CWM 115030	A24 Q-BF	с изгибом	115	3	22,23	13.300	A3803115032202			2	3											■
CWM 125010	A36 T-BF-T	прямой	125	1	22,23	12.200	A380212501221610P	1			3			5								■
CWM 125015	A36 T-BF-T	прямой	125	1,5	22,23	12.200	A380212501221615P	1			3			5								■
CWM 125030	A24 Q-BF	с изгибом	125	3	22,23	12.200	A3803125032202			2	3											■
CWM 180030	A24 P-BF	прямой	180	3	22,23	8.500	A3802180032201	1														■
CWM 230030	A24 P-BF	прямой	230	3	22,23	6.600	A3802230032201	1														■

Универсальный отрезной круг с продолжительным сроком службы для высокопроизводительной обработки металлов.

Сверхтонкие отрезные круги (толщина кромки: 1, 1,2, 1,5 и 2 мм) широко применяются в процессе изготовления ёмкостей и резервуаров, для кузовных работ и в автомобильной промышленности.

**CWI, отрезные круги для обработки нержавеющей стали (согласно стандарта ISO 603-16)** Пример для заказа инструмента: A380211501222310P

**Упаковочная единица:**

 для дисков шириной до 1,5 = 50 шт. каждого сорта,  
 для дисков шириной от 2,0 = 25 шт. каждого сорта

 Другие размеры и исполнение  
 по запросу заказчика.

V макс.: 80 м/сек.


 \* без содержания железа и серы,  
 с допуском KWU

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование														
CWI 115010	36 T-BF-TI	прямой	115	1	22,23	13.300	A380211501222310P							4								■
CWI 115015	36 T-BF-TI	прямой	115	1,5	22,23	13.300	A380211501222315P							4								■
CWI 115030	A24 U-BF	с изгибом	115	3	22,23	13.300	A3803115032216							4								■
CWI 125010	A36 TBF-TI	прямой	125	1	22,23	12.200	A380212501222310P							4								■
CWI 125015	A36 TBF-TI	прямой	125	1,5	22,23	12.200	A380212501222315P							4								■
CWI 125030	A24 U-BF	с изгибом	125	3	22,23	12.200	A3803125032216							4								■
CWI 180020	A36 Q-BF-TI	прямой	180	2	22,23	8.500	A38021800222220							4								■
CWI 230019*	A46 T-BF-TI	прямой	230	1,9	22,23	6.600	A380223002222319							4								■
CWI 230020	A36 QBF-TI	прямой	230	2,5	22,23	6.600	A38022300222220							4								■

Отрезной круг без содержания железа и серы для использования при обработке реакторов, резки легированных, высоколегированных и нержавеющей сталей. Сверхтонкие отрезные

круги (толщина кромки: 1, 1,5 и 2 мм) широко применяются в процессе изготовления ёмкостей и резервуаров, для кузовных работ и автомобильной промышленности.

**CWA, Отрезные круги для обработки цветных металлов (согласно стандарта ISO 603-16)** *Пример для заказа инструмента: A380212501220115*



**Упаковочная единица:**  
50 шт. каждого сорта  
Другие размеры и исполнение по запросу заказчика.  
V макс.: 80 м/сек.

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
CWA 125015	A 24 P-BF	прямой	125	1,5	22,23	12.200	A380212501220115	6 ■

Отрезной круг универсального применения для резки алюминия и других цветных металлов.

**DWM, Шлифовальные круги для обработки стали (согласно стандарта ISO 603-14)** *Пример для заказа инструмента: A3806115062207*



**Verpackungseinheit:**  
Диаметр до 125 мм = 25 шт. каждого сорта  
Диаметр от 180 мм = 10 шт. каждого сорта  
Другие размеры и исполнение по запросу заказчика.  
V макс.: 80 м/сек.

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
DWM 115060	A 30 P8-BF	с изгибом	115	6	22,23	13.300	A3806115062207	2 3 ■
DWM 125040	A 30 P8-BF	с изгибом	125	4	22,23	12.200	A380612504220701	2 3 ■
DWM 125060	A 30 P8-BF	с изгибом	125	6	22,23	12.200	A380612506220701	2 3 ■
DWM 180060	A 24 Q-BF	с изгибом	180	6	22,23	8.500	A3806180062202	1 ■
DWM 180080	A 24 Q-BF	с изгибом	180	8	22,23	8.500	A3806180082202	1 ■
DWM 230060	A 24 Q-BF	с изгибом	230	6	22,23	6.600	A3806230062202	1 ■

Шлифовальный круг общего назначения для обработки металлов. Универсальное применение, прочность и длительный срок службы.

**DWI, Шлифовальные круги для обработки нержавеющей стали (согласно стандарта ISO 603-14)** *Пример для заказа инструмента: A3806115062217*


**Упаковочная единица:**  
 для дисков шириной до 1,5 = 50 шт. каждого сорта,  
 для дисков шириной от 2,0 = 25 шт. каждого сорта  
 Другие размеры и исполнение  
 по запросу заказчика.  
 V макс.: 80 м/сек.

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
DWI 115060	A 24 S-BF	с изгибом	115	6	22,23	13.300	A3806115062217	4 ■
DWI 180060	A 24 S-BF	с изгибом	180	6	22,23	8.500	A3806180062218	4 ■

Шлифовальный круг без содержания железа и серы для использования при обработке реакторов, резки легированных, высоколегированных и нержавеющей сталей.

**DWG, Шлифовальные круги для обработки литых изделий (согласно стандарта ISO 603-14)** *Пример для заказа инструмента: A3806180072224*


**Упаковочная единица:**  
 10 шт. каждого сорта  
 Другие размеры и исполнение  
 по запросу заказчика.  
 V макс.: 80 м/сек.

Наименование	Исполнение	Форма	Ø мм	Толщина мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
DWG 180070	Z30 R-BF	с изгибом	180	7	22,23	8.500	A3806180072224	5 ■

Шлифовальный круг универсального применения для обработки литых изделий.



## Оглавление

Название	Стр.
• Общие сведения	139
• Твердосплавный диск серии HGW	140
• Корончатые борфрезы серии HGW в комплекте	140

## Обозначение серии High Performance

High Performance	
Пример для заказа инструмента:	
<b>Упаковочная единица:</b> 1 шт. каждого сорта	Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.  Более подробно – см. стр. 4



## Техническая информация

Инструменты серии HGW изготавливаются с применением гранул в широком диапазоне зернистости: от грубой до очень мелкой, с густым и редким расположением гранул. При выборе типа зернистости следует руководствоваться нижеприведенной таблицей.




## Примеры применения

Грубое зерно используется для обработки мягких материалов. Чем тверже материал, тем мельче должно быть зерно. Закрепление зерна на основе инструмента осуществляется при помощи специального технологического процесса – припайки. Наша компания также может выполнить нанесение специальных покрытий, однако это зависит от технических особенностей используемых материалов. Проконсультируйтесь по этому вопросу с нашими специалистами.

## Положения по безопасности

Настоятельно рекомендуется использовать инструменты с твердосплавным гранулированным покрытием на станках с регулируемой скоростью резания на оптимальной скорости. Как правило, в зависимости от типа обрабатываемого материала, она составляет 15-50 м/сек.

Твердосплавный диск серии HGWT						Пример для заказа инструмента: A18031151E							
						<b>Упаковочная единица:</b> 1 шт. каждого сорта Другие размеры и типы зернистости по запросу заказчика.							
Наименование	Зернистость	Исполнение	Ø мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование						
HGWT 115	0,3 – 0,5 E	тарельчатый	115	22,2	10.500	A18031151E					8	9	■
HGWT 115	0,8 – 1,2 E	тарельчатый	115	22,2	10.500	A18031152E					8	9	■
HGWT 115	1,2 – 1,8 E	тарельчатый	115	22,2	10.500	A18031153E					8	9	■
HGWT 125	2,5 – 3,0 E	тарельчатый	125	22,2	9.600	A18031255E					8	9	■

Корончатые борфрезы в комплекте						Пример для заказа инструмента: A18300012E							
						<b>Упаковочная единица:</b> 1 шт. каждого сорта							
Наименование	Зернистость	Описание				Артикульный №	Рекомендуемое использование						
HGWB-Набор	0,8 – 1,2 E	4 корончатые борфрезы диаметром 33,53,63 и 73 мм, включая несущую основу, твердосплавное центрирующее сверло и шестигранный хвостовик (SW9).				A18300012E					8	9	■



## Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Общие сведения	142	• Чашечные щетки с резьбой	147
• Дисковые щетки с хвостовиком	143	• Приводные механизмы	271
• Дисковые щетки с абразивосодержащим нейлоном	143		
• Тарельчатые дисковые щетки	144		
• Концевые щетки с хвостовиком	144		
• Ерши	145		
• Ерши с абразивосодержащим нейлоном	145		
• Гофрированные дисковые щетки	146		
• Плетеные дисковые щетки	146		
• Ручные жесткие щетки	147		

### Обозначение серии High Performance

**High Performance**

Пример для заказа инструмента:

**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

## Общие сведения

### Качество и исполнение рабочего материала щетки

#### Высококачественная стальная проволока

Качественная проволока с высокой прочностью на разрыв делает наш инструмент долговечным и эффективным в использовании.

#### Проволока из нержавеющей стали

Такая проволока используется в случае, когда остатки обычной металлической проволоки могут нарушить качество поверхности обрабатываемого материала. К таким материалам относятся нержавеющая сталь, алюминий, другие цветные металлы.

#### Абразивосодержащие нейлоновые щетки

Наполнители из абразивосодержащего нейлона отличаются высокой гибкостью, что позволяет щетке оптимально обрабатывать контуры заготовки без излишней нагрузки на поверхность материала.

Послойный износ абразива способствует непрерывной съемной производительности и длительному периоду эксплуатации.

#### Варианты исполнения

Щетки изготавливаются из проволоки различной конфигурации, включая гофрированную и плетеную. В сравнении с гофрированными щетками, щетки из плетеной проволоки имеют более продолжительный срок службы и поэтому подходят для экстремальных нагрузок. Щетки из гофрированной проволоки изготавливаются также в резиновой связке. Такое исполнение способствует повышению эффективности эксплуатации инструмента и идеально для достижения однородной обработки поверхности, а также точной обработки кромок.

#### Области применения

Наши технические щетки нашли широчайшее применение при выполнении самых разных видов работ. В качестве примера можно привести: снятие грата (заусенцев), снятие окалины, удаление ржавчины, чистовая обработка поверхностей, придание шероховатости поверхностям, снятие лаков и красок. Щетки с абразивосодержащими нейлоновыми наполнителями используются для снятия окисных пленок с металлов, обработки мягкой древесины, авторемонтных и кузовных работ, снятия остатков краски с поверхностей и др.

### Режим работы и приводные агрегаты

Технические щетки – гибкий инструмент, рассчитанный на контурную обработку поверхностей. Для того чтобы достичь наилучшего результата следует обеспечить контакт с поверхностью только кончиков рабочего материала. Гибкость щетки зависит от рабочей длины обрабатываемого материала, для проволочных щеток важным фактором является также толщина проволоки. Чем больше рабочая длина материала, тем выше гибкость щетки, и тем меньше должно быть давление, оказываемое на нее. Сильное давление сокращает срок службы щетки и приводит к ее преждевременному износу. Технические щетки могут использоваться как на стационарных агрегатах, так и на ручных машинках.

### Окружные скорости

Проволочные щетки действуют жестче по мере увеличения числа оборотов, и мягче по мере снижения рабочей скорости. Для достижения наилучших результатов при эксплуатации щеток с гофрированной проволокой мы рекомендуем следующие диапазоны скорости:

обработка стали	ок. 30 м/сек.
обработка цветных металлов	ок. 18 – 20 м/сек.
обработка пластмасс	ок. 15 м/сек.

Щетки из плетеной проволоки могут эксплуатироваться на более высоких скоростях,

например, обработка стали ок. 40 м/сек.

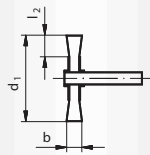
Щетки с абразивосодержащими нейлоновыми наполнителями наиболее эффективны при эксплуатации в диапазоне скоростей 18 – 22 м/сек., в зависимости от типа обрабатываемого материала.

### Инструкции по безопасности

Производство технических щеток осуществляется под жестким контролем качества (согласно Европейской норме EN 1083-2). При любых видах работ с вращающимися техническими щетками следует использовать средства индивидуальной защиты.

**Дисковая щетка тип BS, хвостовик 6 мм**

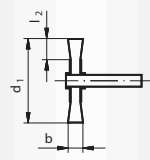
Пример для заказа инструмента: A350104010111


 Упаковочная единица:  
10 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	l <sub>2</sub> мм	Пров- олока σ	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
BSSW 04010	сталь	гофрированная	40	10	9	0,2	18.000	A350104010111	1				5			8			
BSVW 04011	нерж. сталь	гофрированная	40	11	9	0,2	18.000	A351004036		2	3	4				7			
BSSW 05010	сталь	гофрированная	50	10	12	0,2	15.000	A350005026	1				5			8			
BSSW 05014	сталь	гофрированная	50	14	12	0,2	15.000	A350105014111	1				5			8			
BSVW 05014	нерж. сталь	гофрированная	50	14	12	0,2	15.000	A350105014211		2	3	4				7			
BSSW 06018	сталь	гофрированная	60	16	12	0,2	15.000	A350006036	1				5			8			
BSSW 06018	сталь	гофрированная	60	16	17	0,3	15.000	A350106018113	1				5			8			
BSVW 06018	нерж. сталь	гофрированная	60	16	17	0,2	15.000	A351006036		2	3	4				7			
BSSW 07018	сталь	гофрированная	70	16	19	0,2	15.000	A350007036	1				5			8			
BSSW 07018	сталь	гофрированная	70	16	19	0,3	15.000	A350107018113	1				5			8			
BSVW 07018	нерж. сталь	гофрированная	70	16	19	0,3	15.000	A350107018213		2	3	4				7			
BSVW 07018	нерж. сталь	гофрированная	70	16	19	0,2	15.000	A351007036		2	3	4				7			
BSSZ 07508	сталь	плетеная	75	12	15	0,5	25.000	A350107508135	1				5						
BSVZ 07508	нерж. сталь	плетеная	75	12	15	0,5	25.000	A350107508235		2	3	4							

**Дисковая щетка тип BSN с абразивосодержащим нейлоном, хвостовик 6 мм**

Пример для заказа инструмента: A350105010048


 Упаковочная единица:  
10 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	l <sub>2</sub> мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
BSNG 05010	грубая	50	10	12	15.000	A350105010048		2		4		6	7	8				
BSNF 05010	тонкая	50	10	12	15.000	A350105010049		2		4		6	7	8				
BSNG 07012	грубая	70	12	20	15.000	A350107012048		2		4		6	7	8				
BSNF 07012	тонкая	70	12	20	15.000	A350107012049		2		4		6	7	8				
BSNG 10007	грубая	100	8	22	4.500	A350110007048		2		4		6	7	8				
BSNF 10007	тонкая	100	8	22	4.500	A350110007049		2		4		6	7	8				


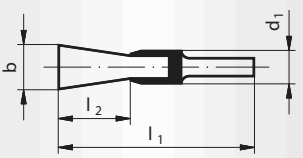
**Тарельчатая дисковая щетка тип ВК** Пример для заказа инструмента: А350610012213




**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	l <sub>2</sub> мм	Резьба	Проволока φ	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
BKWW 10012	нерж. сталь	гофрированная	100	10	20	M 14	0,3	12.500	A350610012213		2	3	4		7					■
BKSW 10012	сталь	гофрированная	100	10	20	M 14	0,35	12.500	A350610012114	1				5						■
BKVZ 10013	нерж. сталь	плетеная	100	13	20	M 14	0,5	12.500	A350610013235		2	3	4		7					■
BKSZ 10013	сталь	плетеная	100	13	20	M 14	0,5	12.500	A350610013135	1				5						■

**Концевая щетка тип ВР, хвостовик 6 мм** Пример для заказа инструмента: А350101006

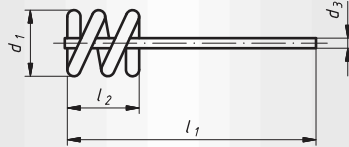



**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	l <sub>2</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	Проволока φ	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
BPSW 01020	сталь	гофрированная	10	10	20	60	0,3	20.000	A350101006	1				5		8				■
BPVW 01020	нерж. сталь	гофрированная	10	10	20	60	0,3	20.000	A351101006		2	3	4		7					■
BPSW 01725	сталь	гофрированная	16	17	22	65	0,3	20.000	A350101506	1				5		8				■
BPVW 01725	нерж. сталь	гофрированная	16	17	22	65	0,3	20.000	A351101506		2	3	4		7					■
BPSZ 02029	сталь	плетеная	19	20	28	72	0,35	20.000	A350502029134	1				5						■
BPVZ 02029	нерж. сталь	плетеная	19	20	28	72	0,25	20.000	A350502029232		2	3	4		7					■
BPSW 02525	сталь	гофрированная	22	25	25	68	0,3	18.000	A350102206	1				5		8				■
BPVW 02525	нерж. сталь	гофрированная	22	25	25	68	0,3	18.000	A351102206		2	3	4		7					■
BPSZ 02329	сталь	плетеная	22	23	28	72	0,35	20.000	A350502329134	1				5						■
BPSW 03025	сталь	гофрированная	29	30	25	68	0,3	18.000	A350102806	1				5		8				■
BPVW 03025	нерж. сталь	гофрированная	29	30	25	68	0,3	18.000	A351102806		2	3	4		7					■

**Ерш из стальной гофрированной проволоки тип RBSD**

Пример для заказа инструмента: A359901025


**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта

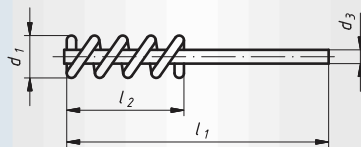
Наименование	Материал	Исполнение	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	Проволока	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование							
RBSD 1025	сталь	гофрированная	10	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901025	1	2	3	5	8	■	НОВИНКА	
RBSD 1325	сталь	гофрированная	13	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901325	1	2	3	5	8	■	НОВИНКА	
RBSD 1625	сталь	гофрированная	16	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901625	1	2	3	5	8	■	НОВИНКА	
RBSD 2525	сталь	гофрированная	25	25	3,8	90	0,2	2.000	A359902525	1	2	3	5	8	■	НОВИНКА	

**Оптимально подходит**

- |                                 |                            |
|---------------------------------|----------------------------|
| для снятия заусенец             | для полирования и зачистки |
| • отверстий                     | • форсунок                 |
| • поперечных отверстий          | • небольших отверстий      |
| • «О»-образных кольцевых выемок | • резьбовых отверстий      |

**Ерш с абразивосодержащим нейлоном тип RBSN и карбидом кремния**

Пример для заказа инструмента: A359901065120


**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта

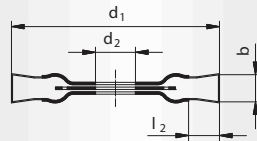
Наименование	Марка	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	Проволока	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование							
RBSN 1065	C 120	10	65	3,7	125	0,6	2.000	A359901065120	2	4	6	7	8	■	НОВИНКА	
RBSN 1365	C 120	13	65	3,7	125	0,6	2.000	A359901365120	2	4	6	7	8	■	НОВИНКА	
RBSN 1665	C 120	16	65	5,2	125	0,6	2.000	A359901665120	2	4	6	7	8	■	НОВИНКА	
RBSN 2565	C 120	25	65	5,5	125	0,6	2.000	A359902565120	2	4	6	7	8	■	НОВИНКА	

**Оптимально подходит**

- |                                 |                            |
|---------------------------------|----------------------------|
| для снятия заусенец             | для полирования и зачистки |
| • отверстий                     | • форсунок                 |
| • поперечных отверстий          | • небольших отверстий      |
| • «О»-образных кольцевых выемок | • резьбовых отверстий      |

## Плетеная дисковая щетка тип BR

Пример для заказа инструмента: A350211512135

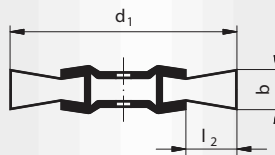


Упаковочная единица:  
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	d <sub>2</sub> мм	l <sub>2</sub> мм	Проволока φ	n макс. (1/мин.)	Артикулный №	Рекомендуемое использование
BRSZ 11512	сталь	плетеная	115	14	22,23	20	0,5	12.500	A350211512135	1 5
BRVZ 11512	нерж. сталь	плетеная	115	14	22,23	20	0,35	12.500	A350211512234	2 3 4 7
BRSZ 12514	сталь	плетеная	125	14	22,23	20	0,5	12.500	A350312514135	1 5
BRVZ 12514	нерж. сталь	плетеная	125	14	22,23	20	0,5	12.500	A350312514235	2 3 4 7
BRSZ 17814	сталь	плетеная	178	14	22,23	32	0,5	9.000	A350317814135	1 5

## Гофрированная дисковая щетка тип BR

Пример для заказа инструмента: A350315022114



Упаковочная единица:  
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	R мм	l <sub>2</sub> мм	Проволока φ	n макс. (1/мин.)	Артикулный №	Рекомендуемое использование
BRSW 15022	сталь	гофрированная	150	22	40	33	0,35	6.000	A350315022114	1 5
BRVW 15023	нерж. сталь	гофрированная	150	23	50	33	0,3	6.000	A350315023213	2 3 4 7
BRSW 20024	сталь	гофрированная	200	24	50	48	0,35	6.000	A350320024114	1 5

НОВИНКА



Ко всем щеткам прилагаются переходные кольца, уменьшающие размер посадочного отверстия до следующих значений:

Для трубки с "R" 40 мм: 40 / 32 / 1" / 22,23 / 20 / 16 / 1/2"

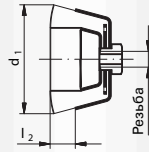
Для трубки с "R" 50 мм: 50 / 32 / 1" / 22,23 / 20 / 16 / 1/2"

Рекомендации по правильному и безопасному использованию Вы найдете на упаковке инструмента.



**Чашечная щетка с резьбой тип BTG**

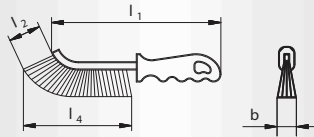
Пример для заказа инструмента: A350406021213


**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	сталь	d <sub>1</sub> мм	l <sub>2</sub> мм	Резьба	Пров- олока φ	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
BTWV 06021	нерж. сталь	гофрированная	60	20	M 14	0,3	12.000	A350406021213		2	3	4		7			■
BTSW 06020	сталь	гофрированная	60	20	M 14	0,35	12.000	A350406020114	1				5				■
BTSZ 06520	сталь	плетеная	65	20	M 14	0,5	12.500	A350406520135	1				5				■
BTVZ 06520	нерж. сталь	плетеная	65	20	M 14	0,35	12.500	A350406520234		2	3	4		7			■
BTSZ 08020	сталь	плетеная	80	20	M 14	0,5	9.000	A350408020135	1				5				■
BTSW 08025	сталь	гофрированная	80	25	M 14	0,35	8.500	A350408025114	1				5				■
BTSW 10030	сталь	гофрированная	100	30	M 14	0,35	9.000	A350410030114	1				5				■

**Ручная жесткая щетка тип ВНУ универсального применения**

Пример для заказа инструмента: A350726525113


**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	b мм	l <sub>2</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	l <sub>4</sub> мм	Пров- олока φ	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
BHUS 26528	сталь	15	28	265	130	0,35	A350726525113	1					5				■
BHUV 26525	нерж. сталь	15	28	265	130	0,3	A350726525213		2	3	4		7				■

# 148

## Шлифовально-полировальный инструмент на гибкой основе



### Оглавление

Название	Стр.
• Общие сведения	149
• Выбор оптимального шлифовально-полировального инструмента	149
• Исполнение и области применения	150

### Обозначение серии High Performance

**High Performance**

Пример для заказа инструмента: A2720115040118

**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

## Информация

### Общие сведения

Наш шлифовально-полировальный инструмент на гибкой основе изготавливается с использованием высококачественных абразивных тканей и волокон. На гибкую основу мы накладываем высококачественное абразивное зерно (см. стр. 150-151).

В качестве основы используется ткань, полимеры, волокно, фибра.

В качестве материалов для изготовления зерна используются оксид алюминия (NK), карбид кремния (C), корунд циркония (ZK), керамика (Ceramic).

Мы предлагаем широкий спектр форм и размеров шлифовально-полировального инструмента на гибкой основе. Широкий диапазон применения такого инструмента варьируется от съема обрабатываемого материала в больших объемах до тончайшей обработки поверхностей.

### Рекомендации по применению

Увеличение числа оборотов инструмента при крупном зерне способствует более деликатному воздействию на поверхность, снижение рабочей скорости при мелком зерне способствует

более агрессивному воздействию на поверхность. Не

оказывайте на инструмент повышенного давления!

Сильное давление не способствует повышению эффективности и приводит к преждевременному износу абразивной поверхности.

Если Вас не устраивает объем съема шлифуемого материала, не увеличивайте давление на инструмент, а используйте более грубое зерно, чтобы предотвратить преждевременный износ и излишнюю нагрузку на инструмент. Увеличению эффективности обработки в большей степени будет способствовать использование шлифовальных добавок.


### Инструкции по технике безопасности



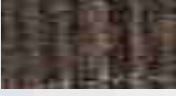


Пожалуйста, соблюдайте рекомендованные нами режимы рабочих скоростей. При эксплуатации и хранении шлифовально-полировального инструмента на гибкой основе соблюдайте все положения о безопасности и охране труда, включая рекомендации Европейской Федерации Производителей Абразивов (FEPA). Для правильной эксплуатации инструмента на его упаковку нанесены соответствующие пиктограммы FEPA.

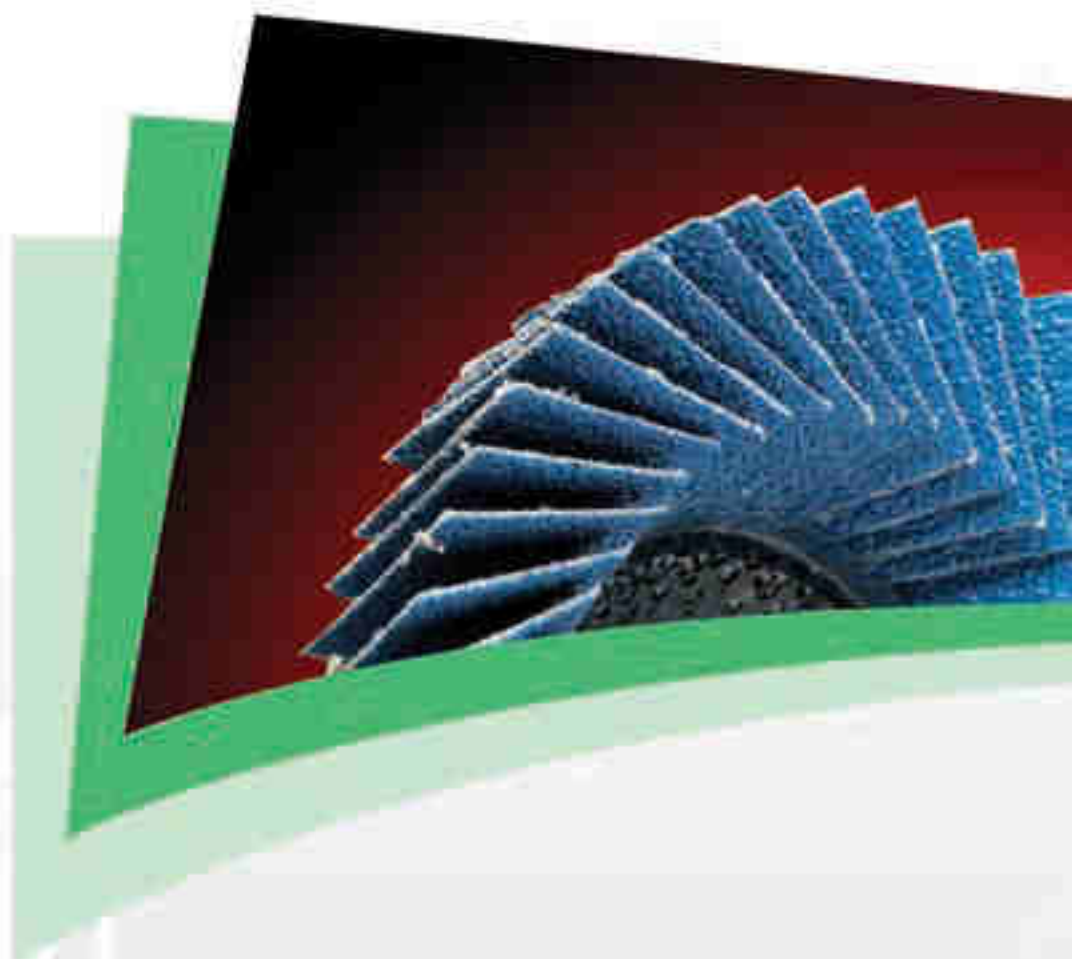
## Выбор оптимального шлифовально-полировального инструмента



## Исполнение и области применения

Исполнение		Характеристики	Области применения	Форма	Стр.
 <b>NK</b>	Абразивная ткань со стандартным корундом	Абразив повышенной прочности со стойким зерном	Кованная сталь, кованный чугун, серый чугун, углеродистая сталь, прокат, стальная лента, цинковые штамповки, цветные металлы, дерево	Лепестковые плоскошлифовальные диски Лепестковые шлифовальные головки Лепестковые шлифовальные диски Лепестковые валики Абразивная лента Абразивные ролики Абразивные колпачки Диски из абразивной шкурки Рулоны абразивной ленты Фибродиски	162, 165 171, 179 191 200 205, 211 217 221–228 234 248 250
 <b>NKE</b>	Абразивная ткань со стандартным корундом в сочетании с активными шлифовальными наполнителями	Абразив повышенной прочности со стойким зерном	Хром-никелевые сплавы, другие типы нержавеющей стали, прокатная сталь, титан и его сплавы, жаропрочные стали	Лепестковые шлифовальные головки Диски из абразивной шкурки	177 234
 <b>ZK</b>	Абразивная ткань с циркониевым корундом	Зерно повышенной жесткости, с высоким пределом прочности	Кованная сталь, металлы, тяжело поддающиеся мех. обработке и участки с повышенной твердостью поверхности (например, сварные швы), титан и его сплавы, жаропрочные стали	Лепестковые плоскошлифовальные диски Фибровые диски Абразивная лента Диски из абразивной шкурки	161–166 240 250 206 234
 <b>Z POWER</b>	Абразивная ткань с циркониевым корундом в сочетании с активными шлифовальными наполнителями	Максимальный коэффициент шлифования/удаления материала, высокая износостойкость	Нержавеющие стали	Абразивная лента Диски из абразивной шкурки	205 234
 <b>ZKS</b>	Абразивная ткань с циркониевым корундом в сочетании с активными шлифовальными наполнителями	Специальная связка на полиэфирном волокне, высокий коэффициент шлифования/удаления материала, высокая износостойкость	Кованная сталь, металлы, тяжело поддающиеся мех. обработке и участки с повышенной твердостью поверхности (например, сварные швы), титан и его сплавы, жаропрочные стали	Лепестковые плоскошлифовальные диски SLTT V2 Power V3 Control SLT <sub>flex</sub> SLTZ SLTC	155 157 159 161 164 167
 <b>NKS</b>	Абразивная ткань со стандартным корундом в сочетании с активными шлифовальными наполнителями	Максимальный коэффициент шлифования/удаления материала, высокая износостойкость	Нержавеющие и жаропрочные стали	Абразивные колпачки	221–227
 <b>SIC</b>	Абразивная ткань с карбидом кремния	Практически не нагревается, специальное исполнение для авиационной промышленности	Алюминий и его сплавы, титановые материалы, стекло, керамика, жаропрочные стали, полимеры	Лепестковые шлифовальные головки Лепестковые шлифовальные диски Диски из абразивной шкурки	178 192 234

Исполнение		Характеристики	Области применения	Форма	Стр.
 <b>CERAMIC</b>	Абразивная ткань с керамическим зерном	Максимальный коэффициент шлифования/удаления материала без стирания зерен. Благодаря усилению с изнаночной стороны обладает особой прочностью. Холодное шлифование	Нержавеющие стали, никелевые сплавы	Лепестковые плоскошлифовальные диски Диски из абразивной шкурки Фибродиски	162 234 250
 <b>A</b>	Абразивное волокно со стандартным корундом	Эффект полирования достигается за счет волокнистой структуры, равномерность обработки – благодаря насаиванию абразивного зерна	Хром-никелевые сплавы, другие типы нержавеющей стали, литые из цинкового сплава, цветные металлы, дерево	Лепестковые шлифовальные головки Лепестковые шлифовальные диски Плиссированные круги Лепестковые валики Волоконные сегменты Волоконные рулоны	184, 187 192–196 197 200 249 249
 <b>C</b>	Абразивное волокно с карбидом кремния	Эффект полирования достигается за счет волокнистой структуры, равномерность обработки благодаря насаиванию абразивного зерна	Титан и его сплавы, серебро и покрытия из серебра, алюминий и его сплавы, пластики	Лепестковые шлифовальные головки Лепестковые шлифовальные диски Плиссированные круги Волоконные сегменты	184, 187 192–196 197 249
 <b>TF</b>	Абразивное волокно/ткань со стандартным корундом, усиленным тканевыми волокнами	Тканевые лепестковые абразивы и волокнистые лепестковые абразивы в данном исполнении изнашиваются равномернее и имеют высокий коэффициент съема материала.	Идеально подходит для обработки заготовок из листовой нержавеющей стали, к примеру, моек и резервуаров из нержавеющей стали	Лепестковые шлифовальные головки Шлифовальные лепестковые валики	187 202
 <b>A</b>	Абразивное волокно/ткань со стандартным корундом	Интенсивное шлифование за счет комбинации ткани и волокна	Хром-никелевые сплавы, другие типы нержавеющей стали, литые из цинкового сплава, цветные металлы, дерево	Лепестковые плоскошлифовальные диски Лепестковые шлифовальные головки Лепестковые шлифовальные диски	167–168 187 195
 <b>C</b>	Абразивное волокно/ткань с карбидом кремния	Интенсивное шлифование за счет комбинации ткани и волокна	Титан и его сплавы, серебро и покрытия из серебра, алюминий и его сплавы, пластики	Лепестковые плоскошлифовальные диски Лепестковые шлифовальные головки Лепестковые шлифовальные диски	167–168 187 195
 <b>AS</b>	Полиамидное волокно	Насыщенность агрессивным абразивным зерном	Удаление лакокрасочных и клеевых покрытий, остатков цемента и бетона, очистка и полировка поверхностей различных материалов, структурирование и очистка дерева	Инструмент серии AS	254



## Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150	• Диск NAWAROFLEX® – для улучшения качества поверхности	167
• Общие сведения	153	• Диск NAWAROFLEX® – для тонкого шлифования	168
• Серия iQ: наш турбо-диск SLTT	154	• Диск SLTP – шлифовально-полировальная тарелка	168
• Серия iQ: диск V2 Power	156		
• Серия iQ: диск V3 Control	158		
• Серия iQ : диск SLTflex – для гибких инноваций	160		
• Диск SLTR с керамическим абразивным зерном	162		
• Диск «Экономичный» – с державкой из стекловолокна	162		
• Диск SLTZ – с активным шлифовальным наполнителем	164		
• Диск SLTS – с вертикальными лепестками	164		
• Диск «Прочный» – с державкой из стали	165		
• Диск Fact IV – с державкой из пластика	166		
• Диск NAWAROFLEX® – для шлифования	167		

### Обозначение серии High Performance

**High Performance**

Пример для заказа инструмента: A27201150401118

**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4



## Информация

### Общие сведения

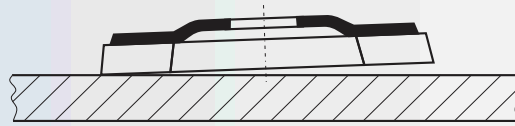
Лепестковые диски LUKAS могут использоваться практически в любой области.

Державки данного инструмента изготавливаются из различных материалов (стекловолокно, пластик, металл и возобновляемое сырье), для того чтобы решить любую из поставленных Вами задач. Расположение абразивного зерна позволяет широко использовать инструмент от грубой отделки (размер зерен от 36) до чистовой обработки (зернистость 240).

Лепестковые диски поставляются в диаметре 100 мм (с отверстием 16 мм) и в диаметре 115 мм, 125 мм, 150 мм, 178 мм (с отверстием 22, 23 мм) для стандартных угловых шлифмашин. В зависимости от целей использования Вы можете выбрать лепестковый диск, как в прямом, так и в тарельчатом исполнении.

### Области применения:

- снятие заусенцев
- зачистка
- удаление ржавчины
- отделка и финишная обработка



Прямое исполнение предусматривает использование диска для шлифования кромок и плоских поверхностей с рабочим углом от 0 до 15°



«Тарельчатая» форма диска предназначена для шлифования локальных участков поверхности, например, сварных швов с идеальным рабочим углом от 15 до 25°



Всегда верно подобранный инструмент



### SLTT – для высокоточной шлифовки и снятия стружки!

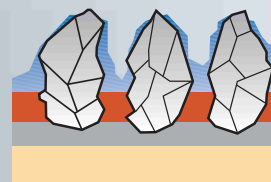
Почувствуйте высокую производительность этих инструментов по сравнению с обычными шлифовальными или лепестковыми дисками.

#### Идеально подходит для

- обработки сварных швов
- снятия заусенцев и зачистки
- удаления ржавчины
- зачистка неровной поверхности
- отделки и финишной обработки

**SLTT**  
**IQ Serie**

Оригинальная запатентованная форма и расположение лепестков (большее количество шлифовальных зерен для обработки поверхности)

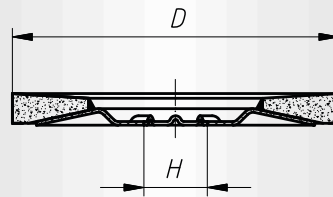
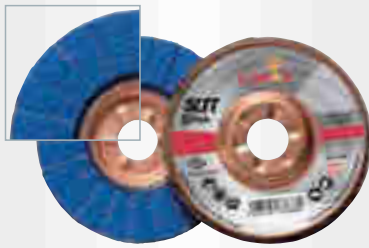


Обработка с помощью высокопроизводительного абразивного материала (с дополнительным поверхностным покрытием и активным слоем)



**High Performance**
**SLTT – наш турбо-диск запатентован во всех странах Европы**

Пример для заказа инструмента: A27201150401118



**Упаковочная единица:**  
 10 шт. каждого сорта  
 V<sub>макс.</sub>: 80 м/сек.  
 ZKS = циркониевый корунд с  
 активно-шлифовальной поверхностью

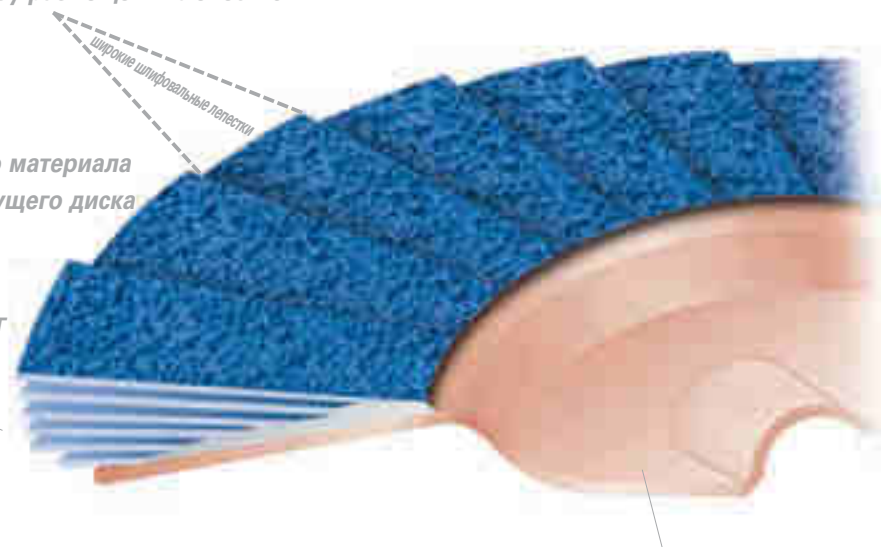


Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SLTT 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27201150401118	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTT 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27201150601118	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTT 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27201250401118	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTT 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27201250601118	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTT 150	ZKS 40	150	22,23	10.100	A27201500401118	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTT 150	ZKS 60	150	22,23	10.100	A27201500601118	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTT 178	ZKS 40	178	22,23	8.500	A27201780401118	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTT 178	ZKS 60	178	22,23	8.500	A27201780601118	1	2	3	4	5	6	7				■

Улучшенные шлифовальные свойства благодаря новому способу размещения лепестков

• более 70% шлифовального материала расположено снаружи несущего диска

• до шести слоев шлифовального материала, расположенных друг над другом



стабильная несущая основа диска выполнена из стали

**Свойства**

- очень высокая производительность шлифования
- чрезвычайно высокий срок службы
- прочная несущая основа диска из стали
- низкий уровень шума
- низкий уровень вибраций

НОВИНКА

НОВИНКА



Всегда верно подобранный инструмент



### V2 Power – для универсального использования!

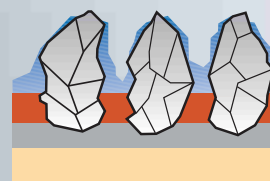
Оцените высокую производительность этих инструментов по сравнению с обычными шлифовальными лепестковыми дисками.

#### Идеально подходит для

- обработки сварных швов
- снятия заусенцев и зачистки
- удаления ржавчины
- зачистка неровной поверхности
- отделки и финишной обработки

**V2 Power**  
**i@ Serie**

Оригинальная запатентованная форма и расположение лепестков (большее количество шлифовальных зерен для обработки поверхности)

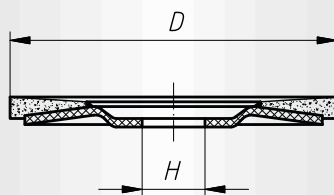
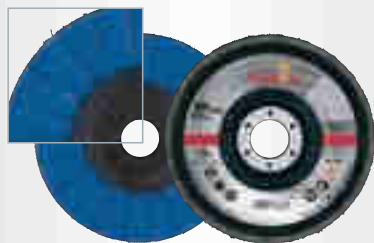


Обработка с помощью высокопроизводительного абразивного материала (с дополнительным поверхностным покрытием и активным слоем)

High Performance

## Диск V2 Power – диск, запатентованный в Европе

Пример для заказа инструмента: A27441150401418



Упаковочная единица: 10 шт. каждого сорта

Умакс.: 80 м/сек.

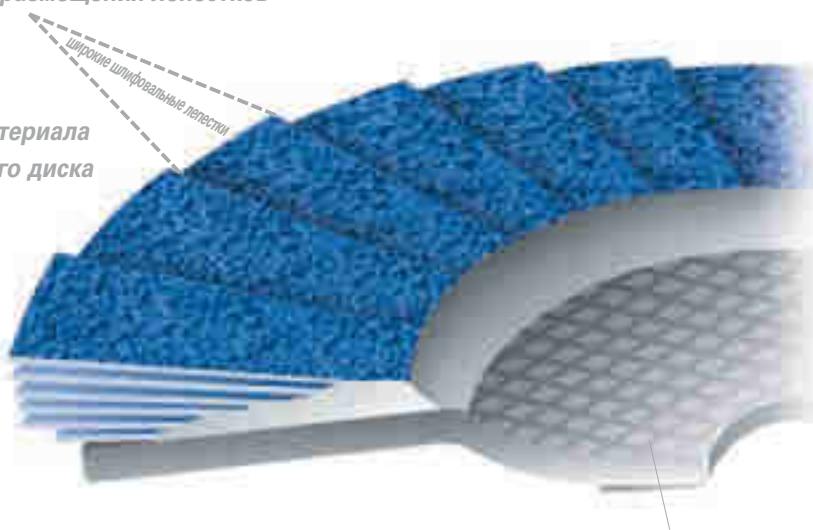
ZKS = циркониевый корунд с активно-шлифовальной поверхностью

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
V2 POWER 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27441150401418	1 2 3 4 5 6 7	■
V2 POWER 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27441150601418	1 2 3 4 5 6 7	■
V2 POWER 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27441250401418	1 2 3 4 5 6 7	■
V2 POWER 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27441250601418	1 2 3 4 5 6 7	■
V2 POWER 178	ZKS 40	178	22,23	8.500	A27441780401418	1 2 3 4 5 6 7	■
V2 POWER 178	ZKS 60	178	22,23	8.500	A27441780601418	1 2 3 4 5 6 7	■

улучшенные шлифовальные свойства благодаря новому способу размещения лепестков

• более 70% шлифовального материала расположено снаружи несущего диска

• до шести слоев шлифовального материала, расположенных друг над другом



несущая основа диска из стекловолокна

**Характеристики**

- очень высокая производительность шлифования
- чрезвычайно высокий срок службы
- прочная несущая основа диска из стекловолокна

Всегда верно подобранный инструмент



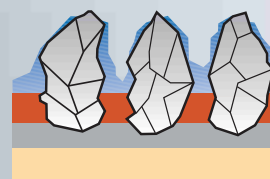
**Диск V3 Control – процесс обработки всегда под контролем.**

Диск V3 Control – новейший инструмент High Performance серии iQ – обеспечит Вам непосредственный контроль над процессом обработки.

**Примеры использования:**

- точная обработка
- зачистка неровной поверхности
- обработка сварных швов
- удаление ржавчины

**V3Control**  
**iQ Serie**



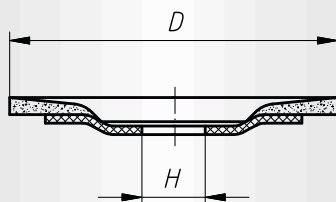
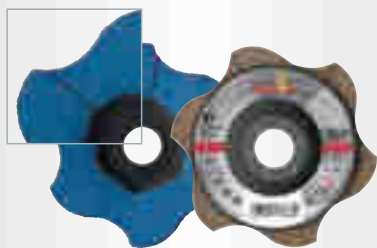
Обработка с помощью высокопроизводительного абразивного материала  
(с дополнительным поверхностным покрытием и активным слоем)



High Performance

## Запатентованный диск V3 Control

Пример для заказа инструмента: A27451150401418



Упаковочная единица:  
10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ZKS = циркониевый корунд с  
активно-шлифовальной поверхностью

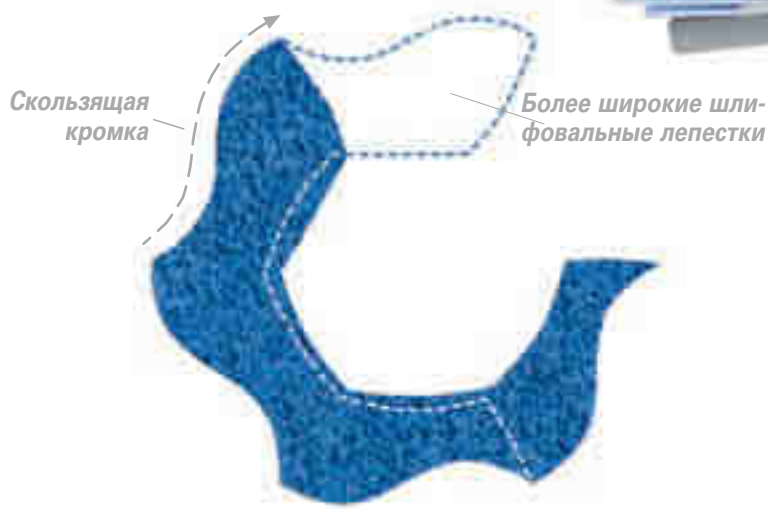
Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
V3 CONTROL 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27451150401418	1	2	3	4	5	6	7			■	НОВИНКА
V3 CONTROL 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27451150601418	1	2	3	4	5	6	7			■	НОВИНКА
V3 CONTROL 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27451150801418	1	2	3	4	5	6	7			■	НОВИНКА
V3 CONTROL 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27451250401418	1	2	3	4	5	6	7			■	НОВИНКА
V3 CONTROL 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27451250601418	1	2	3	4	5	6	7			■	НОВИНКА
V3 CONTROL 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27451250801418	1	2	3	4	5	6	7			■	НОВИНКА

**Максимальный коэффициент съема материала и долгий срок службы**

Благодаря постоянному совершенствованию серповидных лепестков, наши диски обладают улучшенными эксплуатационными характеристиками.



Несущая основа и стекловолокна


**Надежная обработка без перегибов**

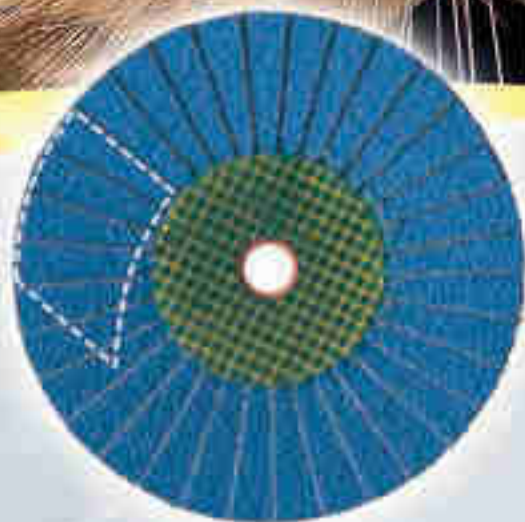
На важнейших участках шлифовальные сегменты имеют закругленную форму, чтобы предотвратить слипание инструмента и заготовки.


**Процесс шлифования всегда под контролем.**

Шесть специальных зон позволяют постоянно следить за обработкой заготовки.



Всегда верно подобранный инструмент



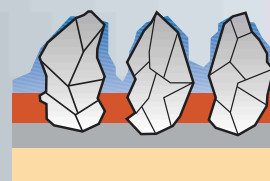
### Диск SLTflex – для обработки труднодоступных мест!

Оцените высокую производительность этих инструментов по сравнению с обычными фибровыми, шлифовальными и лепестковыми дисками.

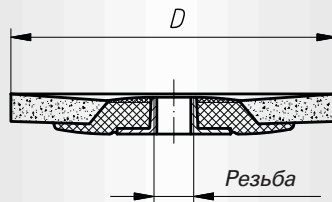
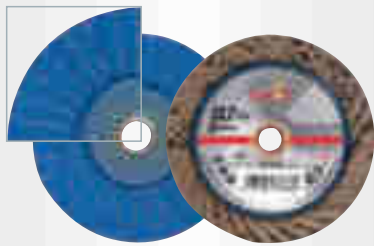
#### Идеально для

- обработки сварных швов
- снятия заусенец
- удаления ржавчины
- зачистки неровной поверхности
- отделки и финишной обработки

**SLTflex**  
**IQ Serie**



Обработка с помощью высокопроизводительного абразивного материала  
(с дополнительным поверхностным покрытием и активным слоем)

**High Performance**
**Диск SLTflex, гибкие инновации, запатентованные во всех странах Европы** Пример для заказа инструмента: A272711508016


Упаковочная единица: **io Serie**  
 10 шт. каждого сорта  
 V макс.: 80 м/сек.  
 ZKS = циркониевый корунд с  
 активно-шлифовальной поверхностью  
 ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	D мм	Резьба	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
SLTflex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	A272711504018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTflex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	A272711506018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTflex 115	ZK 80	115	M14	13.300	A272711508016	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTflex 115	ZK 120	115	M14	13.300	A272711512016	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	A272712504018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTflex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	A272712506018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTflex 125	ZK 80	125	M14	12.200	A272712508016	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTflex 125	ZK 120	125	M14	12.200	A272712512016	1	2	3	4	5	6	7			■

**Характеристики**

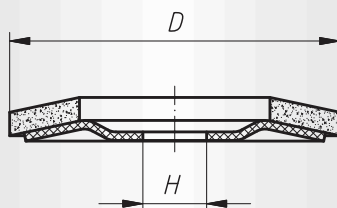
- Высокая гибкость инструмента благодаря увеличенному выступу лепестков (несущий диск не мешает)
- Простая замена инструмента (без опорной тарелки и натяжных гаек)
- Чрезвычайно высокий срок службы



High Performance

Диск SLTR, с державкой из стекловолокна

Пример для заказа инструмента: A27231150401428

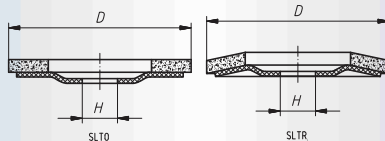


**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта  
V макс.: 80 м/сек.  
ISO 15635  
Ceramic = керамическое зерно

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
НОВИНКА SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27231150401428	1 2 3 4 5 6 7 8
НОВИНКА SLTR 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27231250401428	1 2 3 4 5 6 7 8
НОВИНКА SLTR 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27231780401428	1 2 3 4 5 6 7 8

Диск «Экономичный» – с державкой из стекловолокна

Пример для заказа инструмента: A27151000401423



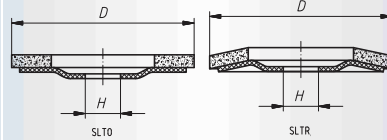
**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта  
V макс.: 80 м/сек.  
ISO 15635  
ZK = циркониевый корунд  
NK = стандартный корунд  
SLTO = в плоском исполнении  
SLTR = в «тарельчатом» исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SLTO 100	ZK 40	100	16	15.200	A27151000401423	1 2 3 4 5 7
SLTO 100	ZK 60	100	16	15.200	A27151000601423	1 2 3 4 5 7
НОВИНКА SLTO 100	ZK 80	100	16	15.200	A27151000801423	1 2 3 4 5 7
SLTO 115	NK 40	115	22,23	13.300	A27151150401400	1 2 3 4 5 6 7 8
SLTO 115	NK 60	115	22,23	13.300	A27151150601400	1 2 3 4 5 6 7 8
SLTO 115	NK 80	115	22,23	13.300	A27151150801400	1 2 3 4 5 6 7 8
SLTO 115	NK 120	115	22,23	13.300	A27151151201400	1 2 3 4 5 6 7 8
SLTO 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A27151150361406	1 2 3 4 5 7
SLTO 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27151150401406	1 2 3 4 5 7
SLTO 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A27151150501406	1 2 3 4 5 7
SLTO 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27151150601406	1 2 3 4 5 7
SLTO 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27151150801406	1 2 3 4 5 7
SLTO 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27151151201406	1 2 3 4 5 7
SLTO 125	NK 40	125	22,23	12.200	A27151250401400	1 2 3 4 5 6 7 8
SLTO 125	NK 50	125	22,23	12.200	A27151250501400	1 2 3 4 5 6 7 8
SLTO 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27151250401406	1 2 3 4 5 7
SLTO 125	ZK 50	125	22,23	12.200	A27151250501406	1 2 3 4 5 7
SLTO 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27151250601406	1 2 3 4 5 7
SLTO 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27151250801406	1 2 3 4 5 7
SLTO 178	NK 60	178	22,23	8.500	A27151780601400	1 2 3 4 5 6 7 8
SLTO 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A27151780361401	1 2 3 4 5 7



## Диск «Экономичный» - с державкой из стекловолокна

Пример для заказа инструмента: A27151780401401


**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ISO 15635

ZK = циркониевый корунд

NK = стандартный корунд

SLTO = в плоском исполнении

SLTR = в «тарельчатом» исполнении

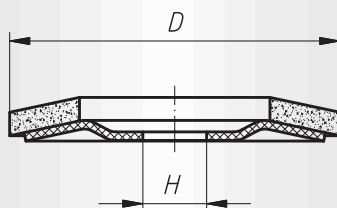
Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование											
SLTO 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27151780401401	1	2	3	4	5	7						
SLTO 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27151780601401	1	2	3	4	5	7						
SLTO 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27151780801401	1	2	3	4	5	7						
SLTO 178	ZK 120	178	22,23	8.500	A27151781201401	1	2	3	4	5	7						
SLTR 100	ZK 40	100	16	15.200	A27181000401423	1	2	3	4	5	7						
SLTR 100	ZK 60	100	16	15.200	A27181000601423	1	2	3	4	5	7						
SLTR 100	ZK 80	100	16	15.200	A27181000801423	1	2	3	4	5	7						
SLTR 115	NK 36	115	22,23	13.300	A27181150361400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 115	NK 40	115	22,23	13.300	A27181150401400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 115	NK 60	115	22,23	13.300	A27181150601400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 115	NK 80	115	22,23	13.300	A27181150801400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 115	NK 120	115	22,23	13.300	A27181151201400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A27181150361406	1	2	3	4	5	7						
SLTR 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27181150401406	1	2	3	4	5	7						
SLTR 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A27181150501406	1	2	3	4	5	7						
SLTR 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27181150601406	1	2	3	4	5	7						
SLTR 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27181150801406	1	2	3	4	5	7						
SLTR 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27181151201406	1	2	3	4	5	7						
SLTR 125	NK 40	125	22,23	12.200	A27181250401400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 125	NK 60	125	22,23	12.200	A27181250601400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 125	NK 80	125	22,23	12.200	A27181250801400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 125	NK 120	125	22,23	12.200	A27181251201400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 125	ZK 36	125	22,23	12.200	A27181250361406	1	2	3	4	5	7						
SLTR 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27181250401406	1	2	3	4	5	7						
SLTR 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27181250601406	1	2	3	4	5	7						
SLTR 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27181250801406	1	2	3	4	5	7						
SLTR 125	ZK 120	125	22,23	12.200	A27181251201406	1	2	3	4	5	7						
SLTR 150	ZK 40	150	22,23	10.200	A27181500401416	1	2	3	4	5	7						
SLTR 150	ZK 60	150	22,23	10.200	A27181500601416	1	2	3	4	5	7						
SLTR 150	ZK 80	150	22,23	10.200	A27181500801416	1	2	3	4	5	7						
SLTR 178	NK 40	178	22,23	8.500	A27181780401400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 178	NK 60	178	22,23	8.500	A27181780601400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 178	NK 80	178	22,23	8.500	A27181780801400	1	2	3	4	5	6	7	8				
SLTR 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A27181780361401	1	2	3	4	5	7						
SLTR 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27181780401401	1	2	3	4	5	7						
SLTR 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27181780601401	1	2	3	4	5	7						
SLTR 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27181780801401	1	2	3	4	5	7						
SLTR 178	ZK 120	178	22,23	8.500	A27181781201401	1	2	3	4	5	7						

НОВИНКА

High Performance

**Диск SLTZ – с активным шлифовальным наполнителем**

Пример для заказа инструмента: A27261150401418



**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ISO 15635

ZKS = циркониевый корунд с активным шлифовальным наполнителем

SLTZ = в «тарельчатом» исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27261150401418	2	3	4	5	7						■
SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27261150601418	2	3	4	5	7						■
SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27261150801418	2	3	4	5	7						■
SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27261250401418	2	3	4	5	7						■
SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27261250801418	2	3	4	5	7						■
SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27261250601418	2	3	4	5	7						■

**Характеристики:**

- высочайшая эффективность шлифования
- достижение наилучших результатов в обработке благодаря абразивному материалу с содержанием активно-шлифовальных веществ
- продолжительный срок службы

**Области применения:**

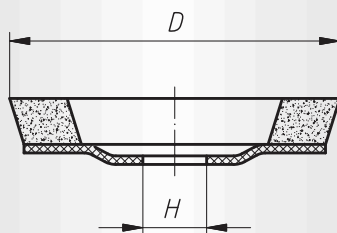
- судостроение
- возведение стальных конструкций
- производство и обработка нержавеющей стали
- и многое другое

**Области применения:**

- отлично подходит практически для всех материалов
- пригоден для широкого спектра работ: снятия заусенец, зачистки, удаления ржавчины, финишной обработки

**Диск SLTS с вертикальными лепестками**

Пример для заказа инструмента: A27191150401423



**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ZK = циркониевый корунд

SLTS = в плоском исполнении

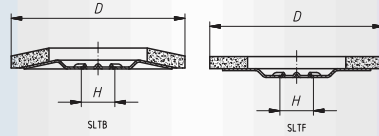
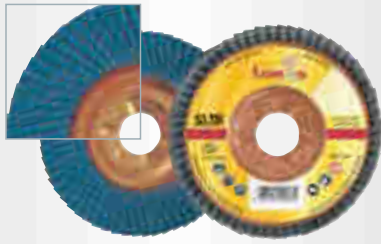
Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SLTS 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27191150401423	1	2	3	4	5	7					■
SLTS 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27191150601423	1	2	3	4	5	7					■
SLTS 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27191150801423	1	2	3	4	5	7					■
SLTS 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27191250401423	1	2	3	4	5	7					■
SLTS 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27191250601423	1	2	3	4	5	7					■
SLTS 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27191250801423	1	2	3	4	5	7					■

Благодаря своим вертикальным лепесткам диск SLTS применяется там, где необходимо бережное мягкое шлифование без повреждения заготовки.

Диск SLTS, также как фибровые диски, используется для обработки углов и радиусов заготовок.

## Диск «Прочный» – с державкой из стали

Пример для заказа инструмента: A2250115120


**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

V макс.: 80 м/сек.

ISO 15635

ZK = циркониевый корунд

NK = стандартный корунд

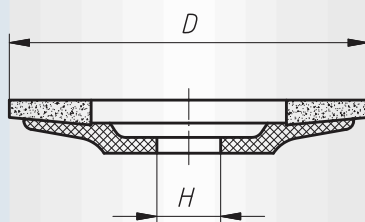
SLTF = в плоском исполнении

SLTB = в «тарельчатом» исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование												
SLTB 115	NK 120	115	22,23	13.300	A2250115120	1	2	3	4	5	6	7	8					■
SLTB 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A2250115030	1	2	3	4	5		7						■
SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A2250115040	1	2	3	4	5		7						■
SLTB 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A2250115050	1	2	3	4	5		7						■
SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A2250115060	1	2	3	4	5		7						■
SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A2250115080	1	2	3	4	5		7						■
SLTB 125	NK 120	125	22,23	12.200	A2250125120	1	2	3	4	5	6	7	8					■
SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A2250125040	1	2	3	4	5		7						■
SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A2250125060	1	2	3	4	5		7						■
SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A2250125080	1	2	3	4	5		7						■
SLTB 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A2250178030	1	2	3	4	5		7						■
SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A2250178040	1	2	3	4	5		7						■
SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A2250178060	1	2	3	4	5		7						■
SLTB 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A2250178080	1	2	3	4	5		7						■
SLTF 115	NK 120	115	22,23	13.300	A2251115120	1	2	3	4	5	6	7	8					■
SLTF 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A2251115040	1	2	3	4	5		7						■
SLTF 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A2251115060	1	2	3	4	5		7						■
SLTF 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A2251115080	1	2	3	4	5		7						■
SLTF 125	NK 120	125	22,23	12.200	A2251125120	1	2	3	4	5	6	7	8					■
SLTF 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A2251125040	1	2	3	4	5		7						■
SLTF 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A2251125060	1	2	3	4	5		7						■
SLTF 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A2251125080	1	2	3	4	5		7						■
SLTF 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A2251178030	1	2	3	4	5		7						■
SLTF 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A2251178040	1	2	3	4	5		7						■
SLTF 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A2251178060	1	2	3	4	5		7						■
SLTF 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A2251178080	1	2	3	4	5		7						■

**Диск ФАКТ IV – с державкой из пластика**

Пример для заказа инструмента: A27111150401606



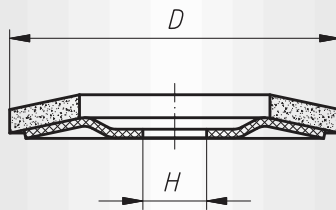
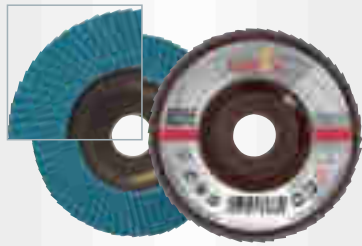
**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта  
V макс.: 80 м/сек.  
ISO 15635  
ZK = циркониевый корунд  
SLTK = в плоском исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27111150401606	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27111150601606	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27111150801606	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27111151201606	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27111250401606	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27111250601606	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27111250801606	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27111780401606	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27111780601606	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27111780801606	1	2	3	4	5	7					■

**High Performance**
**Диск NAWAROFLEX® – для шлифования**

Пример для заказа инструмента: A27031150360127



**Упаковочная единица:**  
 10 шт. каждого сорта  
 V макс.: 80 м/сек.  
 ISO 15635  
 ZKS = циркониевый корунд с активным  
 шлифовальным наполнителем  
 SLTC = в «тарельчатом» исполнении

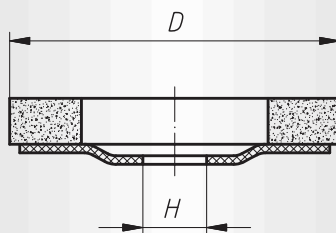
Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SLTC 115	ZKS 36	115	22,23	13.300	A27031150360127	2 3 4 5 7
SLTC 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27031150400127	2 3 4 5 7
SLTC 115	ZKS 50	115	22,23	13.300	A27031150500127	2 3 4 5 7
SLTC 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27031150600127	2 3 4 5 7
SLTC 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27031150800127	2 3 4 5 7
SLTC 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27031250400127	2 3 4 5 7
SLTC 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27031250600127	2 3 4 5 7
SLTC 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27031250800127	2 3 4 5 7

Исполнение из специального циркониевого корунда (на базе полимера) с активным шлифовальным наполнителем

Идеален для обработки нержавеющей стали.

**Диск NAWAROFLEX® – для улучшения качества поверхности**

Пример для заказа инструмента: A27131151040140



**Упаковочная единица:**  
 10 шт. каждого сорта  
 V макс.: 80 м/сек.  
 ISO 15635  
 A = абразивная ткань/волокно из  
 стандартного корунда  
 C = абразивная ткань/волокно из карбида кремния  
 SLTM = в плоском исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SLTM 115	A 104/80	115	22,23	4.900	A27131151040140	1 2 3 4 5 6 7 8
SLTM 115	A 106/150	115	22,23	4.900	A27131151060140	1 2 3 4 5 6 7 8
SLTM 115	A 107/240	115	22,23	4.900	A27131151070140	1 2 3 4 5 6 7 8
SLTM 115	C 204/80	115	22,23	4.900	A27131152040141	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SLTM 115	C 206/150	115	22,23	4.900	A27131152060141	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SLTM 115	C 207/240	115	22,23	4.900	A27131152070141	1 2 3 4 5 6 7 8 9

В угловых шлифмашинах с регулировкой оборотов или на низкой рабочей скорости диск может использоваться без опорной тарелки.

**Диск NAWAROFLEX® – для тонкого шлифования** Пример для заказа инструмента: A27221151040130

**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта  
V<sub>макс.</sub>: 30 м/сек.  
A = абразивная ткань/волокно из стандартного корунда  
C = абразивная ткань/волокно из карбида кремния  
SLTV = в плоском исполнении

Наименование	Зернистость	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SLTV 115	A 104	115	22,23	4.900	A27221151040130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	A 106	115	22,23	4.900	A27221151060130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	A 107	115	22,23	4.900	A27221151070130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	C 206	115	22,23	4.900	A27221152060130	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SLTV 115	C 207	115	22,23	4.900	A27221152070130	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

В угловых шлифмашинах с регулировкой оборотов или на низкой рабочей скорости диск может использоваться без опорной тарелки.

**Диск SLTP – шлифовально-полировальная тарелка** Пример для заказа инструмента: A271611523

**Упаковочная единица:**  
5 шт. каждого сорта  
n макс.: 50 м/сек.  
SLTP = в «тарельчатом» исполнении


Наименование	Исполнение	D мм	H мм	Исполнение Жесткость	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SLTP 115 M	SIC тонкий	115	22,23	средний	8.350	A271611523	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTP 115 W	SIC тонкий	115	22,23	мягкий	8.350	A271611513	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Диск идеально подходит для обработки нержавеющей стали, алюминия, других цветных металлов. С диском SLTP Вы можете выполнять следующие виды работ: снятие заусенцев, очистка, полирование. Фиброволоконная структура предотвращает повреждение заготовки, продолжительный срок службы и низкая степень износа кромки улучшают продуктивность обработки. В угловых шлифмашинах с регулировкой оборотов или на низкой рабочей скорости диск может использоваться без опорной тарелки.





## Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150	• Прецизионные шлифовальные головки	181
• Общие сведения	170	• Приводные механизмы	271
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани	171	<b>Обозначение серии High Performance</b>	
• Лепестковые шлифовальные щетки	176		
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, чашечная форма	176	Пример для заказа инструмента:	
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, серия SFE	177	<b>Упаковочная единица:</b> 1 шт. каждого сорта	
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, серия SFC	178	Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.	
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с резьбовой вставкой	179	<i>Более подробно – см. стр. 4</i>	
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с резьбовым хвостовиком	180		



## Информация

### **Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, серия SFL**

Данные головки состоят из отдельных лепестков, веерообразно закрепленных на оси инструмента. Они используются в большинстве ручных шлифовальных машинок. Мы рады предложить Вам наши шлифовальные головки в следующих исполнениях: NK, NKE и SIC.

#### **Примеры использования:**

- отделка и шлифование
- удаление ржавчины
- зачистка
- снятие заусенец
- шлифование плоских поверхностей
- эффективное шлифование
- обработка граней и кромок

### **Лепестковые шлифовальные щетки, серия SFB**

Надрезы на периферии лепестков увеличивают гибкость головки данного типа, превращая ее в своеобразную шлифовальную щетку, которая быстро приспосабливается к контурам обрабатываемого изделия.

### **Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, чашечная форма**

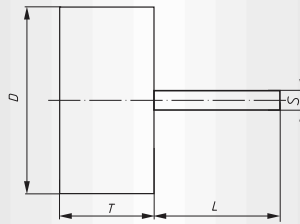
Данный инструмент применяется для торцевой и радиальной обработки.

### **Переходники для инструментов SFI и SFA**

Переходные устройства предназначены для удлинения хвостовой части инструмента и оптимизации процесса подготовки к работе. Замена шлифовальной головки происходит без снятия переходника с приводного механизма.

## Лепестковые шлифовальные головки, серия SFL

Пример для заказа инструмента: A2200020103080


**Упаковочная единица:**

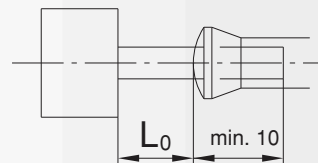
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

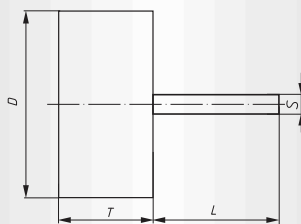
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование		
SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153150	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	28.000	A2200020156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	28.000	A2200020156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	28.000	A2200020156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	18.000	A2200025156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	18.000	A2200025156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	18.000	A2200025156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053060	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053150	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053240	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053320	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056060	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056150	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056240	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056320	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■	

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



**Лепестковые шлифовальные головки, серия SFL**

Пример для заказа инструмента: A2200030103240



**Упаковочная единица:**

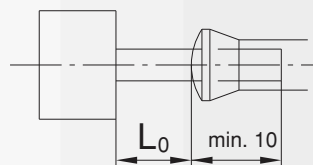
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

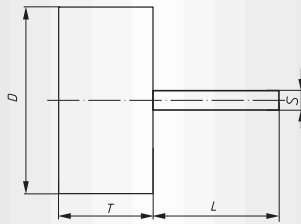
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	18.000	A2200030206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	18.000	A2200030206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 60	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 120	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



## Лепестковые шлифовальные головки, серия SFL

Пример для заказа инструмента: A2200040206150


**Упаковочная единица:**

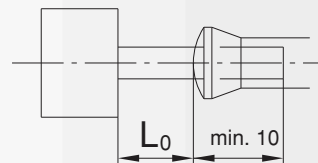
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

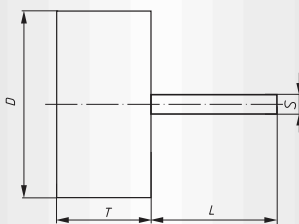
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



**Лепестковые шлифовальные головки, серия SFL**

Пример для заказа инструмента: A2200060206040



**Упаковочная единица:**

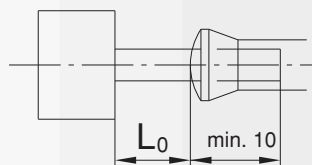
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

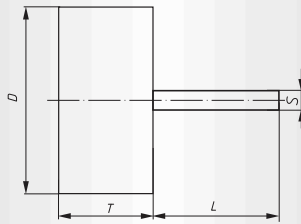
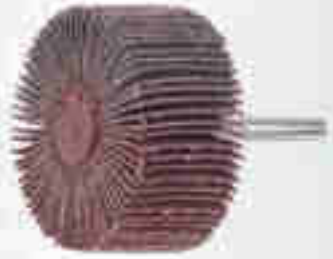
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 150	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



## Лепестковые шлифовальные головки, серия SFL

Пример для заказа инструмента: A2200080206120


**Упаковочная единица:**

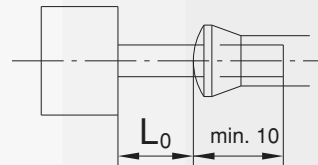
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFL 08020.06	NK 120	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 150	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 240	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 320	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.000	A2200080406060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.000	A2200080406080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08040.06	NK 150	80	40	6	40	6.000	9.000	A2200080406150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08040.06	NK 240	80	40	6	40	6.000	9.000	A2200080406240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	A2200100408040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10040.08	NK 60	100	40	8	40	5.000	7.500	A2200100408060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10050.08	NK 60	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

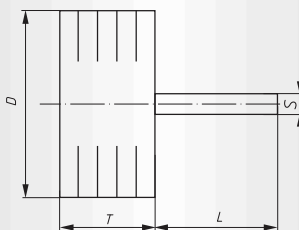
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!





**Лепестковая шлифовальная щетка, серия SFB**

Пример для заказа инструмента: A2220040206080



**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

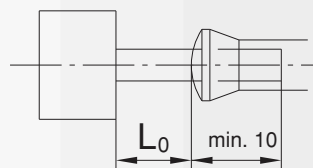
NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	18.000	A2220040206080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	12.000	A2220050206080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	12.000	A2220050306120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.000	A2220060306080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2220060306120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

Надрезы на периферии лепестков увеличивают гибкость головки данного типа, превращая ее в своеобразную шлифовальную щетку, которая быстро

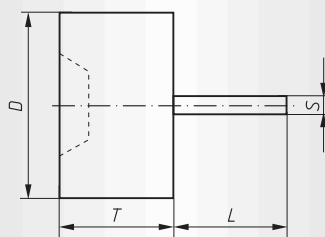
приспосабливается к контурам обрабатываемого изделия.

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



**Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, чашечная форма, серия SFT**

Пример для заказа инструмента: A3100040306060



**Упаковочная единица:**

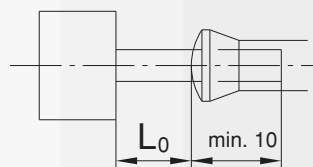
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NK = стандартный корунд

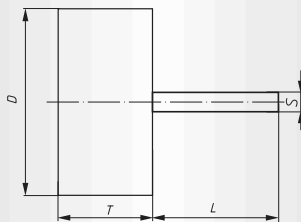
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	18.000	A3100040306060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	18.000	A3100040306080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	18.000	A3100040306150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFT 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	8.500	A3100060406060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFT 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	8.500	A3100060406080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFT 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	8.500	A3100060406150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!





Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, серия SFE, специальное исполнение для INOX (нерж. материалы) *Пример для заказа инструмента: A2201030103120*



**Упаковочная единица:**

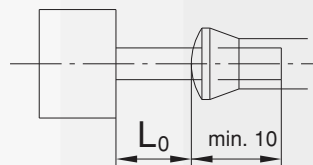
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

NKE = стандартный корунд с активным шлифовальным наполнителем

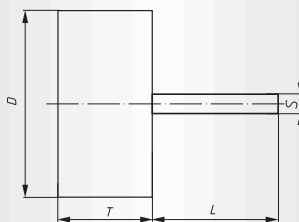
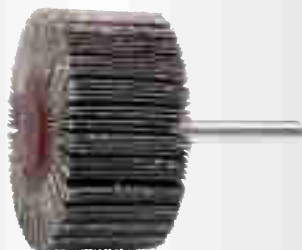
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	A2201030103120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	18.000	A2201030106060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	18.000	A2201030106080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	18.000	A2201030106150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	18.000	A2201040156060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	18.000	A2201040156080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	18.000	A2201040156120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 05015.06	NKE 80	50	15	6	40	9.000	12.000	A2201050156080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 05015.06	NKE 150	50	15	6	40	9.000	12.000	A2201050156150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.000	A2201060206080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 80	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 150	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06050.06	NKE 60	60	50	6	40	8.000	8.500	A2201060506060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06050.06	NKE 120	60	50	6	40	8.000	8.500	A2201060506120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.000	A2201080306080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	A2201080506080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с карбидом кремния, серия SFC

Пример для заказа инструмента: A2202030106080



Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

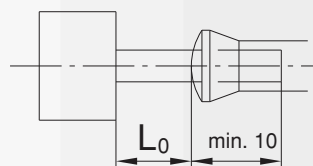
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

SIC = карбид кремния

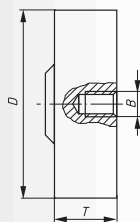
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	18.000	A2202030106080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	18.000	A2202030106150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	18.000	A2202040156080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.000	A2202060206080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.000	A2202060206120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2202060306120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



## Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с резьбовой вставкой, серия SFI Пример для заказа инструмента: A2207030050120



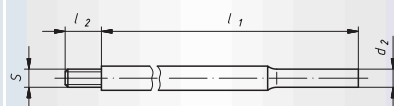
**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта  
Другие размеры и материалы по запросу заказчика.  
NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	Резьба В	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Соответствующее переходное устройство	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	A2207030050120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFI 03005.M4	NK 150	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	A2207030050150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	A2207030100120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	A2207030100150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	A2207040150080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	A2207040150120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	A2207050200080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFI 05020.M6	NK 120	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	A2207050200120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

Указанные максимальные обороты действительны только при использовании соответствующего переходника (см. таблицу ниже).



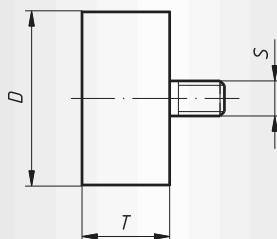
## Переходник для инструментов SFI Пример для заказа инструмента: A36300404



**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Наименование	d <sub>2</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	S мм	l <sub>2</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
WADI 0404	6	80	M4	4	A36300404	■
WADI 0407	6	80	M4	7	A36300407	■
WADI 0609	6	100	M6	9	A36300609	■
WADI 0612	6	100	M6	12	A36300612	■

**Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с резьбовым хвостовиком, серия SFA** *Пример для заказа инструмента: A2200015055150*



**Упаковочная единица:**

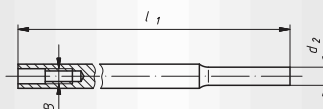
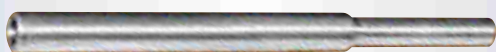
10 шт. каждого сорта  
 Другие размеры и материалы по запросу заказчика.  
 NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	Резьба S	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	A2200015055150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	A2200015055240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	A2200020055150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	A2200020055240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055240	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Указанные максимальные обороты действительны только при использовании соответствующего переходника WADA 05 (см. таблицу ниже).

**Переходник для инструментов SFA**

*Пример для заказа инструмента: A36300518*



**Упаковочная единица:**

1 шт. каждого сорта

Наименование	d <sub>2</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	B мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
WADA 05	6	100	M5	A36300518											■

Прецизионные шлифовальные головки из абразивной ткани, серия MFS



**Области применения:**

- изготовление и зачистка стеклянных форм
- обработка внутренней поверхности труб
- обработка алюминиевых ободов
- обработка отверстий лопастей турбин
- применение в других отраслях

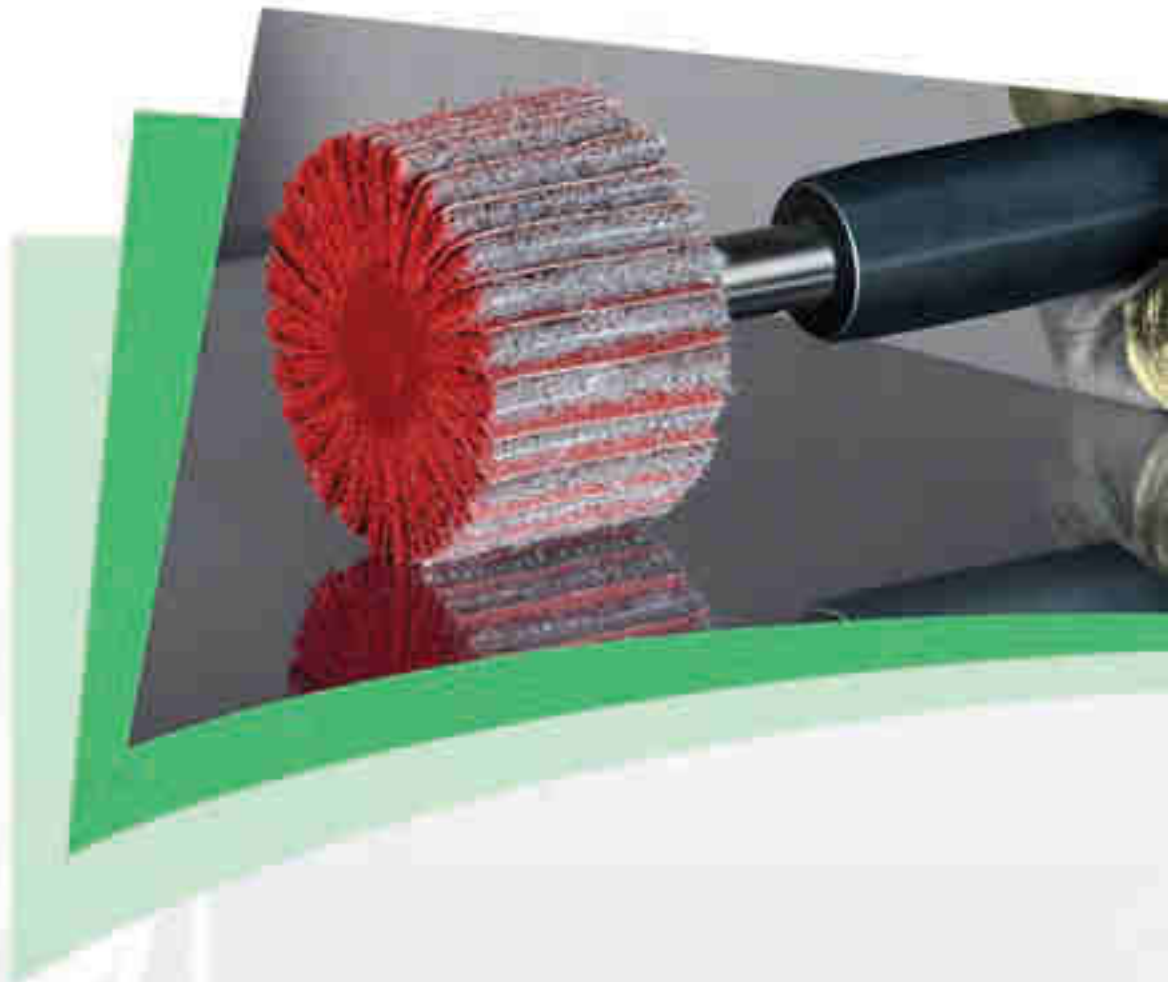
**Преимущества:**

- качественное тонкое шлифование и финишная отделка
- высокая гибкость благодаря уникальному расположению лепестков
- хорошая циркуляция воздуха и предотвращение нагрева (холодное шлифование)
- возможность обработки отверстий и труб малого радиуса

Прецизионные шлифовальные головки с диаметром 10-30 мм поставляются нами с различными хвостовиками и из различных материалов

Изготовление по специальному заказу

НОВИНКА



## Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Общие сведения	183
• Лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна	184
• Шлифовальные головки волоконные радиальные	186
• Комбинированные лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна и абразивной ткани	187
• Приводные механизмы	271

## Обозначение серии High Performance

### High Performance

Пример для заказа инструмента: A2204040206120

**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

## Информация

### **Шлифовальные головки из абразивного волокна лепестковые, серия SFV**

Данный инструмент состоит из отдельных волоконных лепестков, которые веерообразно закрепляются на оси инструмента; поставляются в исполнении: стандартный корунд(А) и карбид кремния(С). Шлифовальные головки SFV используются с большинством ручных шлифмашинок.

#### **Области применения:**

- матирование
- сатинирование
- полирование
- отделка
- финишное шлифование поверхности заготовки

### **Шлифовальные головки волоконно-радиальные, серия SFR**

Данный специально разработанный инструмент состоит из отдельных, наложенных друг на друга эластичных волоконных вставок. Этот инструмент хорошо подходит для обработки профилированных деталей.

### **Комбинированные лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна и абразивной ткани, серия SFM**

Данный инструмент состоит из отдельных волоконных и тканевых абразивных лепестков, которые веерообразно

закрепляются на оси инструмента. Поставляется в исполнении: стандартный корунд(А) и карбид кремния(С).

В комбинации абразивной ткани и абразивного волокна коэффициент съема обрабатываемого материала выше, чем при использовании типа SFV. Шлифовальные головки серии SFM широко используются с большинством ручных шлифовальных машинок.

#### **Области применения:**

- очистка
- удаление ржавчины
- предварительное шлифование
- структурирование
- придание шероховатости

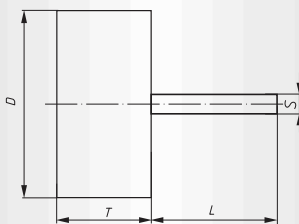
### **Шлифовальные головки из материала TF, серия SFM**

Данный инструмент предназначен специально для обработки нержавеющей сталей. Волокно лепестков, усиленное с обратной стороны способствует равномерному стиранию лепестков. При работе обращайте внимание на направление вращения инструмента!



**Шлифовальные головки из абразивного волокна лепестковые, серия SFV**

Пример для заказа инструмента: A2203040206104



**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

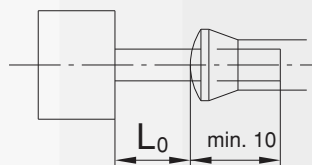
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

A = стандартный корунд

C = карбид кремния

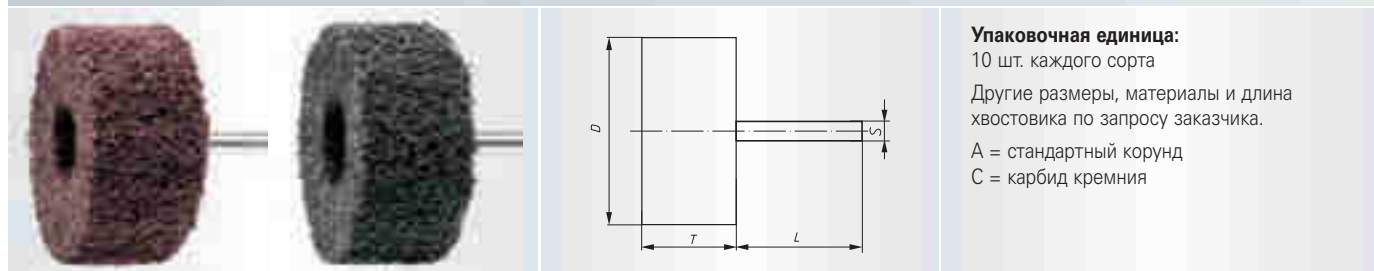
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SFV 04020.06	A 104	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 04020.06	A 106	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 04020.06	A 107	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206107	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 04020.06	C 207	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206207	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFV 04020.06	C 206	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206206	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFV 04030.06	A 104	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 04030.06	A 106	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 04030.06	A 107	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306107	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 04030.06	C 207	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306207	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFV 05020.06	A 104	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 05020.06	A 106	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 05020.06	C 204	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206204	1 2 3 4 6 6 7 8 9
SFV 05020.06	C 206	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206206	1 2 3 4 6 6 7 8 9
SFV 05020.06	C 207	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206207	1 2 3 4 6 6 7 8 9
SFV 05030.06	A 104	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 05030.06	A 106	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 05030.06	A 107	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306107	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 05030.06	C 207	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306207	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFV 05040.06	A 104	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 05040.06	A 106	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 05040.06	A 107	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406107	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 05040.06	C 207	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406207	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFV 06030.06	A 104	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 06030.06	A 106	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 06030.06	A 107	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306107	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 06030.06	C 204	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306204	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFV 06030.06	C 206	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306206	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFV 06030.06	C 207	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306207	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFV 06040.06	A 104	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 06040.06	A 106	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 06040.06	A 107	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406107	1 2 3 4 5 6 7 8
SFV 06040.06	C 204	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406204	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFV 06040.06	C 207	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406207	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFV 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506104	1 2 3 4 5 6 7 8

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



## Шлифовальные головки из абразивного волокна лепестковые, серия SFV

Пример для заказа инструмента: A2203060506106



### Упаковочная единица:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

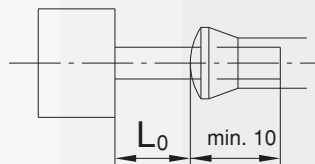
A = стандартный корунд

C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SFV 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFV 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFV 06050.06	C 207	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨
SFV 08040.06	A 104	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFV 08040.06	A 106	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFV 08040.06	C 204	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨
SFV 08040.06	C 206	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨
SFV 08040.06	C 207	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨
SFV 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFV 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFV 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFV 08050.06	C 204	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨
SFV 08050.06	C 206	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨
SFV 08050.06	C 207	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

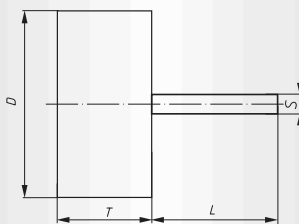
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



**Шлифовальные головки волоконные радиальные, серия SFR**

Пример для заказа инструмента: A2223060506104



**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

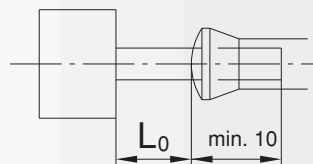
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

A = стандартный корунд

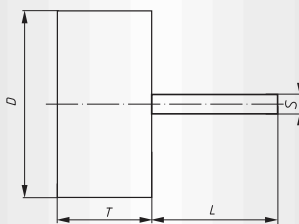
Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SFR 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFR 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFR 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506107	1 2 3 4 5 6 7 8
SFR 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFR 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFR 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506107	1 2 3 4 5 6 7 8

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



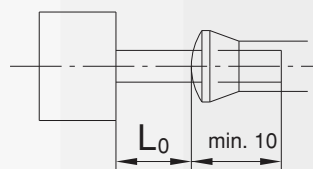
Шлифовальные головки из абразивного волокна TF/комбинированного абразивного материала, серия SFM *Пример для заказа инструмента: A2204040206120*



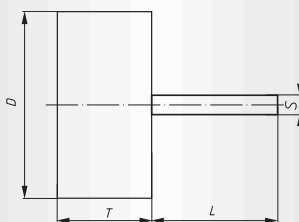
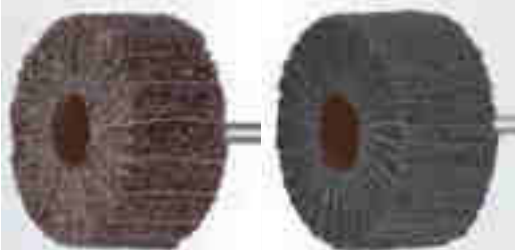
**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта  
TF = особое исполнение для INOX  
(нерж. материалы)

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование		
SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА

Идеально подходит для обработки поверхностей из листовых и нержавеющей сталей, к примеру, для обработки стальных моек и резервуаров. Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



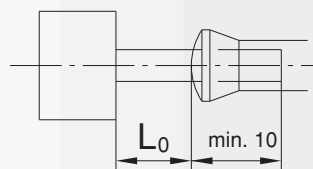
Комбинированные лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна и абразивной ткани, серия SFM *Пример для заказа инструмента: A2204040206104*



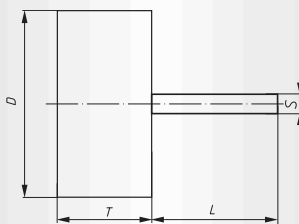
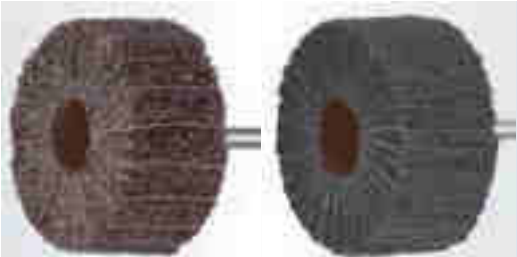
**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта  
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.  
A = стандартный корунд  
C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование		
SFM 04020.06	A 104/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206104	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFM 04020.06	A 106/150	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFM 04020.06	A 107/240	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206107	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFM 04020.06	C 204/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206204	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■	
SFM 04020.06	C 206/150	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206206	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■	
SFM 04030.06	A 104/80	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFM 04030.06	A 106/150	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFM 04030.06	A 107/240	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFM 04030.06	C 204/80	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306204	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■	
SFM 04030.06	C 206/150	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306206	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■	

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Комбинированные лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна и абразивной ткани, серия SFM *Пример для заказа инструмента: A2204040306207*



**Упаковочная единица:**

10 шт. каждого сорта

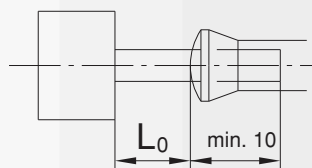
Другие размеры, материалы и длина хвостовика по запросу заказчика.

A = стандартный корунд

C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SFM 04030.06	C 207/240	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 05020.06	A 104/80	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05020.06	A 106/150	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05020.06	C 206/150	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 05030.06	A 106/150	50	30	6	40	6.000	11.000	A2204050306106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05030.06	A 107/240	50	30	6	40	6.000	11.000	A2204050306107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05040.06	A 104/80	50	40	6	40	6.000	11.000	A2204050406104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05040.06	A 106/150	50	40	6	40	6.000	11.000	A2204050406106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	A 104/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	A 106/150	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	A 107/240	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	C 204/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06030.06	C 206/150	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06030.06	C 207/240	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06040.06	A 104/80	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06040.06	A 106/150	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06040.06	A 107/240	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06040.06	C 204/80	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06050.06	A 104/80	60	50	6	40	5.000	9.000	A2204060506104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06050.06	A 106/150	60	50	6	40	5.000	9.000	A2204060506106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08040.06	A 104/80	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08040.06	A 106/150	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08040.06	A 107/240	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08040.06	C 206/150	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 08050.06	A 104/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08050.06	A 106/150	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08050.06	A 107/240	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08050.06	C 204/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 08050.06	C 206/150	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!





## Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Лепестковые шлифовальные круги из абразивной ткани	191
• Лепестковые шлифовальные круги для угловых однорукояточных шлифовальных машин	192
• Лепестковые шлифовальные круги из абразивной ткани и комбинации абразивного волокна и ткани	192
• Плиссированные волоконные круги	197
• Шлифовальные валы из абразивного волокна	197

## Обозначение серии High Performance

**High Performance**

*Пример для заказа инструмента:*

**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.  
*Более подробно – см. стр. 4*

## Информация

### Лепестковые круги из абразивной ткани, специальное исполнение, серия LSL

Данные круги, имеющие различные типы отверстий, предназначены как для ручных, так и для стационарных машин. Инструмент серии LSL состоит из отдельных лепестков, которые радиально вставляются в массивное пластиковое ядро. Во время работы обратите внимание на направление вращения инструмента!

#### Области применения:

- очистка
- снятие заусенец
- удаление ржавчины
- предварительное шлифование
- структурирование
- придание шероховатости

### Лепестковый шлифовальный круг из абразивной ткани с резьбой, для угловой шлифовальной машины, серия LSL

#### Преимущества:

- подходит к большинству стандартных угловых шлифовальных машин
- заменяет шлифовальные лепестковые головки с хвостовиком, если в наличии нет прямого шлифовального инструмента)
- используется без натяжной гайки
- идеально подходит для обработки сварных швов на нержавеющей стали (резервуары)

#### Области применения:

- удаление ржавчины, снятие лакокрасочных покрытий и побежалости
- финишная обработка сварных швов
- шлифовальные работы в резервуаростроении и при изготовлении ограждений
- шлифовальные работы в сборочных цехах

#### Указания по применению:

Шлифовать только по периметру абразивной поверхности

### Лепестковые шлифовальные круги из абразивного волокна в специальном исполнении, серия LSV

Данные круги, имеющие различные типы отверстий, предназначены как для ручных, так и для стационарных машин. Инструмент серии LSV состоит из шлифовальных волоконных лепестков. Использование фиброволокна придает инструменту гибкость и эластичность, благодаря чему он легко приспосабливается к контурам заготовки.

#### Области применения:

- матирование
- сатинирование
- полирование
- отделка
- финишное шлифование поверхности инструмента

### Лепестковые шлифовальные круги из комбинации абразивного волокна и ткани в специальном исполнении, серия LSM

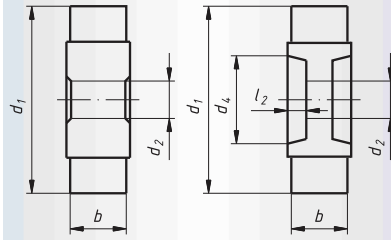
Данные круги, имеющие различные типы отверстий, предназначены как для ручных, так и для стационарных машин. В комбинации абразивной ткани и абразивного волокна коэффициент съема обрабатываемого материала выше, чем при использовании типа LSV. Во время работы обратите внимание на направление вращения инструмента!

#### Области применения:

- очистка
- удаление ржавчины
- предварительное шлифование
- структурирование
- придание шероховатости



## Шлифовальные лепестковые круги из абразивной ткани в специальном исполнении, серия LSL Пример для заказа инструмента: LSL 125025 NK 60 отверстие 13



### Упаковочная единица:

Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа

V макс.: 50 м/сек. на стационарных машинах

Врек.: 30 м/сек. на ручных машинах

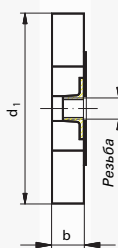
\* на стационарных машинах

Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Мы можем внести необходимые изменения в диаметр в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	b мм	Посадочное отверстие d <sub>2</sub> мм	Двустороннее поднутрение d <sub>4</sub> мм	Двустороннее поднутрение l <sub>2</sub> мм	n реком. (1/мин.)	n макс. * (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	▲

**Лепестковые круги с резьбой для угловых шлифовальных машин из абразивной ткани, серия LSL** Пример для заказа инструмента: A2280125200040



**Упаковочная единица:**  
5 шт. каждого сорта  
V макс.: 80 м/сек.  
NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	b мм	Резьба	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200040	1 2 3 4 5 6 7 8
LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200060	1 2 3 4 5 6 7 8
LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200080	1 2 3 4 5 6 7 8
LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200120	1 2 3 4 5 6 7 8

**Преимущества:**

- подходит к большинству стандартных угловых шлифовальных машин
- заменяет шлифовальные лепестковые головки с хвостовиком (если в наличии нет прямого шлифовального инструмента)
- используется без натяжной гайки
- идеально подходит для обработки сварных швов на нержавеющей стали (резервуары)

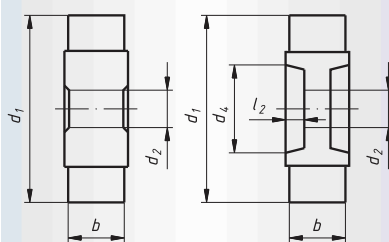
**Области применения:**

- удаление ржавчины, снятие лакокрасочных покрытий и побежалости
- финишная обработка сварных швов
- шлифовальные работы в резервуаростроении и при производстве ограждений
- шлифовальные работы в сборочных цехах

**Указания по применению:**

Шлифовать только по периметру абразивной поверхности

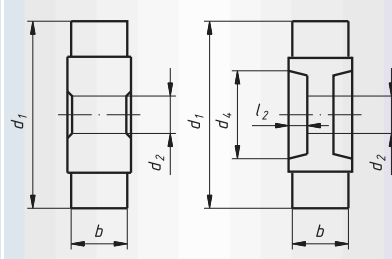
**Шлифовальные лепестковые круги из абразивного волокна в специальном исполнении, серия LSV** Пример для заказа инструмента: LSV 100050 A 104 W отверстие 13



**Упаковочная единица:**  
Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа  
V макс.: 35 м/сек.  
Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.  
A = стандартный корунд  
C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	Посадочное отверстие d <sub>2</sub> мм	Двустороннее поднутрение d <sub>4</sub> мм	Двустороннее поднутрение l <sub>2</sub> мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование
LSV 100050	A 104 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 100050	A 106 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 100050	A 107 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 100050	C 204 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 100050	C 206 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 100050	C 207 W	мягкое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 100050	A 104 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 100050	A 106 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 100050	A 107 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 100050	C 204 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8

## Шлифовальные лепестковые круги из абразивного волокна в специальном исполнении, серия LSV Пример для заказа инструмента: LSV 100050 C 206 M отверстие 13



### Упаковочная единица:

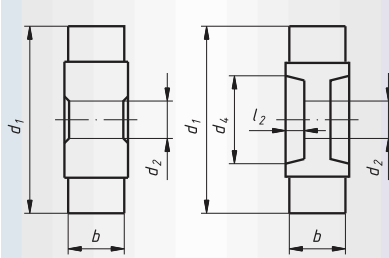
Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа  
V макс.: 35 м/сек.

Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

A = стандартный корунд  
C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	Посадочное отверстие d <sub>2</sub> мм	Двустороннее поднутрение d <sub>4</sub> мм	Двустороннее поднутрение l <sub>2</sub> мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSV 100050	C 206 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	C 207 M	среднее	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	A 104 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	A 106 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	A 107 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	C 204 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	C 206 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 100050	C 207 H	твердое	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 104 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 106 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 107 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 204 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 206 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 207 W	мягкое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 104 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 106 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 107 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 204 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 206 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 207 M	среднее	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 104 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 106 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	A 107 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 204 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 206 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 150050	C 207 H	твердое	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 104 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 106 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 107 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 204 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 206 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 207 W	мягкое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 104 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 106 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 107 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 204 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 206 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 207 M	среднее	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲

**Шлифовальные лепестковые круги из абразивного волокна в специальном исполнении, серия LSV** Пример для заказа инструмента: LSV 160050 A 104 H отверстие 13



**Упаковочная единица:**

Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа  
V макс.: 35 м/сек.

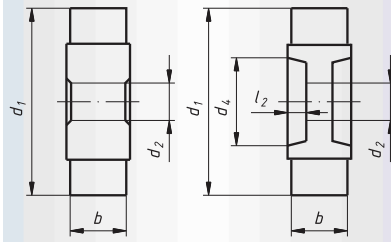
Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

A = стандартный корунд  
C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	Посадочное отверстие d <sub>2</sub> мм	Двустороннее поднутрение d <sub>4</sub> мм	Двустороннее поднутрение l <sub>2</sub> мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSV 160050	A 104 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 106 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	A 107 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 204 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 206 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 160050	C 207 H	твердое	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 104 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 106 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 107 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 204 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 206 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 207 W	мягкое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 104 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 106 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 107 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 204 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 206 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 207 M	среднее	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 104 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 106 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	A 107 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 204 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 206 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200025	C 207 H	твердое	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 104 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 106 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 107 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 204 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 206 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 207 W	мягкое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 104 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 106 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 107 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 204 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 206 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 207 M	среднее	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 104 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	A 106 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲

**Шлифовальные лепестковые круги из абразивного волокна в специальном исполнении, серия LSV**

Пример для заказа инструмента: LSV 200050 A 107 H отверстие 20


**Упаковочная единица:**

 Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа  
 V макс.: 35 м/сек.

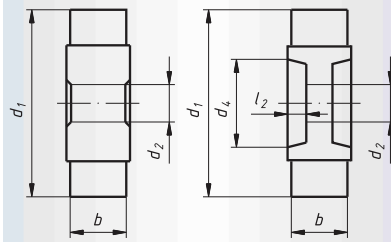
Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

 A = стандартный корунд  
 C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	Посадочное отверстие d <sub>2</sub> мм	Двустороннее поднутрение d <sub>4</sub> мм	Двустороннее поднутрение l <sub>2</sub> мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSV 200050	A 107 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 204 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 206 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSV 200050	C 207 H	твердое	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲

**Шлифовальные круги из комбинации волокна/ткани в специальном исполнении, серия LSM**

Пример для заказа инструмента: LSM 080050 A 104/80 отверстие 13


**Упаковочная единица:**

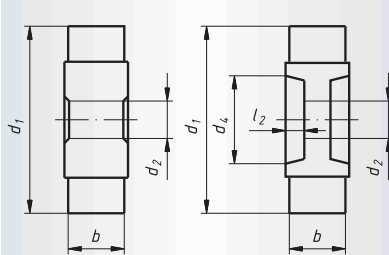
 Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа  
 V макс.: 35 м/сек.

Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

 A = стандартный корунд  
 C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	b мм	Посадочное отверстие d <sub>2</sub> мм	Двустороннее поднутрение d <sub>4</sub> мм	Двустороннее поднутрение l <sub>2</sub> мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSM 080050	A 104/80	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 080050	A 106/150	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 080050	A 107/240	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 080050	C 204/80	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 080050	C 206/150	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 080050	C 207/240	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	A 104/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	A 106/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	A 107/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	C 204/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	C 206/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 150050	C 207/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	A 104/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	A 106/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	A 107/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	C 204/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	C 206/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 160050	C 207/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲

**Шлифовальные круги из комбинации волокна/ткани в специальном исполнении, серия LSM** Пример для заказа инструмента: LSM 200050 A 104/80 отверстие 25



**Упаковочная единица:**

Минимальное кол-во для заказа: 25 шт. одного типа  
V макс.: 35 м/сек.

Другие размеры инструмента и отверстий, а также другие материалы по запросу заказчика. Например, исполнения типа «очень жесткого» или с пропиткой из полиуретана осуществляются по запросу. Возможные отклонения диаметра – в пределах от 80 мм до макс. 400 мм.

A = стандартный корунд

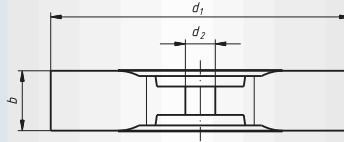
C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	b мм	Посадочное отверстие d <sub>2</sub> мм	Двустороннее поднутрение d <sub>4</sub> мм	Двустороннее поднутрение l <sub>2</sub> мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование								
LSM 200050	A 104/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 200050	A 106/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 200050	A 107/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 200050	C 204/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 200050	C 206/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲
LSM 200050	C 207/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲



**Плссированный круг из абразивного волокна, серия FRV**

Пример для заказа инструмента: FRV 20005 A 104 отверстие 20



**Упаковочная единица:**  
 Минимальное кол-во для заказа:  
 25 шт. одного типа  
 A = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	d <sub>2</sub> мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Рекомендуемое использование	
FRV 20050	A 104	Medium	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 20050	A 106	Fein	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 20050	A 107	V. Fein	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 25050	A 104	Medium	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 25050	A 106	Fein	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 25050	A 107	V. Fein	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 30060	A 104	Medium	300	60	20-25-32	900	1.200	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 30060	A 106	Fein	300	60	20-25-32	900	1.200	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 30060	A 107	V. Fein	300	60	20-25-32	900	1.200	1 2 3 4 5 6 7 8	▲

Плссированные круги из абразивного волокна LUKAS используются для сатинирования нержавеющей стали, изделий из хрома, никеля и цветных металлов. Они предназначены для очистки и придания товарного вида окрашенным и лакированным поверхностям в пластмассовой и деревообрабатывающей промышленности.

Плссированные круги могут компоноваться на едином валу, что позволяет

получить инструмент необходимой ширины. Оптимальная рабочая скорость варьируется в пределах 10-20 м/сек., при этом круги эксплуатируются с минимальным физическим давлением на инструмент. Использование СОЖ (воды, жидкого масла) увеличивает срок службы инструмента; использование воды придает поверхности матовый оттенок, использование масла сатинирует и финиширует обрабатываемую поверхность.

**Шлифовальные валы из абразивного волокна, серия LSW**


Валы диаметром от 100 мм до 400 мм шириной от 100 мм до 1000 мм производятся в различных исполнениях абразивного волокна и посадочных отверстий.

Изготовление по специальному заказу





## Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Общие сведения	199
• Лепестковые шлифовальные валы из абразивной ткани	200
• Лепестковые шлифовальные валы из абразивного волокна	200
• Лепестковые шлифовальные валы из комбинации абразивного волокна и абразивной ткани	202
• Шлифовально-полировальная доводочная машина	202

## Обозначение серии High Performance

### High Performance

Пример для заказа инструмента: A22881001000120

**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

## Информация

### Общие сведения

Для использования на ручных шлифовальных машинках (сатирирующих машинках) данный инструмент имеет посадочное отверстие с четырьмя шпоночными пазами, равное 19 мм.

### Лепестковые шлифовальные вали из абразивной ткани для шлифовальных машин, серия LSL

Инструмент состоит из отдельных лепестков, которые веерообразно вставляются в пластиковое ядро.

Во время работы обратите внимание на направление вращения инструмента!

#### Области применения:

- очистка
- снятие заусенец
- удаление ржавчины
- предварительное шлифование
- структурирование
- придание шероховатости

### Лепестковые шлифовальные вали из абразивного волокна для шлифовальных машин, серия LSV

Инструмент серии LSV состоит из шлифовальных волоконных лепестков. Использование фиброволокна придает инструменту гибкость и эластичность, так что он легко приспосабливается к контурам заготовки.

#### Области применения:

- матирование
- сатинирование
- полирование
- отделка
- финишное шлифование поверхности инструмента

### Синусоидные шлифовальные вали из абразивного волокна для шлифовальных машин, серия LSF

Данный инструмент из шлифовальных волоконных лент, которые волнообразно закреплены на ядре вала. Благодаря этому волнистому расположению удастся достичь сплошного и качественного штрих-матирования поверхностей.

Использование фиброволокна делает вали серии LSF эластичными, благодаря этому они хорошо приспосабливаются к контуру изделия.

#### Области применения:

- матирование
- сатинирование
- полировка
- отделка
- финишное шлифование поверхности инструмента

### Лепестковые вали из комбинации абразивного волокна /ткани, серия LSM

В комбинации абразивной ткани и абразивного волокна коэффициент съема обрабатываемого материала выше, чем при использовании типа LSV. Во время работы обратите внимание на направление вращения инструмента!

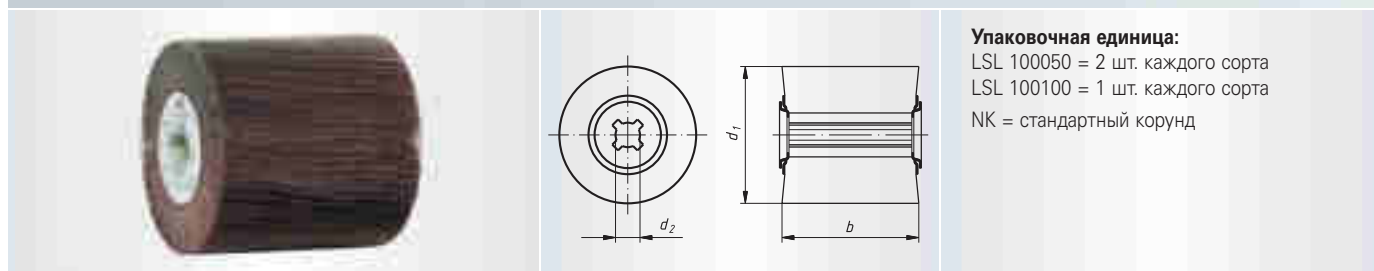
#### Области применения:

- очистка
- удаление ржавчины
- предварительное шлифование
- структурирование
- придание шероховатости

### Шлифовальные лепестковые круги из материала TF, серия LSM

Данные круги, имеющие различные типы отверстий, предназначены специально для нержавеющей стали. Волокно лепестков, усиленное с обратной стороны способствует равномерному стиранию лепестков. Во время работы обратите внимание на направление вращения инструмента!

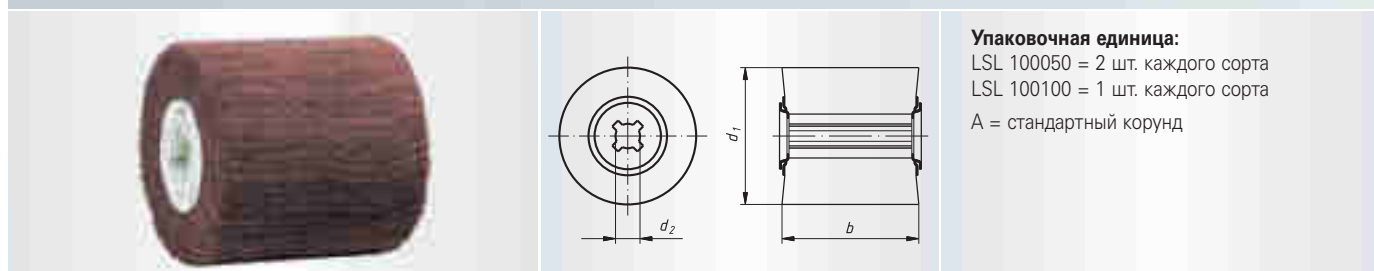
**Лепестковые валы из абразивной ткани для шлифовальных машин, серия LSL** Пример для заказа инструмента: A2280100500040



**Упаковочная единица:**  
 LSL 100050 = 2 шт. каждого сорта  
 LSL 100100 = 1 шт. каждого сорта  
 NK = стандартный корунд

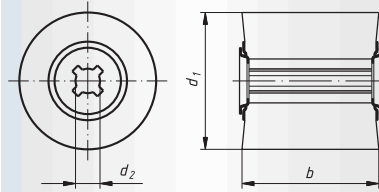
Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	b мм	d <sub>2</sub> мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
LSL 100050	NK 40	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSL 100100	NK 40	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSL 100100	NK 60	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSL 100100	NK 80	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000080	1 2 3 4 5 6 7 8	■

**Лепестковые валы из абразивного волокна для шлифовальных машин, серия LSV** Пример для заказа инструмента: A2286100500104



**Упаковочная единица:**  
 LSL 100050 = 2 шт. каждого сорта  
 LSL 100100 = 1 шт. каждого сорта  
 A = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	b мм	d <sub>2</sub> мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
LSV 100050	A 104	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 100050	A 106	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 100050	A 107	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 100100	A 104	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 100100	A 106	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 100100	A 107	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000107	1 2 3 4 5 6 7 8	■

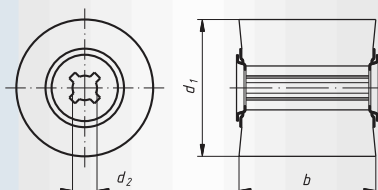
Синусоидные шлифовальные валы из абразивного волокна для шлифовальных машин, серия LSF *Пример для заказа инструмента: A2281100500104*


**Упаковочная единица:**  
 LSL 100050 = 2 шт. каждого сорта  
 LSL 100100 = 1 шт. каждого сорта  
 A = стандартный корунд  
 C = карбид кремния

Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	b мм	d <sub>2</sub> мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
LSF 100050	A 104	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LSF 100050	A 106	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LSF 100050	C 208	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500208	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
LSF 100100	A 104	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LSF 100100	A 106	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LSF 100100	C 208	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000208	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

High Performance

**Лепестковый вал из комбинации абразивного волокна TF/абразивной ткани, серия LSM** Пример для заказа инструмента: A22881001000120



**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта  
TF = специальное исполнение для INOX (нерж. материалы)

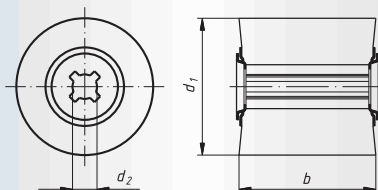
Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	b мм	d <sub>2</sub> мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
LSM 100100	TF 120/80	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000120	1 2 3 4 5 6 7 8

НОВИНКА

Идеально подходит для обработки деталей из листовой нержавеющей стали, напр. моек и различных резервуаров.



**Лепестковый вал из комбинации абразивного волокна TF/абразивной ткани, серия LSM** Пример для заказа инструмента: A2288100500104



**Упаковочная единица:**  
LSL 100050 = 2 шт. каждого сорта  
LSL 100100 = 1 шт. каждого сорта  
A = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	b мм	d <sub>2</sub> мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
LSM 100050	A 104/80	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500104	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 100050	A 106/150	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500106	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 100050	A 107/240	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500107	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 100100	A 104/80	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000104	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 100100	A 106/150	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000106	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 100100	A 107/240	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000107	1 2 3 4 5 6 7 8



**Шлифовально-полировальная машина LP 1503 VR**

Пример для заказа инструмента: A39956037037



**Упаковочная единица:**  
1 шт.  
**Масса машины:**  
ок. 2,9 кг

Наименование	Скорость холостого хода мин.-1	Входная мощность W	Входная мощность W	Макс. Ø инструмента мм	Ширина инструмента мм	Приспособление для крепления инструмента мм	Артикульный №
LP 1503 VR	1.200–3.700	1.200	700	115	100	19	A39956037037



## Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150	• Абразивные обручи, цилиндрические	214
• Общие сведения	204	• Приводные механизмы	271
• Абразивные ленты, цилиндрические	205		
• Оправки для цилиндрических абразивных лент	209		
• Абразивные ленты, цилиндрические без подшивки	211		
• Оправки для цилиндрических абразивных лент, мягкие	211		
• Абразивные ленты, конические	212		
• Оправки для конических лент	212		
• Абразивные валики	213		
• Оправки для абразивных валиков	213		

### Обозначение серии High Performance

**High Performance**

Пример для заказа инструмента: A241203030036

**Упаковочная единица:**  
50 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

## Информация

### Абразивные ленты цилиндрические

Мы предлагаем Вам широчайший ассортимент абразивных лент с соответствующими оправками для них, с разными размерами и в разных исполнениях. Эти ленты изготавливаются из абразива, спиралевидно намотанного на тканевую основу. Данный инструмент, закрепленный при помощи соответствующих оправок, используется на ручных шлифовальных машинках (прямые машины или агрегаты с гибким валом).

#### Области применения:

- очистка
- легкое снятие заусенец
- улучшение и облагораживание
- шлифование поверхностей и кромок
- зачистка кромок

### Оправки для цилиндрических абразивных лент

Специально разработанные оправки предназначены исключительно для закрепления (зажима) наших цилиндрических абразивных лент. Благодаря особым прорезям на оправке даже при нарастающей рабочей скорости абразивная лента надежно крепится.

### Абразивные ленты конические, серия SBKE

По своему строению и применению коническая абразивная лента схожа с лентой в цилиндрическом исполнении. Сильное заострение (форма втулки) позволяет обрабатывать самые труднодоступные зоны заготовки.

### Оправки для конических абразивных лент, серия STKE

Специально разработанные оправки предназначены исключительно для закрепления (зажима) наших конических абразивных лент. Благодаря особым прорезям на оправке даже при нарастающей рабочей скорости абразивная лента надежно крепится.

### Абразивные ленты, цилиндрические без подшивки, серия SBZY

Данные абразивные ленты изготавливаются из абразивной ткани и используются на ручных шлифовальных машинах (прямые машины или агрегаты с гибким валом). Данный тип ленты закрепляется при помощи соответствующей мягкой оправки.

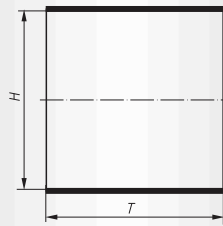
### Оправки для абразивных валиков, серия STWS

Для использования на ручных шлифовальных машинках (сатирирующих машинках) оправка для абразивных валиков имеет посадочное отверстие с четырьмя шпоночными пазами, равное 19 мм.



**High Performance**
**Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY**

Пример для заказа инструмента: A241203030036


**Упаковочная единица:**

50 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

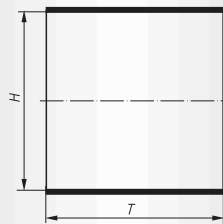
Другие размеры и типы зернистости по запросу.

Z POWER = циркониевый корунд с активными шлифовальными наполнителями

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикулный №	Рекомендуемое использование	
SBZY 03030	Z POWER 36	30	30	A241203030036	2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	Z POWER 50	30	30	A241203030050	2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	Z POWER 60	30	30	A241203030060	2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	Z POWER 80	30	30	A241203030080	2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	Z POWER 36	45	30	A241204530036	2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	Z POWER 50	45	30	A241204530050	2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	Z POWER 60	45	30	A241204530060	2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	Z POWER 80	45	30	A241204530080	2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	Z POWER 36	60	30	A241206030036	2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	Z POWER 50	60	30	A241206030050	2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	Z POWER 60	60	30	A241206030060	2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	Z POWER 80	60	30	A241206030080	2 3 4 5 7	■

**Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY**

Пример для заказа инструмента: A240000810150


**Упаковочная единица:**

50 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

Другие размеры и типы зернистости по запросу.

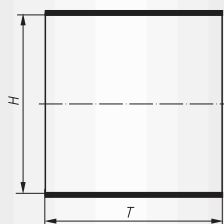
NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикулный №	Рекомендуемое использование	
SBZY 00810	NK 150	8	10	A240000810150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 80	10	10	A240001010080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 150	10	10	A240001010150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 240	10	10	A240001010240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 320	10	10	A240001010320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 80	10	20	A240001020080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 150	10	20	A240001020150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 240	10	20	A240001020240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 320	10	20	A240001020320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01210	NK 80	12	10	A240001210080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01210	NK 150	12	10	A240001210150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01210	NK 240	12	10	A240001210240	1 2 3 4 5 6 7 8	■

**Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY**

Пример для заказа инструмента: A240001213080



**Упаковочная единица:**

50 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

Другие размеры и типы зернистости по запросу.

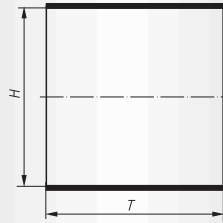
NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SBZY 01213	NK 80	12	13	A240001213080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01213	NK 120	12	13	A240001213120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01213	NK 240	12	13	A240001213240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 80	12	25	A240001225080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 150	12	25	A240001225150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 240	12	25	A240001225240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 320	12	25	A240001225320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01250	NK 80	12	50	A240001250080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01310	NK 80	13	10	A240001310080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01310	NK 150	13	10	A240001310150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01325	NK 80	13	25	A240001325080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01325	NK 150	13	25	A240001325150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01325	ZK 50	13	25	A240201325050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01325	ZK 80	13	25	A240201325080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01510	NK 60	15	10	A240001510060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 80	15	10	A240001510080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 150	15	10	A240001510150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 240	15	10	A240001510240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 320	15	10	A240001510320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 40	15	30	A240001530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 50	15	30	A240001530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 60	15	30	A240001530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 80	15	30	A240001530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 120	15	30	A240001530120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 150	15	30	A240001530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 240	15	30	A240001530240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 320	15	30	A240001530320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	ZK 50	15	30	A240201530050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01530	ZK 60	15	30	A240201530060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01530	ZK 80	15	30	A240201530080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01550	NK 50	15	50	A240001550050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 50	19	25	A240001925050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 60	19	25	A240001925060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 80	19	25	A240001925080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 150	19	25	A240001925150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	ZK 36	19	25	A240201925036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01925	ZK 50	19	25	A240201925050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01925	ZK 80	19	25	A240201925080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02210	NK 150	22	10	A240002210150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

**Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY**

Пример для заказа инструмента: A240002210240


**Упаковочная единица:**

50 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

Другие размеры и типы зернистости по запросу.

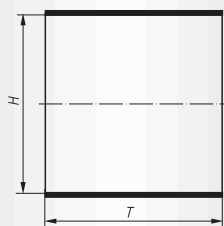
NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	Н мм	Т мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SBZY 02210	NK 240	22	10	A240002210240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02210	NK 320	22	10	A240002210320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 50	22	20	A240002220050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 60	22	20	A240002220060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 80	22	20	A240002220080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 150	22	20	A240002220150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 240	22	20	A240002220240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 320	22	20	A240002220320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	ZK 36	22	20	A240202220036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02220	ZK 50	22	20	A240202220050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02220	ZK 60	22	20	A240202220060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02250	NK 50	22	50	A240002250050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 40	25	25	A240002525040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 50	25	25	A240002525050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 60	25	25	A240002525060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 80	25	25	A240002525080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 150	25	25	A240002525150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	ZK 36	25	25	A240202525036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02525	ZK 50	25	25	A240202525050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02525	ZK 80	25	25	A240202525080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03020	NK 40	30	20	A240003020040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 50	30	20	A240003020050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 60	30	20	A240003020060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 80	30	20	A240003020080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 150	30	20	A240003020150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 240	30	20	A240003020240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 40	30	30	A240003030040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 50	30	30	A240003030050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 60	30	30	A240003030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 80	30	30	A240003030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 150	30	30	A240003030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 240	30	30	A240003030240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 320	30	30	A240003030320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	ZK 36	30	30	A240203030036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	ZK 50	30	30	A240203030050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	ZK 60	30	30	A240203030060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	ZK 80	30	30	A240203030080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03825	NK 40	38	25	A240003825040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 50	38	25	A240003825050	1 2 3 4 5 6 7 8	■

**Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY**

Пример для заказа инструмента: A240003825060



**Упаковочная единица:**

50 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

Другие размеры и типы зернистости по запросу.

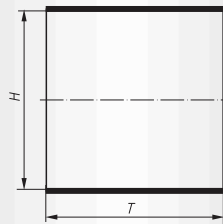
NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SBZY 03825	NK 60	38	25	A240003825060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 80	38	25	A240003825080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 150	38	25	A240003825150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	ZK 36	38	25	A240203825036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03825	ZK 50	38	25	A240203825050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03825	ZK 80	38	25	A240203825080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	NK 40	45	30	A240004530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 50	45	30	A240004530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 60	45	30	A240004530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 80	45	30	A240004530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 150	45	30	A240004530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 240	45	30	A240004530240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 320	45	30	A240004530320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	ZK 36	45	30	A240204530036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	ZK 50	45	30	A240204530050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	ZK 60	45	30	A240204530060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	ZK 80	45	30	A240204530080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 05125	NK 40	51	25	A240005125040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 50	51	25	A240005125050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 60	51	25	A240005125060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 80	51	25	A240005125080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 150	51	25	A240005125150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	ZK 36	51	25	A240205125036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 05125	ZK 50	51	25	A240205125050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 05125	ZK 80	51	25	A240205125080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	NK 40	60	30	A240006030040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 50	60	30	A240006030050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 60	60	30	A240006030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 80	60	30	A240006030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 150	60	30	A240006030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	ZK 36	60	30	A240206030036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	ZK 50	60	30	A240206030050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	ZK 60	60	30	A240206030060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	ZK 80	60	30	A240206030080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 07530	NK 40	75	30	A240007530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 50	75	30	A240007530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 60	75	30	A240007530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 80	75	30	A240007530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 150	75	30	A240007530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

**Абразивные ленты цилиндрические, серия SBZY**

Пример для заказа инструмента: A240010040040


**Упаковочная единица:**

50 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

Другие размеры и типы зернистости по запросу.

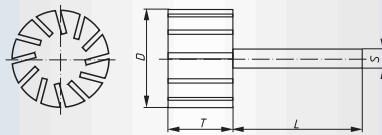
NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SBZY 10040	NK 40	100	40	A240010040040	1 2 3 4 5 6 7 8
SBZY 10040	NK 50	100	40	A240010040050	1 2 3 4 5 6 7 8
SBZY 10040	NK 60	100	40	A240010040060	1 2 3 4 5 6 7 8
SBZY 10040	NK 80	100	40	A240010040080	1 2 3 4 5 6 7 8
SBZY 10040	NK 150	100	40	A240010040150	1 2 3 4 5 6 7 8

**Оправки для цилиндрической абразивной ленты, серия STZY**

Пример для заказа инструмента: A2501008103


**Упаковочная единица:**

5 шт. каждого сорта

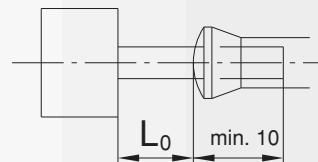
от Ø 75 мм = 2 шт. каждого сорта

Другие размеры по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L мм	n макс. (1/мин)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
STZY 00810.03	Мягкая	8	10	3	40	47.500	A2501008103	
STZY 01010.03	Твердая	10	10	3	25	54.000	A2500010103	
STZY 01010.06	Твердая	10	10	6	40	57.000	A2500010106	
STZY 01020.06	Твердая	10	20	6	40	57.000	A2500010206	
STZY 01210.06	Твердая	12	10	6	40	46.500	A2500012106	
STZY 01213.02	Твердая	12	13	2,35	40	26.000	A2500012132	
STZY 01225.06	Твердая	12	25	6	40	46.500	A2500012256	
STZY 01225.06	Мягкая	12	25	6	40	31.500	A2501012256	
STZY 01250.06	Твердая	12	50	6	40	31.500	A2500012506	
STZY 01310.06	Твердая	13	10	6	40	44.000	A2500013106	
STZY 01325.06	Твердая	13	25	6	40	44.000	A2500013256	
STZY 01510.06	Твердая	15	10	6	40	38.000	A2500015106	
STZY 01530.06	Твердая	15	30	6	40	38.000	A2500015306	

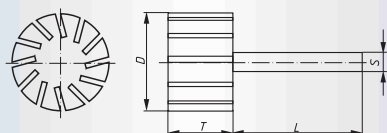
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



**Оправки для цилиндрической абразивной ленты, серия STZY**

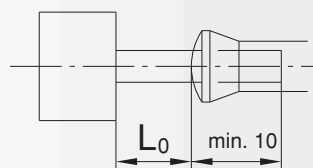
Пример для заказа инструмента: A2501015306



**Упаковочная единица:**  
5 шт. каждого сорта  
от Ø 75 мм = 2 шт. каждого сорта  
Другие размеры по запросу.

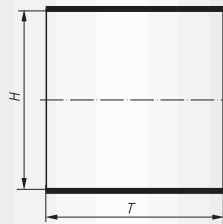
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L мм	n макс. (1/мин)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
STZY 01530.06	Мягкая	15	30	6	40	25.000	A2501015306	■
STZY 01550.06	Твердая	15	50	6	40	25.000	A2500015506	■
STZY 01925.06	Твердая	19	25	6	40	30.000	A2500019256	■
STZY 02210.06	Твердая	22	10	6	40	26.000	A2500022106	■
STZY 02220.06	Твердая	22	20	6	40	26.000	A2500022206	■
STZY 02220.06	Мягкая	22	20	6	40	17.000	A2501022206	■
STZY 02250.06	Твердая	22	50	6	40	17.000	A2500022506	■
STZY 02525.06	Твердая	25	25	6	40	22.500	A2500025256	■
STZY 03020.06	Твердая	30	20	6	40	19.000	A2500030206	■
STZY 03020.06	Мягкая	30	20	6	40	12.500	A2501030206	■
STZY 03030.06	Твердая	30	30	6	40	19.000	A2500030306	■
STZY 03030.06	Мягкая	30	30	6	40	12.500	A2501030306	■
STZY 03825.06	Твердая	38	25	6	40	15.000	A2500038256	■
STZY 04530.06	Твердая	45	30	6	40	13.000	A25000453060001	■
STZY 04530.06	Мягкая	45	30	6	40	13.000	A25010453060001	■
STZY 05125.06	Твердая	51	25	6	40	11.200	A2500051256	■
STZY 06030.06	Твердая	60	30	6	40	9.500	A25000603060001	■
STZY 06030.06	Мягкая	60	30	6	40	6.500	A25010603060001	■
STZY 06030.08	Твердая	60	30	8	40	9.500	A2500060308	■
STZY 07530.08	Твердая	75	30	8	40	6.500	A25000753080001	■
STZY 10040.08	Мягкая	100	40	8	40	4.000	A25011004080001	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



**Абразивные ленты, цилиндрические без подшивки, серия SBZY**

Пример для заказа инструмента: A300003030080


**Упаковочная единица:**

50 шт. каждого сорта

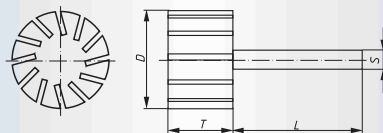
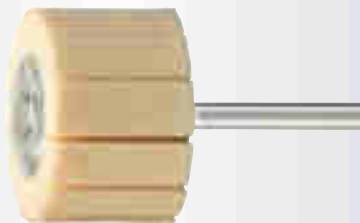
n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 209

Другие размеры и типы зернистости по запросу.

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование		
SBZY 03030	NK 80	30	30	A300003030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SBZY 03030	NK 120	30	30	A300003030120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SBZY 03030	NK 150	30	30	A300003030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SBZY 04530	NK 80	45	30	A300004530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SBZY 04530	NK 120	45	30	A300004530120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SBZY 04530	NK 150	45	30	A300004530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SBZY 06030	NK 60	60	30	A300006030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SBZY 06030	NK 80	60	30	A300006030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SBZY 06030	NK 120	60	30	A300006030120	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА

**Оправки для абразивной ленты, гибкие, цилиндрические, серия STZY**

Пример для заказа инструмента: A2502030306

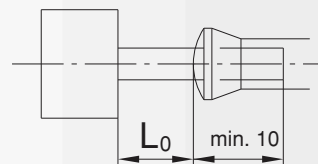

**Упаковочная единица:**

5 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L мм	n макс. (1/мин)	Артикульный №	Рекомендуемое использование		
STZY 03030.06	Гибкое	30	30	6	40	9.500	A2502030306		■	НОВИНКА
STZY 04530.06	Гибкое	45	30	6	40	6.300	A2502045306		■	НОВИНКА
STZY 06030.06	Гибкое	60	30	6	40	4.700	A2502060306		■	НОВИНКА

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!

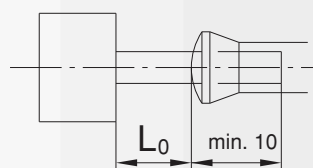




Абразивная лента коническая, серия SBKE					Пример для заказа инструмента: A300002063040									
					<b>Упаковочная единица:</b> 50 шт. каждого сорта n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 212 NK = стандартный корунд									
Наименование	Зернистость	H мм	T мм	H <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
SBKE 02063	NK 40	20	63	14	A300002063040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02063	NK 60	20	63	14	A300002063060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02063	NK 80	20	63	14	A300002063080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02063	NK 150	20	63	14	A300002063150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02930	NK 40	29	30	22	A300002930040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02930	NK 50	29	30	22	A300002930050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02930	NK 60	29	30	22	A300002930060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02930	NK 80	29	30	22	A300002930080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02930	NK 150	29	30	22	A300002930150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 03660	NK 40	36	60	22	A300003660040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 03660	NK 50	36	60	22	A300003660050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 03660	NK 60	36	60	22	A300003660060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 03660	NK 80	36	60	22	A300003660080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 03660	NK 150	36	60	22	A300003660150	1	2	3	4	5	6	7	8	■

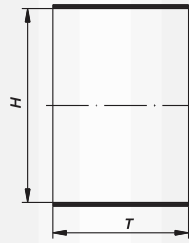
Оправки для конических абразивных лент, серия STKE								Пример для заказа инструмента: A2500020636					
					<b>Упаковочная единица:</b> 5 шт. каждого сорта								
Наименование	D мм	T мм	S мм	D <sub>1</sub> мм	L мм	Исполнение	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование				
STKE 02063.06	20	63	6	14	40	твердое	21.000	A2500020636					■
STKE 02930.06	29	30	6	22	40	твердое	21.000	A2500029306					■
STKE 03660.06	36	60	6	22	40	твердое	13.500	A2500036606					■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



**Абразивные валики, серия SBZY**

Пример для заказа инструмента: A2400100100060

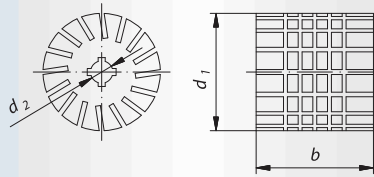


**Упаковочная единица:**  
 6 шт. каждого сорта  
 n макс.: см. таблицу оправок для абразивных лент, стр. 212  
 NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SBZY 100100	NK 60	100	100	A2400100100060	1 2 3 4 5 6 7 8 ■
SBZY 100100	NK 80	100	100	A2400100100080	1 2 3 4 5 6 7 8 ■
SBZY 100100	NK 120	100	100	A2400100100120	1 2 3 4 5 6 7 8 ■
SBZY 100100	NK 150	100	100	A2400100100150	1 2 3 4 5 6 7 8 ■

**Оправки, серия STWS, для абразивных валиков**

Пример для заказа инструмента: A2502100100



**Упаковочная единица:**  
 1 шт. каждого сорта  
 Посадочное отверстие  $\varnothing$  19 мм имеет канавку в 6 мм.  
 Для выбора подходящего приводного агрегата – см. стр. 288.

Наименование	Исполнение	d <sub>1</sub> мм	b мм	Отверстие d <sub>2</sub> мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
STWS 100100	Гибкое	100	100	19	2.800	A2502100100	■

Абразивные обручи, серия SBL

Пример для заказа инструмента: A3000130305040T01



Упаковочная единица:

100 шт. каждого сорта

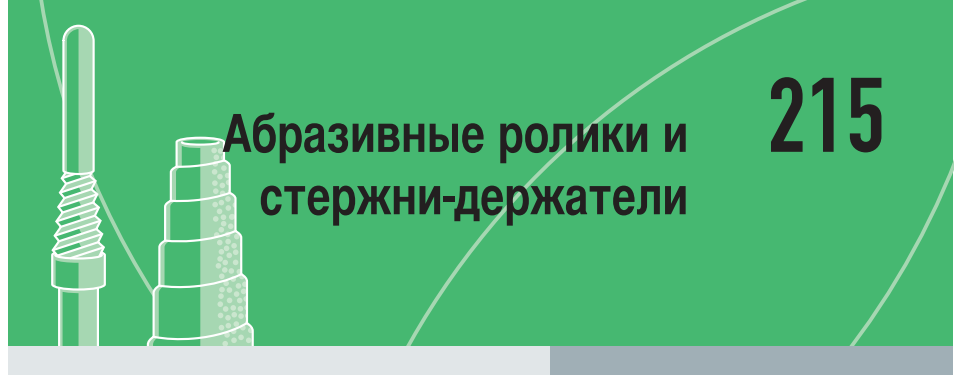
Данный инструмент используется на нашей пневматической ленточной шлифовальной машинке AMIN 30 BSH, стр. 275 и AMIN 16 BSH, стр. 274.

Рабочая скорость: 28 м/сек.

NK = стандартный корунд

ZK = циркониевый корунд

	Наименование	Зернистость	В мм	Длина мм	Абразивная ткань	Артикулный №	Рекомендуемое использование									
НОВИНКА	SBLT	ZK 40	13	305	прочная эластичная	A3000130305040T01	1	2	3	4	5			8		■
	SBLT	NK 60	13	305	прочная эластичная	A3000130305060T	1	2	3	4	5	6	7	8		■
	SBLX	NK 60	13	305	прочная	A3000130305060X	1	2	3	4	5	6	7	8		■
НОВИНКА	SBLT	ZK 60	13	305	прочная эластичная	A3000130305080T01	1	2	3	4	5			8		■
	SBLT	NK 80	13	305	прочная эластичная	A3000130305080T	1	2	3	4	5	6	7	8		■
	SBLX	NK 80	13	305	прочная	A3000130305080X	1	2	3	4	5	6	7	8		■
НОВИНКА	SBLT	ZK 80	13	305	прочная эластичная	A3000130305080T01	1	2	3	4	5			8		■
	SBLT	NK 120	13	305	прочная эластичная	A3000130305120T	1	2	3	4	5	6	7	8		■
	SBLX	NK 120	13	305	прочная	A3000130305120X	1	2	3	4	5	6	7	8		■
НОВИНКА	SBLT	ZK 120	13	305	прочная эластичная	A3000130305120T01	1	2	3	4	5			8		■
	SBLX	NK 40	19	480	прочная	A3000190480040X	1	2	3	4	5	6	7	8		■
НОВИНКА	SBLT	ZK 40	19	480	прочная эластичная	A3000190480040T01	1	2	3	4	5			8		■
	SBLX	NK 60	19	480	прочная	A3000190480060X	1	2	3	4	5	6	7	8		■
НОВИНКА	SBLT	ZK 60	19	480	прочная эластичная	A3000190480060T01	1	2	3	4	5			8		■
	SBLX	NK 80	19	480	прочная	A3000190480080X	1	2	3	4	5	6	7	8		■
НОВИНКА	SBLT	ZK 80	19	480	прочная эластичная	A3000190480080T01	1	2	3	4	5			8		■
	SBLX	NK 120	19	480	прочная	A3000190480120X	1	2	3	4	5	6	7	8		■
НОВИНКА	SBLT	ZK 120	19	480	прочная эластичная	A3000190480120T01	1	2	3	4	5			8		■



## Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Общие сведения	216
• Абразивные ролики, цилиндрические	217
• Абразивные ролики, конические	218
• Стержни-держатели	218
• Приводные механизмы	271

## Обозначение серии High Performance



*Пример для заказа инструмента:*

**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

*Более подробно – см. стр. 4*

## Информация

### **Абразивные ролики цилиндрические, серия SRZY, абразивные ролики конические, серия SRKE**

Абразивные ролики этих серий состоят из нескольких слоев абразивной ткани. Структура роликов гарантирует послойное стирание абразивного зерна, так что всегда освобождается новый слой с новым зерном. При работе следите за направлением вращения инструмента. Ролик должен вращаться таким образом, чтобы клеенная сторона была обращена в сторону держателя.

#### **Области применения:**

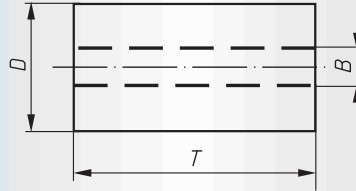
- снятие заусенец
- очистка
- обработка и зачистка кромок

### **Стержни-держатели, серия SRTR**

Держатель для инструмента многократного использования, предназначенный для надежного закрепления цилиндрических и конических абразивных роликов.

**Абразивные ролики цилиндрические, серия SRZY**

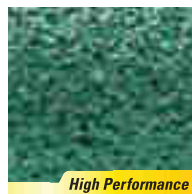
Пример для заказа инструмента: A240300625080


**Упаковочная единица:**  
 50 шт. каждого сорта  
 NK = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	B мм	n макс. (1/мин.)	Подходящий держатель	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
SRZY 0625	NK 80	6	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240300625080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 0625	NK 150	6	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240300625150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 0638	NK 80	6	38	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240300638080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 0638	NK 150	6	38	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240300638150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1025	NK 50	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240301025050	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1025	NK 80	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240301025080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1025	NK 150	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240301025150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1038	NK 50	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038050	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1038	NK 80	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1038	NK 150	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1325	NK 50	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325050	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1325	NK 80	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1325	NK 150	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1338	NK 50	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338050	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1338	NK 80	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 1338	NK 150	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 2038	NK 50	20	38	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302038050	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 2038	NK 80	20	38	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302038080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 2038	NK 150	20	38	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302038150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 2050	NK 50	20	50	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302050050	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SRZY 2050	NK 80	20	50	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302050080	1	2	3	4	5	6	7	8		■







High Performance

### Специальные шлифовальные колпачки, серия NKS

Специальное исполнение для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей в производстве инструментов, штампов и пресс-форм.



### Универсальные шлифовальные колпачки, серия NK

Колпачки универсально применения для обработки металлов, пластика, древесины и прочих материалов.

## Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150	• Шлифовальные колпачки в наборах	230
• Общие сведения	220	• Приводные механизмы	271
• Шлифовальные колпачки, цилиндрические	221		
• Держатели для шлифовальных цилиндрических колпачков	222		
• Шлифовальные колпачки, цилиндросферические	223		
• Держатели для шлифовальных цилиндросферических колпачков	224		
• Шлифовальные колпачки, остроцилиндрические	225		
• Держатели для остроцилиндрических шлифовальных колпачков	226		
• Шлифовальные колпачки, круглоконические	227		
• Держатели для круглоконических шлифовальных колпачков	228		
• Шлифовальные втулки, конические	229		
• Держатели для конических шлифовальных втулок	229		

### Обозначение серии High Performance

High Performance

Пример для заказа инструмента: A21020051080

**Упаковочная единица:**  
100 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

## Информация

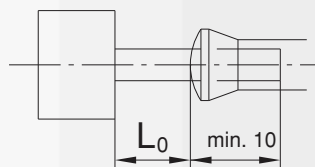
Шлифовальные колпачки и втулки LUKAS изготовлены из высококачественной абразивной шлифовальной ткани и используются только со специально подобранными держателями. Для различных целей мы рады предложить Вам широкий ассортимент инструмента с соответствующими держателями.

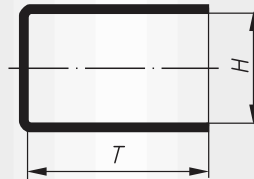
### Области применения:

- Тонкое и тончайшее шлифование, в особенности в труднодоступных местах
- Обработка деталей и заготовок в инструментальном производстве, в производстве штампов, пресс-форм и в моделестроении

## Допустимое значение скорости

Максимальные значения рабочих скоростей шлифовальных колпачков приводятся в таблицах соответствия держателей. Указанные значения соотносятся с держателями, максимальные значения открытой длины которых  $L_0$  не превышает 15 мм. При других значениях скорости рассчитываются индивидуально!

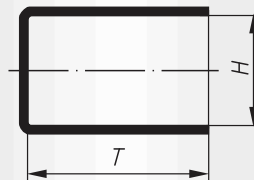


**Специальные шлифовальные колпачки, цилиндрические, серия SKZYS** *Пример для заказа инструмента: A21020051080*

**Упаковочная единица:**

100 шт. каждого сорта

*n*<sub>макс.</sub>: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 222

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SKZYS 0510	NKS 80	5	10	A21020051080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0510	NKS 150	5	10	A21020051150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 60	7	12	A21020071060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 80	7	12	A21020071080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 150	7	12	A21020071150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 60	10	15	A21020101060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 80	10	15	A21020101080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 150	10	15	A21020101150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

**Универсальные шлифовальные колпачки, цилиндрические, серия SKZY** *Пример для заказа инструмента: A21000051080*

**Упаковочная единица:**

100 шт. каждого сорта

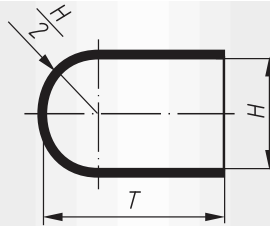
*n*<sub>макс.</sub>: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 222

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SKZY 0510	NK 80	5	10	A21000051080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0510	NK 150	5	10	A21000051150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0510	NK 320	5	10	A21000051320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 80	7	12	A21000071080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 150	7	12	A21000071150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 320	7	12	A21000071320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 80	10	15	A21000101080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 150	10	15	A21000101150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 320	10	15	A21000101320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 80	13	17	A21000131080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 150	13	17	A21000131150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 320	13	17	A21000131320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 80	16	26	A21000161080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 150	16	26	A21000161150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 320	16	26	A21000161320	1 2 3 4 5 6 7 8	■



## High Performance

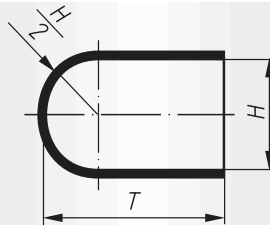
### Специальные шлифовальные колпачки, цилиндросферические, серия SKWRS Пример для заказа инструмента: A21020052080



**Упаковочная единица:**  
100 шт. каждого сорта  
 $n_{\text{макс.}}$ : см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 222

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SKWRS 0511	NKS 80	5	11	A21020052080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWRS 0511	NKS 150	5	11	A21020052150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWRS 0713	NKS 60	7	13	A21020072060	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWRS 0713	NKS 80	7	13	A21020072080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWRS 0713	NKS 150	7	13	A21020072150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWRS 1015	NKS 60	10	15	A21020102060	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWRS 1015	NKS 80	10	15	A21020102080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWRS 1015	NKS 150	10	15	A21020102150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWRS 1319	NKS 60	13	19	A21020132060	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWRS 1319	NKS 80	13	19	A21020132080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWRS 1319	NKS 150	13	19	A21020132150	1 2 3 4 5 6 7 8

### Универсальные шлифовальные колпачки, цилиндросферические, серия SKWR Пример для заказа инструмента: A21000052080

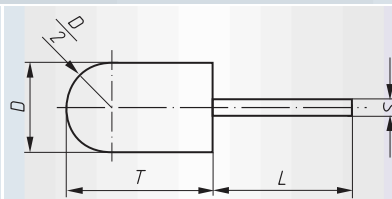


**Упаковочная единица:**  
100 шт. каждого сорта  
 $n_{\text{макс.}}$ : см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 222

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SKWR 0511	NK 80	5	11	A21000052080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 0511	NK 150	5	11	A21000052150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 0511	NK 320	5	11	A21000052320	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 0713	NK 80	7	13	A21000072080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 0713	NK 150	7	13	A21000072150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 0713	NK 320	7	13	A21000072320	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 1015	NK 80	10	15	A21000102080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 1015	NK 150	10	15	A21000102150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 1015	NK 320	10	15	A21000102320	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 1319	NK 80	13	19	A21000132080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 1319	NK 150	13	19	A21000132150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 1319	NK 320	13	19	A21000132320	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 1626	NK 80	16	26	A21000162080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 1626	NK 150	16	26	A21000162150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWR 1626	NK 320	16	26	A21000162320	1 2 3 4 5 6 7 8

**Держатели для цилиндросферических шлифовальных колпачков, серия GTWR**

Пример для заказа инструмента: A250000522

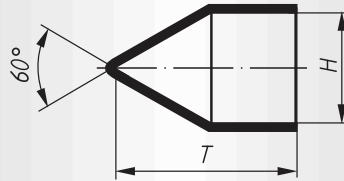


Упаковочная единица:  
5 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	T мм	хвостовик Ø x длина мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
GTWR 0511	5	11	2,35 x 40	57.000	A250000522		■
GTWR 0511	5	11	3 x 25	57.000	A250000523		■
GTWR 0511	5	11	1/8" x 25	57.000	A250000521		■
GTWR 0713	7	13	2,35 x 40	42.000	A250000722		■
GTWR 0713	7	13	3 x 25	42.000	A250000723		■
GTWR 0713	7	13	1/8" x 25	42.000	A250000721		■
GTWR 1015	10	15	2,35 x 40	30.000	A250001022		■
GTWR 1015	10	15	3 x 25	30.000	A250001023		■
GTWR 1015	10	15	1/8" x 25	30.000	A250001021		■
GTWR 1319	13	19	2,35 x 40	23.000	A250001322		■
GTWR 1319	13	19	3 x 25	23.000	A250001323		■
GTWR 1626	16	26	2,35 x 40	13.000	A250001622		■
GTWR 1626	16	26	3 x 25	18.000	A250001623		■
GTWR 1626	16	26	6 x 40	18.000	A250001626		■
GTWR 1626	16	26	1/8" x 25	18.000	A250001621		■

## High Performance

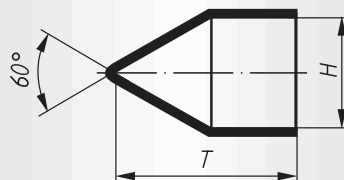
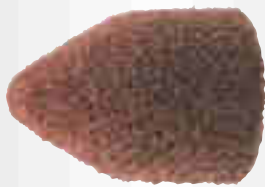
### Специальные шлифовальные колпачки, остроцилиндрические, серия SKWKS Пример для заказа инструмента: A21020053080



**Упаковочная единица:**  
100 шт. каждого сорта  
n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 226

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SKWKS 0511	NKS 80	5	11	A21020053080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWKS 0511	NKS 150	5	11	A21020053150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWKS 0713	NKS 60	7	13	A21020073060	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWKS 0713	NKS 80	7	13	A21020073080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWKS 0713	NKS 150	7	13	A21020073150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWKS 1015	NKS 60	10	15	A21020103060	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWKS 1015	NKS 80	10	15	A21020103080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWKS 1015	NKS 150	10	15	A21020103150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWKS 1319	NKS 60	13	19	A21020133060	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWKS 1319	NKS 80	13	19	A21020133080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWKS 1319	NKS 150	13	19	A21020133150	1 2 3 4 5 6 7 8

### Универсальные шлифовальные колпачки, остроцилиндрические, серия SKWK Пример для заказа инструмента: A21000053080



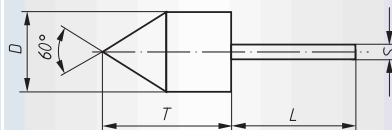
**Упаковочная единица:**  
100 шт. каждого сорта  
n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 226

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SKWK 0511	NK 80	5	11	A21000053080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 0511	NK 150	5	11	A21000053150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 0511	NK 320	5	11	A21000053320	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 0713	NK 80	7	13	A21000073080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 0713	NK 150	7	13	A21000073150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 0713	NK 320	7	13	A21000073320	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 1015	NK 80	10	15	A21000103080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 1015	NK 150	10	15	A21000103150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 1015	NK 320	10	15	A21000103320	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 1319	NK 80	13	19	A21000133080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 1319	NK 150	13	19	A21000133150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 1319	NK 320	13	19	A21000133320	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 1626	NK 80	16	26	A21000163080	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 1626	NK 150	16	26	A21000163150	1 2 3 4 5 6 7 8
SKWK 1626	NK 320	16	26	A21000163320	1 2 3 4 5 6 7 8



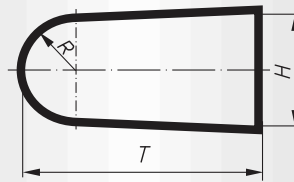
**Держатели для остроцилиндрических шлифовальных колпачков, серия GTWK**

Пример для заказа инструмента: A250000533



Упаковочная единица:  
5 шт. каждого сорта

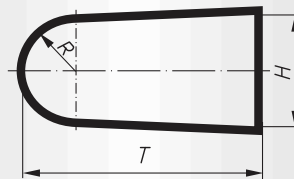
Наименование	D мм	T мм	хвостовик Ø x длина мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
GTWK 0511	5	11	3 x 25	57.000	A250000533		■
GTWK 0511	5	11	1/8" x 25	57.000	A250000531		■
GTWK 0713	7	13	2,35 x 40	42.000	A250000732		■
GTWK 0713	7	13	3 x 25	42.000	A250000733		■
GTWK 1015	10	15	3 x 25	30.000	A250001033		■
GTWK 1015	10	15	1/8" x 25	30.000	A250001031		■
GTWK 1319	13	19	2,35 x 40	23.000	A250001332		■
GTWK 1319	13	19	3 x 25	23.000	A250001333		■
GTWK 1626	16	26	3 x 25	18.000	A250001633		■
GTWK 1626	16	26	6 x 40	18.000	A250001636		■
GTWK 1626	16	26	1/8" x 25	18.000	A250001631		■

**High Performance**
**Специальные шлифовальные колпачки, круглоконические, серия SKKES** *Пример для заказа инструмента: A2102163060*

**Упаковочная единица:**

25 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 228

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	≈R мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SKKES 1632	NKS 60	16	32	7,5	A2102163060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKES 1632	NKS 80	16	32	7,5	A2102163080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKES 1632	NKS 150	16	32	7,5	A2102163150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

**Универсальные шлифовальные колпачки, круглоконические, серия SKKE** *Пример для заказа инструмента: A2100051080*

**Упаковочная единица:**

диаметр до Ø 11 мм = 100 шт. каждого сорта

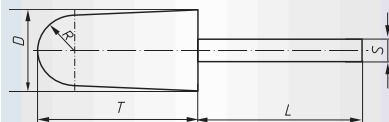
диаметр от Ø 16 мм = 25 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 228

Наименование	Зернистость	H мм	T мм	≈R мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SKKE 0515	NK 80	5	15	2	A2100051080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 0515	NK 150	5	15	2	A2100051150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 0515	NK 280	5	15	2	A2100051280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1125	NK 80	11	25	5	A2100112080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1125	NK 150	11	25	5	A2100112150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1125	NK 280	11	25	5	A2100112280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1632	NK 80	16	32	7,5	A2100163080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1632	NK 150	16	32	7,5	A2100163150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1632	NK 280	16	32	7,5	A2100163280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 2140	NK 80	21	40	9,5	A2100224080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 2140	NK 150	21	40	9,5	A2100224150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 2140	NK 280	21	40	9,5	A2100224280	1 2 3 4 5 6 7 8	■

**Держатели для круглоконических шлифовальных колпачков, серия GTKE**

Пример для заказа инструмента: A25000513



**Упаковочная единица:**

5 шт. каждого сорта

Изменение длины хвостовика „L“ осуществляется по согласованию с производителем.

Наименование	D мм	T мм	L мм	≈R мм	Хвостовик Ø х длина мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
GTKE 0515	5	15	40	2	3 x 25	57.000	A25000513		■
GTKE 0515	5	15	40	2	1/4" x 40	57.000	A25000511		■
GTKE 0515	5	15	40	2	6 x 40	57.000	A25000516		■
GTKE 1125	11	25	40	5	6 x 40	27.000	A25001126		■
GTKE 1632	16	32	40	7,5	6 x 40	18.000	A25001636		■
GTKE 2140	21	40	40	9,5	6 x 40	14.000	A25002246		■

Шлифовальные втулки, конические, серия SHKE					Пример для заказа инструмента: A2101108080									
					<p><b>Упаковочная единица:</b> 25 шт. каждого сорта</p> <p><math>n_{\text{макс.}}</math>: см. таблицу держателей для шлифовальных колпачков, стр. 229</p>									
Наименование	Зернистость	H мм	T мм	H <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	A2101108080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	A2101108150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	A2101158080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	A2101158150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	A2101208080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	A2101208150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	A2101258080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	A2101258150	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Держатели для конических шлифовальных втулок, серия GTKE							Пример для заказа инструмента: A25001086								
					<p><b>Упаковочная единица:</b> 5 шт. каждого сорта</p>										
Наименование	D мм	T мм	L мм	≈R мм	Хвостовик Ø x длина мм	$n_{\text{макс.}}$ (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование							
GTKE 0885	8	85	40	2	6 x 40	24.000	A25001086								■
GTKE 0885	8	85	40	2	1/4" x 40	24.000	A25001081								■
GTKE 1385	13	85	40	5	6 x 40	17.000	A25001586								■
GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 x 40	12.000	A25002086								■
GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 x 40	10.000	A25002586								■

Для обработки труднодоступных мест можно использовать круглоконические шлифовальные колпачки (стр. 227) в сочетании с данными держателями с длиной головки 85 мм.

**Набор шлифовальных головок**

Пример для заказа инструмента: A210000065



**Упаковочная единица:**

1 шт. каждого типа

**Состоит из:**

640 шт. шлифовальных колпачков

23 шт. держателей

Внешние габариты коробки: 325 x 257 x 55 мм

NK = стандартный корунд

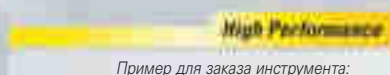
Наименование	шт.	Содержание	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
WS 65	50 шт. по 100 шт. по 50 шт. по 20 шт. 10 шт.	<p><b>Шлифовальные колпачки, зерно NK 150</b></p> <p>SKKE 0515</p> <p>SKZY 0510, SKWR 0511, SKWK 0511</p> <p>SKZY 0712, SKWR 0713, SKWK 0713</p> <p>SKZY 1015, SKWR 1015</p> <p>SKKE 1125</p> <p><b>Шлифовальные колпачки, зерно NK 80</b></p> <p>SKWK 1015</p> <p>SKZY 1317, SKWR 1319, SKWK 1319, SKKE 1632</p> <p>SKWK 1626, SKWR 1626</p> <p><b>Держатели, хвостовик 3 мм</b></p> <p>по 2 шт. GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713</p> <p>по 1 шт. GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319</p> <p><b>Держатели, хвостовик 6 мм</b></p> <p>по 1 шт. GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632</p>	A210000065	1	2	3	4	5	6	7	8	■
WS 65 Z	по 2 шт. по 1 шт. по 1 шт.	<p><b>Шлифовальные колпачки как WS 65</b></p> <p><b>Держатели, хвостовик 1/8 дюйм</b></p> <p>GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713</p> <p>GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319</p> <p><b>Держатели, хвостовик 1/4 дюйм</b></p> <p>GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632</p>	A210000065Z	1	2	3	4	5	6	7	8	■



## Оглавление

Название	Стр.	Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150	• Держатели для дисков на липучке	245
• Общие сведения	232	• Приводные механизмы	271
• Абразивные диски, быстросменные	234		
• Держатели для быстросменных дисков	237		
• Быстросменные абразивные диски с пластиковой резьбовой вставкой	238		
• Абразивные лепестковые диски, быстросменные	240		
• Держатели для быстросменных дисков с пластиковой резьбовой вставкой	241		
• Абразивные диски, самоклеящиеся	242		
• Держатели для самоклеящихся дисков	243		
• Абразивные диски, на липучке	244		

### Обозначение серии High Performance



Пример для заказа инструмента:

**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

## Информация

### Быстросменные абразивные диски, серия PSG/PSR

Абразивные диски серии PSG/PSR являются быстросменным инструментом. На обратной стороне диска расположен быстрозакрываемый зажим из металла (PSG) или из пластика (PSR). Абразивный диск закрепляется на держателе однократным коротким поворачиванием. Наличие дисков серии PSG предполагает решение широкого круга задач в большинстве областей применения. Исполнение дисков различного диаметра, различной величины абразивного зерна и из разных абразивных материалов способствует этому.

### Самоклеющиеся абразивные диски, серия PSK

Абразивные диски LUKAS серии PSK относятся к категории самоклеящихся. Самоклеящаяся резиновая подложка диска закрыта предохранительной пленкой, после ее снятия диск следует установить на соответствующий держатель. Самоклеящиеся абразивные диски LUKAS могут использоваться для обработки широкого спектра поверхностей. Снятый с держателя, диск не подлежит дальнейшему использованию. Самоклеющиеся абразивные диски изготавливаются из стандартного корунда в различных исполнениях зернистости, сведения о которых приведены в таблице ниже.

### Самоустанавливающиеся абразивные диски на липучке, серия PSH










Абразивные диски на липучке LUKAS серии PSH относятся к категории самоустанавливающихся. Обратная сторона диска покрыта репейным, а лицевая крючковым материалом. Абразивные диски на липучке LUKAS одинаково хорошо подходят для обработки как плоских, так и контурных и вогнутых поверхностей. Частично изношенные абразивные диски можно снимать и устанавливать снова в зависимости от целей обработки.

Абразивные диски на липучке изготавливаются из стандартного корунда в различных исполнениях зернистости, сведения о которых приведены в таблице ниже.



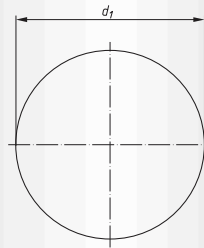
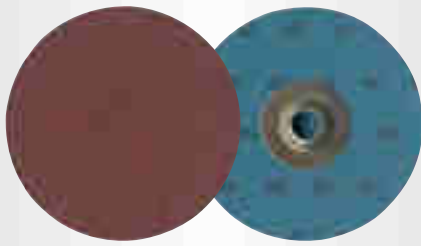


## Исполнение и области применения, серия PSG

Исполнение	Свойства	Области применения	Стр.	
 <p><b>NK</b></p>	Абразивная ткань со стандартным корундом	Абразив повышенной прочности со стойким зерном	Универсальный материал для шлифовальных работ	234–235
 <p><b>NKE</b></p>	Абразивная ткань на усиленной основе со стандартным корундом	Абразив повышенной прочности со стойким зерном	Усиленная структура диска позволяет использовать его при высоких нагрузках, для обработки кромок.	234–235
 <p><b>ZK</b></p>	Абразивная ткань с циркониевым корундом	Зерно повышенной прочности, выдерживает высокие нагрузки при шлифовке	Идеально подходит для обработки нержавеющей стали, металлов, тяжело подвергающихся мех. обработке, сплавов Хастеллой и Инконель.	234–236
 <p><b>Z POWER</b></p>	Абразивная ткань с циркониевым корундом в сочетании с активными шлифовальными наполнителями	Максимальный коэффициент шлифования/удаления материала, высокая износостойкость	Идеально подходит для обработки нержавеющей стали. Благодаря специальному наслоению отсутствует прижигание к поверхности детали.	234–236
 <p><b>Ceramic</b></p>	Абразивная ткань с керамическим зерном	Максимальный коэффициент шлифования/удаления материала без стирания зерен. Благодаря усилению с изнаночной стороны обладает особой прочностью. Холодное шлифование	Идеально подходит для обработки нержавеющей стали и никелевых сплавов.	234–236
 <p><b>SIC</b></p>	Абразивная ткань с карбидом кремния	Практически не нагреваются, специальное исполнение для авиационной промышленности	Идеально подходит для обработки титана, и его сплавов, алюминия (в авиационной промышленности). Пригоден для обработки пластмасс и керамики.	234–236
  	Абразивное волокно со стандартным корундом грубым/коричневым, средним/красно-коричневым мелким/синим	Эффект полирования достигается за счет волокнистой структуры, равномерность обработки благодаря насаиванию абразивного зерна	Идеально подходит для удаления ржавчины, краски, зачистке царапин и следов черновой обработки. Обеспечивает улучшение структуры и качества обрабатываемой поверхности.	234–236

Абразивные диски, быстросменные, серия PSG

Пример для заказа инструмента: A3371020060



Упаковочная единица:

100 шт. каждого сорта,  
от Ø 75 мм: 50 шт. каждого сорта

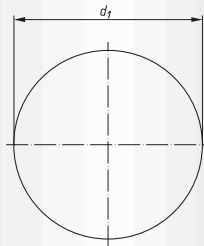
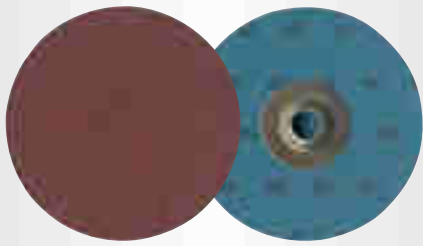
Инструмент серии PSG в волоконном исполнении:

50 шт. каждого сорта,  
от Ø 75 мм: 25 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение Зернистость	d <sub>1</sub> мм	n макс. (1/мин.)	Соответствующий держатель для диска	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
PSG 020	NK 60	19	40.000	GTG 020	A3371020060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 020	NK 80	19	40.000	GTG 020	A3371020080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 020	NK 120	19	40.000	GTG 020	A3371020120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 025	NK 36	25	40.000	GTG 025	A3371025036	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 025	NK 60	25	40.000	GTG 025	A3371025060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 025	NK 80	25	40.000	GTG 025	A3371025080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 025	NK 120	25	40.000	GTG 025	A3371025120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 025	NKE 60	25	40.000	GTG 025	A3352025060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 025	NKE 80	25	40.000	GTG 025	A3352025080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 025	NKE 120	25	40.000	GTG 025	A3352025120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 025	NKE 180	25	40.000	GTG 025	A3352025180	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 025	NKE 240	25	40.000	GTG 025	A3352025240	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 025	ZK 60	25	40.000	GTG 025	A3353025060	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 025	ZK 80	25	40.000	GTG 025	A3353025080	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 038	NK 36	38	30.000	GTG 038	A3371038036	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 038	NK 60	38	30.000	GTG 038	A3371038060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 038	NK 80	38	30.000	GTG 038	A3371038080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 038	NK 120	38	30.000	GTG 038	A3371038120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 038	NK 180	38	30.000	GTG 038	A3371038180	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 038	NK 240	38	30.000	GTG 038	A3371038240	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 038	NKE 60	38	30.000	GTG 038	A3352038060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 038	NKE 80	38	30.000	GTG 038	A3352038080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 038	NKE 120	38	30.000	GTG 038	A3352038120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 038	ZK 60	38	30.000	GTG 038	A3353038060	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 038	ZK 80	38	30.000	GTG 038	A3353038080	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 038	Z Power 36	38	30.000	GTG 038	A3377038036	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 038	Z Power 60	38	30.000	GTG 038	A3377038060	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 038	Z Power 80	38	30.000	GTG 038	A3377038080	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 038	Z Power 120	38	30.000	GTG 038	A3377038120	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 038	SIC 36	38	30.000	GTG 038	A3378038036	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
PSG 038	SIC 60	38	30.000	GTG 038	A3378038060	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
PSG 038	SIC 80	38	30.000	GTG 038	A3378038080	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
PSG 038	SIC 120	38	30.000	GTG 038	A3378038120	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
PSG 038	Ceramic 36	38	30.000	GTG 038	A3379038036		2	3	4	5		7			■
PSG 038	Ceramic 60	38	30.000	GTG 038	A3379038060		2	3	4	5		7			■
PSG 038	Ceramic 80	38	30.000	GTG 038	A3379038080		2	3	4	5		7			■
PSG 038	Ceramic 120	38	30.000	GTG 038	A3379038120		2	3	4	5		7			■
PSG 038	Волокно грубое	38	10.000	GTG 038	A3374038004	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 038	Волокно среднее	38	10.000	GTG 038	A3374038002	1	2	3	4	5	6	7	8		■

## Абразивные диски, быстросменные, серия PSG

Пример для заказа инструмента: A3374038005


**Упаковочная единица:**

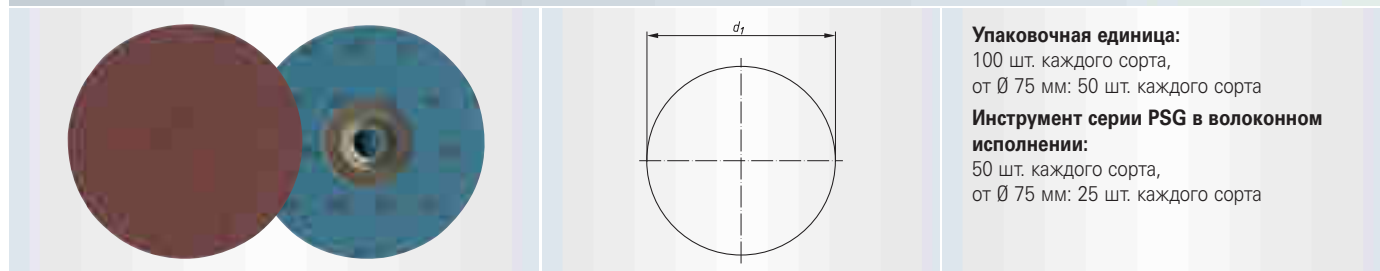
 100 шт. каждого сорта,  
от Ø 75 мм: 50 шт. каждого сорта

**Инструмент серии PSG в волоконном исполнении:**

 50 шт. каждого сорта,  
от Ø 75 мм: 25 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение Зернистость	d <sub>1</sub> мм	n макс. (1/мин.)	Соответствующий держатель для диска	Артикулный №	Рекомендуемое использование									
PSG 038	Волокно мелкое	38	10.000	GTG 038	A3374038005	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NK 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050036	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NK 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NK 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NK 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NK 180	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050180	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NK 240	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050240	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NKE 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050036	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NKE 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NKE 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NKE 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NKE 180	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050180	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	NKE 240	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050240	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	ZK 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3353050036	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 050	ZK 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3353050060	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 050	ZK 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3353050080	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 050	Z Power 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050036	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 050	Z Power 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050060	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 050	Z Power 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050080	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 050	Z Power 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050120	1	2	3	4	5		7		■	
PSG 050	SIC 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050036	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
PSG 050	SIC 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050060	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
PSG 050	SIC 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050080	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
PSG 050	SIC 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050120	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
PSG 050	Ceramic 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050036		2	3	4	5		7		■	
PSG 050	Ceramic 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050060		2	3	4	5		7		■	
PSG 050	Ceramic 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050080		2	3	4	5		7		■	
PSG 050	Ceramic 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050120		2	3	4	5		7		■	
PSG 050	Волокно грубое	51	8.000	GTG 038 и GTG 050	A3374050004	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	Волокно среднее	51	8.000	GTG 038 и GTG 050	A3374050002	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 050	Волокно мелкое	51	8.000	GTG 038 и GTG 050	A3374050005	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 075	NK 36	76	20.000	GTG 075	A3371075036	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	A3371075060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	A3371075080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	A3371075120	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 075	NK 180	76	20.000	GTG 075	A3371075180	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 075	NKE 60	76	20.000	GTG 075	A3352075060	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	A3352075080	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	A3353075036	1	2	3	4	5		7		■	

**Абразивные диски, быстросменные, серия PSG** Пример для заказа инструмента: A3374038005



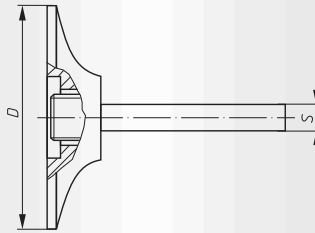
**Упаковочная единица:**  
100 шт. каждого сорта,  
от Ø 75 мм: 50 шт. каждого сорта

**Инструмент серии PSG в волоконном исполнении:**  
50 шт. каждого сорта,  
от Ø 75 мм: 25 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение Зернистость	d <sub>1</sub> мм	n макс. (1/мин.)	Соответствующий держатель для диска	Артикульный №	Рекомендуемое использование														
PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	A3353075060	1	2	3	4	5	7									
PSG 075	ZK 80	76	20.000	GTG 075	A3353075080	1	2	3	4	5	7									
PSG 075	Z Power 36	76	20.000	GTG 075	A3377075036	1	2	3	4	5	7									
PSG 075	Z Power 60	76	20.000	GTG 075	A3377075060	1	2	3	4	5	7									
PSG 075	Z Power 80	76	20.000	GTG 075	A3377075080	1	2	3	4	5	7									
PSG 075	Z Power 120	76	20.000	GTG 075	A3377075120	1	2	3	4	5	7									
PSG 075	SIC 36	76	20.000	GTG 075	A3378075036	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
PSG 075	SIC 60	76	20.000	GTG 075	A3378075060	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
PSG 075	SIC 80	76	20.000	GTG 075	A3378075080	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
PSG 075	SIC 120	76	20.000	GTG 075	A3378075120	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
PSG 075	Ceramic 36	76	20.000	GTG 075	A3379075036		2	3	4	5	7									
PSG 075	Ceramic 60	76	20.000	GTG 075	A3379075060		2	3	4	5	7									
PSG 075	Ceramic 80	76	20.000	GTG 075	A3379075080		2	3	4	5	7									
PSG 075	Ceramic 120	76	20.000	GTG 075	A3379075120		2	3	4	5	7									
PSG 075	Волокно грубое	75	5.500	GTG 075	A3374075004	1	2	3	4	5	6	7	8							
PSG 075	Волокно среднее	75	5.500	GTG 075	A3374075002	1	2	3	4	5	6	7	8							
PSG 075	Волокно мелкое	75	5.500	GTG 075	A3374075005	1	2	3	4	5	6	7	8							

## Держатели для быстросменных дисков, серия GTG

Пример для заказа инструмента: A33500200026


**Упаковочная единица:**

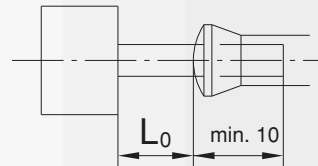
1 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу описания соответствующих дисков, серия PSG, стр. 234–236



Наименование	D мм	S мм	Исполнение	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
GTG 020.06	18	6	Среднее	40.000	A33500200026	■
GTG 025.06	23	6	Среднее	40.000	A33500250026	■
GTG 038.06	33	6	Среднее	25.000	A33500380026	■
GTG 050.06	45	6	Среднее	25.000	A33500500026	■
GTG 050.06	45	6	Твердое	30.000	A33500500036	■
GTG 075.06	70	6	Среднее	20.000	A33500750026	■
GTG 075.06	70	6	Твердое	20.000	A33500750036	■

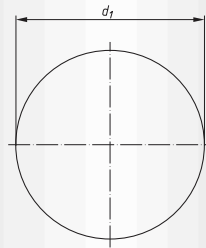
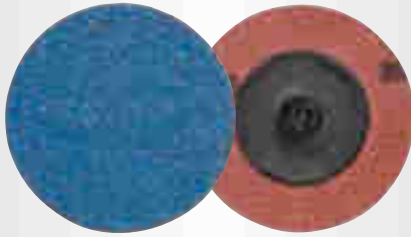
По степени твердости стандартные держатели изготавливаются в среднем исполнении, что определяет их универсальное применение. Для особых нагрузок (с использованием материалов диска Z Power und Ceramic) следует использовать держатель в твердом исполнении.

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только для дисков с максимальным размером соответствующего держателя при максимальной длине открытого хвостовика  $L_0$  не превышающей 5 мм. Рабочая скорость с длиной хвостовика, отличной от приведенной, или для держателя диска с меньшим диаметром рассчитывается индивидуально!



## Исполнение и области применения, серия PSR

Исполнение	Свойства	Области применения	Seite
 <p><b>ZK</b></p> <p>Абразивная ткань с циркониевым корундом</p>	<p>Зерно повышенной прочности, выдерживает высокие нагрузки при шлифовке</p>	<p>Идеально подходит для обработки нержавеющей стали, металлов, тяжело подвергающихся мех. обработке, сплавов Хастеллой и Инконель.</p>	<p>239</p>
   <p>Абразивное волокно со стандартным корундом грубым/коричневым, средним/красно-коричневым мелким/синим</p>	<p>Эффект полирования достигается за счет волокнистой структуры, равномерность обработки благодаря наслаиванию абразивного зерна</p>	<p>Идеально подходит для удаления ржавчины, краски, зачистке царапин и следов черновой обработки. Общее улучшение структуры и качества обрабатываемой поверхности.</p>	<p>239</p>

**Быстросменные абразивные диски с пластиковой резьбовой вставкой, серия PSR** Пример для заказа инструмента: A3353075060


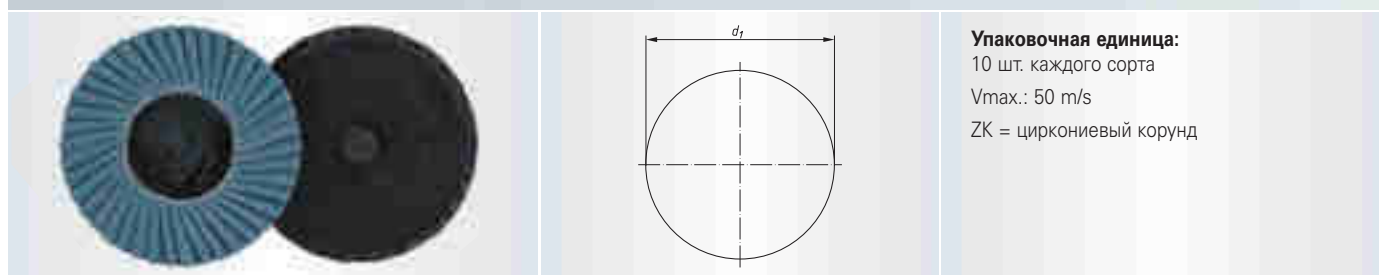
**Упаковочная единица:**  
100 шт. каждого сорта

**Инструмент серии PSR в волоконном исполнении:**  
50 шт. каждого сорта,  
от Ø 75 мм: 25 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение Зернистость	d <sub>1</sub> мм	n макс. (1/мин.)	Соответствующий держатель для диска	Артикульный №	Рекомендуемое использование										
PSR 038	ZK 60	38	30.000	GTR 038	A3363038060	1	2	3	4	5		7				■
PSR 038	ZK 80	38	30.000	GTR 038	A3363038080	1	2	3	4	5		7				■
PSR 038	Волокно среднее	38	10.000	GTR 038	A3375038002	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSR 038	Волокно мелкое	38	10.000	GTR 038	A3375038005	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSR 050	ZK 36	51	30.000	GTR 038 и GTR 050	A3363050036	1	2	3	4	5		7				■
PSR 050	ZK 60	51	30.000	GTR 038 и GTR 050	A3363050060	1	2	3	4	5		7				■
PSR 050	ZK 80	51	30.000	GTR 038 и GTR 050	A3363050080	1	2	3	4	5		7				■
PSR 050	Волокно грубое	51	8.000	GTR 038 и GTR 050	A3375050004	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSR 050	Волокно среднее	51	8.000	GTR 038 и GTR 050	A3375050002	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSR 050	Волокно мелкое	51	8.000	GTR 038 и GTR 050	A3375050005	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSR 075	ZK 36	76	20.000	GTR 038	A3363075036	1	2	3	4	5		7				■
PSR 075	ZK 60	76	20.000	GTR 038	A3363075060	1	2	3	4	5		7				■
PSR 075	ZK 80	76	20.000	GTR 038	A3363075080	1	2	3	4	5		7				■
PSR 075	Волокно грубое	76	5.500	GTR 038, GTR 050 и GTR 075	A3375075004	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSR 075	Волокно среднее	76	5.500	GTR 038, GTR 050 и GTR 075	A3375075002	1	2	3	4	5	6	7	8			■
PSR 075	Волокно мелкое	76	5.500	GTR 038, GTR 050 и GTR 075	A3375075005	1	2	3	4	5	6	7	8			■



**Абразивные лепестковые диски, быстросменные, серия SLTG** Пример для заказа инструмента: A33310500401623

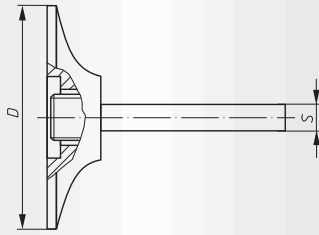


**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта  
Vmax.: 50 м/с  
ZK = циркониевый корунд

Наименование	Исполнение Зернистость	d <sub>1</sub> мм	n макс. (1/мин.)	Соответствующий держатель для диска	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	A33310500401623	1	2	3	4	5	7				■
SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	A33310500601623	1	2	3	4	5	7				■
SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	A33310500801623	1	2	3	4	5	7				■
SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	A33310501201623	1	2	3	4	5	7				■
SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	A33310650401623	1	2	3	4	5	7				■
SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	A33310650601623	1	2	3	4	5	7				■
SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	A33310650801623	1	2	3	4	5	7				■
SLTG 065 R	ZK 120	65	14.700	GTR 050.06	A33310651201623	1	2	3	4	5	7				■
SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	A33310750401623	1	2	3	4	5	7				■
SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06	A33310750601623	1	2	3	4	5	7				■
SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	A33310750801623	1	2	3	4	5	7				■
SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	A33310751201623	1	2	3	4	5	7				■

<p><b>Свойства:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• отличное качество съема металла</li> <li>• эффективен даже при низком давлении на инструмент</li> <li>• долгий срок службы (больше чем у стандартных абразивных дисков)</li> <li>• выступающие лепестки</li> <li>• эластичный</li> </ul>	<p><b>Области применения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• снятие заусенец</li> <li>• зачистка</li> <li>• удаление ржавчины</li> <li>• отделка</li> <li>• обработка сварных швов</li> </ul>
---	---

Держатели для быстросменных абразивных дисков и для дисков серии SLTG с пластиковой резьбовой вставкой, серия GTR *Пример для заказа инструмента: A33600380026*



**Упаковочная единица:**

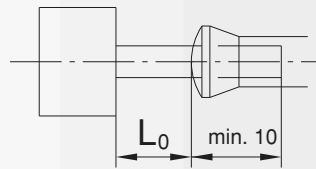
1 шт. каждого сорта

$n_{\text{макс.}}$ : см. также таблицу описания абразивных дисков PSR, стр. 329 и таблицу описания лепестковых

Наименование	D мм	S мм	Исполнение	$n_{\text{макс.}}$ (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
GTR 038.06	33	6	Среднее	25.000	A33600380026	■
GTR 050.06	45	6	Среднее	25.000	A33600500026	■
GTR 075.06	70	6	Среднее	20.000	A33600750026	■

По степени твердости стандартные держатели изготавливаются в среднем исполнении, что определяет их универсальное применение.

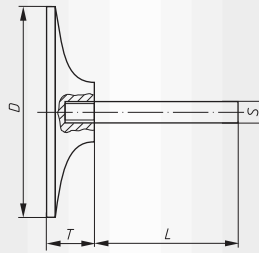
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только для дисков с максимальным размером соответствующего держателя при максимальной длине открытого хвостовика  $L_0$  не превышающей 5 мм. Рабочая скорость с длиной хвостовика, отличной от приведенной или для держателя диска с меньшим диаметром рассчитывается индивидуально!



Абразивные диски самоклеящиеся, серия PSK				Пример для заказа инструмента: A2300018060								
				<p><b>Упаковочная единица:</b> 100 шт. каждого сорта</p> <p>n макс.: см. также таблицу описания держателей для абразивных дисков GTK, стр. 243</p> <p>NK = стандартный корунд</p>								
Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
PSK 018	NK 60	21	A2300018060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 018	NK 80	21	A2300018080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 018	NK 120	21	A2300018120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 018	NK 150	21	A2300018150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 018	NK 180	21	A2300018180	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 018	NK 240	21	A2300018240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 030	NK 60	33	A2300030060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 030	NK 80	33	A2300030080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 030	NK 120	33	A2300030120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 030	NK 150	33	A2300030150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 030	NK 180	33	A2300030180	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 030	NK 240	33	A2300030240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 045	NK 60	48	A2300045060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 045	NK 80	48	A2300045080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 045	NK 120	48	A2300045120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 045	NK 150	48	A2300045150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 045	NK 180	48	A2300045180	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 045	NK 240	48	A2300045240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 060	NK 60	63	A2300060060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 060	NK 80	63	A2300060080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 060	NK 120	63	A2300060120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 060	NK 150	63	A2300060150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 075	NK 60	78	A2300075060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 075	NK 80	78	A2300075080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 075	NK 120	78	A2300075120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSK 075	NK 150	78	A2300075150	1	2	3	4	5	6	7	8	■

**Держатели для самоклеящихся абразивных дисков, серия GTK**

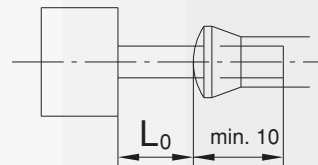
Пример для заказа инструмента: A250301830001


**Упаковочная единица:**  
 5 шт. каждого сорта,  
 от Ø 75 мм = 2 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	S мм	T мм	L мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
GTK 018.03	18	3	11	30	20.000	A250301830001	■
GTK 030.03	30	3	12	30	12.500	A250303030001	■
GTK 030.06	30	6	12	40	12.500	A250303060001	■
GTK 045.06	45	6	11	40	10.000	A250304560001	■
GTK 060.06	60	6	13	40	8.000	A250306060001	■
GTK 075.06	75	6	15	40	6.000	A250307560001	■

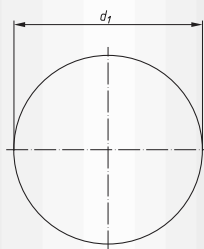
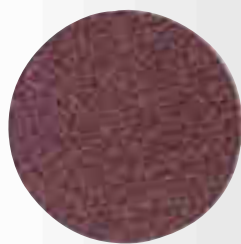
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм.

Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!



Абразивные диски на липучке, серия PSH

Пример для заказа инструмента: A3300018060



Упаковочная единица:

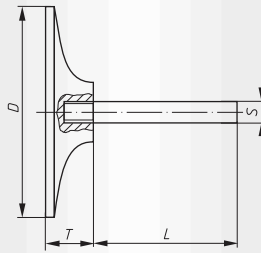
100 шт. каждого сорта

n макс.: см. также таблицу описания держателей для абразивных дисков GTH, стр. 245

Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
PSH 018	NK 60	20	A3300018060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 80	20	A3300018080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 120	20	A3300018120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 150	20	A3300018150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 180	20	A3300018180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 240	20	A3300018240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 320	20	A3300018320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 60	33	A3300030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 80	33	A3300030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 120	33	A3300030120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 150	33	A3300030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 180	33	A3300030180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 240	33	A3300030240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 320	33	A3300030320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 60	48	A3300045060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 80	48	A3300045080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 120	48	A3300045120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 150	48	A3300045150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 180	48	A3300045180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 240	48	A3300045240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 60	63	A3300060060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 80	63	A3300060080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 120	63	A3300060120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 150	63	A3300060150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 180	63	A3300060180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 240	63	A3300060240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 320	63	A3300060320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 60	78	A3300075060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 80	78	A3300075080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 120	78	A3300075120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 150	78	A3300075150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 180	78	A3300075180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 240	78	A3300075240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 320	78	A3300075320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 125	NK 60	125	A3300120060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 125	NK 80	125	A3300120080	1 2 3 4 5 6 7 8	■

## Держатели для абразивных дисков на липучке, серия GTH

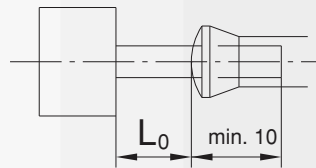
Пример для заказа инструмента: A250401830001



**Упаковочная единица:**  
5 шт. каждого сорта,  
от Ø 75 мм = 2 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	S мм	T мм	L мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
GTH 018.03	18	3	11	30	20.000	A250401830001	■
GTH 030.03	30	3	12	30	12.500	A250403030001	■
GTH 030.06	30	6	12	40	12.500	A250403060001	■
GTH 045.06	45	6	11	40	10.000	A250404560001	■
GTH 060.06	60	6	13	40	8.000	A250406060001	■
GTH 075.06	75	6	15	40	6.000	A250407560001	■
GTH 120.06	120	6	20	25	4.000	A25041206	■
GTH 120.08	120	8	20	25	4.000	A25041208	■

Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика  $L_0$  не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!





## Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Общие сведения	247
• Рулоны абразивного материала	248
• Фибродиски с крестообразным шлицем, серия FIS	250
• Держатели для фибродисков, серия STF	251
• Волоконные сегменты	249
• Волоконные рулоны	249

## Обозначение серии High Performance

High Performance
Пример для заказа инструмента: A38301150243
<b>Упаковочная единица:</b> 50 шт. каждого сорта
Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance. <i>Более подробно – см. стр. 4</i>



## Информация

### **Рулоны абразивного материала, серия SPR**

Для ручного использования мы предлагаем Вам воспользоваться нашими экономичными рулонами эластичного абразивного материала. По мере надобности от рулона можно отмотать и оторвать кусок абразивной ткани нужной Вам длины.

### **Волоконные шлифовальные сегменты, серия SVB и волоконные рулоны, серия SVR**

Для использования на вибрационно-шлифовальных устройствах, а также для ручного использования, мы рады предложить Вам шлифовальное волокно в форме специального сегмента или рулона. Данный шлифовальный материал подходит как для сухого, так и для влажного шлифования.

### **Фибродиски, серия FIS**

Фибродиски FIS могут использоваться в сочетании с гибким держателем серии STF в угловых шлифовальных машинах. Данный популярнейший шлифовальный инструмент предлагается в исполнениях NK, ZK и Ceramic для универсального применения.

**Рулоны из абразивного материала, стандартный корунд, серия SPR**

Пример для заказа инструмента: A3821025040



**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта  
НК = стандартный корунд

Наименование	Зернистость	Ширина мм	Длина м	Артикулный №	Рекомендуемое использование	
SPR 025	NK 40	25	50	A3821025040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 60	25	50	A3821025060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 80	25	50	A3821025080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 100	25	50	A3821025100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 120	25	50	A3821025120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 150	25	50	A3821025150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 180	25	50	A3821025180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 240	25	50	A3821025240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 320	25	50	A3821025320	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 400	25	50	A3821025400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 40	40	50	A3821040040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 60	40	50	A3821040060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 80	40	50	A3821040080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 100	40	50	A3821040100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 120	40	50	A3821040120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 150	40	50	A3821040150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 180	40	50	A3821040180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 240	40	50	A3821040240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 320	40	50	A3821040320	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 400	40	50	A3821040400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Рулоны с абразивным материалом Lukas, обладающие отличными шлифовальными характеристиками помогут Вам, оптимально организовать шлифовальные работы вручную.

**Волоконные сегменты, серия SVB**
*Пример для заказа инструмента: A380115023011*


**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта  
A = стандартный корунд  
C = карбид кремния

Наименование	Материал	Исполнение	Ширина мм	Длина мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SVB 150230	A Medium	Красно-коричневый	150	210	A380115023011	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVB 150230	A Fine	Зеленый	150	210	A380115023012	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVB 150230	A Very Fine	Красно-коричневый	150	210	A380115023013	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVB 150230	C Ultra Fine	серый	150	210	A380115023024	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

Волоконные шлифовальные сегменты LUKAS служат для удаления коррозии, окислов и загрязнений с металлических поверхностей, матирования и полирования самых разнообразных поверхностей.

**Волоконные рулоны, серия SVR**
*Пример для заказа инструмента: A382011501012*

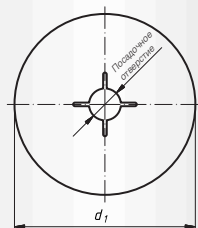
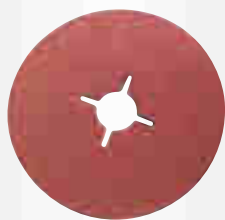

**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта  
A = стандартный корунд

Наименование	Материал	Исполнение	Ширина мм	Длина мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SVR 115	A Fine	Зеленый	115	10	A382011501012	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVR 115	A Very Fine	Красно-коричневый	115	10	A382011501013	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Волоконные шлифовальные рулоны LUKAS служат для удаления коррозии, окислов и загрязнений с металлических поверхностей, матирования и полирования самых разнообразных поверхностей.

Фибродиски с крестообразным шлицем, серия FIS

Пример для заказа инструмента: A38301150243

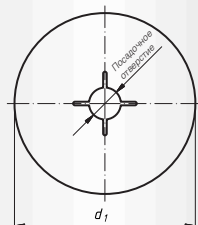


**Упаковочная единица:**  
50 шт. каждого сорта  
V<sub>макс.</sub>: 80 м/сек.  
ISO 16057  
Ceramic = керамическое зерно

Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
НОВИКА FIS 115	Ceramic 24	115	22	13.000	A38301150243	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИКА FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.000	A38301150363	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИКА FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.000	A38301150603	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИКА FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.000	A38301150803	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИКА FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.000	A38301250243	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИКА FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.000	A38301250363	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИКА FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.000	A38301250603	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИКА FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.000	A38301250803	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИКА FIS 180	Ceramic 24	180	22	8.500	A38301800243	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИКА FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	A38301800363	1 2 3 4 5 6 7	■

Фибродиски с крестообразным шлицем, серия FIS

Пример для заказа инструмента: A38301150241

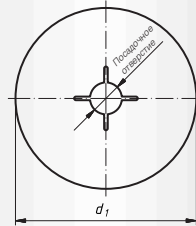


**Упаковочная единица:**  
50 шт. каждого сорта  
V<sub>макс.</sub>: 80 м/сек.  
ISO 16057  
NK = стандартный корунд  
ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
FIS 115 A	NK 24	115	22	13.000	A38301150241	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115 A	NK 36	115	22	13.000	A38301150361	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115 A	NK 40	115	22	13.000	A38301150401	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115 A	NK 50	115	22	13.000	A38301150501	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115 A	NK 60	115	22	13.000	A38301150601	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115 A	NK 80	115	22	13.000	A38301150801	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115 A	NK 120	115	22	13.000	A38301151201	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115 Z	ZK 24	115	22	13.000	A38301150242	2 3 4 5 7	■
FIS 115 Z	ZK 36	115	22	13.000	A38301150362	2 3 4 5 7	■
FIS 115 Z	ZK 40	115	22	13.000	A38301150402	2 3 4 5 7	■
FIS 115 Z	ZK 60	115	22	13.000	A38301150602	2 3 4 5 7	■
FIS 115 Z	ZK 80	115	22	13.000	A38301150802	2 3 4 5 7	■
FIS 125 A	NK 24	125	22	12.000	A38301250241	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 125 A	NK 36	125	22	12.000	A38301250361	1 2 3 4 5 6 7 8	■

**Фибродиски с крестообразным шлицем, серия FIS**

Пример для заказа инструмента: A38301250401

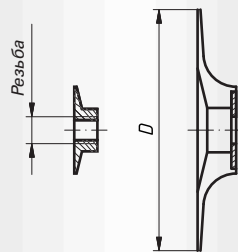


**Упаковочная единица:**  
50 шт. каждого сорта  
V<sub>макс.</sub>: 80 м/сек.  
ISO 16057  
NK = стандартный корунд  
ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	d <sub>1</sub> мм	Посадочное отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
FIS 125 A	NK 40	125	22	12.000	A38301250401	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 125 A	NK 50	125	22	12.000	A38301250501	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 125 A	NK 60	125	22	12.000	A38301250601	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 125 A	NK 80	125	22	12.000	A38301250801	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 125 Z	ZK 24	125	22	12.000	A38301250242		2	3	4	5		7		■
FIS 125 Z	ZK 36	125	22	12.000	A38301250362		2	3	4	5		7		■
FIS 125 Z	ZK 40	125	22	12.000	A38301250402		2	3	4	5		7		■
FIS 125 Z	ZK 60	125	22	12.000	A38301250602		2	3	4	5		7		■
FIS 125 Z	ZK 80	125	22	12.000	A38301250802		2	3	4	5		7		■
FIS 150 A	NK 40	150	22	10.000	A38301500401	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 150 A	NK 60	150	22	10.000	A38301500601	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180 A	NK 16	180	22	8.500	A38301800161	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180 A	NK 24	180	22	8.500	A38301800241	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180 A	NK 36	180	22	8.500	A38301800361	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180 A	NK 40	180	22	8.500	A38301800401	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180 A	NK 50	180	22	8.500	A38301800501	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180 A	NK 60	180	22	8.500	A38301800601	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180 A	NK 80	180	22	8.500	A38301800801	1	2	3	4	5	6	7	8	■


**Держатели фибродиска с крепежом, серия SFT**

Пример для заказа инструмента: A38311151



**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта  
ISO 15636

Наименование	D мм	Резьба	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
STF 115	113	M 14	13.000	A38311151										■
STF 125	123	M 14	12.000	A38311251										■
STF 150	148	M 14	10.000	A38311501										■
STF 180	172	M 14	8.500	A38311701										■

По степени твердости стандартные держатели изготавливаются в среднем исполнении, что определяет их универсальное применение.

По запросу заказчика для черновой обработки и обработки радиальных участков мы можем предложить держатели другого исполнения твердости.

# 252

## Волоконные диски, серия AS



### Оглавление

Название	Стр.
• Исполнение и области применения	150
• Общие сведения	253
• Волоконные диски для гибких валов или бормашин, серия ASVS 254	
• Зажимной болт для волоконных дисков ASVS, серия ASB	254
• Диски на стекловолоконной основе для угловых шлифовальных машин, серия ASVT 255	

### Обозначение серии High Performance

High Performance	
<i>Пример для заказа инструмента:</i>	
<b>Упаковочная единица:</b> 1 шт. каждого сорта	Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.  <i>Более подробно – см. стр. 4</i>

## Информация

### Общие сведения

Наши волоконные диски серии AS представляют собой инструмент из грубого полиамидного волокна с импрегнированными частицами агрессивного абразива.

### Рекомендации по применению

Инструмент с использованием кондиционирующего волокна нашей серии AS идеально подходит для следующих работ:

- удаление лакокрасочных и клеевых покрытий
- удаление остатков цемента и бетона
- удаление ржавчины, зачистка и полирование широкого спектра поверхностей
- структурирование и зачистка древесины
- работы по удалению ржавчины и общей очистке (например, от полипов и известняка на корпусах судов и лодок)

- очистка поверхностей полов, днищ, различные кузовные работы
- обработка сварных швов – до и после сварки

### Положения по безопасности

Следует соблюдать рекомендованные нами режимы скорости резания

### Характеристики:

- сниженная теплоотдача
- эффективная обработка без существенного давления на инструмент
- шлифование без прижигов
- шлифование без механических повреждений поверхности



**Волоконные диски для гибких валов или бормашин, серия ASVS** Пример для заказа инструмента: A22900601201




**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта,  
от Ø 150 мм = 5 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	T мм	H мм	п реком. (1/мин.)	п макс. (1/мин.)	Соответствующий зажимной болт	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
ASVS 060	60	13	10	8.000	9.500	ASB 6	A22900601201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
ASVS 100	100	13	10	5.000	5.700	ASB 6	A22901001201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
ASVS 125	125	13	10	4.000	4.500	ASB 8	A22901251201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
ASVS 150	150	13	10	3.000	3.800	ASB 8	A22901501201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■

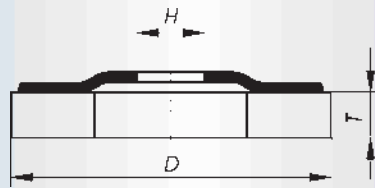
**Зажимной болт для ASVS, вкл. зажимную шайбу и стопорную гайку, серия ASB** Пример для заказа инструмента: A1610021007301




**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Наименование	d <sub>2</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование													
ASB 06	6	60	A1610021007301														■
ASB 08	8	60	A1610021007302														■



**Диски на стекловолоконной основе для угловых шлифовальных машин, серия ASVT** *Пример для заказа инструмента: A270111500114*

**Упаковочная единица:**  
10 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	T мм	H мм	n реком. (1/мин.)	n макс. (1/мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
ASVT 115	115	13	22,3	4.000	4.900	A270111500114	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
ASVT 125	125	13	22,3	4.500	4.500	A270112500114	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

При установке на угловые шлифмашины с низкими и регулируемыми оборотами возможно использование данных дисков без подложки.

# 256

## Сверхтвердый шлифовальный инструмент



### Оглавление

### Обозначение серии High Performance

Название	Стр.
• Техническая информация	257
• Шлифовальные головки из кубического нитрида бора (CBN) и алмаза на керамической связке	259
• Шлифовальные насадки из кубического нитрида бора (CBN) и алмаза на гальванической основе	264

**High Performance**

*Пример для заказа инструмента:*

**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.  
*Более подробно – см. стр. 4*

## Техническая информация

### Общие сведения

Наряду с широким использованием общепринятых разновидностей абразивов, напр. оксида алюминия (корунда), карбида кремния или их усовершенствованных разновидностей, таких как циркониевый корунд, абразивный гель SOL-GEL корунд, группа сверхтвердых абразивов получила все большее распространение. Сверхтвердые абразивы обозначаются буквами «D» (алмазные) и «B» (из синтетического кубического нитрида бора(CBN)), алмазные абразивы могут быть природного или искусственного происхождения.

Зерно CBN – самое дорогое из существующих в мире – незаменимо при обработке твердых сталей. Алмазное зерно эффективно используется для обработки широкого спектра твердых материалов, например керамики, стекла, карбидов, оксидов, нитридов и, собственно, алмазов. Им же можно экономично и эффективно обрабатывать пластмассы и резину.

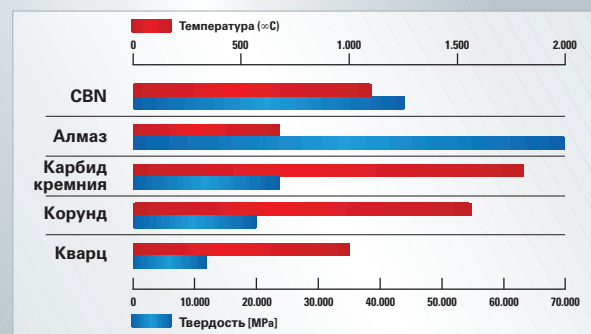
### Твердость

Сверхтвердое зерно намного дороже зерна обычных абразивов. Благодаря своей чрезвычайной твердости, его применение в сочетании с современными технологиями может быть

исключительно эффективным, что позволяет значительно сократить расходы на закупку новых абразивных материалов.

### Соотношение микро-твердости и температурной стабильности

Радикальную разницу в соотношении микро-твердости и температурной стабильности различных абразивов иллюстрирует данная диаграмма.



## Техническая информация

### Соединение материалов

При изготовлении супертвердых шлифовальных инструментов LUKAS используются следующие способы соединения абразивных материалов:

### Керамическое соединение

Инструменты, полученные в результате керамического соединения материалов, благодаря своему сплошному абразивному слою имеют очень большой срок службы. Они хорошо затачиваются и при работе не требуют большого давления прижима. Такие шлифовальные инструменты имеют различные размеры и структуру. Они могут использоваться только при мокром шлифовании (с охлаждением). С их помощью можно достичь очень высокого качества обрабатываемой поверхности.

### Гальваническое соединение

Инструменты с гальваническим соединением материалов являются наиболее доступными по цене. В этом случае возможно использование очень большого количества форм основы для инструмента. Такие инструменты могут применяться при сухом шлифовании (без охлаждения), однако использование смазочно-охлаждающей жидкости KS существенно повышает их срок службы.

### Зернистость

Следует различать между моно- и поликристаллическими типами абразивного покрытия. В дополнение к этому алмазные инструменты могут

иметь природную и синтетическую основу. Зернистые абразивные покрытия из никеля или титана применяются для целого ряда случаев. Тип зернистости используемого абразивного покрытия зависит от его физических и химических свойств, а также от вида отдельных частиц.

Алмазные инструменты с керамическим соединением материалов имеют особый знак качества компании LUKAS, который определяет состав абразивного покрытия. Кроме того, наши заказчики получают дополнительную информацию о размере и концентрации шлифовальных частиц.

В соответствии со стандартами ISO 6106 или FEPA устанавливаются приведенные в таблице ниже размеры шлифовальных частиц (зернистость свыше 251 не указана).

В отличие от обычных шлифовальных материалов при использовании нитрида бора или алмазов действует следующее правило: чем меньше число (размер шлифовальных частиц), тем более тонкая обработка поверхности может выполняться таким инструментом, и наоборот, чем больше число – тем грубее качество обработанной поверхности. Проставка В или D обозначает соответственно нитрид бора или алмаз; в правой колонке таблицы приведены эквивалентные величины в соответствии со стандартом «Mesh», используемым в США.

## Зернистость абразивной поверхности в соответствии со стандартами ISO 6106 / FEPA и MESH (США)

CBN	Алмаз	Диапазон зернистости $\mu\text{m}$	Стандарт «Mesh» (США)
B 46	D 46	38 – 45	325/400
B 54	D 54	45 – 53	270/325
B 64	D 64	53 – 63	230/270
B 76	D 76	63 – 75	200/230
B 91	D 91	75 – 90	170/200
B 107	D 107	90 – 106	140/170
B 126	D 126	106 – 125	120/140
B 151	D 151	125 – 150	100/120
B 181	D 181	150 – 180	80/100
B 213	D 213	180 – 212	70/80
B 251	D 251	212 – 250	60/70

При выборе величины зернистости абразивной поверхности необходимо учитывать, что использование супертвердого шлифовального инструмента позволяет достичь более высокой шероховатости поверхности по сравнению с обычными шлифовальными материалами благодаря очень малой степени износа шлифовальных частиц. На практике преимущественно используются шлифовальные инструменты с размером частиц от 54 до 91  $\mu\text{m}$ .



## Особые свойства керамической связки

### Концентрация

Буквенный индекс «С» в спецификации инструмента обозначает концентрацию зерна; она существенно варьируется в зависимости от области применения. Концентрация означает объем сверхтвердых абразивных зерен, использованных для покрытия инструмента; она же определяет как эффективность шлифования, так и стоимость самого инструмента. Приведенная таблица иллюстрирует диапазон возможной концентрации, наиболее распространенные показатели выделены жирным шрифтом.

### Значения концентрации (различные варианты)

C	40	60	100	120	<b>160</b>	<b>200</b>	220
V*	100	150	250	300	<b>400</b>	<b>500</b>	550
Объем%	10	15	25	30	<b>40</b>	<b>50</b>	55

V\* = объем % x 10; данный показатель также используется для выражения концентрации

## Оглавление

Название	Стр.
• Особые свойства керамической связки	259
• Выбор исполнения	261
• Выбор размеров шлифовальной головки	262
• Таблица подбора твердосплавных хвостовиков	262
• Выбор размеров шлифовального круга	263

## Обозначение серии High Performance

**High Performance**

Пример для заказа инструмента:

**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.

*Более подробно – см. стр. 4*

## Техническая информация

### Хвостовики

Различные типы шлифовальных головок из кубического нитрида бора на керамической связке изготавливаются в исполнении хвостовика из твердых сплавов, модуль упругости которых в три раза превышает показатель стали.

Модуль упругости отображает пределы, в которых тело деформируется под воздействием давления. Твердый сплав имеет высокий модуль упругости, поэтому деформация инструмента вследствие нагрузок в процессе шлифования сведена к минимуму.

#### Это предопределяет ряд преимуществ, среди которых:

- сокращение времени «выжигания», т.е. сокращение цикла обработки
- существенное увеличение срока службы инструмента
- снижение затрат на замену и переустановку инструмента
- улучшение качества обработки поверхности
- улучшение геометрии обрабатываемой заготовки

Нижеприведенная таблица иллюстрирует соотношение между открытой длиной хвостовика, материалом из которого он изготовлен, степенью твердости и диаметром. В качестве базисного показателя относительной жесткости принята величина «1» – хвостовик с диаметром 3 мм и открытой длиной 40 мм.

### Правка

Во время правки инструмента из CBN и алмаза решаются две основные задачи:

1. обеспечение во время шлифования геометрической точности и сохранение формы шлифовального изделия.
2. предотвращение «усталости», затупления и «забивания» шлифовального изделия.

Методы правки шлифовального инструмента зависят от степени его твердости. В редких «мягких» исполнениях правка осуществляется с помощью моноблочного приспособления или с помощью вращающегося шлифовального круга из карбида кремния или алмаза. Глубина правки должна находиться в диапазоне до 0,2 мм. Инструмент средней твердости не правится с помощью моноблочного приспособления. Глубина правки находится в диапазоне 50-200 мкм. Инструмент в твердом исполнении требует правки после 50-500 шлифовальных циклов. Глубина правки обычно очень низкая и составляет 2 – 10 мкм. Правка твердого инструмента осуществляется при помощи вращающегося алмазного шлифовального круга.

Очень твердый инструмент подлежит дополнительной доводке с целью заточки при помощи мягкого карбида кремния. Скорость резания не должна превышать 10 м/сек.

## Относительная жесткость стали/твердых сплавов

«1» базовая жесткость – стальной хвостовик Ø 3 мм x 40 мм открытой длины

Открытая длина мм	Диаметр хвостовика							
	3		6		8		10	
	Сталь	Тв. сплав	Сталь	Тв. сплав	Сталь	Тв. сплав	Сталь	Тв. сплав
10	64	183	1024	2932	3237	9266	7900	22635
20	8	23	128	367	405	1159	988	2828
40	1	2,9	16	46	51	145	123	354

  нестабильная
   очень стабильная



## Техническая информация

### Выбор исполнения инструмента из алмаза/кубического нитрида бора на керамической связке

Выбор исполнения инструмента из алмаза/кубического нитрида бора на керамической связке. Алмазный инструмент LUKAS на керамической связке маркируется соответствующим кодом исполнения, содержащим всю информацию о спецификации инструмента.

Правильную зернистость и концентрацию зерна Вы можете подобрать с помощью следующей таблицы:

Код исполнения CBN	Зернистость	Концентрация	Характеристики
53.5*	V 46	C 175	ср. тверд.
29*	V 54	C 150	универсальн.
34.5	V 54	C 170	
71.1	V 54	C 185	
50.3*	V 64	C 200	сверхтверд.
70.7	V 76	C 190	тверд.
57.7*	V 76	C 175	мягк.
54.8*	V 91	C 140	ср. тверд.
70.1	V 91	C 185	тверд.
46.3*	V 151	C 175	ср. тверд.

Код исполнения Алмаз	Зернистость	Концентрация	Характеристики
15 D	V 91	C 120	
15.4 D	V 91	C 165	тверд.
18 D*	V 151	C 120	

\* = отличное качество для большинства областей применения

Связка LFG = Low Force Grinding

**В случае предоставления всех необходимых данных, наши специалисты помогут Вам подобрать правильный инструмент.**

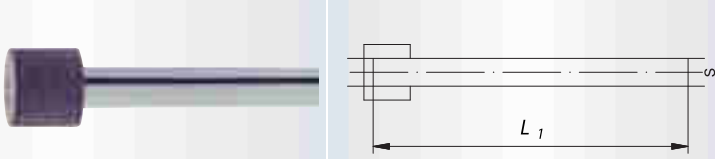
**Выбор размеров шлифовальной головки** *Пример для заказа инструмента: шлифовальная головка CBN, исполнение 50.3, D 11 мм, хвостовик 8 x 70*

\* при выборе длины хвостовика руководствуйтесь таблицей внизу

Пределы исполнения диаметров D	Шаг приращения	Длина головки T	Исполнение хвостовика*/диаметр S
1,8 – 2,0 мм	0,1 мм	3 мм	2 – 3 мм
2,0 – 2,6 мм	0,1 мм	4 мм	2 – 3 мм
3,0 – 5,0 мм	0,1 мм	5 мм	2 – 5 мм
5,1 – 10,0 мм	0,1 мм	равна D, спл. материал	4 – 10 мм
10,0 – 40,0 мм	1 мм	10 мм	4 – 12 мм

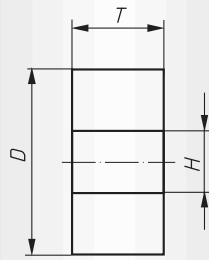
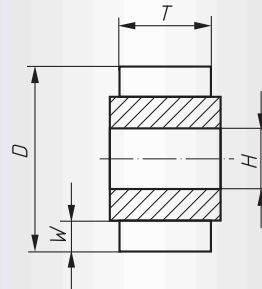
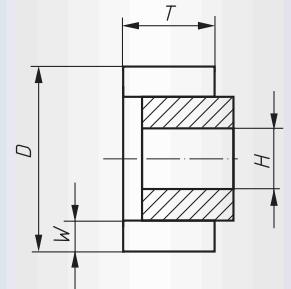
**Таблица подбора твердосплавных хвостовиков** *Пример для заказа инструмента: шлифовальная головка CBN, исполнение 50.3, D 11 мм, хвостовик 8 x 70*

Хвостовики могут использоваться многократно



Исполнение хвостовика* / диаметр S	Длина хвостовика (длина заготовки) L <sub>1</sub> мм									
2 мм	30	40	50							
2,5 мм	30	40	55							
3 мм	30	40	50	60						
4 мм		40	50	60	70					
5 мм			50	60	70					
6 мм			50	60	70	80	100	120		
8 мм			50	60	70	80	100	120		
10 мм				60	70	80	100	120	130	150
12 мм						80	100	120		150

Высота торцевой части головки составляет прим. 20% ее общей высоты. Благодаря этому становится возможным осуществлять торцевое шлифование.

**Выбор шлифовальных кругов. Размеры и формы.**

 Тип 1  
Для индивидуальной правки (необраб.)

 Тип 2  
Стальная основа, посередине

 Тип 3  
Стальная основа с поднутрением 3 мм

Необходимо соблюдать минимальное значение «W», равное 5 мм.

**Таблица размеров**

Пример для заказа инструмента: шлифовальный круг CBN, тип B 54 C 150 29, исполнение: D 35 x 10 мм, отверстие 8 мм

При заказе просьба уточнить значение «H».

Мин. кол-во для заказа: 10 шт.

Пределы исполнения диаметров D	Шаг приращения D	Толщина круга		
		10 мм	12 мм	15 мм
от 14 до 25 мм	1 мм	10 мм	12 мм	15 мм
от 25 до 40 мм	5 мм	10 мм	12 мм	15 мм



## Оглавление

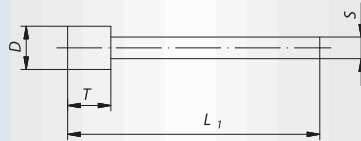
Название	Стр.
• Шлифовальные насадки из кубического нитрида бора (CBN) и алмаза, цилиндрическая форма	265
• Алмазные головки с цельнотвердосплавным корпусом	266
• Шлифовальные головки из кубического нитрида бора (CBN) и алмаза, сферическая форма	266
• Приводные механизмы	271

## Обозначение серии High Performance

High Performance	
<i>Пример для заказа инструмента:</i>	
<b>Упаковочная единица:</b> 1 шт. каждого сорта	Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance. <i>Более подробно – см. стр. 4</i>

**Алмазные головки, цилиндрическая форма**

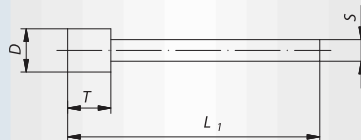
Пример для заказа инструмента: A34013050126


**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
DS 01003	D 126	1	3	3	40	A34013050126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 01503	D 126	1,5	3	3	40	A34013051126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 02005	D 126	2	5	3	40	A34013052126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 02505	D 126	2,5	5	3	40	A34013053126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 03005	D 126	3	5	3	40	A34013054126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 03505	D 126	3,5	5	3	40	A3401305412601	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 04005	D 126	4	5	3	40	A34013055126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 04505	D 126	4,5	5	3	40	A3401305512601	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 05006	D 126	5	6	3	40	A34013056126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 06007	D 126	6	7	3	40	A34013057126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 08010	D 126	8	10	6	60	A34013058126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 10010	D 126	10	10	6	60	A34013059126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 12015	D 126	12	15	6	60	A34013060126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	

**Шлифовальные головки из кубического нитрида бора (CBN), цилиндрическая форма**

Пример для заказа инструмента: A34033050126


**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
CS 01003	B 126	1	3	3	40	A34033050126			③	④				■	
CS 01503	B 126	1,5	3	3	40	A34033051126			③	④				■	
CS 02005	B 126	2	5	3	40	A34033052126			③	④				■	
CS 02505	B 126	2,5	5	3	40	A34033053126			③	④				■	
CS 03005	B 126	3	5	3	40	A34033054126			③	④				■	
CS 03505	B 126	3,5	5	3	40	A3403305412601			③	④				■	
CS 04005	B 126	4	5	3	40	A34033055126			③	④				■	
CS 04505	B 126	4,5	5	3	40	A3403305512601			③	④				■	
CS 05006	B 126	5	6	3	40	A34033056126			③	④				■	
CS 06007	B 126	6	7	3	40	A34033057126			③	④				■	
CS 08010	B 126	8	10	6	60	A34033058126			③	④				■	
CS 10010	B 126	10	10	6	60	A34033059126			③	④				■	
CS 12015	B 126	12	15	6	60	A34033060126			③	④				■	

**Алмазные головки с цельнотвердосплавным корпусом, цилиндрическая форма** Пример для заказа инструмента: A340202305126




**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта  
Изготовление из кубического нитрида бора – по запросу.

Наименование	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
DSH 02303	D 126	2,3	3	2	75	A340202305126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■
DSH 03304	D 126	3,3	4	3	75	A340203303126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■
DSH 04305	D 126	4,3	5	4	75	A340204305126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■
DSH 06307	D 126	6,3	7	6	75	A340206307126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■
DSH 08310	D 126	8,3	10	8	75	A340208310126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■
DSH 10310	D 126	10,3	10	10	75	A340210310126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■

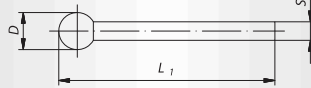
**Алмазные головки, сферическая форма** Пример для заказа инструмента: A34013090126




**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Наименование	Зернистость	D мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
DSK 02020	D 126	2	3	40	A34013090126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■
DSK 03030	D 126	3	3	40	A34013091126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■
DSK 04040	D 126	4	3	40	A34013092126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■
DSK 05050	D 126	5	3	40	A34013093126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■
DSK 06060	D 126	6	3	40	A34013094126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■
DSK 08080	D 126	8	6	60	A34013095126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨ ■

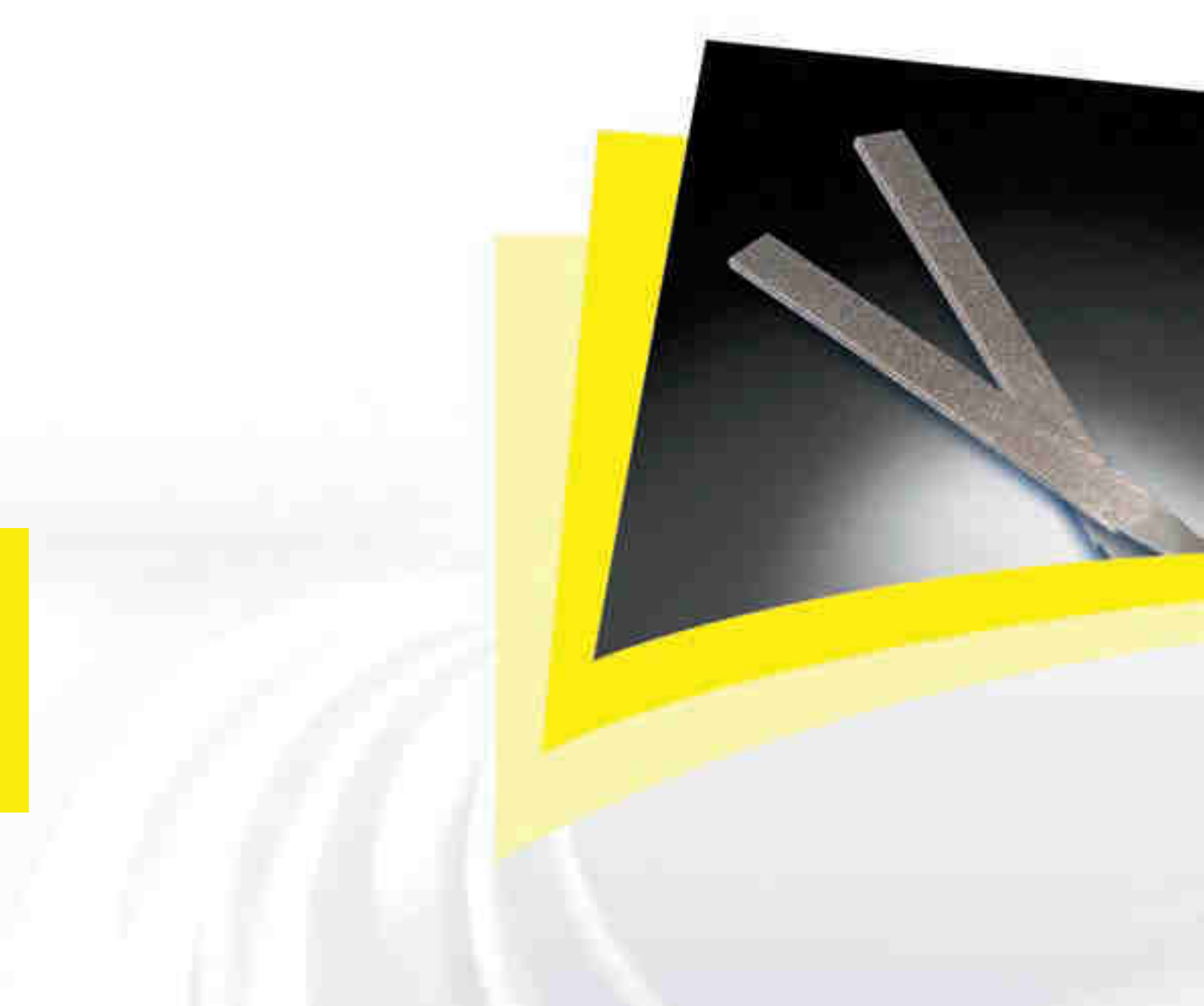
## Шлифовальные головки из кубического нитрида бора (CBN), сферическая форма Пример для заказа инструмента: A34033090126



Упаковочная единица:  
1 шт. каждого сорта

Наименование	Зернистость	D мм	S мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование															
CSK 02020	B 126	2	3	40	A34033090126			③	④												■
CSK 03030	B 126	3	3	40	A34033091126			③	④												■
CSK 04040	B 126	4	3	40	A34033092126			③	④												■
CSK 05050	B 126	5	3	40	A34033093126			③	④												■
CSK 06060	B 126	6	3	40	A34033094126			③	④												■
CSK 08080	B 126	8	6	60	A34033095126			③	④												■





## Оглавление

Название	Стр.
• Алмазные напильники для ручной механической шлифовки	269
• Алмазные надфили	269
• Алмазные рифленные напильники	270

## Обозначение серии High Performance

<b>High Performance</b>	
<i>Пример для заказа инструмента:</i>	
<b>Упаковочная единица:</b> 1 шт. каждого сорта	Продукция серии High Performance дополнительно обозначается вверху таблицы надписью High Performance.  Более подробно – см. стр. 4











**Алмазные напильники для ручной механической шлифовки**







Пример для заказа инструмента: A34003122126

 		Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта															
Наименование	Форма	Исполнение профиля (рисунок)	Зернистость	Поперечное сечение мм	L <sub>2</sub> мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
DF 3122	плоский односторонний		D 126	4 x 1	15	50	A34003122126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■		
DF 3130	круглый		D 126	4	15	50	A34003130126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■		

**Алмазные надфили**

Пример для заказа инструмента: A34003140091

 		Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта															
Наименование	Форма	Исполнение профиля (рисунок)	Зернистость	Поперечное сечение мм	L <sub>2</sub> мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование									
DF 3140	плоский		D 91	5,0 x 1,4	70	140	A34003140091	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■		
DF 3140	плоский		D 126	5,0 x 1,4	70	140	A34003140126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■		
DF 3142	треугольный		D 91	3,5 x 3,5	70	140	A34003142091	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■		
DF 3142	треугольный		D 126	3,5 x 3,5	70	140	A34003142126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■		
DF 3143	квадратный		D 126	2,5 x 2,5	70	140	A34003143126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■		
DF 3144	полукруглый		D 126	5,2 x 1,9	70	140	A34003144126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■		
DF 3145	круглый		D 126	3	70	140	A34003145126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■		
DF 3146	ножевой		D 126	5,0 x 1,4	70	140	A34003146126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■		


Алмазные рифленные напильники								Пример для заказа инструмента: A34003110126								
								Упаковочная единица: 1 шт. каждого сорта								
Наименование	Форма	Исполнение профиля (рисунок)	Зернистость	Поперечное сечение мм	L <sub>2</sub> мм	L <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
DF 3110	«птичий язык»		D 126	4 x 2	25	150	A34003110126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DF 3111	плоский		D 126	3 x 1,5	25	150	A34003111126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DF 3112	квадратный		D 126	2 x 2	25	150	A34003112126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DF 3113	треугольный		D 126	3	25	150	A34003113126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	



## Оглавление

Название	Стр.
• Техническая информация	272
• Пневматические шлифовальные машины	
Угловые шлифовальные машины	273
Ленточные шлифовальные машины	274
Прямые шлифовальные машины	276
• Электрические шлифовальные машины	
Сатирирующая машина (шлифовально-полировально доводочная машина)	288

## Обозначение серии High Performance



*Пример для заказа инструмента:*

**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается сверху таблицы надписью High Performance.  
*Более подробно – см. стр. 4*

## Информация

### Общие сведения

Основными свойствами пневматического инструмента LUKAS являются высокая эффективность и низкий расход сжатого воздуха. Прочные фрикционные компактные двигатели могут быть остановлены даже под нагрузкой без каких-либо повреждений. Для предотвращения превышения максимальных заданных оборотов в минуту, используются системы регулировки скоростей. Компоновка инструмента рассчитана на быструю и простую замену деталей, а также на упрощение эксплуатации и технического обслуживания.

### Давление воздуха

Давление воздуха следует выдерживать на уровне 0,63 МПа. Максимум эффективности работы инструмента достигается при условии подачи адекватного объема сжатого воздуха. Внутренний диаметр подающего шланга должен, как минимум, соответствовать номинальному значению, на который рассчитан привод.

### Смазка

Пневматический инструмент следует соединять с сетью подачи сжатого воздуха только через переходник, состоящий из водоотделителя, масленки и регулятора давления. Подача масла из масленки осуществляется согласно инструкции; правильное использование масла увеличивает срок службы инструмента.

**Не следует использовать масло в машинах с турбоприводом.**

### Инструкции по безопасности

Следует использовать инструмент и оснастку, соответствующие значению максимально допустимых окружных скоростей, на которые рассчитан привод.

## Угловые шлифовальные машины с турбоприводом, изолированные Пример для заказа инструмента: A3993202212001



**Длина:** ок. 295 мм  
**Вес:** ок. 1,8 кг  
**Рабочая скорость:** макс. 80 м/сек.  
**Крепление инструмента:** 22,23 мм  
**Тип привода:** турбинный

Наименование	Клапан	Ходовая резьба	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха под нагрузкой м <sup>3</sup> /мин	Макс. Ø инструмента мм	Номинальный диаметр шланга (мин.) мм	Артикульный №	
AMIN 12-125 TWH	Рычажный	M 14	12.200	2,2	1,8	125	13	A3993202212001	■

НОВИНКА

### Характеристики:

- не требует трудоемкого технического обслуживания и расхода масла
- оптимальный удельный вес двигателя
- низкий расход воздуха
- низкий уровень вибрации рукоятки («вибростоп»)
- высокая безопасность эксплуатации
- безинструментальная регулировка защитного кожуха
- Кнопочная фиксация шпинделя
- Безинструментальная замена шлифовального круга

### В комплект поставки входит:

Вставляемый ниппель DN 10, R 1/2", защитный кожух, вспомогательный инструмент

### Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:

Подающий шланг вкл. быстродействующий зажим муфты и насадка DN 10

Подходит для работы с инструментом Lukas: Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.	Размеры	Страницы каталога
Фибродиски FIS	115 мм	250
Лепестковые плоскошлифовальные диски SLT (за исключением SLTV/ M/ P и ASVT)	115 мм и 125 мм	155, 157, 159, 161, 162–167

**Ленточные шлифовальные машины, изолированные**

Пример для заказа инструмента: A3993302116



**Длина:** ок. 359 мм  
**Высота:** ок. 130 мм  
**Вес:** ок. 1,42 кг  
**Тип привода:** фрикционный двигатель

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Рабочая скорость шлифовальной ленты м/сек	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №	
АМИН 16 BSH	Рычажный	16.000	0,5	0,55	22,5	10	A3993302116	■

НОВИНКА

**В комплект поставки входит:**

Натяжная планка для абразивных обручей размером 19 x 480 мм, вспомогательный инструмент

**На нашем складе имеются:**

Абразивные ленты 19 x 480 мм

**Подходит для работы с инструментом Lukas:**

Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.

**Абразивные обручи, серия SBL**

Пример для заказа инструмента: A3000190480040X



**Упаковочная единица:**

100 шт. каждого сорта  
 Рабочая скорость: 28 м/сек.  
 NK = стандартный корунд  
 ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	В мм	Длина мм	Абразивная ткань	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SBLX	NK 40	19	480	Прочная	A3000190480040X	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SBLT	ZK 40	19	480	Гибкая прочная	A3000190480040T01	1 2 3 4 5 8	■
SBLX	NK 60	19	480	Прочная	A3000190480060X	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SBLT	ZK 60	19	480	Гибкая прочная	A3000190480060T01	1 2 3 4 5 8	■
SBLX	NK 80	19	480	Прочная	A3000190480080X	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SBLT	ZK 80	19	480	Гибкая прочная	A3000190480080T01	1 2 3 4 5 8	■
SBLX	NK 120	19	480	Прочная	A3000190480120X	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SBLT	ZK 120	19	480	Гибкая прочная	A3000190480120T01	1 2 3 4 5 8	■



## Ленточные шлифовальные машины, изолированные

Пример для заказа инструмента: A3993302113



**Длина:** ок. 325 мм  
**Высота:** ок. 86 мм  
**Вес:** ок. 1,16 кг  
**Тип привода:** фрикционный двигатель

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Рабочая скорость шлифовальной ленты м/сек	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №	
AMIN 30 BSH	Рычажный	30.000	0,3	0,45	28	6	A3993302113	■

**В комплект поставки входит:**

Натяжная планка для абразивных обручей размерами 13 x 305 мм, подающий шланг, отводящий шланг с глушителем, цанговый зажим 6 мм, вспомогательный инструмент

**Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:**

Цанговые зажимы для Ø 3 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4"

**На нашем складе имеются:**

Абразивные ленты 13 x 305 мм

**Подходит для работы с инструментом Lukas:**

Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.

## Абразивные обручи, серия SBL

Пример для заказа инструмента: A3000130305040T01



**Упаковочная единица:**

100 шт. каждого сорта  
 Рабочая скорость: 28 м/сек.  
 NK = стандартный корунд  
 ZK = циркониевый корунд

Наименование	Зернистость	В мм	Длина мм	Абразивная ткань	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
SBLT	ZK 40	13	305	Гибкая прочная	A3000130305040T01	1 2 3 4 5 8	■ <b>НОВИНКА</b>
SBLT	NK 60	13	305	Гибкая прочная	A3000130305060T	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBLX	NK 60	13	305	Прочная	A3000130305060X	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBLT	ZK 60	13	305	Гибкая прочная	A3000130305060T01	1 2 3 4 5 8	■ <b>НОВИНКА</b>
SBLT	NK 80	13	305	Гибкая прочная	A3000130305080T	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBLX	NK 80	13	305	Прочная	A3000130305080X	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBLT	ZK 80	13	305	Гибкая прочная	A3000130305080T01	1 2 3 4 5 8	■ <b>НОВИНКА</b>
SBLT	NK 120	13	305	Гибкая прочная	A3000130305120T	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBLX	NK 120	13	305	Прочная	A3000130305120X	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBLT	ZK 120	13	305	Гибкая прочная	A3000130305120T01	1 2 3 4 5 8	■ <b>НОВИНКА</b>

**Прямые шлифовальные машины, изолированные** Пример для заказа инструмента: A3993101112



<b>Длина:</b>	ок. 175 мм
<b>Диаметр:</b>	Ø 34,5 мм
<b>Вес:</b>	ок. 0,87 кг
<b>Тип привода:</b>	фрикционный двигатель

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Цанговый зажим мм	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №	
<small>НОВИНКА</small> AMIN 12-030 GD	Поворотный	12.000	0,3	0,49	6	8	A3993101112	■
<small>НОВИНКА</small> AMIN 15-030 GD	Поворотный	15.000	0,3	0,52	6	8	A3993101115003	■

**В комплект поставки входит:** Подающий шланг, отводящий шланг с глушителем, цанговый зажим 6 мм, вспомогательный инструмент

**Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:** Цанговые зажимы для Ø 3 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4"

Подходит для работы с инструментом Lukas: Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.	Размеры	Страницы каталога
<b>AMIN 12-030 GD</b>		
Твердосплавные борфрезы	до Ø 20 мм	со 20
Борфрезы из быстрорежущей стали повышенной стойкости (HSS)	до Ø 8 мм	со 50
Шлифовальные насадки, серия SFV/M	Ø 40 мм	184, 187
Шлифовальные насадки, серия SFI	Ø 30 мм	179
Шлифовальные насадки, серия SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	180
Абразивные ленты, серия SBZY	до Ø 30 мм	со 205
Абразивные ленты, серия SBKE	до Ø 36 мм	212
Абразивные ролики, серия SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	со 217
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 21 мм	со 221
Шлифовальные втулки, серия SHKE	0885, 1385, 1885	228
Шлифовальные круги, серия SE4	Ø 80 мм	99
Полировальные головки, серия P1	4020	со 111
Полировальные головки, серия P2	Ø 20 мм	со 114
Полировальные головки, серия P3	Ø 40 мм	со 120
<b>AMIN 15-030 GD</b>		
Твердосплавные борфрезы	до Ø 16 мм	со 20
Борфрезы из быстрорежущей стали повышенной стойкости (HSS)	до Ø 6 мм	со 50
Шлифовальные насадки, серия SFI	Ø 30 мм	179
Шлифовальные насадки, серия SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	180
Абразивные ленты, серия SBZY	до Ø 25 мм	со 205
Абразивные ленты, серия SBKE	до Ø 29 мм	212
Абразивные ролики, серия SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	со 217
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 16 мм	со 221
Шлифовальные втулки, серия SHKE	0885, 1385	228

**Прямые шлифовальные машины, изолированные**

Пример для заказа инструмента: A3993102115



**Длина:** ок. 310 мм  
**Диаметр:** Ø 52 мм  
**Вес:** ок. 2,0 кг  
**Тип привода:** фрикционный двигатель

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Цанговый зажим мм	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №	
AMIN 15-100 GH	Рычажный	15.300	1,0	1,0	6	12	A3993102115	■

**В комплект поставки входит:**

Подающий шланг, отводящий шланг с глушителем, цанговый зажим 6 мм, вспомогательный инструмент

**Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:**

Цанговые зажимы Ø 8 мм, 9 мм, 3/16", 1/4", 5/16"

Подходит для работы с инструментом Lukas: Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.	Размеры	Страницы каталога
Твердосплавные борфрезы	до Ø 16 мм	со 20
Борфрезы из быстрорежущей стали повышенной стойкости (HSS)	до Ø 6 мм	со 50
Шлифовальные головки	до Ø 60 мм	со 87
Полировальные головки, серия P2	до Ø 16 мм	со 114
Полировальные головки, серия P3	до Ø 16 мм	со 127
Полировальные головки, серия P6	до Ø 30 мм	со 123
Шлифовальные насадки SFL/SFE/SFB/SFT/SFC	до Ø 40 мм	со 171
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 16 мм	со 221
Абразивные ролики серии SR...	до Ø 20 мм	со 217
Абразивные ленты SBZY	до Ø 22 мм	со 205
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	212

**Прямые удлиненные шлифовальные машины, изолированные**

Пример для заказа инструмента: A3993102115002



**Длина:** ок. 615 мм<sup>1)</sup>  
**Диаметр:** Ø 47 мм  
**Вес:** ок. 2,5кг  
**Тип привода:** фрикционный двигатель

<sup>1)</sup> размер с учетом двух шпиндельных удлинителей

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Цанговый зажим мм	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №	
AMIN 15-070 GH2L	Рычажный	15.300	0,7	0,7	6	10	A3993102115002	■

НОВИНКА

**В комплект поставки входит:**

Подающий шланг, отводной шланг с глушителем, два шпиндельных удлинителя (длина каждого 200 мм), цанговый зажим 6 мм, вспомогательный инструмент

**Поставляемое под заказ**

**вспомогательное оснащение:**

Шпиндельный удлинитель: 200 мм (макс. длина шпинд. удлинителя до 1.200 мм).  
 Цанговые зажимы для Ø 8 мм, 9 мм, 3/16", 1/4", 5/16"



Подходит для работы с инструментом Lukas: Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.	Размеры	Страницы каталога
Твердосплавные борфрезы	до Ø 16 мм	со 20
Борфрезы из быстрорежущей стали повышенной стойкости (HSS)	до Ø 6 мм	со 50
Шлифовальные насадки, серия SFL/B/T/E/C	до Ø 40 мм	со 171
Шлифовальные насадки, серия SFI	Ø 30 мм	179
Шлифовальные насадки, серия SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	180
Абразивные ленты, серия SBZY	до Ø 25 мм	со 205
Абразивные ленты, серия SBKE	до Ø 29 мм	212
Абразивные ролики, серия SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	со 217
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 16 мм	со 221
Абразивные втулки, серия SHKE	0885, 1385	229
Шлифовальные головки, хвостовик 6 мм	Ø 22 мм, Ø 40 мм	асо 87
Полировальные головки, серия P1	Ø 32 мм	со 111
Полировальные головки, серия P2	Ø 16 мм	со 114

## Прямые шлифовальные машины, изолированные

Пример для заказа инструмента: A3993102115001



**Длина:** ок. 310 мм  
**Диаметр:** Ø 52 мм  
**Вес:** ок. 2,2кг  
**Тип привода:** фрикционный двигатель

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Цанговый зажим мм	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №		
AMIN 15-100 GHЛ	Рычажный	15.300	1,0	1,0	6	12	A3993102115001	■	НОВИНКА
AMIN 19-100 GHЛ	Рычажный	19.000	1,0	1,0	6	12	A3993102119002	■	НОВИНКА

### В комплект поставки входит:

Подающий шланг, отводной шланг с глушителем, цанговый зажим 6 мм, вспомогательный инструмент

### Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:

Цанговые зажимы для Ø 8 мм, 9 мм, 3/16", 1/4", 5/16"

Подходит для работы с инструментом Lukas: Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.	Размеры	Страницы каталога
<b>AMIN 15-100 GHЛ</b>		
Твердосплавные борфрезы	до Ø 16 мм	со 20
Борфрезы из быстрорежущей стали повышенной стойкости (HSS)	до Ø 6 мм	со 50
Шлифовальные насадки, серия SFL/B/T/E/C	до Ø 40 мм	со 171
Шлифовальные насадки, серия SFI	Ø 30 мм	179
Шлифовальные насадки, серия SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	180
Абразивные ленты, серия SBZY	до Ø 25 мм	со 205
Абразивные ленты, серия SBKE	до Ø 29 мм	212
Абразивные ролики, серия SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	со 217
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 16 мм	со 221
Абразивные втулки, серия SHKE	0885, 1385	229
<b>AMIN 19-100 GHЛ</b>		
Твердосплавные борфрезы	до Ø 12 мм	со 20
Борфрезы из быстрорежущей стали повышенной стойкости (HSS)	до Ø 4 мм	со 50
Шлифовальные втулки, серия SHKE	0885	229
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 13 мм	со 221
Шлифовальные ролики, серия SRZY/SRKE	до Ø 13 мм	со 217
Абразивные ленты, серия SBKE	до Ø 29 мм	212
Абразивные ленты, серия SBZY	до Ø 19 мм	со 205
Шлифовальные насадки, серия SFL	Ø 20 мм	со 171
Шлифовальные головки	Ø 50 мм	со 87

Прямые шлифовальные машины, изолированные								Пример для заказа инструмента: A3993102119	
				<b>Длина AMIN 19-100 GH:</b> ок. 310 мм <b>Длина AMIN 19-100 GHK:</b> ок. 190 мм					
				<b>Диаметр:</b> Ø 52 мм <b>Вес:</b> ок. 2,0 кг <b>Тип привода:</b> фрикционный двигатель					
Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Цанговый зажим мм	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №		
AMIN 19-100 GH	Рычажный	19.000	1,0	1,0	6	12	A3993102119	■	
AMIN 19-100 GHK	Рычажный	19.000	1,0	1,0	6	12	A3993102119001	■	
<b>В комплект поставки входит:</b> Подающий шланг, отводной шланг с глушителем, цанговый зажим 6 мм, вспомогательный инструмент				<b>Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:</b> Цанговые зажимы для Ø 8 мм, 9 мм, 3/16", 1/4", 5/16"					

Подходит для работы с инструментом Lukas: Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.	Размеры	Страницы каталога
Твердосплавные борфрезы	до Ø 12 мм	со 20
Борфрезы из быстрорежущей стали повышенной стойкости (HSS)	до Ø 4 мм	со 50
Шлифовальные насадки	до Ø 50 мм	со 87
Полировальные головки P1	до Ø 50 мм	со 111
Полировальные головки P2	до Ø 12 мм	со 114
Полировальные головки P3	до Ø 10 мм	со 127
Полировальные головки P5	до Ø 50 мм	со 120
Полировальные головки P6	до Ø 16 мм	со 123
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 13 мм	со 221
Шлифовальные ролики SR...	до Ø 13 мм	со 217
Абразивные ленты, серия SBZY	до Ø 19 мм	со 205
Абразивные ленты, серия SBKE	до Ø 29 мм	212

## Прямые шлифовальные машины, изолированные

Пример для заказа инструмента: A3993101120



**Длина:** ок. 175 мм  
**Диаметр:** Ø 34,5 мм  
**Вес:** ок. 0,87кг  
**Тип привода:** фрикционный двигатель

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Цанговый зажим мм	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №		
AMIN 20-030 GD	Поворотный	20.000	0,3	0,53	6	8	A3993101120	■	НОВИНКА
AMIN 20-030 GH	Рычажный	20.000	0,3	0,45	6	8	A3993102120	■	НОВИНКА
AMIN 23-030 GD	Поворотный	23.000	0,3	0,54	6	8	A3993101123	■	НОВИНКА

### В комплект поставки входит:

Подающий шланг, отводной шланг с глушителем, цанговый зажим 6 мм, вспомогательный инструмент

### Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:

Цанговые зажимы для Ø 3 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4"

Подходит для работы с инструментом Lukas: Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.	Размеры	Страницы каталога
<b>AMIN 20-030 GD/GH</b>		
Твердосплавные борфрезы	до Ø 12 мм	со 20
Борфрезы из быстрорежущей стали повышенной стойкости (HSS)	до Ø 4 мм	со 50
Шлифовальные головки SFL	Ø 20 мм	со 171
Абразивные ленты SBZY	до Ø 19 мм	со 205
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	212
Шлифовальные ролики SRZY/SRKE	до Ø 13 мм	со 217
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 13 мм	со 221
Шлифовальные втулки SHKE	0885	229
Шлифовальные насадки, хвостовик 6 мм	Ø 22 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм	со 87
Полировальные насадки P2	Ø 13 мм	со 114
<b>AMIN 23-030 GD</b>		
Твердосплавные борфрезы	до Ø 12 мм	со 20
Борфрезы из быстрорежущей стали повышенной стойкости (HSS)	до Ø 4 мм	со 50
Шлифовальные головки SFL	Ø 20 мм	со 171
Абразивные ленты SBZY	до Ø 15 мм	со 205
Шлифовальные ролики SRZY/SRKE	до Ø 13 мм	со 217
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 13 мм	со 221
Шлифовальные втулки SHKE	0885	229
Шлифовальные насадки	до Ø 40 мм	со 87
Полировальные насадки P1	Ø 10–20 мм	со 111
Полировальные насадки P2	Ø 5–10 мм	со 114
Полировальные насадки P5	Ø 8–20 мм	со 120



Прямые шлифовальные машины, изолированные								Пример для заказа инструмента: A3993101130	
				<b>Длина:</b> ок. 175 мм <b>Диаметр:</b> Ø 34,5 мм <b>Вес:</b> ок. 0,72кг <b>Тип привода:</b> фрикционный двигатель					
Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Цанговый зажим мм	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №		
AMIN 30-030 GD	Поворотный	30.000	0,3	0,45	6	6	A3993101130	■	
AMIN 30-030 GH	Рычажный	30.000	0,3	0,45	6	6	A3993102130	■	
<b>В комплект поставки входит:</b> Подающий шланг, отводной шланг с глушителем, цанговый зажим 6 мм, вспомогательный инструмент					<b>Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:</b> Цанговые зажимы для Ø 3 мм, 3,25мм, 4мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4"				

Подходит для работы с инструментом Lukas: Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.	Размеры	Страницы каталога
Твердосплавные борфрезы	до Ø 8 мм	со 22
Борфрезы из быстрорежущей стали повышенной стойкости (HSS)	до Ø 3 мм	со 50
Шлифовальные насадки	до Ø 32 мм	со 87
Полировальные насадки P1	до Ø 32 мм	со 111
Полировальные насадки P2	до Ø 10 мм	со 114
Полировальные насадки P3	до Ø 10 мм	со 127
Полировальные насадки P5	до Ø 32 мм	со 120
Полировальные насадки P6	до Ø 12 мм	со 123
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 10 мм	со 221
Шлифовальные ролики, серия SR...	до Ø 12 мм	со 217
Абразивная лента, серия SBZY	до Ø 12 мм	со 205



**Прямые шлифовальные машины, изолированные**

Пример для заказа инструмента: A3993101145



**Длина:** ок. 175 мм  
**Диаметр:** Ø 34,5 мм  
**Вес:** ок. 0,72кг  
**Тип привода:** фрикционный двигатель

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Цанговый зажим мм	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №	
AMIN 45-030 GD	Поворотный	45.000	0,3	0,5	6	6	A3993101145	■
AMIN 45-030 GH	Рычажный	45.000	0,3	0,5	6	6	A3993102145	■

**В комплект поставки входит:**

Подающий шланг, отводной шланг с глушителем, цанговый зажим 6 мм, вспомогательный инструмент

**Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:**

Цанговые зажимы для Ø 3 мм, 3,25мм, 4мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4"

Подходит для работы с инструментом Lukas: Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.	Размеры	Страницы каталога
Твердосплавные борфрезы	до Ø 6 мм	со 22
Шлифовальные насадки	до Ø 20 мм	со 87
Полировальные насадки P1	до Ø 20 мм	со 111
Полировальные насадки P2	до Ø 6 мм	со 114
Полировальные насадки P3	до Ø 6 мм	со 127
Полировальные насадки P5	до Ø 20 мм	со 120
Полировальные насадки P6	до Ø 10 мм	со 123
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 5 мм	со 221
Абразивная лента, серия SBZY	до Ø 12 мм	со 205

**Прямые шлифовальные машины, изолированные** Пример для заказа инструмента: A3993101155



**Длина:** ок. 130 мм  
**Диаметр:** Ø 16мм  
**Вес:** ок. 0,22кг  
**Тип привода:** фрикционный двигатель

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Цанговый зажим мм	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №	
AMIN 55-011 GD	Поворотный	55.000	0,11	0,15	3	5	A3993101155	■

**В комплект поставки входит:** Подающий шланг, отводной шланг с глушителем, цанговый зажим 3 мм, вспомогательный инструмент

**Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:** Цанговые зажимы для Ø 2 мм, 3,25 мм, 1/8", 3/32"

Подходит для работы с инструментом Lukas: Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.	Размеры	Страницы каталога
Твердосплавные борфрезы	до Ø 5 мм	со 22
Шлифовальные насадки	до Ø 16 мм	со 87
Полировальные насадки P1	до Ø 16 мм	со 111
Полировальные насадки P2	до Ø 5 мм	со 114
Полировальные насадки P5	до Ø 16 мм	со 120
Шлифовальные колпачки, серия SK...	до Ø 5 мм	со 221
Абразивная лента, серия SBZY	до Ø 10 мм	со 205

## Прямые шлифовальные машины, изолированные

Пример для заказа инструмента: A3993101172



**Длина:** ок. 154 мм  
**Диаметр:** Ø 27,5 мм  
**Вес:** ок. 0,45 кг  
**Тип привода:** фрикционный двигатель

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Цанговый зажим мм	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №	
AMIN 72-013 GD	Поворотный	72.000	0,13	0,21	3	5	A3993101172	■

### В комплект поставки входит:

Подающий шланг, отводной шланг с глушителем, цанговый зажим 3 мм, вспомогательный инструмент

### Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:

Цанговые зажимы для Ø 2 мм, 3,25 мм, 1/8", 3/32"

Подходит для работы с инструментом Lukas: Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.	Размеры	Страницы каталога
Твердосплавные борфрезы	до Ø 4 мм	со 22
Шлифовальные насадки	до Ø 13 мм	со 87
Полировальные насадки P1	до Ø 13 мм	со 111
Полировальные насадки P2	до Ø 4 мм	со 114
Полировальные насадки P5	до Ø 13 мм	со 120

**Прямые шлифовальные машины с турбинным приводом, изолированные** Пример для заказа инструмента: A3993101170



**Длина:** ок. 170 мм  
**Диаметр:** Ø 20,6 мм, Ø 41,5 мм  
**Вес:** ок. 0,3 кг  
**Тип привода:** турбинный

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность KW	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	Цанговый зажим мм	Номинальный диаметр шланга мм	Артикульный №	
АМИН 70-025 TGD	Поворотный	70.000	0,25	0,43	3	6	A3993101170	■

НОВИНКА

**Характеристики:**

- не требует трудоемкого технического обслуживания и расхода масла
- оптимальный удельный вес двигателя
- интегрированный регулятор количества оборотов
- автоматический тормоз предотвращает самопроизвольную работу машины после ее выключения

**В комплект поставки входит:**

Подающий шланг, отводной шланг с глушителем, цанговый зажим 3 мм, вспомогательный инструмент

**Поставляемое под заказ вспомогательное оснащение:**

Цанговые зажимы для Ø 4 мм, 5 мм, 6 мм, 1/8", 3/16", 1/4"

**Подходит для работы с инструментом Lukas:**

Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.

**Размеры**

**Страницы каталога**

Твердосплавные борфрезы	до Ø 4 мм	со 22
Шлифовальные насадки	до Ø 13 мм	со 87
Полировальные насадки Р1	до Ø 8 мм	со 111
Полировальные насадки Р2	до Ø 4 мм	со 114
Полировальные насадки Р5	до Ø 6 мм	со 120

## Прямые шлифовальные машины для двусторонних конических дисков *Пример для заказа инструмента: A79901021076*



### AM 07/100 GH

**Длина:** ок. 530 мм  
**Диаметр:** Ø 74 мм  
**Вес:** ок. 3,83 кг  
**Тип привода:** фрикционный

### AM 11/080 GH

**Длина:** ок. 498 мм  
**Диаметр:** Ø 62 мм  
**Вес:** ок. 2,2 кг  
**Тип привода:** фрикционный

Наименование	Клапан	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Мощность кВт	Потребление сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин	макс. Ø шлиф. диска, мм	Крепление инструмента мм	Номинальный диаметр шланга мм	Макс. рабочая скорость м/сек.	Артикульный №		
AM 07/100 GH	Рычажный	7.600	1,5	1,6	125 x 25	20	13	50	A79901021076	■	НОВИНКА
AM 11/080 GH	Рычажный	10.700	1,1	1,3	80 x 20	20	13	50	A39901012115001	■	НОВИНКА

### В комплект поставки входит:

Шланговое соединение для подающего шланга, внутренний диаметр 13 мм, зажимной фланец для двусторонних конических дисков, вспомогательный инструмент

Данные шлифовальные машинки в комплекте с шлифовальными дисками LUKAS идеально подходят для обработки сварных швов и литых деталей. Решается шлифовать с помощью двусторонних конических дисков и без защитного кожуха, но с использованием правильно подобранного зажимного

фланца. Не следует использовать прокладки. Прямые шлифовальные машины этой серии оснащены предохранительным зажимным устройством. Зажимной и сопряженный фланец неподвижно соединены со шпинделем, так что даже при блокировании машинки, шлифовальный диск не отходит.

### Подходит для работы с инструментом Lukas:

Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.

### Размеры

### Страницы каталога

#### AMIN 07/100 GH

шлифовальный диск SE4

Ø 100–125 мм, отверстие 20 мм

99

#### AMIN 11/080 GH

шлифовальный диск SE4

Ø 80 мм, отверстие 20мм

99

**Шлифовально-полировальная доводочная машина**

Пример для заказа инструмента: A39956037037



Вес: ок. 2,9кг

Наименование	Скорость холостого хода мин <sup>-1</sup>	Входная мощность W	Выходная мощность W	Макс. Ø инструмента мм	Ширина инструмента мм	Крепление инструмента мм	Артикульный №	
LP 1503 VR	1.200 3.700	1.200	700	115	100	19	A39956037037	■

**В сочетании с правильно подобранным инструментом идеально подходит для:**

- сатинирования
- полирования
- отделки и доводки
- матирования
- структурирования
- зачистки
- снятия заусенец

**Специальные качества:**

Широчайший спектр применения благодаря электронике и широкому диапазону рабочих скоростей. В сочетании с правильно подобранным инструментом достигается качественная обработка поверхности металла, дерева и пластмасс без переходов и «темных» мест.

**Подходит для работы с инструментом Lukas:**

Рекомендуется соблюдать рабочую скорость, указанную на упаковке инструмента.

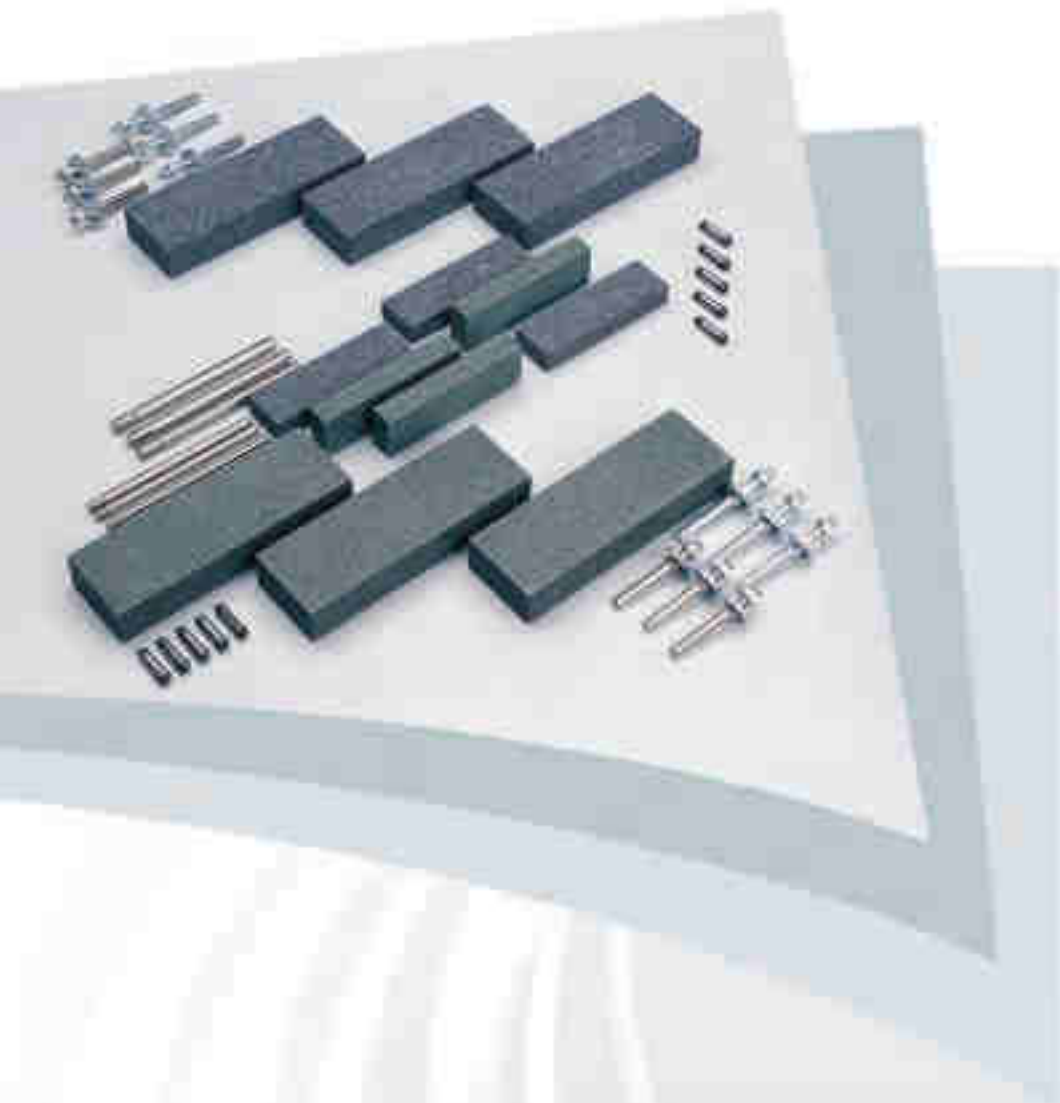
**Размеры**

**Страницы каталога**

Валик для полирования P6  
Шлифовальные валы SBZY  
Лепестковые валы LSL, LSV, LSM, LSF

100 x 50 мм, 100 x 100 мм  
100 x 100 мм  
100 x 50 мм, 100 x 100 мм

124  
213  
со 200



## Оглавление

Название	Стр.
• Зажимные болты для войлочных полировальных кругов	290
• Зажимные болты для инструментов со внутренней резьбой	290
• Переходник для SFI и SFA	291
• Переходные втулки	291
• Правочные бруски	292
• Наборы инструментов	293

## Обозначение серии High Performance



Пример для заказа инструмента:

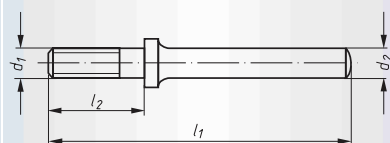
**Упаковочная единица:**  
1 шт. каждого сорта

Продукция серии High Performance дополнительно обозначается вверху таблицы надписью High Performance.

Более подробно – см. стр. 4

**Зажимные болты для войлочных полировальных кругов**

Пример для заказа инструмента: A1630780



**Упаковочная единица:**

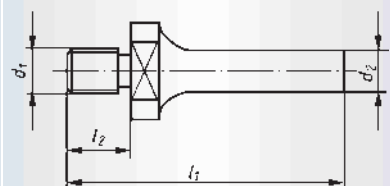
5 шт. каждого сорта

В комплект поставки на каждый болт входят 2 покладные шайбы и одна гайка.

Наименование	d <sub>1</sub> мм	l <sub>2</sub> мм	d <sub>2</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	п макс. (1/ мин.)	Артикульный №	Рекомендуемое использование
ASB 780	M6	20	6	63	7.000	A1630780	■
ASB 781	M6	30	6	73	7.000	A1630781	■

**Зажимные болты для инструментов с внутренней резьбой**

Пример для заказа инструмента: A16303422



**Упаковочная единица:**

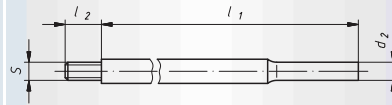
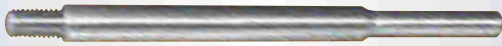
5 шт. каждого сорта

Наименование	d <sub>1</sub> мм	l <sub>2</sub> мм	d <sub>2</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
ASB 342 B	M10	12	6	52	A16303422	■
ASB 342 C	M12	14	6	54	A16303423	■
ASB 342 D	M8	10	6	50	A16303424	■
ASB 344 B	M10	12	8	52	A16303442	■
ASB 344 C	M12	14	8	54	A16303443	■
ASB 345 B	M10	12	10	52	A16303452	■



**Переходник для SFI**

Пример для заказа инструмента: A36300404


**Упаковочная единица:**

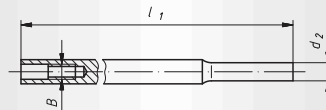
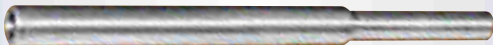
1 шт. каждого сорта

Предназначено только для шлифовальных головок LUKAS (стр. 179 каталога)

Наименование	d <sub>2</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	S мм	l <sub>2</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
WADI 0404	6	80	M4	4	A36300404	■
WADI 0407	6	80	M4	7	A36300407	■
WADI 0609	6	100	M6	9	A36300609	■
WADI 0612	6	100	M6	12	A36300612	■

**Переходник для SFA**

Пример для заказа инструмента: A36300518


**Упаковочная единица:**

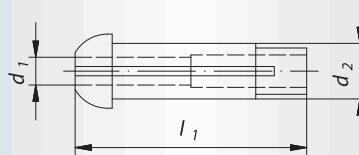
1 шт. каждого сорта

Предназначено только для шлифовальных головок LUKAS (стр. 180 каталога)

Наименование	d <sub>2</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	B мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
WADA 05	6	100	M5	A36300518	■

**Переходная втулка**

Пример для заказа инструмента: A3630006

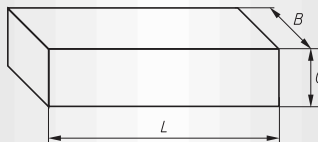

**Упаковочная единица:**

5 шт. каждого сорта

Наименование	d <sub>1</sub> мм	d <sub>2</sub> мм	l <sub>1</sub> мм	Артикульный №	Рекомендуемое использование
SP 6	3	6	25	A3630006	■
SP 8	6	8	25	A3630008	■

**Правочные бруски**

Пример для заказа инструмента: A204300000118



**Упаковочная единица:**

5 шт. каждого сорта

Другие размеры и исполнение по запросу заказчика (см. таблицу внизу).

Наименование	Исполнение	L мм	B мм	C мм	Артикулный №	Рекомендуемое использование																		
RU 1	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	50	25	15	A204300000118																9	■		
RU 1	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	50	25	15	A204300000122																	9	■	
RU 2	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	100	30	15	A204300000218																	9	■	
RU 2	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	100	30	15	A204300000222																	9	■	
RU 3	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	100	50	25	A204300000318																	9	■	
RU 3	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	100	50	25	A204300000322																	9	■	
RU 4	SICGR 60 O V23/зеленое=мелкое	150	50	25	A204300000418																	9	■	
RU 4	SICDKL 24 O V23/темное=грубое	150	50	25	A204300000422																	9	■	
<small>НОВИНКА</small> RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	A2043150251608																	3	■	
<small>НОВИНКА</small> RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	A2043200502508																		3	■

**Возможные размеры правочных брусков**

Форма	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
	25	15	от 5 до 30
	48	19	от 5 до 30
	50	25	от 10 до 35
	100	30	от 10 до 35
	100	50	от 10 до 35
	120	10	от 5 до 35
	150	25	от 10 до 35
	150	50	от 10 до 35
	200	50	от 10 до 35
	216	78	от 20 до 35
	150	13	от 5 до 35

**Набор инструментов в пластиковом чемодане**

Пример для заказа инструмента: A12390010


**Упаковочная единица:**  
1 комплект

**Состоит из:**

 борфреза из HSS, 8 шт.  
шлифовальная насадка, 8 шт.  
полировальная головка, 3 шт.  
шлифовальная головка, 6 шт.  
техническая щетка, 1 шт.

 Внешние габариты пластикового чемодана:  
350 x 92 x 322 мм

Наименование	Шт.	Содержание	Артикульный №	Рекомендуемое использование
WK 10	8 шт.	<b>Борфрезы из быстрорежущей стали (HSS)</b> MFA 1225.06, Z1 + Z3      MFC 1225.06, Z1 + Z3 MFD 1210.06, Z1 + Z3      MFM 1225.06, Z1 + Z3	A12390010	
	8 шт.	<b>Шлифовальные насадки</b> ZY 0610.06, EKR      ZY 1020.06, EKR ZY1632.06, EKR      ZY1632.06, NK-BA-твердая ZY 3208.06, NK-BA      SP 2032.06, EKR KU 1616.06, EKR      KU 3232.06, EKR		
	3 шт.	<b>Полировальный инструмент</b> P2ZY 1320.06, зерно 120      P2SP 1320.06, зерно 120 KU 1616.06, зерно 120		
	6 шт.	<b>Шлифовальные головки</b> SFL 03010.06, зерно 120      SFL 04020.06, зерно 120 SFL 06030.06, зерно 80      SFL 06030.06, зерно 120 SFV 04020.06, A 104      SFM 04020.06, A 104/80		
	1 шт.	<b>Технические щетки</b> BSSW 05010		

**Набор инструментов в пластиковом чемодане**

Пример для заказа инструмента: A12390020



**Упаковочная единица:**  
1 комплект

**Состоит из:**  
борфреза из HSS, 22 шт.  
шлифовальная насадка, 15 шт.  
полировальная головка, 7 шт.  
шлифовальная головка, 11 шт.  
техническая щетка, 3 шт.

Внешние габариты пластикового чемодана:  
350 x 92 x 322 мм

Наименование	Шт.	Содержание	Артикульный №	Рекомендуемое использование
WK 20	22 шт.	<b>Борфрезы из быстрорежущей стали HSS</b> MFA 0616.06, Z1 + Z3    MFA 1225.06, Z1 + Z3 MFC 0620.06, Z1 + Z3    MFC 1225.06, Z1 + Z3 MFD 0605.06, Z3        MFD 1210.06, Z1 + Z3 MFD 1614.06, Z3        MFG 0618.06, Z1 + Z3 MFG 1230.06, Z1 + Z3    MFK 1230.06, Z3 MFM 0618.06, Z1 + Z3    MFM 1225.06, Z1 + Z3 MFW 0830.06	A12390020	
	15 шт.	<b>Шлифовальные насадки</b> ZY 0610.06, EKR        ZY 0610.06, EKWbr ZY 1020.06, EKR        ZY 1020.06, EKWbr ZY 1632.06, EKR        ZY 1632.06, EKWbr ZY 1632.06, NK-BA-твердая ZY 3208.06, EKR ZY 3208.06, NK-BA-твердая SP 0816.06, EKR SP 2032.06, EKR        TO 2020.06, EKR KU 0606.06, EKR        KU 1616.06, EKR KU 3232.06, EKR		
	11 шт.	<b>Шлифовальные головки</b> SFL 03010.06, зерно 60    SFL 03010.06, зерно 120 SFL 04020.06, зерно 60    SFL 04020.06, зерно 120 SFL 06030.06, зерно 40    SFL 06030.06, зерно 80 SFL 06030.06, зерно 120    SFV 04020.06, A 104 SFV 04020.06, A 106        SFM 04020.06, A104/80 SFM 04020.06, A 106/150		
	3 шт.	<b>Технические щетки</b> BSSW 05010, BSSW 07018, BPSW 02525		
	7 шт.	<b>Полировальный инструмент</b> P2ZY 0616.06, зерно 120    P2ZY 1320.06, зерно 120 P2ZY 1632.06, зерно 120    P2ZY 3232.06, зерно 120 P2SP 1320.06, зерно 120    P2KU 1616.06, зерно 120 P6MA 3030.06, S46M		

**Набор инструментов ,твердосплавные борфрезы, зубья 7, хвостовик 3 мм** *Пример для заказа инструмента: A10390010*

 Упаковочная единица:  
1 комплект


Наименование	Хвостовик Ø мм	Тип зубьев	Содержание	по 1 шт.	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
F10 S3	3	Z7	10 шт.	HFA 0313, HFA 0613, HFC 0313, HFC 0613, HFD 0302, HFD 0605, HFG 0313, HFG 0613, HFM 0613, HFF 0313	A10390010	1	2	3	5	7				■

**Набор инструментов, твердосплавные борфрезы, Тип зубьев 7, хвостовик 6 мм** *Пример для заказа инструмента: A1039001006*

 Упаковочная единица:  
1 комплект

Наименование	Хвостовик Ø мм	Тип зубьев	Содержание	по 1 шт.	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
F10 S6	6	Z7	10 шт.	HFAS 0616, HFAS 1225, HFC 0616, HFC 1225, HFD 0605, HFD 1210, HFG 0618, HFG 1225, HFF 0820, HFF 1225	A1039001006	1	2	3	5	7				■

**Набор инструментов, борфрезы из быстрорежущей стали (HSS), Тип зубьев 5, хвостовик 3 мм** *Пример для заказа инструмента: A1239000110*



**Упаковочная единица:**  
1 комплект

Наименование	Хвостовик Ø мм	Тип зубьев	Содержание	по 1 шт.	Артикульный №	Рекомендуемое использование															
F1	3	Z5	10 шт.	MF 807, MF 813, MF 841, MF 845, MF 850, MF 853, MF 864, MF 866, MF 872, MF 874	A1239000110	①	②											⑥			■

**Набор инструментов, борфрезы из быстрорежущей стали (HSS), тип зубьев 3, хвостовик 6 мм** *Пример для заказа инструмента: A12390003*



**Упаковочная единица:**  
1 комплект

Наименование	Хвостовик Ø мм	Тип зубьев	Содержание	по 1 шт.	Артикульный №	Рекомендуемое использование																
F3	6	Z3	10 шт.	MFA 0616, MFA 1225, MFC 1225, MFD 0403, MFD 1210, MFE 1220, MFG 1230, MFH 1230, MFK 0620, MFM 0618	A12390003	①	②													⑥		■

**Набор инструментов, борфрезы из быстрорежущей стали (HSS), тип зубьев 3 и 5, хвостовик 6 мм** *Пример для заказа инструмента: A12390004*



**Упаковочная единица:**  
1 комплект

Наименование	Хвостовик Ø мм	Тип зубьев	Содержание	по 1 шт.	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
F4	6	Z3/Z5	20 шт.	Z3 MFA 0616, MFA 1013, MFA 1225, MFC 1225, MFD 0807, MFD 1210, MFE 1220, MFE 1625, MFG 1220, MFG 1230, MFK 1230, MFL 1630, MFM 0618, MFM 1230, MFN 1213, MFN 1230 Z5 MFA 0304, MFA 0607, MFN 0303, MFN 0606	A12390004	①	②				⑥			■

Набор инструментов, полировальные головки, группа P1			Пример для заказа инструмента: A2600114							
						<p><b>Упаковочная единица:</b> 1 комплект V макс.: 50 м/сек.</p>				
Наименование	Содержание	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендуемое использование						
Набор 114	14 шт.	P1ZY 0408.03; P1ZY 0510.03; P1ZY 0610.03; P1ZY 0710.03; P1ZY 0810.03; P1ZY 1010.03; P1ZY 1013.03; P1ZY 1016.03; P1ZY 1303.03; P1ZY 1313.03; P1ZY 1316.03; P1ZY 1604.03; P1ZY 1616.03; P1ZY 2006.03	A2600114	1	2	3	4	5	7	■



**High Performance**
**Набор шлифовального инструмента, исполнение NDW**

Пример для заказа инструмента: A20100000353


 Упаковочная единица:  
1 комплект

Наименование	Хвостовик мм	Исполнение	Содержание	по 1 шт.	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
Набор 10	3 x 50	NDW	10 шт.	ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 1013, SP 0510, SP 0810, KU 0404, KU 0606, KU 0808, WR 1013	A20100000353	② ③	■

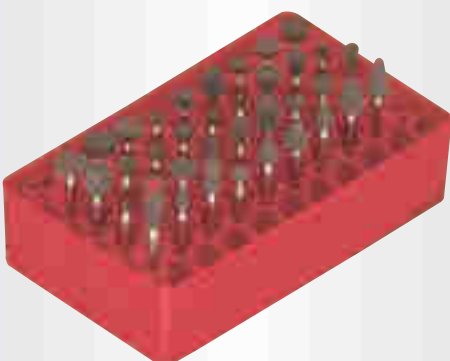
**Набор шлифовальных головок, исполнение EKR**

Пример для заказа инструмента: A204700001402


 Упаковочная единица:  
1 комплект

Наименование	Диаметр хвостовика мм	Исполнение	Содержание	по 1 шт.	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
Набор 14	3	EKR	14 шт.	ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1013, ZY 1313, KU 0808, ZY 1303, ZY 1604, ZY 2006	A204700001402	① ② ③	■

Набор шлифовальных головок, исполнение EKR						Пример для заказа инструмента: A204800003602	
						Упаковочная единица: 1 комплект	
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Исполнение	Содержание	по 1 шт.	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
Набор 36	3	EKR	36 шт.	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	A204800003602	① ② ③	■

Набор шлифовальных головок, исполнение EKBR						Пример для заказа инструмента: A204800003611	
						Упаковочная единица: 1 комплект	
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Исполнение	Содержание	по 1 шт.	Артикульный №	Рекомендуемое использование	
Набор 36	3	EKBR	36 шт.	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	A204800003611	② ③	■



**Набор шлифовальных колпачков**

Пример для заказа инструмента: A210000065



**Упаковочная единица:**

1 комплект

**Состоит из:**

640 шт. шлифовальных колпачков

23 шт. держателя

Внешние габариты коробки: 325 x 257 x 55 мм

NK = стандартный корунд

Наименование	Шт.	Содержание	Артикульный №	Рекомендуемое использование								
WS 65	50 шт. по 100 шт. по 50 шт. по 20 шт. 10 шт.	<p><b>Шлифовальные колпачки, зерно NK 150</b></p> <p>SKKE 0515</p> <p>SKZY 0510, SKWR 0511, SKWK 0511</p> <p>SKZY 0712, SKWR 0713, SKWK 0713</p> <p>SKZY 1015, SKWR 1015</p> <p>SKKE 1125</p> <p><b>Шлифовальные колпачки, зерно NK 80</b></p> <p>SKWK 1015</p> <p>по 10 шт. SKZY 1317, SKWR 1319, SKWK 1319, SKKE 1632</p> <p>по 15 шт. SKWK 1626, SKWR 1626</p> <p><b>Держатели, хвостовик 3 мм</b></p> <p>по 2 шт. GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713</p> <p>по 1 шт. GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319</p> <p><b>Держатели, хвостовик 6 мм</b></p> <p>по 1 шт. GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632</p>	A210000065	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
WS 65 Z	по 2 шт. по 1 шт. по 1 шт.	<p><b>Шлифовальные колпачки как WS 65</b></p> <p><b>Держатели, хвостовик 1/8 дюйм</b></p> <p>GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713</p> <p>GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319</p> <p><b>Держатели, хвостовик 1/4 дюйм</b></p> <p>GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632</p>	A210000065Z	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■

**Оглавление**


<b>А</b>	Грибовидная	27	<b>В</b>	Держатели для шлифовальных колпачков/ для шлифовальных втулок	222–229
Алмазные напильники на гальванической основе	Снарядная	28	Волоконные сегменты	249	
Алмазные пасты	Поконковая	29	Волоконные рулоны	249	
Алмазные шлифовальные насадки на гальванической основе	Для обработки внутренних поверхностей	30	Волоконный инструмент	149–151, 252–255	
Алмазные шлифовальные насадки, керамическое соединение материалов	Коническая зенковая	30	Волоконные диски, серия AS	149–151, 252–255	
Алмазные аэрозоли	Круглоконическая	31	Зажимной болт для волоконных дисков, серия AS	254	
Абразивные обручи	Остроконическая	32	<b>Г</b>		
Абразивные валики	Угловая	33	Гравировальные резцы		
Абразивные диски	Борфрезы для обработки пластика	34	полностью из твердых сплавов	35	
Быстросменные абразивные диски	Борфрезы прецизионные	37	Радиусная форма (внешняя и внутренняя)	36	
Быстросменные абразивные диски с пластиковой резьбой	Борфрезы малые	38–39	Гравировальные резцы	69–74	
Самоклеящиеся на липучке	Борфрезы с титановым покрытием	41	Полностью из твердых сплавов	72	
Держатели для абразивных дисков	Борфрезы для обработки цветных металлов	42	Из HSS	73	
Для быстросменных дисков	Борфрезы с удлиненным хвостовиком	43	Из твердых сплавов	74	
С пластиковой резьбой для быстросменных дисков	Борфрезы из HSS	45–64	Гофрированная дисковая щетка	146	
Для самоклеящихся дисков	Цилиндрическая	50–51	Головки для мраморирования, группа P6	122–123	
Для дисков на липучке	Цилиндросферическая	52	<b>Д</b>		
Абразивные ролики	Сферическая	52–53	Дисковые и кольцевые напильники из инструментальной стали (WS)	65–67	
Абразивные бруски	Каплевидная	53	Держатели для конических шлифовальных втулок	229	
<b>Б</b>	Снарядная	54	Держатели для абразивных роликов	218	
Борфрезы твердосплавные	Поконковая	54	Дисковые щетки с хвостовиком	143	
Цилиндрическая	Булавовидная	55	Дисковая щетка с абразивосодержащим нейлоном	143	
Цилиндросферическая	Круглоконическая	55	Двусторонний конический шлифовальный диск SE4	99	
Сферическая	Остроконическая	56	<b>Е</b>		
Каплевидная	Угловая	56–57	Ерш из стальной проволоки	145	
	Борфрезы для притупления кромок	57	Ерш с абразивосодержащим нейлоном	145	
	Борфрезы со внутренней резьбой	61–62	<b>З</b>		
	Борфрезы, корончатые в комплекте	140	Зажимной болт для волоконных дисков, серия AS	254	
			Зажимной болт для фетровых полировальных кругов	129	
			Зажимной болт для инструмента со внутренней резьбой	290	
			Зажимной болт	290	
			<b>И</b>		
			Инвентарь	289–292	
			Инструменты с твердосплавным		

гранулированным покрытием	138–140	<b>О</b>		Технические щетки	141–147	волоконных лепестковых абразивов	184–185
Инструмент для стационарных машин	44	Оправки	203–213	Дисковые щетки с хвостовиком	143	Шлифовальные головки	
<b>К</b>		Для цилиндрических лент	209–211	Дисковая щетка с абразивосодержащим нейлоном	143	волоконные радиальные	186
Кольцевые напильники из инструментальной стали (WS)	68	Для конических лент	212	Тарельчатая дисковая щетка	144	Шлифовальные головки из комбинации абразивного волокна и такни	187–188
Концевая щетка	144	Оправки для абразивных валиков	213	Концевая щетка	144	Шлифовальные колпачки и втулки 149–151,	219–230
<b>Л</b>		Отрезные круги	135	Ерш из стальной проволоки	145	Шлифовальные колпачки, цилиндрические	221
Лепестковые диски 149–151, 189–196		Для обработки стали	135	Ерш с абразивосодержащим нейлоном	145	Шлифовальные колпачки, цилиндросферические	223
Из абразивной ткани	191–192	Для обработки нержавеющей стали	135	Плетеная дисковая щетка	145	Шлифовальные колпачки, остроконические	225
Из абразивного волокна	192–195	Для обработки цветных металлов	136	Чашечная щетка с резьбой	146	Шлифовальные колпачки, круглоконические	227
В комбинации из абразивного волокна/ткани	195–196	<b>П</b>		Ручная жесткая щетка	147	Шлифовальные колпачки, конические	228
Лепестковые плоскошлифовальные диски	148–168	Приводные механизмы	271–288	<b>У</b>		Шлифовальная паста	129
SLTT	154–155	Плиссированные круги	197	Угловая шлифовальная машинка	273	Шлифовальные насадки 75–108	
V2 Power	156–157	Прямая шлифовальная машина	276–287	<b>Ф</b>		Перечень форм	80
V3 Control	158–159	Пневматические приводные механизмы	273–287	Фибродиски	250–251	Исполнение и области применения	81–86
SLTflex	160–161	Полировальные головки, диски и бруски	109–124	Фетровые полировальные головки, группа P3	125–128	Цилиндрические	87–92
С державкой из стекловолокна	162–163	Группа P1	111–113	Фетровые шлифовальные круги, группа P3	129	Центровые сферические	93
С активным шлифовальным наполнителем	164	Группа P2	114–117	<b>Ш</b>		Сферические	94
С вертикальными лепестками	164	Группа P4	118–119	Шлифовальный инструмент из кубического нитрида бора		Конические	95
С державкой из стали	165	Группа P5	120–121	на гальванической основе	265–267	Цилиндросферические	96
С державкой из пластика	166	Группа P6	122–123	Шлифовальный инструмент из кубического нитрида бора, керамическое соединение материалов	262–263	Чашечная	96
NAWAROFLEX, лепестковые плоскошлифовальные диски	167–168	Полировальный валик	124	Шлифовально-полировальная доводочная машина	202, 288	Форма А, американская форма	97–98
NAWAROFLEX	167–168	Полировальная паста	129	Шлифовальная лента 149–151, 203–214		Форма В, американская форма	98
NAWAROFLEX для полирования	168	Полировально – шлифовальная тарелка	168	цилиндрическая	205–209	Двусторонний конический шлифовальный диск SE4	99
Лепестковые плоскошлифовальные диски FACT IV	166	Переходная втулка	291	коническая	212	Шлифовальные чашки для угловых однорукояточных шлифовальных машин, форма SE6	99
Ленточная шлифовальная машина	274	Правочные бруски	103, 292	Шлифовальные головки из абразивной ткани	169–181	Прецизионные шлифовальные головки	100–102
Лепестковые валики 149–151, 198–202		Прецизионные шлифовальные головки	100–102	Шлифовальные головки, чашечная форма	176	Шлифовальные насадки в индивидуальном исполнении	107–108
Из абразивной ткани	200	Переходник для SFI	179	Шлифовальные головки, щетка	176	Шлифовальные круги 136–137	
Из абразивного волокна	200	Переходник для SFA	180	Шлифовальные головки, специальное исполнение для INOX	177	для обработки стали	136
Из плиссированного волокна	201	Переходник	291	Шлифовальные головки с карбидом кремния	178	для обработки нержавеющей стали	137
В комбинации из абразивного волокна/ткани	202	Плетеная дисковая щетка	145	Шлифовальные головки со внутренней резьбой	179	для обработки литья	137
<b>М</b>		<b>Р</b>		Шлифовальные головки со внешней резьбой	180	<b>Щ</b>	
Мини-фрезы	58–60	Растворитель для алмазной пасты	133	Прецизионные шлифовальные головки	181	Щетки	141–147
<b>Н</b>		Ручная жесткая щетка	147	Шлифовальные головки из абразивного волокна	149–151, 182–188	<b>Э</b>	
Набор шлифовальных головок	230	Рулоны абразивной ткани/волокна		Шлифовальные головки из волокна		Эластичные полировальные бруски, группа P4	118–119
Наборы инструментов	104–106	Рулоны абразивной ткани/волокна	246–248	Шлифовальные головки из абразивного волокна		Электрическая машинка	202, 288
Наборы шлифовального инструмента	293–302	<b>С</b>		Шлифовальные головки из абразивного волокна			
Наборы инструментов	40	Сверхтвердый шлифовальный инструмент	256–270	<b>Т</b>			
Наборы инструментов	63–64	<b>Т</b>		Твердославные борфрезы	14–44		
		Твердославный диск с гранулированным покрытием	140				