

## Фрезы торцовые, концевые с механическим креплением сменных многогранных пластин/Face mills, end mills with mechanical fastening of indexable mansided inserts

ТУ ВУ 300207906.067-2002 Предназначены для обработки плоскостей на фрезерных станках

Обозначение Item	Рис. Рис.	D	H	d	t	z	кг, kg	Пластина Cutting insert
2214-4006-01	1	63	40	22	10,4	4	0,493	ZDCW
-02	2	80	50	27	12,4	5	0,866	1503
-03		100		32	14,4		1,399	ADTR

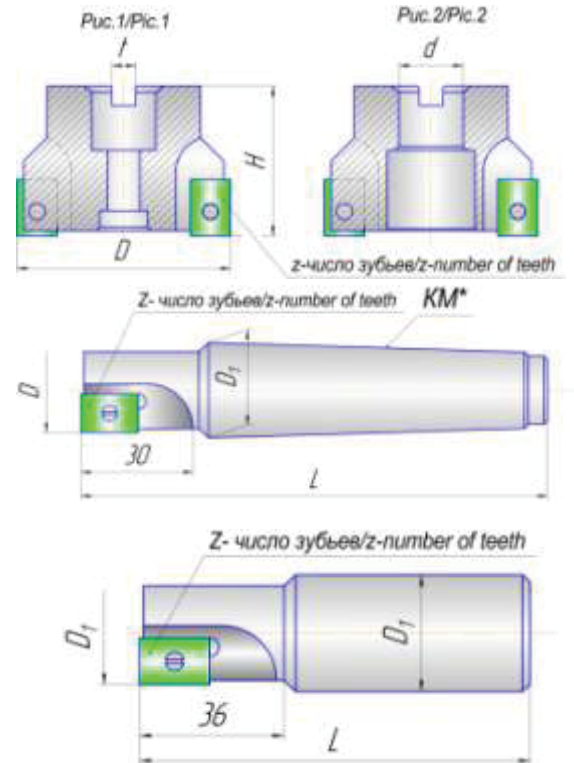
Хвостовик- конус Морзе тип ВЕ по ГОСТ 25557-2006  
ТУ РБ 00223728.037-98

Обозначение Item	D	D <sub>1</sub>	L	КМ*	z	кг, kg	Пластина Cutting insert
2220-4050	20	24,1	121	3	1	0,287	ZDCW 1503
-01	25				2	0,32	
-02	32	31,6	145	4	3	0,69	ADTR
-03	40				4	0,75	

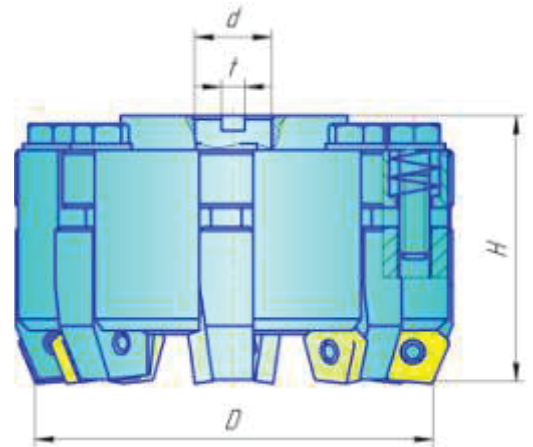
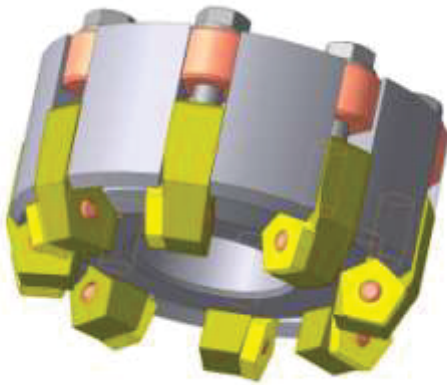
ТУ РБ 00223728.037-98

Цилиндрический хвостовик с полем допуска по h6.

Обозначение Item	D	D <sub>1</sub>	L	z	кг, kg	Пластина Cutting insert
2220-4047	20	25	95	1	0,237	ZDCW 150312
-01	25			2	0,255	
-02	32	32	96	3	0,505	
-03	40	40	106	4	0,905	

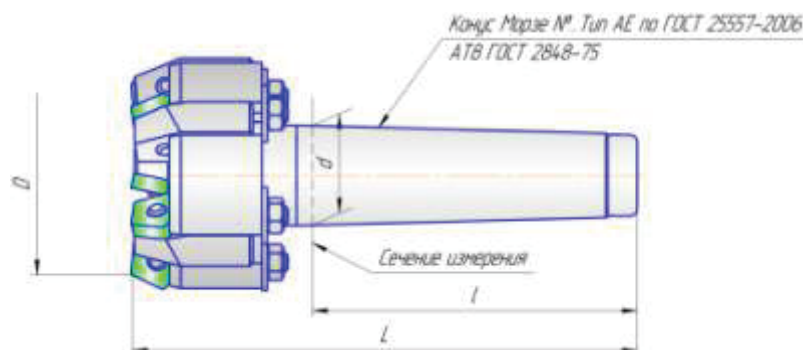


## Фрезы торцовые с механическим креплением сменных многогранных пластин/Face mills mechanical fastening of indexable mansided inserts

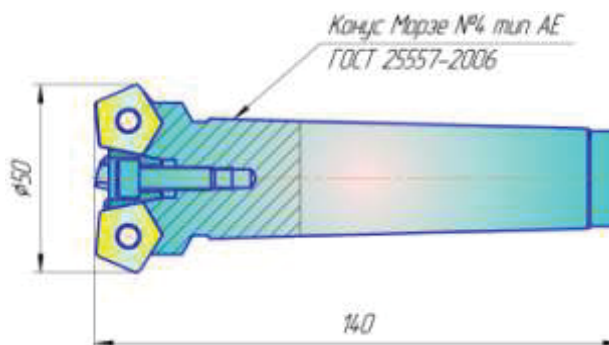


Обозначение Item		D	H	d, H11	t	z	кг, kg
праворежущая right hand	леворежущая left hand						
2214-4008	2214-4008-04	100	70	32	14,4	8	3,38
-01	-05	125		40	16,4		4,38
-02	-06	160		50	18,4	10	7,2
-03	-07	200		20,5	12	11,5	
-08	-09	250	72	60	25,7	16	18,4

**Фрезы торцовые концевые с механическим креплением сменных многогранных пластин/Face mills with mechanical fastening of indexable mansided inserts**



Обозначение Item	КМ	D	L	l	d	z	кг, kg
2214-4009	4	63	162	102,5	31,267	5	1,6
01	5	80	189	129,5	44,399	6	2,8



**Изготавливаются по чертежу 2214-4012**

Фрезы торцовые с пятигранными негативными пластинами твердого сплава с увеличенными отрицательными углами являются прочным и надёжным инструментом. Широко применяются на обрабатывающих центрах с ЧПУ, агрегатных станках. Наиболее ценна при работе на универсально-фрезерных станках в трудных условиях резания. Она целесообразна для обработки большинства материалов, с особой силой проявляя свои преимущества при тяжелых операциях фрезерования чугуна и стали. Также хорошие результаты могут быть достигнуты при обработке труднообрабатываемых материалов.

Простая конструкция при малом количестве деталей упрощает обращение с ней вне станка. Более дешевые и прочные режущие пластины по сравнению с другими сборными фрезами. Возможность использования 10-ти режущих кромок на одной режущей пластине.

**РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА PNEA-110416 ПО ГОСТ 19065 (ПРОИЗВОДСТВО КЗТС). (МАРКУ ТВЁРДОГО СПЛАВА ОПРЕДЕЛЯЕТ ЗАКАЗЧИК)/**

**CUTTING INSERT PNEA-110416 GOST 19065(MARK OF CARBIDE IS DEFINED BY THE CUSTOMER)**

**По спецзаказу возможно изготовление фрез различных диаметров и типов хвостовиков.**