

donray



OCHACKA DIN69871

2.04



Цанговый патрон ER

2.08



Цанговый патрон OZ

2.10



Прецизионный патрон для сверления

2.11



Цанговый патрон HPS

2.12



Патрон Weldon

2.24



Втулка переходная МК с выколоткой

2.26



Втулка переходная МК с затяжной резьбой

2.28



Комбинированная оправка для насадных фрез

2.30



Оправка для насадных фрез

2.32



Самозажимной сверлильный патрон



2.33

Сверлильный патрон для станков ЧПУ



2.34

Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсации по длине



2.35

Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине



2.36

Державка для сверлильного патрона



2.37

Переходная втулка



2.38

Гидрозажимной патрон



2.41

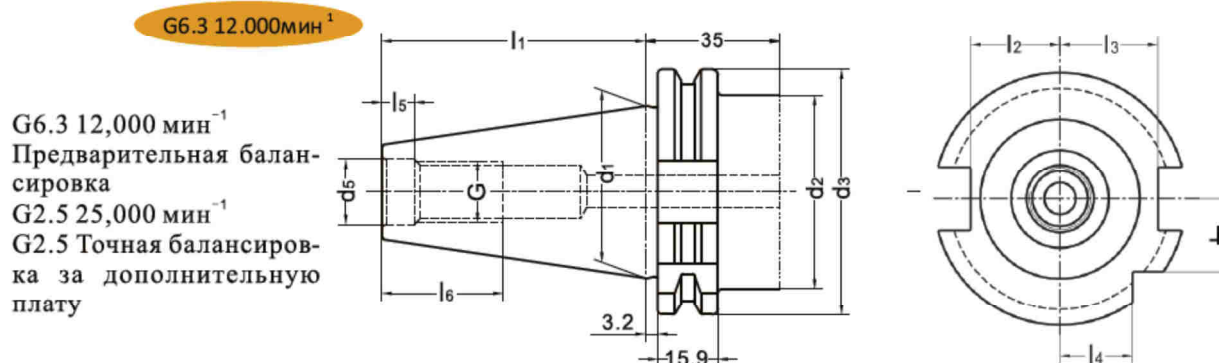
Термозажимной патрон



2.45

Заготовка для специальных оправок

ОСНАСТКА DIN 69871



SK	d1	G	d5	d2	d3	l1	l2	l3	l4	l5	l6	e	d6
30	31.75	M12	13	45	50.00	47.8	16.4	19.0	15.0	5.5	24	21	M4
40	44.45	M16	17	50	63.55	68.40	22.8	25.0	18.5	8.2	32	27	M4
50	69.85	M24	25	80	97.50	101.75	35.5	37.7	30.0	11.5	47	42	M6

Материал: закаленная литая сталь, предел прочности не менее 1000 Н/мм², закалка HRC 60±2 (HV 700±50), глубина закалки 0,8 мм ±0,2 мм; черная, хорошо шлифованная поверхность

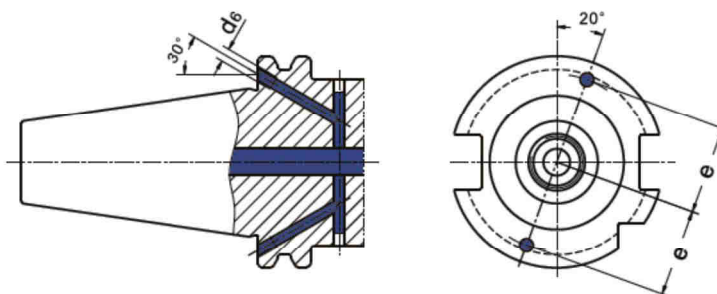
Точность: допуск по углу конуса менее AT3, согласно DIN 7187 и DIN 2080; максимальное биение менее 0,003 мм

Подвод СОЖ

Форма А: отсутствие внутреннего подвода СОЖ

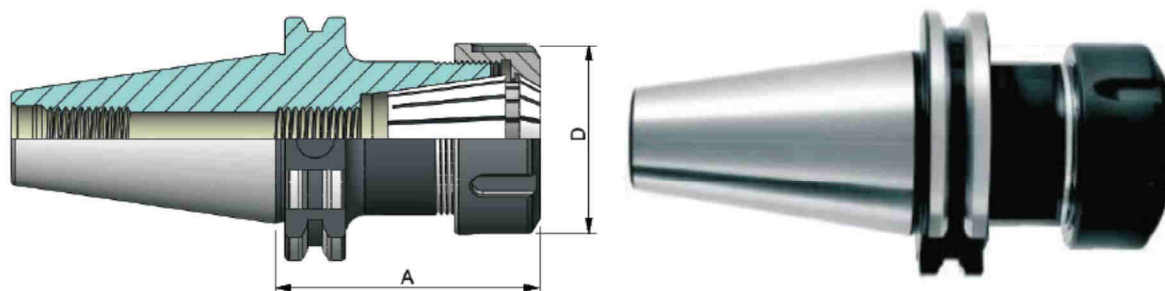
Форма AD: центральный подвод СОЖ через штрель

Форма AD/B: центральный подвод СОЖ и боковой подвод СОЖ через соединительный буртик с выемкой для захвата



Цанговый патрон ER

B



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.003

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
32.1016.70.1	SK30-ER16-70	1-10	32	AD	70
32.1016.100.1	SK30-ER16-100	1-10	32	AD	100
32.1025.70.1	SK30-ER25-70	2-16	42	AD	70
32.1025.100.1	SK30-ER25-100	2-16	42	AD	100
32.1032.70.1	SK30-ER32-70	2-20	50	AD	70
32.1032.100.1	SK30-ER32-100	2-20	50	AD	100
32.1040.70.1	SK30-ER40-70	3-26	63	AD	70
42.1016.63.1	SK40-ER16-63	1-10	32	AD	63
42.1016.100.1	SK40-ER16-100	1-10	32	AD	100
42.1016.160.1	SK40-ER16-160	1-10	32	AD	160
42.1016.200.1	SK40-ER16-200	1-10	32	AD	200
42.1025.60.1	SK40-ER25-60	2-16	42	AD	60
42.1025.100.1	SK40-ER25-100	2-16	42	AD	100
42.1025.160.1	SK40-ER25-160	2-16	42	AD	160
42.1025.200.1	SK40-ER25-200	2-16	42	AD	200
42.1032.70.1	SK40-ER32-70	2-20	50	AD	70
42.1032.100.1	SK40-ER32-100	2-20	50	AD	100
42.1032.160.1	SK40-ER32-160	2-20	50	AD	160
42.1032.200.1	SK40-ER32-200	2-20	50	AD	200

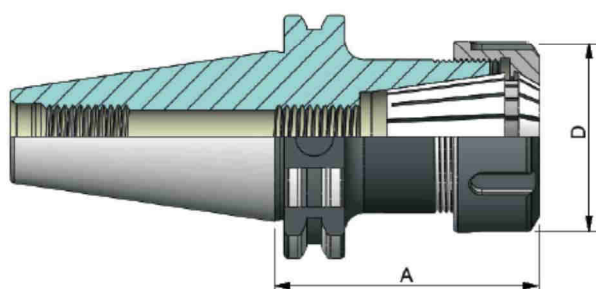


Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN6499

В поставку входит: контргайка

Аксессуары: цанги ER, ключ, штрель

Цанговый патрон ER



 < 0.003

G6.3 12.000мин⁻¹

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод сож	A
42.1040.80.1	SK40-ER40-80	3-26	63	AD	80
42.1040.100.1	SK40-ER40-100	3-26	63	AD	100
42.1040.160.1	SK40-ER40-160	3-26	63	AD	160
42.1040.200.1	SK40-ER40-200	3-26	63	AD	200
52.1016.100.1	SK50-ER16-100	1-10	32	AD	100
52.1016.160.1	SK50-ER16-160	1-10	32	AD	160
52.1016.200.1	SK50-ER16-200	1-10	32	AD	200
52.1025.60.1	SK50-ER25-60	2-16	42	AD	60
52.1025.100.1	SK50-ER25-100	2-16	42	AD	100
52.1025.160.1	SK50-ER25-160	2-16	42	AD	160
52.1025.200.1	SK50-ER25-200	2-16	42	AD	200
52.1032.70.1	SK50-ER32-70	2-20	50	AD	70
52.1032.100.1	SK50-ER32-100	2-20	50	AD	100
52.1032.160.1	SK50-ER32-160	2-20	50	AD	160
52.1032.200.1	SK50-ER32-200	2-20	50	AD	200
52.1040.80.1	SK50-ER40-80	3-26	63	AD	80
52.1040.100.1	SK50-ER40-100	3-26	63	AD	100
52.1040.160.1	SK50-ER40-160	3-26	63	AD	160
52.1040.200.1	SK50-ER40-200	3-26	63	AD	200

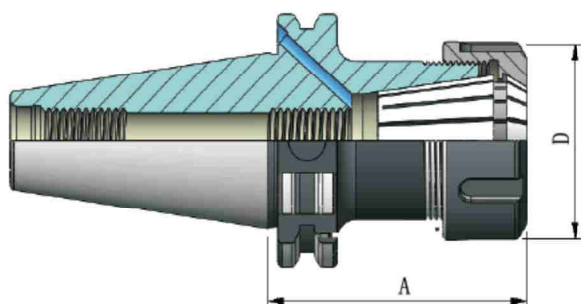
Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN6499

В поставку входит: контргайка

Аксессуары: цанги ER, ключ, штрель



Цанговый патрон ER



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.003

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод сож	A
42.1016.63.2	SK40-ER16-63	1-10	32	AD/B	63
42.1016.100.2	SK40-ER16-100	1-10	32	AD/B	100
42.1016.160.2	SK40-ER16-160	1-10	32	AD/B	160
42.1025.60.2	SK40-ER25-60	2-16	42	AD/B	60
42.1025.100.2	SK40-ER25-100	2-16	42	AD/B	100
42.1025.160.2	SK40-ER25-160	2-16	42	AD/B	160
42.1025.200.2	SK40-ER25-200	2-16	42	AD/B	200
42.1032.70.2	SK40-ER32-70	2-20	50	AD/B	70
42.1032.100.2	SK40-ER32-100	2-20	50	AD/B	100
42.1032.160.2	SK40-ER32-160	2-20	50	AD/B	160
42.1032.200.2	SK40-ER32-200	2-20	50	AD/B	200
42.1040.80.2	SK40-ER40-80	3-26	63	AD/B	80
42.1040.100.2	SK40-ER40-100	3-26	63	AD/B	100
42.1040.160.2	SK40-ER40-160	3-26	63	AD/B	160
42.1040.200.2	SK40-ER40-200	3-26	63	AD/B	200

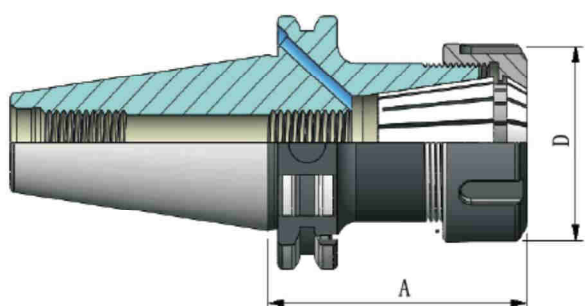


Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостови-ком, с цангами DIN6499

В поставку входит: контргайка

Аксессуары: цанги ER, ключ, штрель

Цанговый патрон ER



 <math>< 0.003</math>

G6.3 12.000мин⁻¹

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод сож	A
52.1016.100.2	SK50-ER16-100	1-10	32	AD/B	100
52.1016.160.2	SK50-ER16-160	1-10	32	AD/B	160
52.1025.60.2	SK50-ER25-60	2-16	42	AD/B	60
52.1025.100.2	SK50-ER25-100	2-16	42	AD/B	100
52.1025.160.2	SK50-ER25-160	2-16	42	AD/B	160
52.1025.200.2	SK50-ER25-200	2-16	42	AD/B	200
52.1025.200.2	SK50-ER32-70	2-20	50	AD/B	70
52.1032.100.2	SK50-ER32-100	2-20	50	AD/B	100
52.1032.160.2	SK50-ER32-160	2-20	50	AD/B	160
52.1032.200.2	SK50-ER32-200	2-20	50	AD/B	200
52.1040.80.2	SK50-ER40-80	3-26	63	AD/B	80
52.1040.100.2	SK50-ER40-100	3-26	63	AD/B	100
52.1040.160.2	SK50-ER40-160	3-26	63	AD/B	160
52.1040.200.2	SK50-ER40-200	3-26	63	AD/B	200
52.1050.80.2	SK50-ER50-80	10-34	78	AD/B	80

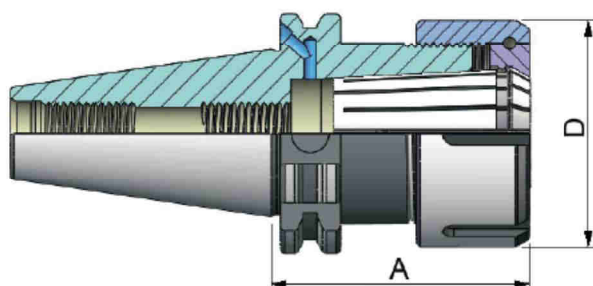
Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN6499

В поставку входит: контргайка

Аксессуары: цанги ER, ключ, штрель



Цанговый патрон OZ



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.003

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
32.1116.60.1	SK30-OZ16-60	2-16	43	AD	60
32.1125.80.1	SK30-OZ25-80	2-25	60	AD	80
42.1116.70.2	SK40-OZ16-70	2-16	43	AD/B	70
42.1116.100.2	SK40-OZ16-100	2-16	43	AD/B	100
42.1116.160.2	SK40-OZ16-160	2-16	43	AD/B	160
42.1116.200.2	SK40-OZ16-200	2-16	43	AD/B	200
42.1125.70.2	SK40-OZ25-70	2-25	60	AD/B	70
42.1125.100.2	SK40-OZ25-100	2-25	60	AD/B	100
42.1125.160.2	SK40-OZ25-160	2-25	60	AD/B	160
42.1125.200.2	SK40-OZ25-200	2-25	60	AD/B	200
42.1132.90.2	SK40-OZ32-90	3-32	72	AD/B	90
52.1116.70.2	SK50-OZ16-70	2-16	43	AD/B	70
52.1116.100.2	SK50-OZ16-100	2-16	43	AD/B	100
52.1116.160.2	SK50-OZ16-160	2-16	43	AD/B	160
52.1116.200.2	SK50-OZ16-200	2-16	43	AD/B	200
52.1125.70.2	SK50-OZ25-70	2-25	60	AD/B	70
52.1125.100.2	SK50-OZ25-100	2-25	60	AD/B	100
52.1125.160.2	SK50-OZ25-160	2-25	60	AD/B	160
52.1125.200.2	SK50-OZ25-200	2-25	60	AD/B	200



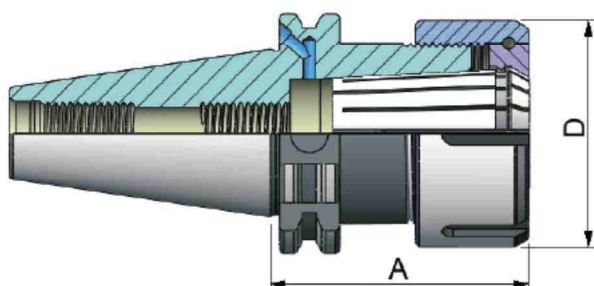
Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN6388

В поставку входит: шарикоподшипниковая контргайка (сбалансированный тип)

Аксессуары: цанги OZ, ключ, штрель

Цанговый патрон OZ

B



 < 0.003

G6.3 12.000мин⁻¹

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод сож	A
52.1132.80.2	SK50-OZ32-80	3-32	72	AD/B	80
52.1132.100.2	SK50-OZ32-100	3-32	72	AD/B	100
52.1132.160.2	SK50-OZ32-160	3-32	72	AD/B	160
52.1140.90.2	SK50-OZ40-90	6-40	85	AD/B	90
52.1140.160.2	SK50-OZ40-160	6-40	85	AD/B	160

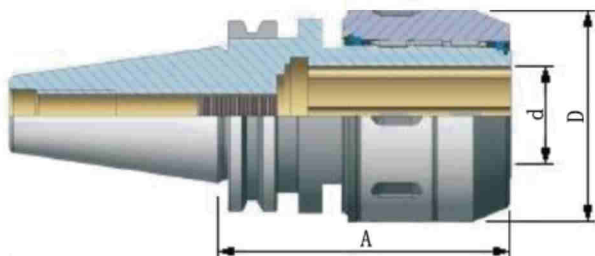
Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN6388

В поставку входит: шарикоподшипниковая контргайка (сбалансированный тип)

Аксессуары: цанги OZ, ключ, штрель



Прецизионный цанговый патрон для фрезерования



G6.3 8.000мин⁻¹

3xd ↗ < 0.01

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
32.1320.85	SK30-20-85	20	53	A	85
32.1332.105	SK30-32-105	32	70	A	105
42.1320.90	SK40-20-90	20	53	A	90
42.1332.85	SK40-32-85	32	70	A	85
42.1332.105	SK40-32-105	32	70	A	105
42.1332.135	SK40-32-135	32	70	A	135
52.1320.90	SK50-20-90	20	53	A	90
52.1332.105	SK50-32-105	32	70	A	105
52.1332.135	SK50-32-135	32	70	A	135
52.1332.150	SK50-32-150	32	70	A	150
52.1342.135	SK50-42-135	42	95	A	135



9.12



9.20



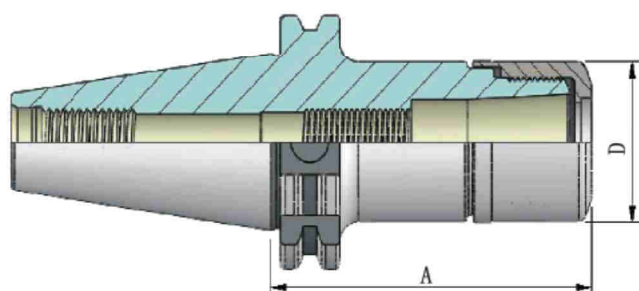
9.26

Использовать: для закрепления фрез с прямым хвостовиком в цанги. Подходит для резания на высокой скорости и фрезерования высокой точности

Аксессуары: прямые прецизионные цанги, штрель

Цанговый патрон HPS

В



 < 0.003

G6.3 12.000мин⁻¹

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод сож	A
32.1210.60.1	SK30-HPS10-60	3-10	27.5	AD	60
32.1210.90.1	SK30-HPS10-90	3-10	40	AD	90
32.1216.60.1	SK30-HPS16-60	4-16	27.5	AD	60
32.1216.90.1	SK30-HPS16-90	4-16	40	AD	90
42.1210.60.1	SK40-HPS10-60	3-10	27.5	AD	60
42.1210.90.1	SK40-HPS10-90	3-10	27.5	AD	90
42.1210.120.1	SK40-HPS10-120	3-10	27.5	AD	120
42.1216.60.1	SK40-HPS16-60	4-16	40	AD	60
42.1216.90.1	SK40-HPS16-90	4-16	40	AD	90
42.1216.120.1	SK40-HPS16-120	4-16	40	AD	120
52.1210.105.1	SK50-HPS10-105	3-10	27.5	AD	105
52.1210.135.1	SK50-HPS10-135	3-10	27.5	AD	135
52.1210.165.1	SK50-HPS10-165	3-10	27.5	AD	165
52.1216.105.1	SK50-HPS16-105	4-16	40	AD	105
52.1216.135.1	SK50-HPS16-135	4-16	40	AD	135
52.1216.165.1	SK50-HPS16-165	4-16	40	AD	165

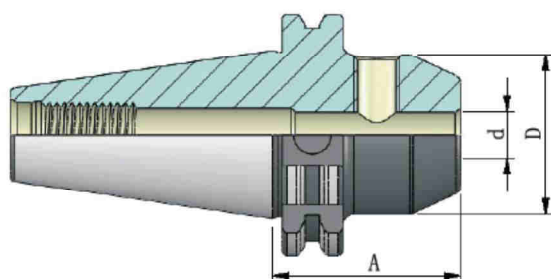
Использовать: для закрепления фрез с прямым хвостовиком в цанги. Подходит для резания на высокой скорости и фрезерования высокой точности

В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)

Аксессуары: HPS цанги, приспособление для съема цанг, ключ, штрееволь



Патрон Weldon



G6.3 12.000мин⁻¹

<0.003

Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
32.2006.50.1	SK30-SL06-50	6	25	AD	50
32.2008.50.1	SK30-SL08-50	8	28	AD	50
32.2010.50.1	SK30-SL10-50	10	35	AD	50
32.2012.50.1	SK30-SL12-50	12	42	AD	50
32.2014.63.1	SK30-SL14-63	14	44	AD	63
32.2016.63.1	SK30-SL16-63	16	48	AD	63
32.2018.63.1	SK30-SL18-63	18	50	AD	63
32.2020.70.1	SK30-SL20-70	20	52	AD	70
42.2006.50.1	SK40-SL06-50	6	25	AD	50
42.2006.100.1	SK40-SL06-100	6	25	AD	100
42.2006.125.1	SK40-SL06-125	6	25	AD	125
42.2006.160.1	SK40-SL06-160	6	25	AD	160
42.2006.200.1	SK40-SL06-200	6	25	AD	200
42.2008.50.1	SK40-SL08-50	8	28	AD	50
42.2008.100.1	SK40-SL08-100	8	28	AD	100
42.2008.125.1	SK40-SL08-125	8	28	AD	125
42.2008.160.1	SK40-SL08-160	8	28	AD	160
42.2008.200.1	SK40-SL08-200	8	28	AD	200
42.2010.50.1	SK40-SL10-50	10	35	AD	50
42.2010.100.1	SK40-SL10-100	10	35	AD	100



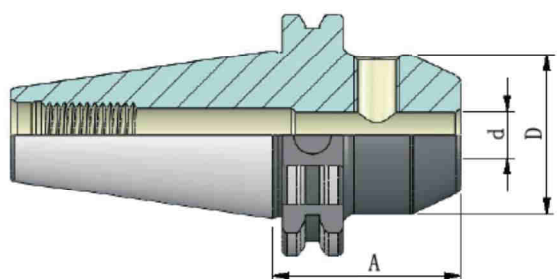
9.20

Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с лыской DIN1835 E и DIN6535 HB; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

В поставку входит: затяжной винт

Аксессуары: штрель

Патрон Weldon



 < 0.003

G6.3 12.000мин⁻¹

Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
42.2010.125.1	SK40-SL10-125	10	35	AD	125
42.2010.160.1	SK40-SL10-160	10	35	AD	160
42.2010.200.1	SK40-SL10-200	10	35	AD	200
42.2012.50.1	SK40-SL12-50	12	42	AD	50
42.2012.100.1	SK40-SL12-100	12	42	AD	100
42.2012.125.1	SK40-SL12-125	12	42	AD	125
42.2012.160.1	SK40-SL12-160	12	42	AD	160
42.2012.200.1	SK40-SL12-200	12	42	AD	200
42.2014.50.1	SK40-SL14-50	14	44	AD	50
42.2014.100.1	SK40-SL14-100	14	44	AD	100
42.2014.125.1	SK40-SL14-125	14	44	AD	125
42.2014.160.1	SK40-SL14-160	14	44	AD	160
42.2014.200.1	SK40-SL14-200	14	44	AD	200
42.2016.35.1	SK40-SL16-35	16	48	AD	35
42.2016.63.1	SK40-SL16-63	16	48	AD	63
42.2016.100.1	SK40-SL16-100	16	48	AD	100
42.2016.125.1	SK50-SL16-125	16	48	AD	125
42.2016.160.1	SK40-SL16-160	16	48	AD	160
42.2016.200.1	SK40-SL16-200	16	48	AD	200
42.2018.63.1	SK40-SL18-63	18	50	AD	63
42.2018.100.1	SK40-SL18-100	18	50	AD	100

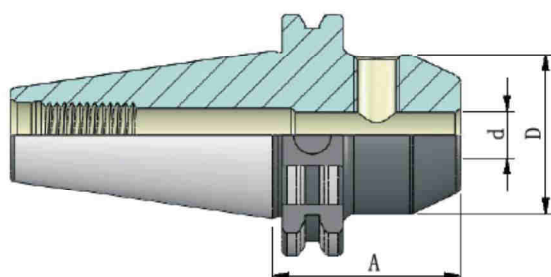
Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с лыской DIN1835 E и DIN6535 HB; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

В поставку входит: затяжной винт

Аксессуары: штрель



Патрон Weldon



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.003

Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
42.2018.125.1	SK40-SL18-125	18	50	AD	125
42.2018.160.1	SK40-SL18-160	18	50	AD	160
42.2018.200.1	SK40-SL18-200	18	50	AD	200
42.2020.35.1	SK40-SL20-35	20	52	AD	35
42.2020.63.1	SK40-SL20-63	20	52	AD	63
42.2020.100.1	SK40-SL20-100	20	52	AD	100
42.2020.125.1	SK40-SL20-125	20	52	AD	125
42.2020.160.1	SK40-SL20-160	20	52	AD	160
42.2020.200.1	SK40-SL20-200	20	52	AD	200
42.2025.35.1	SK40-SL25-35	25	65	AD	35
42.2025.100.1	SK40-SL25-100	25	65	AD	100
42.2025.125.1	SK40-SL25-125	25	65	AD	125
42.2025.160.1	SK40-SL25-160	25	65	AD	160
42.2025.200.1	SK40-SL25-200	25	65	AD	200
42.2032.65.1	SK40-SL32-65	32	50	AD	65
42.2032.100.1	SK40-SL32-100	32	72	AD	100
42.2032.160.1	SK40-SL32-160	32	72	AD	160
42.2032.200.1	SK40-SL32-200	32	72	AD	200
42.2040.120.1	SK40-SL40-120	40	80	AD	120
42.2050.130.1	SK40-SL50-130	50	80	AD	130



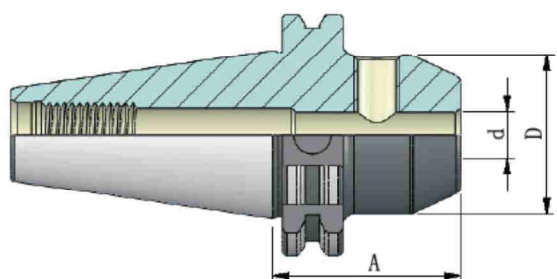
9.20

Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с лыской DIN1835 E и DIN6535 HB; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

В поставку входит: затяжной винт

Аксессуары: штрель

Патрон Weldon



 < 0.003

G6.3 12.000мин⁻¹

Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
52.2006.63.1	SK50-SL06-63	6	25	AD	63
52.2006.100.1	SK50-SL06-100	6	25	AD	100
52.2006.125.1	SK50-SL06-125	6	25	AD	125
52.2006.160.1	SK50-SL06-160	6	25	AD	160
52.2006.200.1	SK50-SL06-200	6	25	AD	200
52.2008.63.1	SK50-SL08-63	8	28	AD	63
52.2008.100.1	SK50-SL08-100	8	28	AD	100
52.2008.125.1	SK50-SL08-125	8	28	AD	125
52.2008.160.1	SK50-SL08-160	8	28	AD	160
52.2008.200.1	SK50-SL08-200	8	28	AD	200
52.2010.63.1	SK50-SL10-63	10	35	AD	63
52.2010.100.1	SK50-SL10-100	10	35	AD	100
52.2010.125.1	SK50-SL10-125	10	35	AD	125
52.2010.160.1	SK50-SL10-160	10	35	AD	160
52.2010.200.1	SK50-SL10-200	10	35	AD	200
52.2012.63.1	SK50-SL12-63	12	42	AD	63
52.2012.100.1	SK50-SL12-100	12	42	AD	100
52.2012.125.1	SK50-SL12-125	12	42	AD	125
52.2012.160.1	SK50-SL12-160	12	42	AD	160
52.2012.200.1	SK50-SL12-200	12	42	AD	200
52.2014.63.1	SK50-SL14-63	14	44	AD	63

Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с лыской DIN1835 E и DIN6535 HB; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

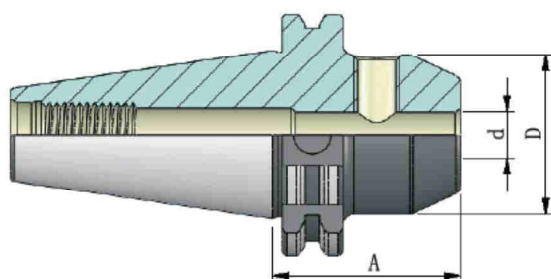
В поставку входит: затяжной винт

Аксессуары: штрель



9.20

Патрон Weldon



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.003

Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
52.2014.100.1	SK50-SL14-100	14	44	AD	100
52.2014.125.1	SK50-SL14-125	14	44	AD	125
52.2014.160.1	SK50-SL14-160	14	44	AD	160
52.2014.200.1	SK50-SL14-200	14	44	AD	200
52.2016.63.1	SK50-SL16-63	16	48	AD	63
52.2016.100.1	SK50-SL16-100	16	48	AD	100
52.2016.125.1	SK50-SL16-125	16	48	AD	125
52.2016.160.1	SK50-SL16-160	16	48	AD	160
52.2016.200.1	SK50-SL16-200	16	48	AD	200
52.2018.63.1	SK50-SL18-63	18	50	AD	63
52.2018.100.1	SK50-SL18-100	18	50	AD	100
52.2018.125.1	SK50-SL18-125	18	50	AD	125
52.2018.160.1	SK50-SL18-160	18	50	AD	160
52.2018.200.1	SK50-SL18-200	18	50	AD	200
52.2020.63.1	SK50-SL20-63	20	52	AD	63
52.2020.100.1	SK50-SL20-100	20	52	AD	100
52.2020.125.1	SK50-SL20-125	20	52	AD	125
52.2020.160.1	SK50-SL20-160	20	52	AD	160
52.2020.200.1	SK50-SL20-200	20	52	AD	200
52.2025.125.1	SK50-SL25-125	25	65	AD	125
52.2025.160.1	SK50-SL25-160	25	65	AD	160



9.20

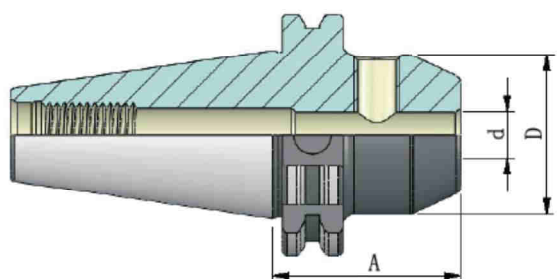
Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с лыской DIN1835 E и DIN6535 HB; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

В поставку входит: затяжной винт

Аксессуары: штрель

Патрон Weldon

В



 < 0.003

G6.3 12.000мин⁻¹

Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
52.2025.200.1	SK50-SL25-200	25	65	AD	200
52.2032.100.1	SK50-SL32-100	32	72	AD	100
52.2032.125.1	SK50-SL32-125	32	72	AD	125
52.2032.160.1	SK50-SL32-160	32	72	AD	160
52.2032.200.1	SK50-SL32-200	32	72	AD	200
52.2040.125.1	SK50-SL40-125	40	80	AD	125
52.2040.160.1	SK50-SL40-160	40	80	AD	160
52.2040.200.1	SK50-SL40-200	40	80	AD	200

Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с лыской DIN1835 E и DIN6535 HB; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

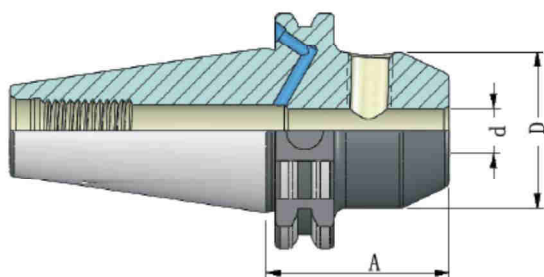
В поставку входит: затяжной винт

Аксессуары: штревель



Патрон Weldon

B



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.003

Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
42.2006.50.2	SK40-SL06-50	6	25	AD/B	50
42.2006.100.2	SK40-SL06-100	6	25	AD/B	100
42.2006.160.2	SK40-SL06-160	6	25	AD/B	160
42.2008.50.2	SK40-SL08-50	8	28	AD/B	50
42.2008.100.2	SK40-SL08-100	8	28	AD/B	100
42.2008.160.2	SK40-SL08-160	8	28	AD/B	160
42.2010.50.2	SK40-SL10-50	10	35	AD/B	50
42.2010.100.2	SK40-SL10-100	10	35	AD/B	100
42.2010.160.2	SK50 SL10 160	10	35	AD/B	160
42.2012.50.2	SK40-SL12-50	12	42	AD/B	50
42.2012.100.2	SK40-SL12-100	12	42	AD/B	100
42.2012.160.2	SK40-SL12-160	12	42	AD/B	160
42.2014.50.2	SK40-SL14-50	14	44	AD/B	50
42.2014.100.2	SK40-SL14-100	14	44	AD/B	100
42.2014.160.2	SK40-SL14-160	14	44	AD/B	160
42.2016.35.2	SK40-SL16-35	16	48	AD/B	35
42.2016.63.2	SK40-SL16-63	16	48	AD/B	63
42.2016.100.2	SK40-SL16-100	16	48	AD/B	100
42.2016.160.2	SK40-SL16-160	16	48	AD/B	160
42.2018.63.2	SK40-SL18-63	18	50	AD/B	63
42.2018.100.2	SK40-SL18-100	18	50	AD/B	100

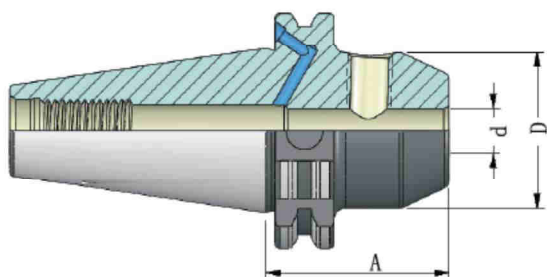


Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с лыской DIN1835 E и DIN6535 HE; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

В поставку входит: затяжной винт

Аксессуары: штрель

Патрон Weldon



 < 0.003

G6.3 12.000мин¹

Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
42.2018.160.2	SK40-SL18-160	18	50	AD/B	160
42.2020.35.2	SK40-SL20-35	20	52	AD/B	35
42.2020.63.2	SK40-SL20-63	20	52	AD/B	63
42.2020.100.2	SK40-SL20-100	20	52	AD/B	100
42.2020.160.2	SK40-SL20-160	20	52	AD/B	160
42.2025.35.2	SK40-SL25-35	25	65	AD/B	35
42.2025.100.2	SK40-SL25-100	25	65	AD/B	100
42.2025.160.2	SK40-SL25-160	25	65	AD/B	160
42.2032.65.2	SK40-SL32-65	32	72	AD/B	65
42.2032.100.2	SK40-SL32-100	32	72	AD/B	100
42.2032.160.2	SK40-SL32-160	32	72	AD/B	160
42.2040.120.2	SK40-SL40-120	40	63	AD/B	120
52.2006.63.2	SK50-SL06-63	6	25	AD/B	63
52.2006.100.2	SK50-SL06-100	6	25	AD/B	100
52.2006.160.2	SK50-SL06-160	6	25	AD/B	160
52.2008.63.2	SK50-SL08-63	8	28	AD/B	63
52.2008.100.2	SK50-SL08-100	8	28	AD/B	100
52.2008.160.2	SK50-SL08-160	8	28	AD/B	160
52.2010.63.2	SK50-SL10-63	10	35	AD/B	63
52.2010.100.2	SK50-SL10-100	10	35	AD/B	100

Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с лыской DIN1835 E и DIN6535 HE; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

В поставку входит: затяжной винт

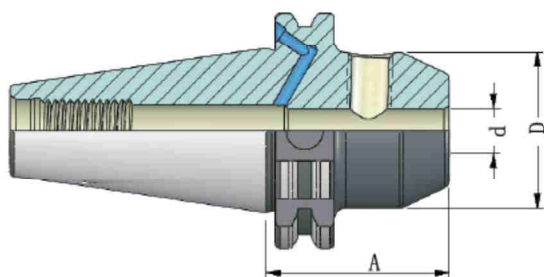
Аксессуары: штрель



9.20

Патрон Weldon

B



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.003

Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
52.2010.160.2	SK50-SL10-160	10	35	AD/B	160
52.2012.63.2	SK50-SL12-63	12	42	AD/B	63
52.2012.100.2	SK50-SL12-100	12	42	AD/B	100
52.2012.160.2	SK50-SL12-160	12	42	AD/B	160
52.2014.63.2	SK50-SL14-63	14	44	AD/B	63
52.2014.100.2	SK50-SL14-100	14	44	AD/B	100
52.2014.160.2	SK50-SL14-160	14	44	AD/B	160
52.2016.63.2	SK50-SL16-63	16	48	AD/B	63
52.2016.100.2	SK50-SL16-100	16	48	AD/B	100
52.2016.160.2	SK50-SL16-160	16	48	AD/B	160
52.2018.63.2	SK50-SL18-63	18	50	AD/B	63
52.2018.100.2	SK50-SL18-100	18	50	AD/B	100
52.2018.160.2	SK50-SL18-160	18	50	AD/B	160
52.2020.63.2	SK50-SL20-63	20	52	AD/B	63
52.2020.100.2	SK50-SL20-100	20	52	AD/B	100
52.2020.160.2	SK50-SL20-160	20	52	AD/B	160
52.2025.80.2	SK50-SL25-80	25	65	AD/B	80
52.2025.120.2	SK50-SL25-120	25	65	AD/B	120
52.2025.160.2	SK50-SL25-160	25	65	AD/B	160
52.2032.100.2	SK50-SL32-100	32	72	AD/B	100
52.2032.160.2	SK50-SL32-160	32	72	AD/B	160

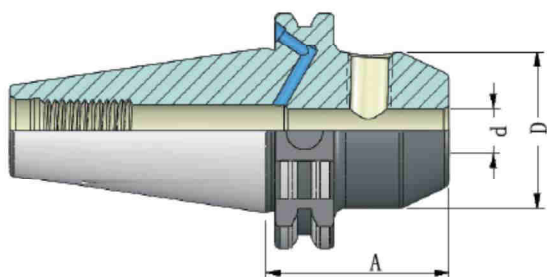


Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с льской DIN1835 E и DIN6535 HE; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

В поставку входит: затяжной винт

Аксессуары: штрель

Патрон Weldon



Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
52.2040.100.2	SK40-SL40-100	40	80	AD/B	100
52.2040.160.2	SK40-SL40-160	40	80	AD/B	160

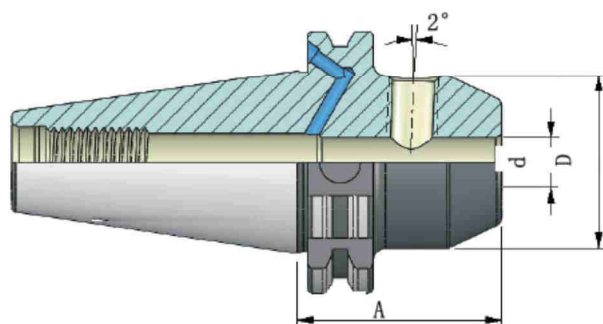
Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с лыской DIN1835 E и DIN6535 HE; для $d \geq 25$, с двумя зажимными винтами

В поставку входит: затяжной винт

Аксессуары: штрель



Патрон Whistle-Notch 2°



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.003

Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
42.2106.50.2	SK40-06-50	6	25	AD/B	50
42.2108.50.2	SK40-08-50	8	28	AD/B	50
42.2110.50.2	SK40-10-50	10	35	AD/B	50
42.2112.50.2	SK40-12-50	12	42	AD/B	50
42.2114.50.2	SK40-14-50	14	44	AD/B	50
42.2116.63.2	SK40-16-63	16	48	AD/B	63
42.2118.63.2	SK40-18-63	18	50	AD/B	63
42.2120.63.2	SK40-20-63	20	52	AD/B	63
42.2125.100.2	SK40-25-100	25	65	AD/B	100
42.2132.100.2	SK50-32-100	32	72	AD/B	100
42.2140.120.2	SK40-40-120	40	80	AD/B	120

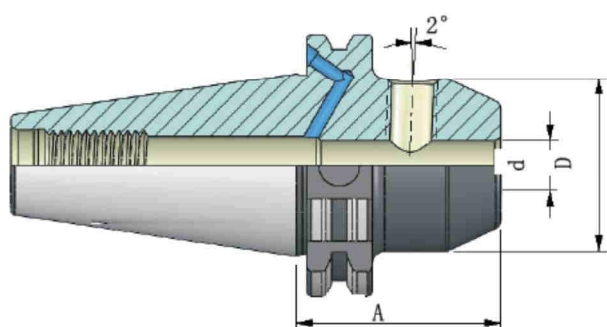


9.20

Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с лыской DIN1835 E и DIN6535 HE; для d=25, с двумя зажимными винтами
В поставку входит: затяжной винт и регулировочный винт
Аксессуары: штревель

Патрон Whistle-Notch 2°

В



 < 0.003

G6.3 12.000мин¹

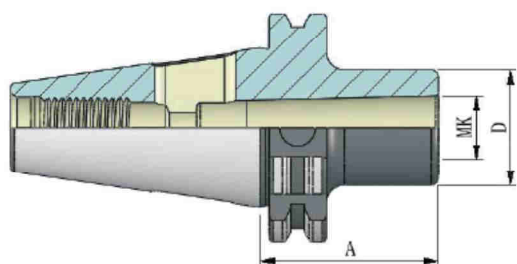
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
52.2106.63.2	SK50-06-63	6	25	AD/B	63
52.2108.63.2	SK50-08-63	8	28	AD/B	63
52.2110.63.2	SK50-10-63	10	35	AD/B	63
52.2112.63.2	SK50-12-63	12	42	AD/B	63
52.2114.63.2	SK50-14-63	14	44	AD/B	63
52.2116.63.2	SK50-16-63	16	48	AD/B	63
52.2118.63.2	SK50-18-63	18	50	AD/B	63
52.2120.63.2	SK50-20-63	20	52	AD/B	63
52.2125.80.2	SK50-25-80	25	65	AD/B	80
52.2132.100.2	SK50-32-100	32	72	AD/B	100
52.2140.100.2	SK50-40-100	40	80	AD/B	100

Использовать: для зажима фрез с цилиндрически хвостовиком с лыской DIN1835 E и DIN6535 HE; для d=25, с двумя зажимными винтами
В поставку входит: затяжной винт и регулировочный винт
Аксессуары: штривель



9.20

Втулка переходная МК с выколоткой



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.005

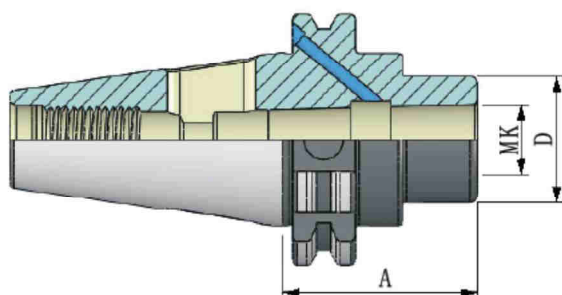
Артикул	Модель	МК	D	Подвод СОЖ	A
32.3001.50.1	SK30-МК1-50	МК1	25	AD	50
32.3002.65.1	SK30-МК2-65	МК2	32	AD	65
32.3003.80.1	SK30-МК3-80	МК3	40	AD	80
42.3001.50.1	SK40-МК1-50	МК1	25	AD	50
42.3002.50.1	SK40-МК2-50	МК2	32	AD	50
42.3002.117.1	SK40-МК2-117	МК2	32	AD	117
42.3003.70.1	SK40-МК3-70	МК3	40	AD	70
42.3003.133.1	SK40-МК3-133	МК3	40	AD	133
42.3004.95.1	SK40-МК4-95	МК4	48	AD	95
42.3004.156.1	SK40-МК4-156	МК4	48	AD	156
52.3001.45.1	SK50-МК1-45	МК1	25	AD	45
52.3002.60.1	SK50-МК2-60	МК2	32	AD	60
52.3002.117.1	SK50-МК2-117	МК2	32	AD	117
52.3003.65.1	SK50-МК3-65	МК3	40	AD	65
52.3003.137.1	SK50-МК3-137	МК3	40	AD	137
52.3004.95.1	SK50-МК4-95	МК4	48	AD	95
52.3004.167.1	SK50-МК4-167	МК4	48	AD	167
52.3005.105.1	SK50-МК5-105	МК5	63	AD	105
52.3005.197.1	SK50-МК5-197	МК5	63	AD	197



Использовать: для зажима фрез с конусом Морзе, с лапкой DIN228 1 форма В

Аксессуары: выколотка, штрель

Втулка переходная МК с ВЫКОЛОТКОЙ



 < 0.005

G6.3 12.000мин¹

Артикул	Модель	МК	D	Подвод СОЖ	A
32.3001.50.2	SK30-МК1-50	МК1	25	AD/B	50
32.3002.65.2	SK30-МК2-65	МК2	32	AD/B	65
32.3003.80.2	SK30-МК3-80	МК3	40	AD/B	80
42.3001.50.2	SK40-МК1-50	МК1	25	AD/B	50
42.3002.50.2	SK40-МК2-50	МК2	32	AD/B	50
42.3002.117.2	SK40-МК2-117	МК2	32	AD/B	50
42.3003.70.2	SK40-МК3-70	МК3	40	AD/B	117
42.3003.133.2	SK40-МК3-133	МК3	40	AD/B	70
42.3004.95.2	SK40-МК4-95	МК4	48	AD/B	133
42.3004.156.2	SK40-МК4-156	МК4	48	AD/B	95
52.3001.45.2	SK50-МК1-45	МК1	25	AD/B	45
52.3002.60.2	SK50-МК2-60	МК2	32	AD/B	60
52.3002.117.2	SK50-МК2-117	МК2	32	AD/B	117
52.3003.65.2	SK50-МК3-65	МК3	40	AD/B	65
52.3003.137.2	SK50-МК3-137	МК3	40	AD/B	137
52.3004.95.2	SK50-МК4-95	МК4	48	AD/B	95
52.3004.167.2	SK50-МК4-167	МК4	48	AD/B	167
52.3005.105.2	SK50-МК5-105	МК5	63	AD/B	105
52.3005.197.2	SK50-МК5-197	МК5	63	AD/B	197

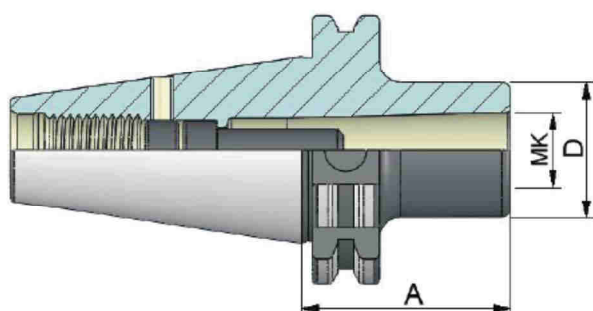
Использовать: для зажима фрез с конусом Морзе, с лапкой
DIN228 1 форма В

Аксессуары: выколотка, штрель



9.20

Втулка переходная МК с затяжной резьбой



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.005

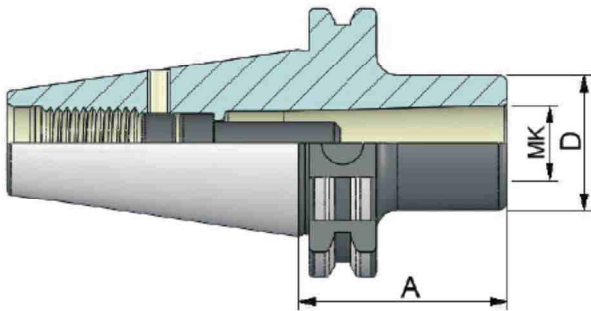
Артикул	Модель	МК	D	Подвод СОЖ	A
32.3101.50	SK30-MT1-50	МК1	25	A	50
32.3102.50	SK30-MT2-50	МК2	32	A	50
32.3103.100	SK30-MT3-100	МК3	40	A	100
42.3101.50	SK40-MT1-50	МК1	25	A	50
42.3102.50	SK40-MT2-50	МК2	32	A	50
42.3103.70	SK40-MT3-70	МК3	40	A	70
42.3104.95	SK40-MT4-95	МК4	48	A	95
42.3104.110	SK40-MT4-110	МК4	48	A	110
52.3101.45	SK50-MT1-45	МК1	25	A	45
52.3102.60	SK50-MT2-60	МК2	32	A	60
52.3102.100	SK50-MT2-100	МК2	32	A	100
52.3102.160	SK50-MT2-160	МК2	32	A	160
52.3103.65	SK50-MT3-65	МК3	40	A	65
52.3103.160	SK50-MT3-160	МК3	40	A	160
52.3103.200	SK50-MT3-200	МК3	40	A	200
52.3104.70	SK50-MT4-70	МК4	48	A	70
52.3104.85	SK50-MT4-85	МК4	48	A	85
52.3104.160	SK50-MT4-160	МК4	48	A	160
52.3104.200	SK50-MT4-200	МК4	48	A	200



Использовать: для зажима фрез с конусом Морзе, с лапкой
DIN228 1 форма А

Аксессуары: штрель

Втулка переходная МК с затяжной резьбой



Артикул	Модель	МК	D	Подвод СОЖ	A
52.3105.100	SK50-MT5-100	МК5	63	A	100
52.3105.118	SK50-MT5-118	МК5	63	A	118
52.3105.160	SK50-MT5-160	МК5	63	A	160
52.3105.200	SK50-MT5-200	МК5	63	A	200
62.3101.70	SK60-MT1-70	МК1	25	A	70
62.3102.70	SK60-MT2-70	МК2	32	A	70
62.3103.70	SK60-MT3-70	МК3	40	A	70
62.3104.70	SK60-MT4-70	МК4	63	A	70
62.3105.98	SK60-MT5-98	МК5	78	A	98
62.3106.120	SK60-MT6-120	МК6	80	A	120

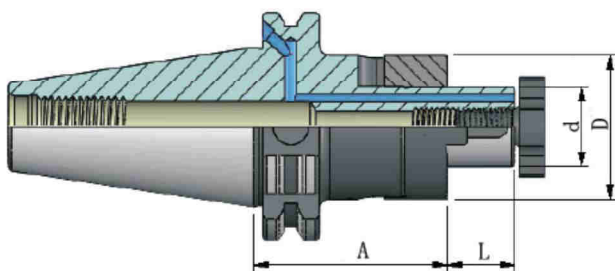
Использовать: для зажима фрез с конусом Морзе, с лапкой
DIN228 1 форма А

Аксессуары: штрель



9.20

Комбинированная оправка для насадных фрез



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.005

Артикул	Модель	d	D	L	Подвод СОЖ	A
32.4016.50.1	SK30-CM16-50	16	32	17	AD	50
32.4022.50.1	SK30-CM22-50	22	40	19	AD	50
32.4027.55.1	SK30-CM27-55	27	48	21	AD	55
32.4032.60.1	SK30-CM32-60	32	58	24	AD	60
42.4016.55.2	SK40-CM16-55	16	32	17	AD/B	55
42.4016.100.2	SK40-CM16-100	16	32	17	AD/B	100
42.4022.55.2	SK40-CM22-55	22	40	19	AD/B	55
42.4022.100.2	SK40-CM22-100	22	40	19	AD/B	100
42.4027.55.2	SK40-CM27-55	27	48	21	AD/B	55
42.4027.100.2	SK40-CM27-100	27	48	21	AD/B	100
42.4032.60.2	SK40-CM32-60	32	58	24	AD/B	60
42.4032.100.2	SK40-CM32-100	32	58	24	AD/B	100
42.4040.60.2	SK40-CM40-60	40	70	27	AD/B	60
42.4040.100.2	SK40-CM40-100	40	70	27	AD/B	100
52.4016.55.2	SK50-CM16-55	16	32	17	AD/B	55
52.4016.100.2	SK50-CM16-100	16	32	17	AD/B	100
52.4022.55.2	SK50-CM22-55	22	40	19	AD/B	55
52.4022.100.2	SK50-CM22-100	22	40	19	AD/B	100
52.4027.55.2	SK50-CM27-55	27	48	21	AD/B	55

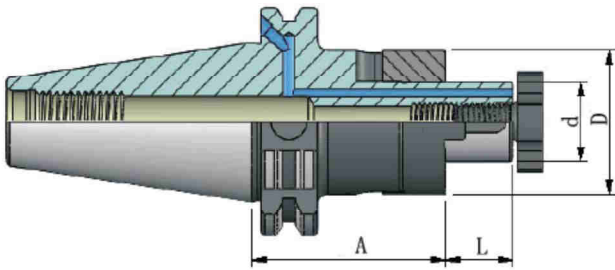


Использовать: для зажима цилиндрических торцовых фрез DIN841 и DIN1880, а также торцовых угловых фрез DIN842 и расточных приспособлений DIN1830

В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)

Аксессуары: затяжной винт, ключ, штрель, поводковое кольцо

Комбинированная оправка для насадных фрез



<0.005

G6.3 12.000мин⁻¹

Артикул	Модель	d	D	L	Подвод СОЖ	A
52.4027.100.2	SK50-CM27-100	27	48	21	AD/B	100
52.4032.55.2	SK50-CM32-55	32	58	24	AD/B	55
52.4032.100.2	SK50-CM32-100	32	58	24	AD/B	100
52.4040.55.2	SK50-CM40-55	40	70	27	AD/B	55
52.4040.100.2	SK50-CM40-100	40	70	27	AD/B	100

Использовать: для зажима цилиндрических торцовых фрез DIN841 и DIN1880, а также торцовых угловых фрез DIN842 и расточных приспособлений DIN1830

В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)

Аксессуары: затяжной винт, ключ, штремель, поводковое кольцо



9.27



9.20

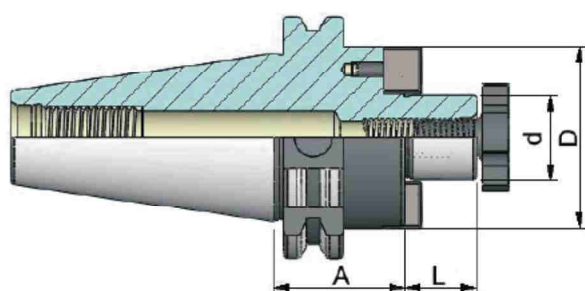


9.26



9.28

Оправка для насадных фрез



G6.3 12.000мин⁻¹

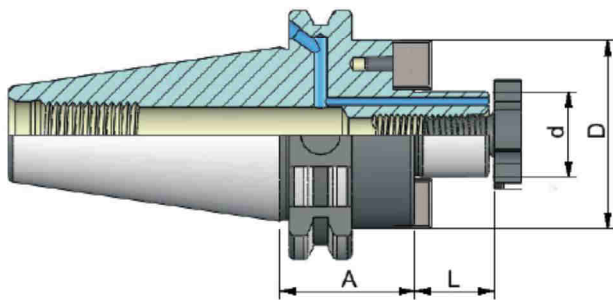
 <0.005

Артикул	Модель	d	D	L	Подвод СОЖ	A
42.4116.35	SK40-FM16-35	16	38	17	A	35
42.4116.100	SK40-FM16-100	16	38	17	A	100
42.4122.35	SK40-FM22-35	22	48	19	A	35
42.4122.100	SK40-FM22-100	22	48	19	A	100
42.4127.40	SK40-FM27-40	27	58	21	A	40
42.4127.100	SK40-FM27-100	27	58	21	A	100
42.4132.50	SK40-FM32-50	32	78	24	A	50
42.4132.100	SK40-FM32-100	32	78	24	A	100
42.4140.50	SK40-FM40-50	40	88	27	A	50
42.4140.100	SK40-FM40-100	40	88	27	A	100
52.4122.35	SK50-FM22-35	22	48	19	A	35
52.4127.40	SK50-FM27-40	27	58	21	A	40
52.4132.50	SK50-FM32-50	32	78	24	A	50
52.4140.50	SK50-FM40-50	40	88	27	A	50
52.4160.70	SK50-FM60-70	60	129	40	A	70



Использовать: для зажима насадных фрез
Аксессуары: затяжной винт, ключ, штрель

Оправка для насадных фрез



Артикул	Модель	d	D	L	Подвод СОЖ	A
32.4116.40.1	SK30-FM16-40	16	38	17	AD	40
32.4122.40.1	SK30-FM22-40	22	48	19	AD	40
32.4127.50.1	SK30-FM27-50	27	58	21	AD	50
32.4132.50.1	SK30-FM32-50	32	78	24	AD	50
42.4116.35.2	SK40-FM16-35	16	38	17	AD/B	35
42.4122.35.2	SK40-FM22-35	22	48	19	AD/B	35
42.4127.40.2	SK40-FM27-40	27	58	21	AD/B	40
42.4132.50.2	SK40-FM32-50	32	78	24	AD/B	50
42.4140.50.2	SK40-FM40-50	40	88	27	AD/B	50
52.4122.35.2	SK50-FM22-35	22	48	19	AD/B	35
52.4127.40.2	SK50-FM27-40	27	58	21	AD/B	40
52.4132.50.2	SK50-FM32-50	32	78	24	AD/B	50
52.4140.50.2	SK50-FM40-50	40	88	27	AD/B	50
52.4160.70.2	SK50-FM60-70	60	129	40	AD/B	70

Использовать: для зажима насадных фрез
 В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)
 Аксессуары: затяжной винт, ключ, штрепель



9.20

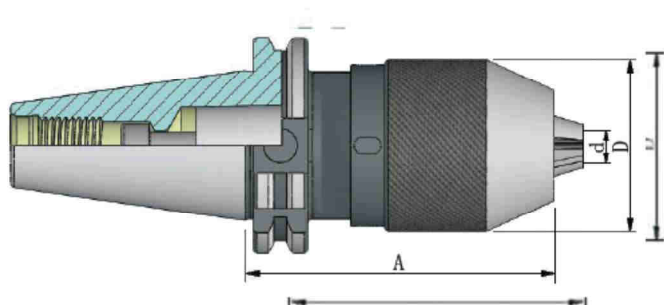


9.26



9.28

Самозажимной сверлильный патрон



G6.3 8.000мин⁻¹

 < 0.03

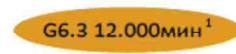
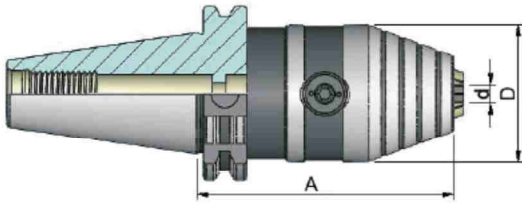
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
32.5008.85	SK30-APU08-85	0.5-8	36.5	A	85
32.5013.100	SK30-APU13-100	1.0-13	55	A	100
42.5008.85	SK40-APU08-85	0.5-8	36.5	A	85
42.5013.100	SK40-APU13-100	1.0-13	50	A	100
42.5016.110	SK40-APU16-110	3.0-16	55	A	110
52.5013.105	SK50-APU13-105	1.0-13	50	A	105
52.5016.110	SK50-APU16-110	3.0-16	55	A	110



Использовать: для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, левостороннее и правостороннее вращение, для зажима используется шестигранный торцовый ключ

Аксессуары: ключ, штрель

Сверлильный патрон для станков ЧПУ



Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
32.5008.70.2	SK30-0.5/8-70	0.5-8	36	AD/B	70
32.5013.111.2	SK30-1.0/13-111	1.0-13	50	AD/B	111
32.5016.116.2	SK30-2.5/16-116	2.5-16	50	AD/B	116
42.5008.70.2	SK40-0.5/8-70	0.5-8	36	AD/B	70
42.5013.90.2	SK40-1/13-90	1.0-13	50	AD/B	90
42.5016.95.2	SK40-2.5/16-95	2.5-16	50	AD/B	95
52.5013.90.2	SK50-1.0/13-90	1.0-13	50	AD/B	90
52.5016.95.2	SK50-2.5/16-95	2.5-16	50	AD/B	95

Использовать: для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, левостороннее и правостороннее вращение для зажима используется шестигранный торцовый ключ

Аксессуары: штрель, ключ

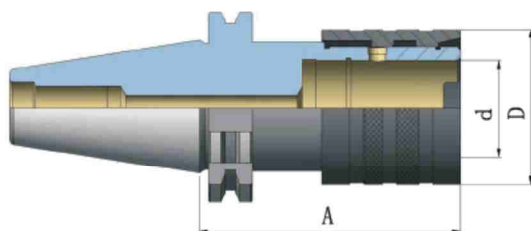


9.25



9.20

Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсации по длине



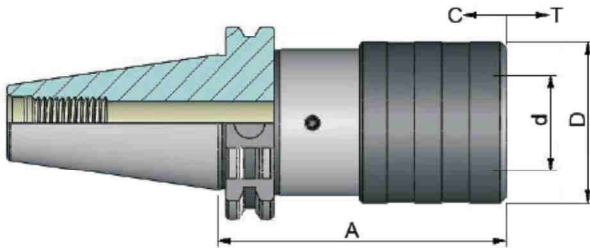
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
32.6114.58.1	SK30-M3/M14-Gr.1	19	38	AD	58
32.6122.103.1	SK30-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	103
42.6114.62.1	SK40-M3/M14-Gr. 1	19	38	AD	62
42.6122.95.1	SK40-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	95
42.6136.130.1	SK40-M14/M36-Gr.3	48	78	AD	130
52.6114.60.1	SK50-M3/M14-Gr.1	19	38	AD	60
52.6122.85.1	SK50-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	85
52.6136.117.1	SK50-M14/M36-Gr.3	48	78	AD	117



Использовать: для нарезки внутренней резьбы. Осевая компенсация отсутствует

Аксессуары: быстросменный резьбонарезной патрон, штрель

Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине



Артикул	Модель	d	D	T/C	Подвод СОЖ	A
32.6014.65	SK30-M3/M14Gr.1	19	38	7	A	65
32.6022.99	SK30-M5/M22Gr.2	31	54	12	A	99
42.6014.59	SK40-M3/M14Gr.1	19	38	7	A	59
42.6022.97	SK40-M5/M22Gr.2	31	54	12	A	97
42.6014.156	SK40-M14/M36Gr.3	48	78	17.5	A	156
52.6014.63	SK50-M3/M14Gr.1	19	38	7	A	63
52.6022.97	SK50-M5/M22Gr.2	31	54	12	A	97
52.6036.140	SK50-M14/M36Gr.3	48	78	17.5	A	140

Использовать: для нарезки внутренней резьбы. Осевая компенсация подлине на растяжение и сжатие

Примечание: форма А без центральной подачи СОЖ

Аксессуары: быстросменный резьбонарезной патрон, штрель



9.20

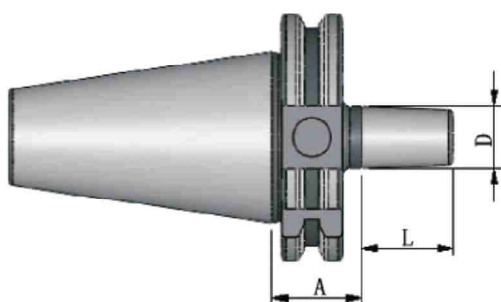


9.31-9.32



9.29-9.30

Державка для сверлильного патрона



G6.3 12.000мин⁻¹

 <0.005

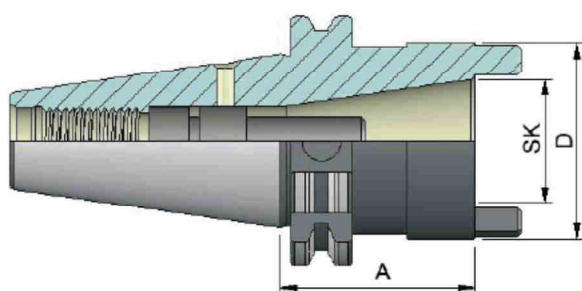
Артикул	Модель	D	L	Подвод СОЖ	A
32.5112.25	SK30-12-25	B12	18.5	A	25
32.5116.25	SK30-16-25	B16	24	A	25
42.5112.25	SK40-12-25	B12	18.5	A	25
42.5116.25	SK40-16-25	B16	24	A	25
42.5118.35	SK40-18-35	B18	32	A	35
52.5116.25	SK50-16-25	B16	24	A	25
52.5118.35	SK50-18-35	B18	32	A	35



Использовать: для фиксации трехкулачковых патронов DIN238
Аксессуары: сверлильный патрон, штрель

Переходная втулка

В



 < 0.005

G6.3 12.000мин¹

Артикул	Модель	SK	L	Подвод СОЖ	A
42.9030.50	SK40-30-50	BT/SK30	50	A	50
42.9040.50	SK40-40-100	BT/SK40	63	A	100
52.9040.70	SK50-40-70	BT/SK40	70	A	70
52.9050.120	SK50-50-120	BT/SK50	97	A	120

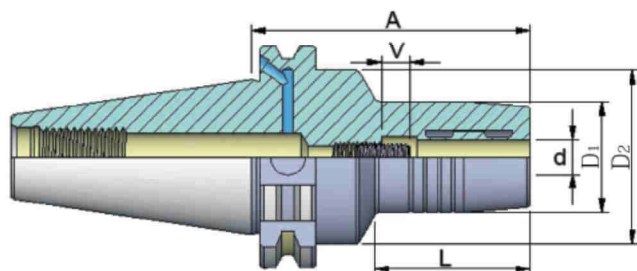
Использовать: для перехода с DIN69871 на MAS 403 BT или DIN2080

Аксессуары: штривель



9.20

Гидрозажимной патрон



G2.5 25.000мин⁻¹

2.5xd < 0.005

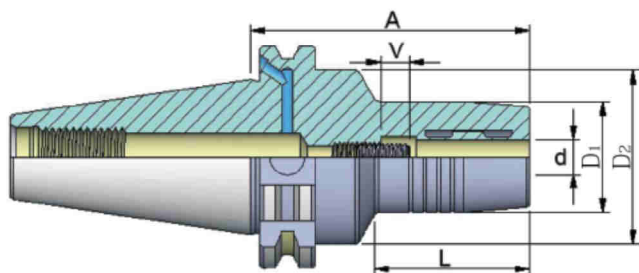
АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	d	D ₁	D ₂	L	V	ПОДВОД СОЖ	A
32.7006.60.1	SK30-06-60	6	26	45	25	10	AD	60
32.7008.64.1	SK30-08-64	8	28	45	29	10	AD	64
32.7010.64.1	SK30-10-64	10	30	45	35	10	AD	64
32.7012.72.1	SK30-12-72	12	32	45	43	10	AD	72
32.7014.72.1	SK30-14-72	14	34	45	43	10	AD	72
32.7016.72.1	SK30-16-72	16	38	45	43	10	AD	72
32.7018.72.1	SK30-18-72	18	40	45	43	10	AD	72
32.7020.90.1	SK30-20-90	20	42	45	71	10	AD	90
42.7006.80.1	SK40-06-80.5	6	28	50	30	10	AD	80.5
42.7006.110.1	SK40-06-110	6	28	50	30	10	AD	110
42.7008.80.1	SK40-08-80.5	8	30	50	30	10	AD	80.5
42.7008.110.1	SK40-08-110	8	30	50	30	10	AD	110
42.7010.80.1	SK40-10-80.5	10	32	50	31	10	AD	80.5
42.7010.110.1	SK40-10-110	10	32	50	31	10	AD	110
42.7012.80.1	SK40-12-80.5	12	34	50	31	10	AD	80.5
42.7012.110.1	SK40-12-110	12	34	50	31	10	AD	110
42.7014.80.1	SK40-14-80.5	14	36	50	31	10	AD	80.5
42.7014.110.1	SK40-14-110	14	36	50	31	10	AD	110
42.7016.80.1	SK40-16-80.5	16	38	50	33	10	AD	80.5
42.7016.110.1	SK40-16-110	16	38	50	33	10	AD	110



Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовиком DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм НА, НВ, НЕ (при диаметре более 12 мм только с переходной втулкой)

Аксессуары: переходная втулка, штрель

Гидрозажимной патрон



2.5x d $\sqrt{}$ < 0.005

G2.5 25.000мин⁻¹

Артикул	Модель	d	D ₁	D ₂	L	V	Подвод СОЖ	A
42.7018.80.1	SK40-18-80.5	18	41	50	33	10	AD	80.5
42.7018.110.1	SK40-18-110	18	41	50	33	10	AD	110
42.7020.80.1	SK40-20-80.5	20	43	50	34	10	AD	80.5
42.7020.110.1	SK40-20-110	20	43	50	34	10	AD	110
42.7025.80.1	SK40-25-80.5	25	57	66	22	10	AD	80.5
42.7032.80.1	SK40-32-80.5	32	63	80	26	10	AD	80.5
52.7006.90.1	SK50-06-90	6	28	50	30	10	AD	90
52.7006.150.1	SK50-06-150	6	28	50	38	10	AD	150
52.7008.90.1	SK50-08-90	8	30	50	30	10	AD	90
52.7008.150.1	SK50-08-150	8	30	50	40	10	AD	150
52.7010.90.1	SK50-10-90	10	32	50	30	10	AD	90
52.7010.150.1	SK50-10-150	10	32	50	42	10	AD	150
52.7012.90.1	SK50-12-90	12	34	50	30	10	AD	90
52.7012.150.1	SK50-12-150	12	34	50	44	10	AD	150
52.7014.90.1	SK50-14-90	14	36	50	30	10	AD	90
52.7014.150.1	SK50-14-150	14	36	50	44	10	AD	150
52.7016.90.1	SK50-16-90	16	38	50	30	10	AD	90
52.7016.150.1	SK50-16-150	16	38	50	46	10	AD	150
52.7018.90.1	SK50-18-90	18	41	50	30	10	AD	90
52.7018.150.1	SK50-18-150	18	41	50	46	10	AD	150

Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовиком DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм НА, НВ, НЕ (при диаметре более 12 мм только с переходной втулкой)

Аксессуары: переходная втулка, штрель



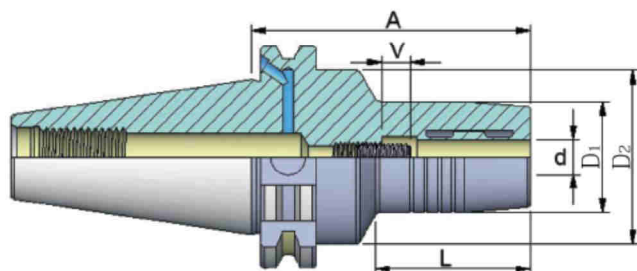
9.20



9.50-9.52

Гидрозажимной патрон

В



G2.5 25.000мин⁻¹

2.5xd < 0.005

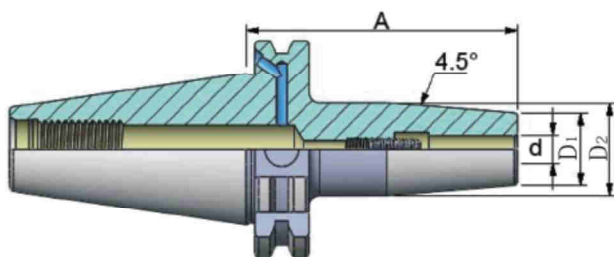
Артикул	Модель	d	D ₁	D ₂	L	V	Подвод СОЖ	A
52.7020.80.1	SK50-20-80.5	20	43	50	30	10	AD	80.5
52.7020.90.1	SK50-20-90	20	43	50	34	10	AD	90
52.7020.110.1	SK50-20-110	20	43	50	34	10	AD	110
52.7020.150.1	SK50-20-150	20	43	50	48	10	AD	150
52.7025.105.1	SK50-25-105	25	57	57	85.9	10	AD	105
52.7025.150.1	SK50-25-150	25	57	57	130.9	10	AD	150
52.7032.115.1	SK50-32-115	32	63	63	95.9	10	AD	115
52.7032.150.1	SK50-32-150	32	63	63	130.9	10	AD	150



Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостови ком DIN1835 форм А,В,Е, DIN6535 форм НА, НВ, НЕ (при диаметре более 12 мм только с переходной втулкой)

Аксессуары: переходная втулка, штрель

Термозажимной патрон 4.5°



4xd \rightarrow < 0.005

G2.5 25.000мин¹

АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	d	D ₁	D ₂	ПОДВОД СОЖ	A
42.8003.80.2	SK40-03-80	3	11	15	AD/B	80
42.8003.120.2	SK40-03-120	3	11	15	AD/B	120
42.8004.80.2	SK40-04-80	4	14	22	AD/B	80
42.8004.120.2	SK40-04-120	4	14	22	AD/B	120
42.8005.80.2	SK40-05-80	5	16	22	AD/B	80
42.8005.120.2	SK40-05-120	5	16	22	AD/B	120
42.8006.80.2	SK40-06-80	6	21	27	AD/B	80
42.8006.120.2	SK40-06-120	6	21	27	AD/B	120
42.8008.80.2	SK40-08-80	8	21	27	AD/B	80
42.8008.120.2	SK40-08-120	8	21	27	AD/B	120
42.8010.80.2	SK40-10-80	10	27	32	AD/B	80
42.8010.120.2	SK40-10-120	10	27	32	AD/B	120
42.8012.80.2	SK40-12-80	12	27	32	AD/B	80
42.8012.120.2	SK40-12-120	12	27	32	AD/B	120
42.8014.80.2	SK40-14-80	14	27	34	AD/B	80
42.8014.120.2	SK40-14-120	14	27	34	AD/B	120
42.8016.80.2	SK40-16-80	16	27	34	AD/B	80
42.8016.120.2	SK40-16-120	16	27	34	AD/B	120
42.8018.80.2	SK40-18-80	18	33	42	AD/B	80
42.8018.120.2	SK40-18-120	18	33	42	AD/B	120

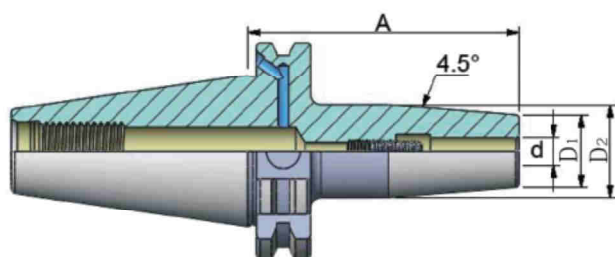
Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком

Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик $\varnothing 3,4,5$ с допуском h4 $\varnothing 6$ $\varnothing 32$ с допуском h6

Аксессуары: штрель, термоудлинитель



Термозажимной патрон 4.5°



G2.5 25.000мин⁻¹

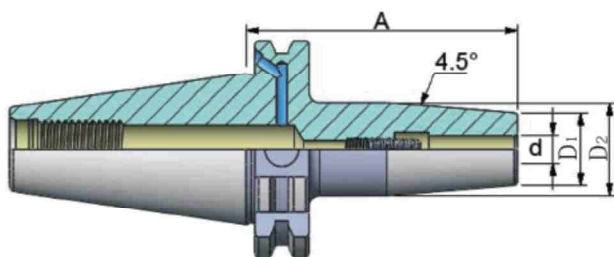
4xd < 0.005

Артикул	Модель	d	D1	D2	Подвод СОЖ	A
42.8020.80.2	SK40-20-80	20	33	42	AD/B	80
42.8020.120.2	SK40-20-120	20	33	42	AD/B	120
42.8025.80.2	SK40-25-80	25	44	53	AD/B	80
42.8025.120.2	SK40-25-120	25	44	53	AD/B	120
52.8003.80.2	SK50-03-80	3	11	15	AD/B	80
52.8003.120.2	SK50-03-120	3	11	15	AD/B	120
52.8003.160.2	SK50-03-160	3	11	15	AD/B	160
52.8004.80.2	SK50-04-80	4	14	22	AD/B	80
52.8004.120.2	SK50-04-120	4	14	22	AD/B	120
52.8004.160.2	SK50-04-160	4	14	22	AD/B	160
52.8005.80.2	SK50-05-80	5	16	22	AD/B	80
52.8005.120.2	SK50-05-120	5	16	22	AD/B	120
52.8005.160.2	SK50-05-160	5	16	22	AD/B	160
52.8006.80.2	SK50-06-80	6	21	27	AD/B	80
52.8006.120.2	SK50-06-120	6	21	27	AD/B	120
52.8006.160.2	SK50-06-160	6	21	27	AD/B	160
52.8008.80.2	SK50-08-80	8	21	27	AD/B	80
52.8008.120.2	SK50-08-120	8	21	27	AD/B	120
52.8008.160.2	SK50-08-160	8	21	27	AD/B	160



Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком
Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик $\varnothing 3,4,5$ с допуском h4 $\varnothing 6$ $\varnothing 32$ с допуском h6
Аксессуары: штрель, термоудлинитель

Термозажимной патрон 4.5°



4xd \rightarrow < 0.005

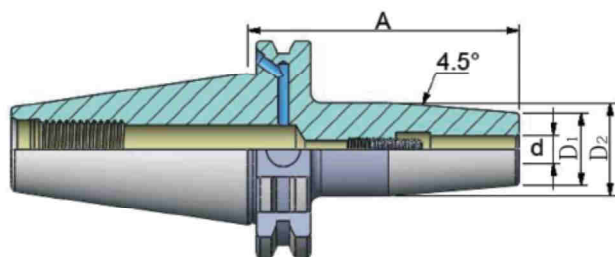
G2.5 25.000мин⁻¹

АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	d	D ₁	D ₂	ПОДВОД СОЖ	A
52.8010.80.2	SK50-10-80	10	24	32	AD/B	80
52.8010.120.2	SK50-10-120	10	24	32	AD/B	120
52.8010.160.2	SK50-10-160	10	24	32	AD/B	160
52.8010.200.2	SK50-10-200	10	24	32	AD/B	200
52.8012.80.2	SK50-12-80	12	24	32	AD/B	80
52.8012.120.2	SK50-12-120	12	24	32	AD/B	120
52.8012.160.2	SK50-12-160	12	24	32	AD/B	160
52.8012.200.2	SK50-12-200	12	24	32	AD/B	200
52.8014.80.2	SK50-14-80	14	27	34	AD/B	80
52.8014.120.2	SK50-14-120	14	27	34	AD/B	120
52.8014.160.2	SK50-14-160	14	27	34	AD/B	160
52.8014.200.2	SK50-14-200	14	27	34	AD/B	200
52.8016.80.2	SK50-16-80	16	27	34	AD/B	80
52.8016.120.2	SK50-16-120	16	27	34	AD/B	120
52.8016.160.2	SK50-16-160	16	27	34	AD/B	160
52.8016.200.2	SK50-16-200	16	27	34	AD/B	200
52.8018.80.2	SK50-18-80	18	33	42	AD/B	80
52.8018.120.2	SK50-18-120	18	33	42	AD/B	120
52.8018.160.2	SK50-18-160	18	33	42	AD/B	160
52.8018.200.2	SK50-18-200	18	33	42	AD/B	200

Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком
Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик $\varnothing 3,4,5$ с допуском h4 $\varnothing 6$ $\varnothing 32$ с допуском h6
Аксессуары: штрель, термоудлинитель



Термозажимной патрон 4.5°



G2.5 25.000мин⁻¹

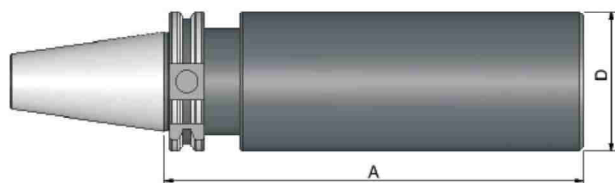
4xd ↗ <0.005

Артикул	Модель	d	D ₁	D ₂	Подвод СОЖ	A
52.8020.80.2	SK50-20-80	20	33	42	AD/B	80
52.8020.120.2	SK50-20-120	20	33	42	AD/B	120
52.8020.160.2	SK50-20-160	20	33	42	AD/B	160
52.8020.200.2	SK50-20-200	20	33	42	AD/B	200
52.8025.80.2	SK50-25-80	25	44	53	AD/B	80
52.8025.120.2	SK50-25-120	25	44	53	AD/B	120
52.8025.160.2	SK50-25-160	25	44	53	AD/B	160
52.8025.200.2	SK50-25-200	25	44	53	AD/B	200
52.8032.80.2	SK50-32-80	32	44	53	AD/B	80
52.8032.120.2	SK50-32-120	32	44	53	AD/B	120
52.8032.160.2	SK50-32-160	32	44	53	AD/B	160
52.8032.200.2	SK50-32-200	32	44	53	AD/B	200



Использовать: для зажима инструмента с прямым хвостовиком
Примечание: для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик $\varnothing 3,4,5$ с допуском h4 $\varnothing 6$ $\varnothing 32$ с допуском h6
Аксессуары: штрель, термоудлинитель

Заготовка для специальных оправок



Артикул	Модель	D	Подвод СОЖ	A
42.5263.250	SK40-63-250	63	A	250
52.5297.315	SK50-97-315	97	A	315

Использовать: для изготовления специнструмента собственного производства

Примечание: форма А без центральной подачи СОЖ