

donray



**OCHACTKA MAS 403 BT**

1.04



Цанговый патрон ER

1.09



Цанговый патрон OZ

1.10



Цанговый патрон HPS

1.11



Прецизионный патрон для сверления

1.12



Патрон Weldon

1.19



Втулка переходная МК с выколоткой

1.21



Втулка переходная МК с затяжной резьбой

1.23



Комбинированная оправка для насадных фрез

1.24



Оправка для насадных фрез

1.26



Державка для сверлильного патрона

1.27



Сверлильный патрон для станков ЧПУ

1.28



Самозажимной сверлильный патрон



**Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине**



**Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсацией по длине**



**Резьбонарезной патрон с компенсацией по длине для ER цапг**



**Переходная втулка**



**Гидрозажимной патрон**



**Термозажимной патрон**

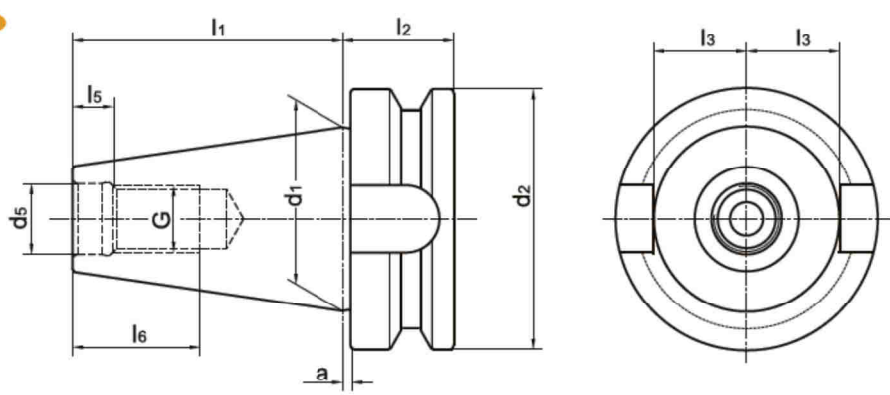


**Заготовка для специальных оправок**

## ОСНАСТКА MAS 403 BT

G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

G6.3 12,000 мин<sup>-1</sup>  
 Предварительная балан-  
 сировка  
 G2.5 25,000 мин<sup>-1</sup>  
 G2.5 Точная баланси-  
 ровка за дополнительную  
 плату



BT	d1	G	d5	d2	a	l1	l2	l3	l6	l6	e	d6
30	31.75	M12	12.5	46	2	48.4	22	16.3	7	24		
40	44.45	M16	17	63	2	65.4	27	22.5	8.2	32	27	M4
50	69.85	M24	25	100	3	101.8	38	35.3	11	47	42	M6

Материал: закаленная литая сталь, предел прочность не менее 1000 Н/мм<sup>2</sup>, закалка HRC 60±2 (HV 700±50), глубина закалки 0,8 мм ±0,2 мм; черная, хорошо шлифованная поверхность

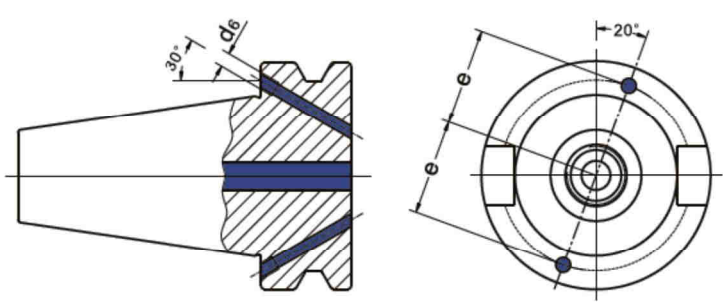
Точность: допуск по углу конуса менее AT3, согласно DIN 7187 и DIN 2080; максимальное биение менее 0,003 мм

## Подвод СОЖ

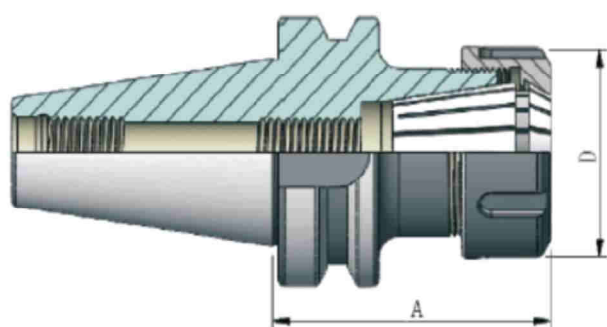
Форма А: отсутствие внутреннего подвода СОЖ

Форма AD: центральный подвод СОЖ через штрель

Форма AD/B: центральный подвод СОЖ и боковой подвод СОЖ через соединительный буртик с выемкой для захвата



## Цанговый патрон ER



G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

 <0.003

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
31.1016.70.1	BT30-ER16-70	1-10	32	AD	70
31.1016.100.1	BT30-ER16-100	1-10	32	AD	100
31.1020.70.1	BT30-ER20-70	1-13	35	AD	70
31.1020.100.1	BT30-ER20-100	1-13	35	AD	100
31.1020.135.1	BT30-ER20-135	1-13	35	AD	135
31.1025.70.1	BT30-ER25-70	2-16	42	AD	70
31.1032.70.1	BT30-ER32-70	2-20	50	AD	70
31.1040.70.1	BT30-ER40-70	3-26	63	AD	70
41.1016.63.1	BT40-ER16-63	1-10	32	AD	63
41.1016.100.1	BT40-ER16-100	1-10	32	AD	100
41.1016.160.1	BT40-ER16-160	1-10	32	AD	160
41.1016.200.1	BT40-ER16-200	1-10	28	AD	200
41.1020.70.1	BT40-ER20-70	1-13	35	AD	70
41.1020.100.1	BT40-ER20-100	1-13	35	AD	100
41.1020.160.1	BT40-ER20-160	1-13	35	AD	160
41.1025.60.1	BT40-ER25-60	2-16	42	AD	60
41.1025.100.1	BT40-ER25-100	2-16	42	AD	100
41.1025.160.1	BT40-ER25-160	2-16	42	AD	160
41.1025.200.1	BT40-ER25-200	2-16	42	AD	200
41.1032.70.1	BT40-ER32-70	2-20	50	AD	70

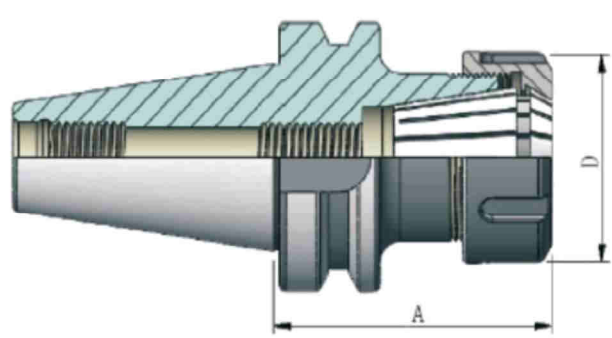


Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN 6499

В поставку входит: контргайка

Аксессуары: цанги ER, ключ, штривель

## Цанговый патрон ER



 < 0.003

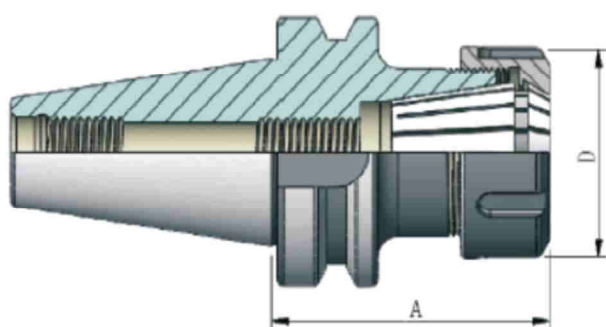
G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод сож	A
41.1032.100.1	BT40-ER32-100	2-20	50	AD	100
41.1032.160.1	BT40-ER32-160	2-20	50	AD	160
41.1032.200.1	BT40-ER32-200	2-20	50	AD	200
41.1040.80.1	BT40-ER40-80	3-26	63	AD	80
41.1040.100.1	BT40-ER40-100	3-26	63	AD	100
41.1040.160.1	BT40-ER40-160	3-26	63	AD	160
41.1040.200.1	BT40-ER40-200	3-26	63	AD	200
51.1016.100.1	BT50-ER16-100	1-10	32	AD	100
51.1016.160.1	BT50-ER16-160	1-10	32	AD	160
51.1016.200.1	BT50-ER16-200	1-10	32	AD	200
51.1020.70.1	BT50-ER20-70	1-13	35	AD	70
51.1020.100.1	BT50-ER20-100	1-13	35	AD	100
51.1025.60.1	BT50-ER25-60	2-16	42	AD	60
51.1025.100.1	BT50-ER25-100	2-16	42	AD	100
51.1025.160.1	BT50-ER25-160	2-16	42	AD	160
51.1025.200.1	BT50-ER25-200	2-16	42	AD	200
51.1032.70.1	BT50-ER32-70	2-20	50	AD	70
51.1032.100.1	BT50-ER32-100	2-20	50	AD	100
51.1032.160.1	BT50-ER32-160	2-20	50	AD	160
51.1032.200.1	BT50-ER32-200	2-20	50	AD	200

Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостови-  
ком, с цангами DIN 6499  
В поставку входит: контргайка  
Аксессуары: цанги ER, ключ, штрель



## Цанговый патрон ER



G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

 <0.003

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
51.1040.80.1	BT50-ER40-80	3-26	63	АО	80
51.1040.100.1	BT50-ER40-100	3-26	63	АО	100
51.1040.160.1	BT50-ER40-160	3-26	63	АО	160
51.1040.200.1	BT50-ER40-200	3-26	63	АО	200

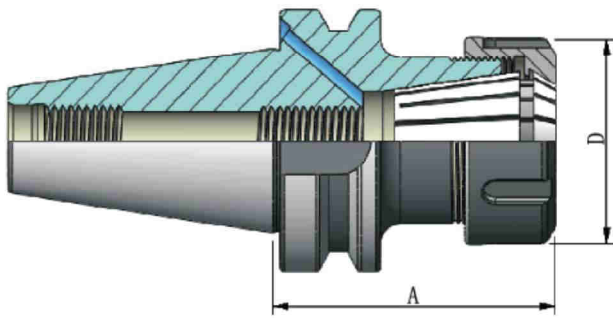


Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостови-ком, с цангами DIN 6499

В поставку входит: контргайка

Аксессуары: цанги ER, ключ, штрель

## Цанговый патрон ER



 <math>< 0.003</math>

G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод сож	A
41.1016.63.2	BT40-ER16-63	1-10	32	AD/B	63
41.1016.100.2	BT40-ER16-100	1-10	32	AD/B	100
41.1016.160.2	BT40-ER16-160	1-10	32	AD/B	160
41.1020.70.2	BT40-ER20-70	1-13	35	AD/B	70
41.1020.100.2	BT40-ER20-100	1-13	35	AD/B	100
41.1020.135.2	BT40-ER20-135	1-13	35	AD/B	135
41.1020.160.2	BT40-ER20-160	1-13	35	AD/B	160
41.1025.60.2	BT40-ER25-60	2-16	42	AD/B	60
41.1025.100.2	BT40-ER25-100	2-16	42	AD/B	100
41.1025.160.2	BT40-ER25-160	2-16	42	AD/B	160
41.1032.70.2	BT40-ER32-70	2-20	50	AD/B	70
41.1032.100.2	BT40-ER32-100	2-20	50	AD/B	100
41.1032.160.2	BT40-ER32-160	2-20	50	AD/B	160
41.1040.80.2	BT40-ER40-80	3-26	63	AD/B	80
41.1040.100.2	BT40-ER40-100	3-26	63	AD/B	100
41.1040.160.2	BT40-ER40-160	3-26	63	AD/B	160
<hr/>					
51.1016.100.2	BT50-ER16-100	1-10	32	AD/B	100
51.1016.160.2	BT50-ER16-160	1-10	32	AD/B	160
51.1020.70.2	BT50-ER20-70	1-13	35	AD/B	70
51.1020.100.2	BT50-ER20-100	1-13	35	AD/B	100

Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN 6499

В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)

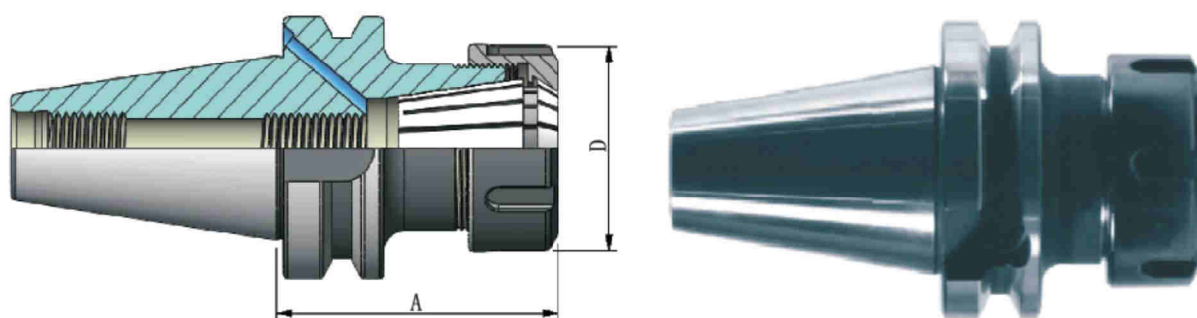
Аксессуары: цанги ER, ключ, штрель





## Цанговый патрон ER

A



G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

 < 0.003

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод СОЖ	A
51.1016.60.2	BT50-ER25-60	2-16	42	AD/B	60
51.1025.100.2	BT50-ER25-100	2-16	42	AD/B	100
51.1025.160.2	BT50-ER25-160	2-16	42	AD/B	160
51.1032.70.2	BT50-ER32-70	2-20	50	AD/B	70
51.1032.100.2	BT50-ER32-100	2-20	50	AD/B	100
51.1032.160.2	BT50-ER32-160	2-20	50	AD/B	160
51.1040.80.2	BT50-ER40-80	3-26	63	AD/B	80
51.1040.100.2	BT50-ER40-100	3-26	63	AD/B	100
51.1040.160.2	BT50-ER40-160	3-26	63	AD/B	160

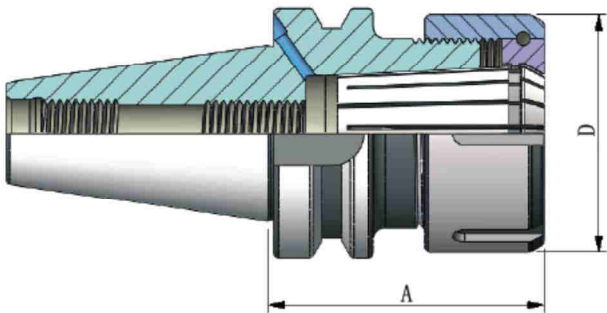


Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN 6499

В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)

Аксессуары: цанги ER, ключ, штрель

## Цанговый патрон OZ



Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод сож	A
31.1116.60.1	BT30-OZ16-60	2-16	43	AD	60
31.1125.80.1	BT30-OZ25-80	2-25	60	AD	80
41.1116.70.2	BT40-OZ16-70	2-16	43	AD/B	70
41.1125.70.2	BT40-OZ25-70	2-25	60	AD/B	70
41.1132.90.2	BT40-OZ32-90	3-32	72	AD/B	90
51.1125.85.2	BT50-OZ25-85	2-25	60	AD/B	85
51.1132.90.2	BT50-OZ32-90	3-32	72	AD/B	90

Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN6388

В поставку входит: шарикоподшипниковая контргайка (сбалансированный тип)

Аксессуары: цанги OZ, ключ, штрель



9.26



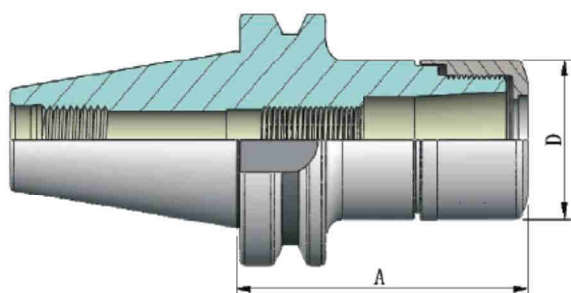
9.19-9.22



9.08-9.11

## Цанговый патрон HPS

A



G2.5 30.000мин<sup>-1</sup>

 <0.003

Артикул	Модель	Диапазон зажима	D	Подвод сож	A
31.1210.60.1	BT30-HPS10-60	3-10	27.5	AD	60
31.1210.90.1	BT30-HPS10-90	3-10	27.5	AD	90
31.1216.60.1	BT30-HPS16-60	4-16	40	AD	60
31.1216.90.1	BT30-HPS16-90	4-16	40	AD	90
41.1210.60.1	BT40-HPS10-60	3-10	27.5	AD	60
41.1210.90.1	BT40-HPS10-90	3-10	27.5	AD	90
41.1210.120.1	BT40-HPS10-120	3-10	27.5	AD	120
41.1216.60.1	BT40-HPS16-60	4-16	40	AD	60
41.1216.90.1	BT40-HPS16-90	4-16	40	AD	90
41.1216.120.1	BT40-HPS16-120	4-16	40	AD	120
51.1210.105.1	BT50-HPS10-105	3-10	27.5	AD	105
51.1210.135.1	BT50-HPS10-135	3-10	27.5	AD	135
51.1210.165.1	BT50-HPS10-165	3-10	27.5	AD	165
51.1216.105.1	BT50-HPS16-105	4-16	40	AD	105
51.1216.135.1	BT50-HPS16-135	4-16	40	AD	135
51.1216.165.1	BT50-HPS16-165	4-16	40	AD	165

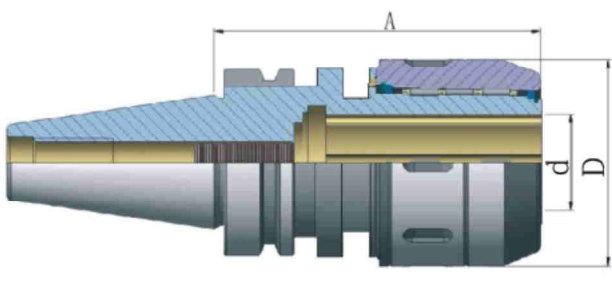


**Использовать:** для закрепления фрез с прямым хвостовиком в цанги. Подходит для резания на высокой скорости и фрезерования высокой точности

**В поставку входит:** контргайка (сбалансированный тип)

**Комплектующие:** цанги HPS, ключ, штрель

# Прецизионный цанговый патрон для фрезерования



3xd < 0.01

G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

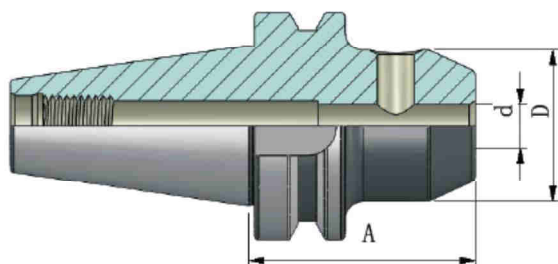
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
31.1320.85	BT30-20-85	20	53	A	85
31.1332.105	BT30-32-105	32	53	A	105
41.1320.90	BT40-20-90	20	53	A	90
41.1325.90	BT40-25-90	25	53	A	90
41.1332.105	BT40-32-105	32	70	A	105
41.1332.135	BT40-32-135	32	70	A	135
51.1320.90	BT50-20-90	20	53	A	90
51.1320.135	BT50-20-135	20	53	A	135
51.1332.105	BT50-32-105	32	70	A	105
51.1332.135	BT50-32-135	32	70	A	135
51.1332.150	BT50-32-150	32	70	A	150
51.1342.115	BT50-42-115	42	70	A	115

Использовать: для закрепления фрез с прямым хвостовиком в цанги  
 Аксессуары: прецизионная прямая цанга, штрельель, ключ



## Патрон Weldon

A



G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

 <0.003

DIN1835-B

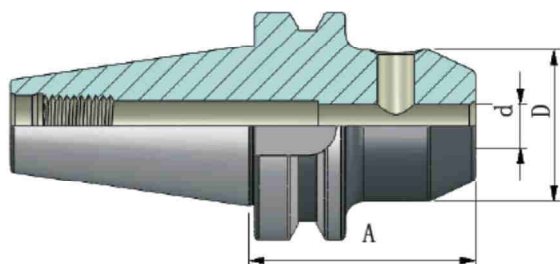
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
31.2006.50.1	BT30-SL06-50	6	25	AD	50
31.2008.50.1	BT30-SL08-50	8	28	AD	50
31.2010.50.1	BT30-SL10-50	10	35	AD	50
31.2012.50.1	BT30-SL12-50	12	42	AD	50
31.2014.50.1	BT30-SL14-50	14	44	AD	50
31.2016.63.1	BT30-SL16-63	16	48	AD	63
31.2018.63.1	BT30-SL18-63	18	50	AD	63
31.2020.63.1	BT30-SL20-63	20	52	AD	63
41.2006.50.1	BT40-SL06-50	6	25	AD	50
41.2006.100.1	BT40-SL06-100	6	25	AD	100
41.2006.125.1	BT40-SL06-125	6	25	AD	125
41.2006.160.1	BT40-SL06-160	6	25	AD	160
41.2008.50.1	BT40-SL08-50	8	28	AD	50
41.2008.100.1	BT40-SL08-100	8	28	AD	100
41.2008.125.1	BT40-SL08-125	8	28	AD	125
41.2008.160.1	BT40-SL08-160	8	28	AD	160
41.2010.63.1	BT40-SL10-63	10	35	AD	63
41.2010.100.1	BT40-SL10-100	10	35	AD	100
41.2010.125.1	BT40-SL10-125	10	35	AD	125
41.2010.160.1	BT40-SL10-160	10	35	AD	160



9.19-9.22

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN1835 В для  $d \geq 25$ , с двумя зажимными винтами  
Аксессуары: штревель

## Патрон Weldon



DIN1835-B

&lt; 0.003

G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

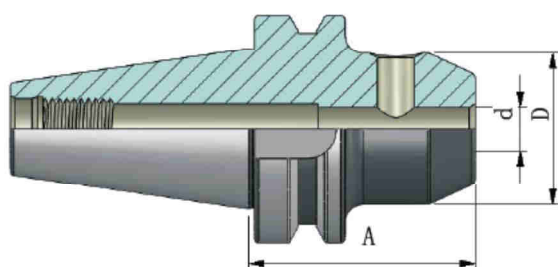
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
41.2012.63.1	BT40-SL12-63	12	42	AD	63
41.2012.100.1	BT40-SL12-100	12	42	AD	100
41.2012.125.1	BT40-SL12-125	12	42	AD	125
41.2012.160.1	BT40-SL12-160	12	42	AD	160
41.2014.63.1	BT40-SL14-63	14	44	AD	63
41.2014.100.1	BT40-SL14-100	14	44	AD	100
41.2014.125.1	BT40-SL14-125	14	44	AD	125
41.2014.160.1	BT40-SL14-160	14	44	AD	160
41.2016.35.1	BT40-SL16-35	16	48	AD	35
41.2016.63.1	BT40-SL16-63	16	48	AD	63
41.2016.63.1	BT40-SL16-63	16	48	AD	63
41.2016.100.1	BT40-SL16-100	16	48	AD	100
41.2016.125.1	BT40-SL16-125	16	48	AD	125
41.2016.160.1	BT40-SL16-160	16	48	AD	160
41.2018.63.1	BT40-SL18-63	18	50	AD	63
41.2018.100.1	BT40-SL18-100	18	50	AD	100
41.2018.125.1	BT40-SL18-125	18	50	AD	125
41.2018.160.1	BT40-SL18-160	18	50	AD	160
41.2020.35.1	BT40-SL20-35	20	52	AD	35
41.2020.63.1	BT40-SL20-63	20	52	AD	63

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN1835. Вдоль  $d \geq 25$ , с двумя зажимными винтами.  
Аксессуары: штрель



9.19-9.22

## Патрон Weldon



G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

 <0.003

DIN1835-B

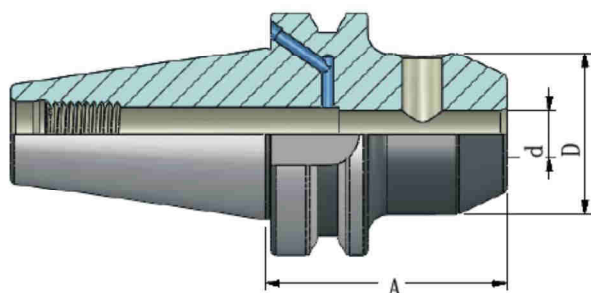
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
41.2020.100.1	BT40-SL20-100	20	52	AD	100
41.2020.125.1	BT40-SL20-125	20	52	AD	125
41.2020.160.1	BT40-SL20-160	20	52	AD	160
51.2006.63.1	BT50-SL06-63	6	25	AD	63
51.2008.63.1	BT50-SL08-63	8	28	AD	63
51.2010.63.1	BT50-SL10-63	10	35	AD	63
51.2012.80.1	BT50-SL12-80	12	42	AD	80
51.2014.80.1	BT50-SL14-80	14	44	AD	80
51.2016.80.1	BT50-SL16-80	16	48	AD	80
51.2018.80.1	BT50-SL18-80	18	50	AD	80
51.2020.80.1	BT50-SL20-80	20	52	AD	80
51.2025.100.1	BT50-SL25-100	25	65	AD	100
51.2032.105.1	BT50-SL32-105	32	72	AD	105
51.2040.110.1	BT50-SL40-110	40	80	AD	110
51.2050.125.1	BT50-SL50-125	50	90	AD	125



9.19-9.22

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN1835 В для  $d \geq 25$ , с двумя зажимными винтами  
Аксессуары: штрель

## Патрон Weldon



DIN1835-B

 <math>< 0.003</math>
G6.3 12.000мин<sup>1</sup>

Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
41.2006.50.2	BT40-SL06-50	6	25	AD/B	50
41.2006.100.2	BT40-SL06-100	6	25	AD/B	100
41.2008.50.2	BT40-SL08-50	8	28	AD/B	50
41.2008.100.2	BT40-SL08-100	8	28	AD/B	100
41.2010.63.2	BT40-SL10-63	10	35	AD/B	63
41.2010.100.2	BT40-SL10-100	10	35	AD/B	100
41.2012.63.2	BT40-SL12-63	12	42	AD/B	63
41.2012.100.2	BT40-SL12-100	12	42	AD/B	100
41.2014.63.2	BT40-SL14-63	14	44	AD/B	63
41.2014.100.2	BT40-SL14-100	14	44	AD/B	100
41.2016.35.2	BT40-SL16-35	16	48	AD/B	35
41.2016.63.2	BT40-SL16-63	16	48	AD/B	63
41.2016.100.2	BT40-SL16-100	16	48	AD/B	100
41.2018.63.2	BT40-SL18-63	18	50	AD/B	63
41.2018.100.2	BT40-SL18-100	18	50	AD/B	100
41.2020.35.2	BT40-SL20-35	20	52	AD/B	35
41.2020.63.2	BT40-SL20-63	20	52	AD/B	63
41.2020.100.2	BT40-SL20-100	20	52	AD/B	100
41.2025.35.2	BT40-SL25-35	25	65	AD/B	35
41.2025.90.2	BT40-SL25-90	25	65	AD/B	90
41.2032.65.2	BT40-SL32-65	32	72	AD/B	65

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN1835. Вдоль  $d \geq 25$ , с двумя зажимными винтами.  
Аксессуары: штрель

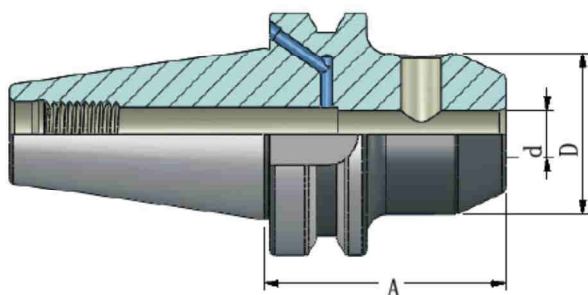


9.19-9.22



## Патрон Weldon

A



G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

 <0.003

DIN1835-B

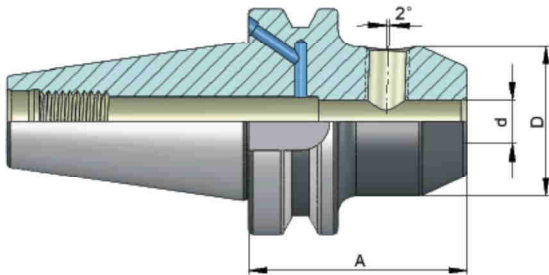
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
41.2032.100.2	BT40-SL32-100	32	72	AD/B	100
41.2040.120.2	BT40-SL40-120	40	80	AD/B	120
51.2006.63.2	SK50-SL06-63	6	25	AD/B	63
51.2008.63.2	SK50-SL08-63	8	28	AD/B	63
51.2010.63.2	SK50-SL10-63	10	35	AD/B	63
51.2012.80.2	SK50-SL12-80	12	42	AD/B	80
51.2020.80.2	SK50-SL20-80	20	52	AD/B	80
51.2014.80.2	SK50-SL14-80	14	44	AD/B	80
51.2016.80.2	SK50-SL16-80	16	48	AD/B	80
51.2018.80.2	SK50-SL18-80	18	50	AD/B	80
51.2025.35.2	SK50-SL25-35	25	50	AD/B	35
51.2025.100.2	SK50-SL25-100	25	65	AD/B	100
51.2032.105.2	SK50-SL32-105	32	72	AD/B	105
51.2040.110.2	SK50-SL40-110	40	80	AD/B	110



9.19-9.22

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN1835 В для  $d \geq 25$ , с двумя зажимными винтами  
Аксессуары: штрель

## Патрон Whistle-Notch 2°



DIN1835-E

 <math>< 0.003</math>
G6.3 12.000мин<sup>1</sup>

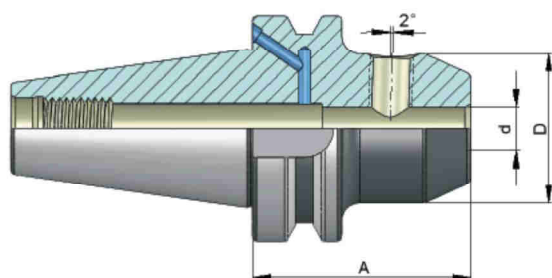
Артикул	Модель	d	D	Подвод Сож	A
41.2106.50.2	BT40-06-50-E	6	25	AD/B	50
41.2108.50.2	BT40-08-50-E	8	28	AD/B	50
41.2110.63.2	BT40-10-63-E	10	35	AD/B	63
41.2112.63.2	BT40-12-63-E	12	42	AD/B	63
41.2114.63.2	BT40-14-63-E	14	44	AD/B	63
41.2116.63.2	BT40-16-63-E	16	48	AD/B	63
41.2118.63.2	BT40-18-63-E	18	50	AD/B	63
41.2120.63.2	BT40-20-63-E	20	52	AD/B	63
41.2125.90.2	BT40-25-90-E	25	65	AD/B	90
41.2132.100.2	BT40-32-100-E	32	72	AD/B	100
41.2140.120.2	BT40-40-120-E	40	80	AD/B	120
51.2106.63.2	BT50-06-63-E	6	25	AD/B	63
51.2108.63.2	BT50-08-63-E	8	28	AD/B	63
51.2110.63.2	BT50-10-63-E	10	35	AD/B	63
51.2112.80.2	BT50-12-80-E	12	42	AD/B	80
51.2114.80.2	BT50-14-80-E	14	44	AD/B	80
51.2116.80.2	BT50-16-80-E	16	48	AD/B	80
51.2118.80.2	BT50-18-80-E	18	50	AD/B	80

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с  
лыской DIN1835. Е для  $d \geq 25$ , с двумя зажимными винтами  
Аксессуары: штрель



9.19-9.22

## Патрон Whistle-Notch 2°



G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

↗ <0.003

DIN1835-E

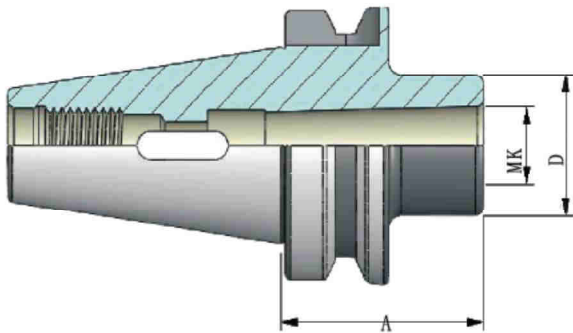
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
51.2120.80.2	BT50-20-80-E	20	52	AD/B	80
51.2125.100.2	BT50-25-100-E	25	65	AD/B	100
51.2132.105.2	BT50-32-105-E	32	72	AD/B	105
51.2140.110.2	BT50-40-110-E	40	80	AD/B	110



9.19-9.22

Использовать: для зажима фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской DIN1835 E для  $d \geq 25$ , с двумя зажимными винтами  
Аксессуары: штревель

## Втулка переходная МК с выколоткой



DIN6383

&lt;math&gt;&lt; 0.005&lt;/math&gt;

G6.3 12.000мин<sup>1</sup>

Артикул	Модель	МК	D	Подвод СОЖ	A
31.3001.45.1	BT30-МК1-45	МК1	25	AD	45
31.3002.60.1	BT30-МК2-60	МК2	32	AD	60
31.3003.75.1	BT30-МК3-75	МК3	40	AD	75
41.3001.50.1	BT40-МК1-50	МК1	25	AD	50
41.3002.50.1	BT40-МК2-50	МК2	32	AD	50
41.3003.70.1	BT40-МК3-70	МК3	40	AD	70
41.3004.95.1	BT40-МК4-95	МК4	48	AD	95
51.3001.45.1	BT50-МК1-45	МК1	25	AD	45
51.3002.60.1	BT50-МК2-60	МК2	32	AD	60
51.3003.65.1	BT50-МК3-65	МК3	40	AD	65
51.3004.95.1	BT50-МК4-95	МК4	48	AD	95
51.3005.105.1	BT50-МК5-105	МК5	63	AD	105
51.3002.117.1	BT50-МК2-117	МК2	32	AD	117
51.3003.137.1	BT50-МК3-137	МК3	40	AD	137
51.3004.167.1	BT50-МК4-167	МК4	48	AD	167
51.3005.197.1	BT50-МК5-197	МК5	63	AD	197

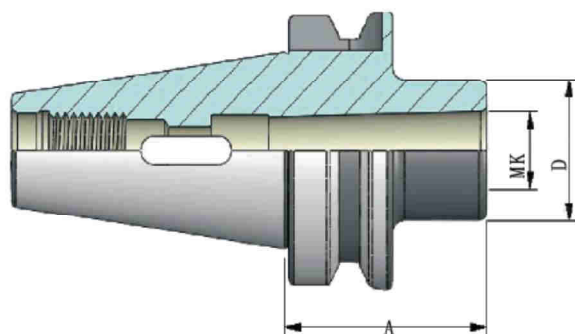
Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с лапкой DIN228 1  
форма В

Аксессуары: штрель



9.19-9.22

## Втулка переходная МК с выколоткой



G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

 <0.005

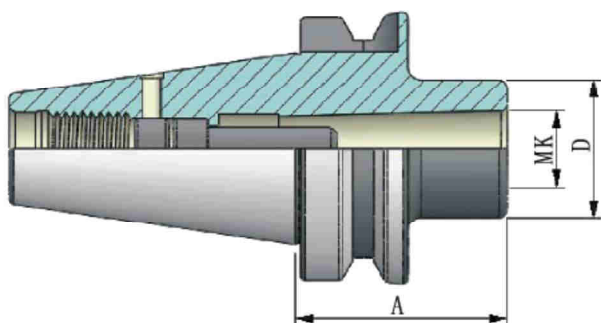
DIN6383

Артикул	Модель	МК	D	Подвод СОЖ	A
41.3001.50.2	BT40-МК1-50	МК1	25	AD/B	50
41.3002.50.2	BT40-МК2-50	МК2	32	AD/B	50
41.3003.70.2	BT40-МК3-70	МК3	40	AD/B	70
41.3004.95.2	BT40-МК4-95	МК4	48	AD/B	95
51.3001.45.2	BT50-МК1-45	МК1	25	AD/B	45
51.3002.60.2	BT50-МК2-60	МК2	32	AD/B	60
51.3003.65.2	BT50-МК3-65	МК3	40	AD/B	65
51.3004.95.2	BT50-МК4-95	МК4	48	AD/B	95
51.3005.105.2	BT50-МК5-105	МК5	63	AD/B	105
51.3002.117.2	BT50-МК2-117	МК2	32	AD/B	117
51.3003.137.2	BT50-МК3-137	МК3	40	AD/B	137
51.3004.167.2	BT50-МК4-167	МК4	48	AD/B	167
51.3005.197.2	BT50-МК5-197	МК5	63	AD/B	197



Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с лапкой DIN228 1  
форма В  
Аксессуары: штрель

## Втулка переходная МК с затяжной резьбой



DIN6364

 <math>< 0.005</math>
G6.3 12.000мин<sup>1</sup>

Артикул	Модель	МК	D	Подвод СОЖ	A
31.3101.50	BT30-MT1-50	МК1	25	A	50
31.3102.70	BT30-MT2-70	МК2	32	A	70
31.3103.100	BT30-MT3-100	МК3	40	A	100
41.3101.50	BT40-MT1-50	МК1	25	A	50
41.3102.50	BT40-MT2-50	МК2	32	A	50
41.3103.70	BT40-MT3-70	МК3	40	A	70
41.3104.95	BT40-MT4-95	МК4	48	A	95
41.3104.110	BT40-MT4-110	МК4	63	A	110
41.3102.124	BT40-MT2-124	МК2	32	A	124
41.3103.144	BT40-MT3-144	МК3	40	A	144
41.3104.167	BT40-MT4-167	МК4	48	A	167
51.3101.45	BT50-MT1-45	МК1	25	A	45
51.3102.60	BT50-MT2-60	МК2	32	A	60
51.3103.65	BT50-MT3-65	МК3	40	A	65
51.3104.70	BT50-MT4-70	МК4	48	A	70
51.3104.85	BT50-MT4-85	МК4	63	A	85
51.3105.100	BT50-MT5-100	МК5	63	A	100
51.3105.118	BT50-MT5-118	МК5	78	A	118
51.3102.136	BT50-MT2-136	МК2	32	A	136

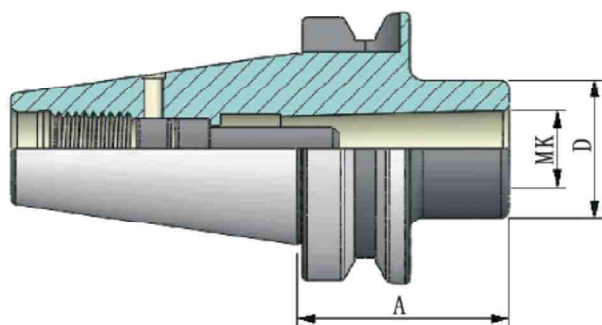
Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с затяжной резьбой  
DIN228 1 форма А

Аксессуары: штрель



9.19-9.22

## Втулка переходная МК с затяжной резьбой



G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

 <0.005

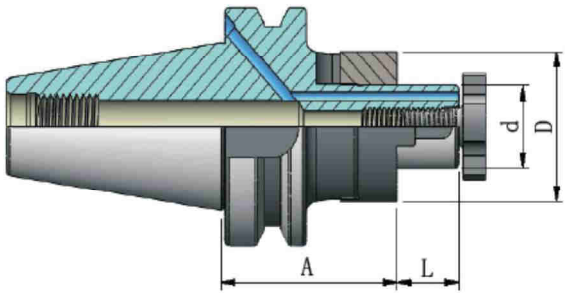
DIN6364

Артикул	Модель	МК	D	Подвод СОЖ	A
51.3103.156	BT50-MT3-156	МК3	40	A	156
51.3104.186	BT50-MT4-186	МК4	48	A	186
51.3105.216	BT50-MT5-216	МК5	63	A	216
51.3106.276	BT50-MT6-276	МК6	80	A	276



Использовать: для зажима фрез с конус Морзе, с затяжной резьбой  
DIN228 1 форма А  
Аксессуары: штрель

## Комбинированная оправка для насадных фрез



DIN6358

< 0.005

G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

Артикул	Модель	d	D	L	Подвод СОЖ	A
31.4016.45.1	BT30-CM16-45	16	32	17	AD	45
31.4022.47.1	BT30-CM22-47	22	40	19	AD	47
31.4027.49.1	BT30-CM27-49	27	48	21	AD	49
41.4016.55.2	BT40-CM16-55	16	32	17	AD/B	55
41.4016.100.2	BT40-CM16-100	16	32	17	AD/B	100
41.4022.55.2	BT40-CM22-55	22	40	19	AD/B	55
41.4022.100.2	BT40-CM22-100	22	40	19	AD/B	100
41.4027.55.2	BT40-CM27-55	27	48	21	AD/B	55
41.4027.100.2	BT40-CM27-100	27	48	21	AD/B	100
41.4032.60.2	BT40-CM32-60	32	58	24	AD/B	60
41.4032.100.2	BT40-CM32-100	32	58	24	AD/B	100
41.4040.60.2	BT40-CM40-60	40	70	27	AD/B	60
41.4040.100.2	BT40-CM40-100	40	70	27	AD/B	100
51.4016.70.2	BT50-CM16-70	16	32	17	AD/B	70
51.4022.70.2	BT50-CM22-70	22	40	19	AD/B	70
51.4027.70.2	BT50-CM27-70	27	48	21	AD/B	70
51.4032.70.2	BT50-CM32-70	32	58	24	AD/B	70
51.4040.70.2	BT50-CM40-70	40	70	27	AD/B	70

Использовать: для зажима цилиндрических торцовых фрез DIN841 и DIN1880, а также торцовых угловых фрез DIN842 и расточных приспособлений DIN1830

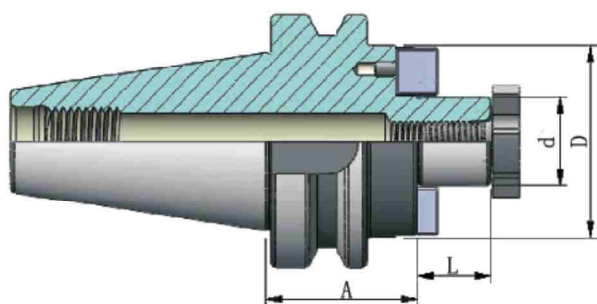
В поставку входит: контргайка (сбалансированный тип)

Аксессуары: затяжной винт, ключ, штрель, поводковое кольцо





## Оправка для насадных фрез



G6.3 8.000мин<sup>-1</sup>

<0.005

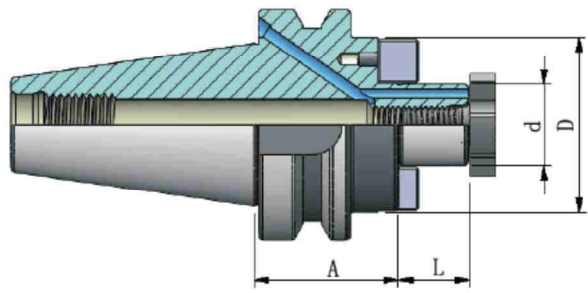
DIN6357

Артикул	Модель	d	D	L	Подвод СОЖ	A
31.4116.40.1	BT30-FM16-40	16	38	17	AD	40
31.4122.40.1	BT30-FM22-40	22	48	19	AD	40
31.4127.40.1	BT30-FM27-40	27	58	21	AD	40
31.4132.50.1	BT30-FM32-50	32	78	24	AD	50
41.4116.40	BT40-FM16-40	16	38	17	A	40
41.4122.40	BT40-FM22-40	22	48	19	A	40
41.4127.40	BT40-FM27-40	27	58	21	A	40
41.4132.50	BT40-FM32-50	32	78	24	A	50
41.4140.50	BT40-FM40-50	40	88	27	A	50
41.4116.100	BT40-FM16-100	16	40	17	A	100
41.4122.100	BT40-FM22-100	22	48	19	A	100
41.4127.100	BT40-FM27-100	27	60	21	A	100
41.4132.100	BT40-FM32-100	32	78	24	A	100
41.4140.100	BT40-FM40-100	40	88	27	A	100
51.4122.40	BT50-FM22-40	22	48	19	A	40
51.4127.40	BT50-FM27-40	27	58	21	A	40
51.4132.40	BT50-FM32-40	32	78	24	A	40
51.4140.50	BT50-FM40-50	40	88	27	A	50
51.4160.80	BTS0-FM60-80	60	129	40	A	80



Использовать: для зажима насадных фрез  
Аксессуары: затяжной винт, ключ, штрель

## Оправка для насадных фрез



DIN6357

< 0.005

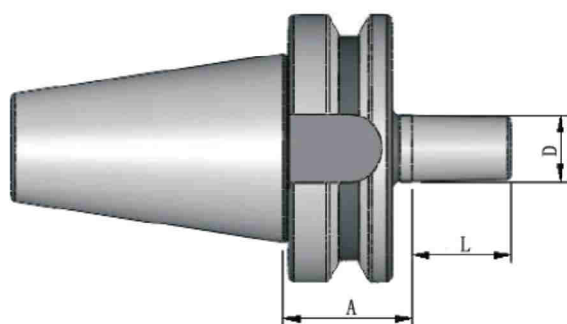
G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

Артикул	Модель	d	D	L	Подвод СОЖ	A
41.4116.40.2	BT40-FM16-40	16	38	17	AD/B	40
41.4122.40.2	BT40-FM22-40	22	48	19	AD/B	40
41.4127.40.2	BT40-FM27-40	27	58	21	AD/B	40
41.4132.50.2	BT40-FM32-50	32	78	24	AD/B	50
41.4140.50.2	BT40-FM40-50	40	88	27	AD/B	50
51.4122.40.2	BT50-FM22-40	22	48	19	AD/B	40
51.4127.40.2	BT50-FM27-40	27	58	21	AD/B	40
51.4132.40.2	BT50-FM32-40	32	78	24	AD/B	40
51.4140.50.2	BT50-FM40-50	40	88	27	AD/B	50
51.4160.80.2	BT50-FM60-80	60	129	40	AD/B	80

Использовать: для зажима насадных фрез  
 Аксессуары: затяжной винт, ключ, штрель



## Державка для сверлильного патрона



G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

 <0.005

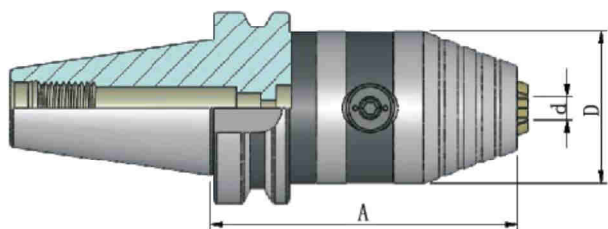
DIN6349

Артикул	Модель	D	L	Подвод СОЖ	A
31.5012.25	BT30-B12	B12	18.5	A	25
31.5016.25	BT30-B16	B16	24	A	25
41.5012.32	BT40-B12	B12	18.5	A	32
41.5016.32	BT40-B16	B16	24	A	32
41.5018.32	BT40-B18	B18	32	A	32
51.5016.44	BT50-B16	B16	24	A	44
51.5018.44	BT50-B18	B18	32	A	44



Использовать: для фиксации трехкулачковых патронов DIN6348  
Аксессуары: сверлильный патрон, штрель

## Сверлильный патрон для станков ЧПУ



G6.3 12.000мин<sup>-1</sup>

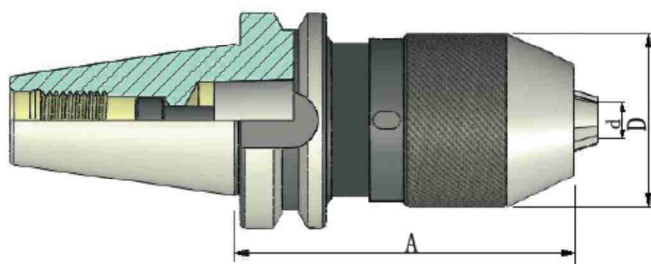
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
31.5108.73.1	BT30-0.5/8-73	0.5-8	36	AD	73
31.5113.93.1	BT30-1.0/13-93	1.0-13	50	AD	93
31.5116.98.1	BT30-2.5/16-98	2.5-16	50	AD	98
41.5108.78.1	BT40-0.5/8-78	0.5-8	36	AD	78
41.5113.98.1	BT40-1.0/13-98	1.0-13	50	AD	98
41.5116.103.1	BT40-2.5/16-103	2.5-16	50	AD	103
51.5113.111.1	BT50-1.0/13-111	1.0-13	50	AD	111
51.5116.113.1	BT50-2.5/16-113	2.5-16	50	AD	113

**Использовать:** для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, левостороннее и правостороннее вращение, для зажима используется шестигранный торцовый ключ

Аксессуары: штрель, ключ



## Самозажимной сверлильный патрон



G6.3 8.000мин<sup>-1</sup>

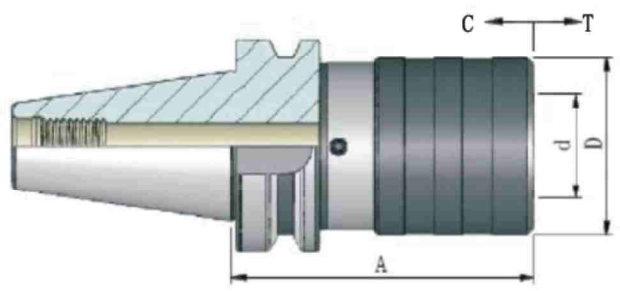
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
31.5208.85	BT30-APU08-85	0-8	36	A	85
31.5213.100	BT30-APU13-100	1.0-13	50	A	100
41.5208.85	BT40-APU08-85	0-8	36	A	85
41.5213.100	BT40-APU13-100	1.0-13	50	A	100
41.5216.130	BT40-APU16-130	2.5-16	50	A	130
51.5213.105	BT50-APU13-105	1.0-13	50	A	105
51.5216.110	BT50-APU16-110	2.5-16	50	A	110



**Использовать:** для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, левостороннее и правостороннее вращение, для зажима используется шестигранный торцовый ключ

**Аксессуары:** штрель, ключ

## Быстросменный резьбонарезной патрон с компенсацией по длине

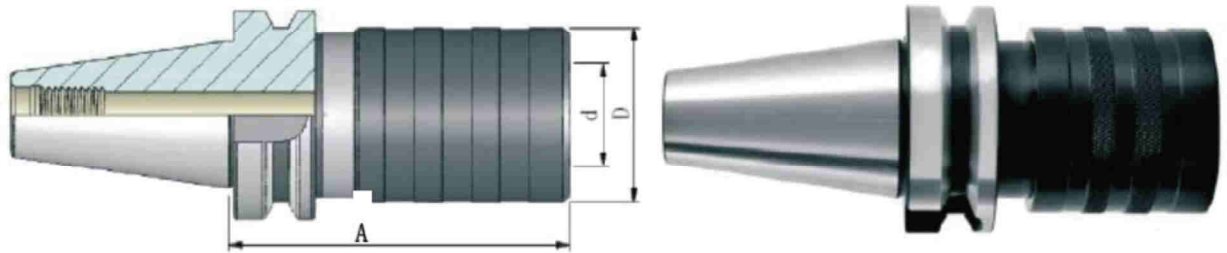


Артикул	Модель	d	D	T/C	Подвод СОЖ	A
31.6014.62	BT30-M3/M14-Gr.1	19	38	7	A	62
31.6022.95	BT30-M5/M22-Gr.2	31	54	12	A	95
41.6014.65	BT40-M3/M14-Gr.1	19	38	7	A	65
41.6022.93	BT 40-M5/M22-Gr.2	31	54	12	A	93
41.6036.166	BT 40-M14/M36-Gr.3	48	78	20	A	166
51.6014.100	BT50-M3/M14-Gr.1	19	38	7	A	100
51.6022.100	BT50-M5/M22-Gr.2	31	54	12	A	100
51.6036.142	BT50-M 14/M36-Gr.3	48	78	17.5	A	142
51.6048.164	BT50-M22/M48-Gr.4	60	96	22.5	A	164

Использовать: для нарезки внутренней резьбы. Осевая компенсация по длине на растяжение и сжатие  
 Аксессуары: быстросменный резьбонарезной патрон, шпатель



## Быстросменный резьбонарезной патрон без компенсации по длине



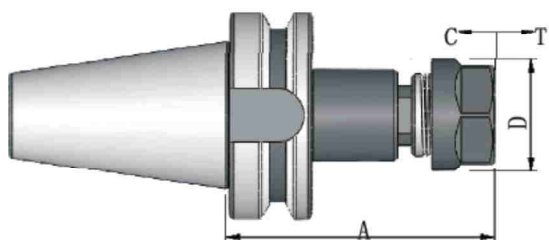
Артикул	Модель	d	D	Подвод СОЖ	A
31.6114.66.1	BT30-M3/M14-Gr.1	19	38	AD	66
31.6122.80.1	BT30-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	80
41.6114.72.1	BT40-M3/M14-Gr.1	19	38	AD	72
41.6122.93.1	BT40-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	93
41.6136.130.1	BT40-M14/M36-Gr.3	48	78	AD	130
51.6114.80.1	BT50-M3/M14-Gr.1	19	38	AD	80
51.6122.95.1	BT50-M5/M22-Gr.2	31	54	AD	95
51.6136.142.1	BT50-M14/M36-Gr.3	48	78	AD	142
51.6148.170.1	BT50-M22/M48-Gr.4	60	96	AD	170



**Использовать:** для нарезки внутренней резьбы. Осевая компенсация отсутствует

**Аксессуары:** быстросменный резьбонарезной патрон, штрель

## Резьбонарезной патрон с компенсацией по длине для ER цанг



Артикул	Модель	Диапазон размеров	ER	D	C	T	A
31.6216.80	BT30-WER16-080	M3~M10	ER16	28	3	8	80
31.6220.80	BT30-WER20-080	M3~M12	ER20	34	3	8	80
41.6216.80	BT 40-WER16-080	M3~M10	ER16	28	3	8	80
41.6220.80	BT 40-WER20-080	M3~M12	ER20	34	3	8	80
41.6232.100	BT40-WER32-100	M6~M20	ER32	50	3	8	100
51.6216.100	BT50-WER16-100	M3~M10	ER16	28	3	8	100
51.6220.100	BT50-WER20-100	M3~M12	ER20	34	3	8	100
51.6232.100	BT50-WER32-100	M6~M20	ER32	50	3	8	100

Аксессуары: цанги ER, штрель



9.19

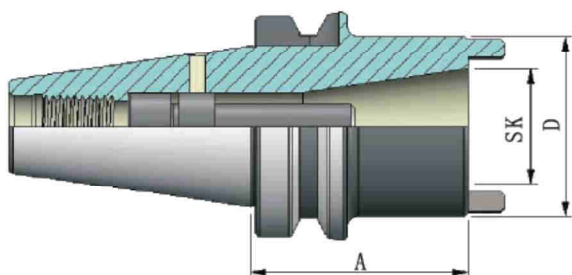


9.13-9.14



## Переходная втулка

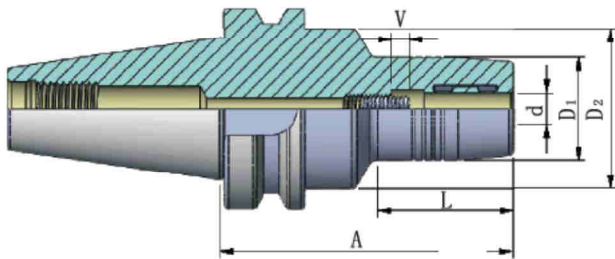
A



Артикул	Модель	SK	D	Подвод СОЖ	A
41.9030.60	BT40-30-60	SK30	63	A	60
41.9040.100	BT40-40-100	SK40	63	A	100
51.9040.70	BT50-40-70	SK40	70	A	70
51.9050.120	BT50-50-120	SK50	97	A	120

Использовать: для перехода с MAS 403 BT на DIN2080 или DIN69871

## Гидрозажимной патрон



2.5x/d < 0.005

G2.5 25.000мин<sup>-1</sup>

Артикул	Модель	d	D1	D2	L	V	Подвод СОЖ	A
31.7006.70.1	BT30-06-70	6	28	45	28	10	AD	70
31.7008.70.1	BT30-08-70	8	30	45	28	10	AD	70
31.7010.75.1	BT30-10-75	10	32	45	38	10	AD	75
31.7012.75.1	BT30-12-75	12	34	45	34	10	AD	75
31.7014.85.1	BT30-14-85	14	36	45	44	10	AD	85
31.7016.90.1	BT30-16-90	16	38	45	46	10	AD	90
31.7018.90.1	BT30-18-90	18	41	45	46	10	AD	90
31.7020.90.1	BT30-20-90	20	43	45		10	AD	90
41.7006.90.1	BT40-06-90	6	28	50	43	10	AD	90
41.7006.140.1	BT40-06-140	6	28	50	43	10	AD	140
41.7008.90.1	BT40-08-90	8	30	50	44.5	10	AD	90
41.7008.140.1	BT40-08-140	8	30	50	44.5	10	AD	140
41.7010.90.1	BT40-10-90	10	32	50	44.5	10	AD	90
41.7010.140.1	BT40-10-140	10	32	50	44.5	10	AD	140
41.7012.90.1	BT40-12-90	12	34	50	44.5	10	AD	90
41.7012.140.1	BT40-12-140	12	34	50	44.5	10	AD	140
41.7014.90.1	BT40-14-90	14	36	50	44.5	10	AD	90
41.7014.140.1	BT40-14-140	14	36	50	44.5	10	AD	140

Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовиком DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм НА, НВ, НЕ (при диаметре более 12 мм только с переходной втулкой)

Подходит под хвостовик с допуском h6

Аксессуары: переходная втулка, штрельель

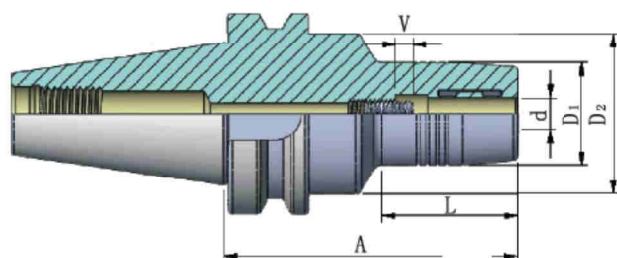


9.19-9.22



9.50-9.52

## Гидрозажимной патрон



G2.5 25.000мин<sup>-1</sup>

2.5xd < 0.005

Артикул	Модель	d	D1	D2	L	V	Подвод Сож	A
41.7016.90.1	BT40-16-90	16	38	50	47.5	10	AD	90
41.7016.140.1	BT40-16-140	16	38	50	47.5	10	AD	140
41.7018.90.1	BT40-18-90	18	41	50	47.5	10	AD	90
41.7018.140.1	BT40-18-140	18	41	50	47.5	10	AD	140
41.7020.90.1	BT40-20-90	20	43	50	47.5	10	AD	90
41.7020.140.1	BT40-20-140	20	43	50	47.5	10	AD	140
41.7025.100.1	BT40-25-100	25	53	50	73	10	AD	100
41.7025.135.1	BT40-25-135	25	53	50	108	10	AD	135
41.7032.105.1	BT40-32-105	32	60	50	78	10	AD	105
41.7032.135.1	BT40-32-135	32	60	50	108	10	AD	135
51.7006.90.1	BT50-06-90	6	28	50	32	10	AD	90
51.7006.120.1	BT50-06-120	6	28	50	38	10	AD	120
51.7006.140.1	BT50-06-140	6	28	50	38	10	AD	140
51.7008.90.1	BT50-08-90	8	30	50	32	10	AD	90
51.7008.120.1	BT50-08-120	8	30	50	40	10	AD	120
51.7008.140.1	BT50-08-140	8	30	50	40	10	AD	140
51.7010.90.1	BT50-10-90	10	32	50	32	10	AD	90
51.7010.120.1	BT50-10-120	10	32	50	42	10	AD	120
51.7010.140.1	BT50-10-140	10	32	50	42	10	AD	140

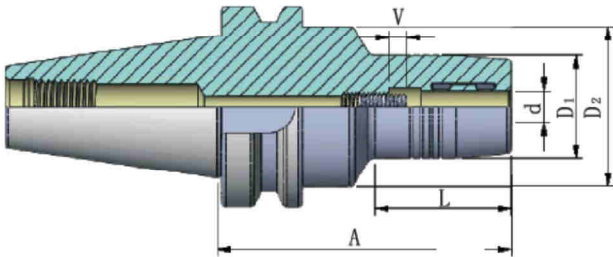


Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовиком DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм НА, НВ, НЕ (при диаметре более 12 мм только с переходной втулкой)

Подходит под хвостовик с допуском h6

Аксессуары: переходная втулка, штрель

## Гидрозажимной патрон



2.5x/d < 0.005

G2.5 25.000мин<sup>-1</sup>

Артикул	Модель	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	V	Подвод СОЖ	A
51.7012.90.1	BT50-12-90	12	34	50	32	10	AD	90
51.7012.120.1	BT50-12-120	12	34	50	44	10	AD	120
51.7012.140.1	BT50-12-140	12	34	50	44	10	AD	140
51.7014.90.1	BT50-14-90	14	36	50	32	10	AD	90
51.7014.120.1	BT50-14-120	14	36	50	44	10	AD	120
51.7014.140.1	BT50-14-140	14	36	50	44	10	AD	140
51.7016.90.1	BT50-16-90	16	38	50	32	10	AD	90
51.7016.120.1	BT50-16-120	16	38	50	46	10	AD	120
51.7016.140.1	BT50-16-140	16	38	50	46	10	AD	140
51.7018.90.1	BT50-18-90	18	41	50	32	10	AD	90
51.7018.120.1	BT50-18-120	18	41	50	46	10	AD	120
51.7018.140.1	BT50-18-140	18	41	50	46	10	AD	140
51.7020.90.1	BT50-20-90	20	43	50	32	10	AD	90
51.7020.120.1	BT50-20-120	20	43	50	48	10	AD	120
51.7020.140.1	BT50-20-140	20	43	50	48	10	AD	140
51.7025.105.1	BT50-25-105	25	57		67	10	AD	105
51.7025.150.1	BT50-25-150	25	57		112	10	AD	150
51.7032.115.1	BT50-32-115	32	63		77	10	AD	115
51.7032.150.1	BT50-32-150	32	63		112	10	AO	150

Использовать: для закрепления инструмента с прямым хвостовиком DIN1835 форм А, В, Е, DIN6535 форм НА, НВ, НЕ (при диаметре более 12 мм только с переходной втулкой)

Подходит под хвостовик с допуском h<sub>6</sub>

Аксессуары: переходная втулка, штрельель

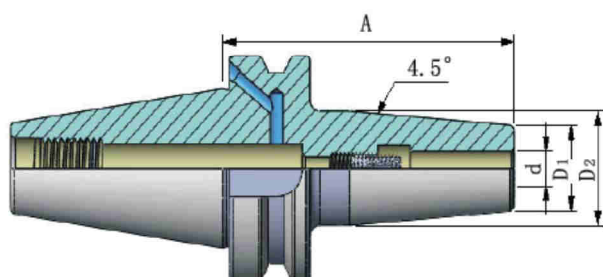


9.19-9.22



9.50-9.52

## Термозажимной патрон 4.5°



G2.5 25.000мин<sup>-1</sup>

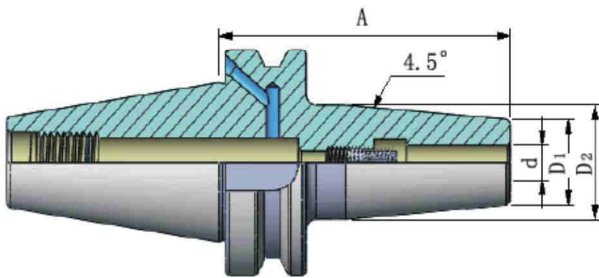
4xd < 0.005

Артикул	Модель	d	D1	D2	Подвод СОЖ	A
31.8003.80.2	BT30-03-80	3	11	15	AD/B	80
31.8004.80.2	BT30-04-80	4	14	22	AD/B	80
31.8005.80.2	BT30-05-80	5	16	22	AD/B	80
31.8006.80.2	BT30-06-80	6	21	27	AD/B	80
31.8008.80.2	BT30-08-80	8	21	27	AD/B	80
31.8010.90.2	BT30-10-90	10	24	32	AD/B	90
31.8012.90.2	BT30-12-90	12	24	32	AD/B	90
31.8014.90.2	BT30-14-90	14	27	34	AD/B	90
31.8016.90.2	BT30-16-90	16	27	34	AD/B	90
31.8018.90.2	BT30-18-90	18	33	42	AD/B	90
31.8020.90.2	BT30-20-90	20	33	42	AD/B	90
41.8003.80.2	BT40-03-80	3	11	15	AD/B	80
41.8004.80.2	BT40-04-80	4	14	22	AD/B	80
41.8005.80.2	BT40-05-80	5	16	22	AD/B	80
41.8006.90.2	BT40-06-90	6	21	27	AD/B	90
41.8006.120.2	BT40-06-120	6	21	27	AD/B	120
41.8008.90.2	BT40-08-90	8	21	27	AD/B	90
41.8008.120.2	BT40-08-120	8	21	27	AD/B	120
41.8010.90.2	BT40-10-90	10			AD/B	90



**Использовать:** для зажима инструмента с прямым хвостовиком  
**Примечание:** для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик  $\varnothing 3,4,5$  с допуском h4  $\varnothing 6$   $\varnothing 32$  с допуском h6  
**Аксессуары:** штрель, термоудлинитель

## Термозажимной патрон 4.5°



4xd → < 0.005

G2.5 25.000мин<sup>-1</sup>

Артикул	Модель	d	D1	D2	Подвод СОЖ	A
41.8010.120.2	BT40-10-120	10	24	32	AD/B	120
41.8012.90.2	BT40-12-90	12	24	32	AD/B	90
41.8012.120.2	BT40-12-120	12	24	32	AD/B	120
41.8014.90.2	BT40-14-90	14	27	34	AD/B	90
41.8014.120.2	BT40-14-120	14	27	34	AD/B	120
41.8016.90.2	BT40-16-90	16	27	34	AD/B	90
41.8016.120.2	BT40-16-120	16	27	34	AD/B	120
41.8018.90.2	BT40-18-90	18	33	42	AD/B	90
41.8018.120.2	BT40-18-120	18	33	42	AD/B	120
41.8020.90.2	BT40-20-90	20	33	42	AD/B	90
41.8020.120.2	BT40-20-120	20	33	42	AD/B	120
41.8025.100.2	BT40-25-100	25	44	53	AD/B	100
41.8025.120.2	BT40-25-120	25	44	53	AD/B	120
41.801/4.90.2	BT40-1/4"-90	1/4"	21	27	AD/B	90
41.805/16.90.2	BT40-5/16"-90	5/16"	21	27	AD/B	90
41.803/8.90.2	BT40-3/8"-90	3/8"	24	32	AD/B	90
41.801/2.90.2	BT40-1/2"-90	1/2"	24	32	AD/B	90
41.805/8.90.2	BT40-5/8"-90	5/8"	27	34	AD/B	90
41.803/4.90.2	BT40-3/4"-90	3/4"	33	42	AD/B	90
41.8001.100.2	BT40-1"-100	1"	44	53	AD/B	100

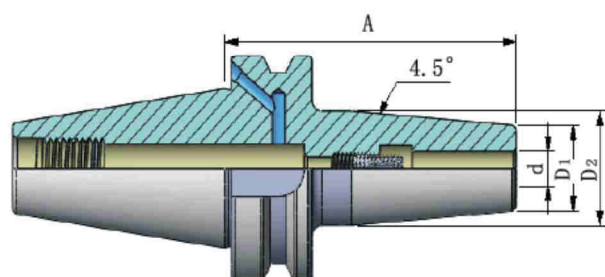
**Использовать:** для зажима инструмента с прямым хвостовиком

**Примечание:** для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик  $\varnothing 3,4,5$  с допуском h4  $\varnothing 6$   $\varnothing 32$  с допуском h6

**Аксессуары:** штрель, термоудлинитель



## Термозажимной патрон 4.5°



G2.5 25.000мин<sup>-1</sup>

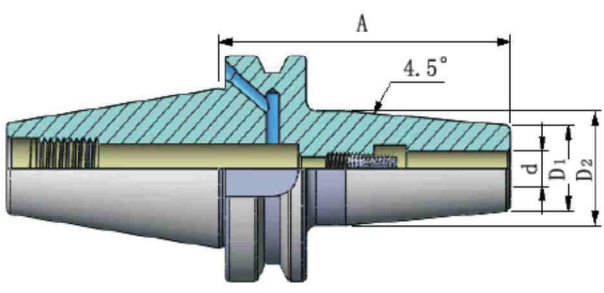
4хd < 0.005

Артикул	Модель	d	D1	D2	Подвод СОЖ	A
51.8004.100.2	BT50-04-100	4	14	22	AD/B	100
51.8005.100.2	BT50-05-100	5	16	22	AD/B	100
51.8006.100.2	BT50-06-100	6	21	27	AD/B	100
51.8006.160.2	BT50-06-160	6	21	27	AD/B	160
51.8008.100.2	BT50-08-100	8	21	27	AD/B	100
51.8008.160.2	BT50-08-160	8	21	27	AD/B	160
51.8010.100.2	BT50-10-100	10	24	32	AD/B	100
51.8010.160.2	BT50-10-160	10	24	32	AD/B	160
51.8012.100.2	BT50-12-100	12	24	32	AD/B	100
51.8012.160.2	BT50-12-160	12	24	32	AD/B	160
51.8014.100.2	BT50-14-100	14	27	34	AD/B	100
51.8014.160.2	BT50-14-160	14	27	34	AD/B	160
51.8016.100.2	BT50-16-100	16	27	34	AD/B	100
51.8016.160.2	BT50-16-160	16	27	34	AD/B	160
51.8018.110.2	BT50-18-110	18	33	42	AD/B	110
51.8018.160.2	BT50-18-160	18	33	42	AD/B	160
51.8020.110.2	BT50-20-110	20	33	42	AD/B	110
51.8020.160.2	BT50-20-160	20	33	42	AD/B	160
51.8025.120.2	BT50-25-120	25	44	53	AD/B	120
51.8025.160.2	BT50-25-160	25	44	53	AD/B	160



**Использовать:** для зажима инструмента с прямым хвостовиком  
**Примечание:** для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик  $\varnothing 3,4,5$  с допуском h4  $\varnothing 6$   $\varnothing 32$  с допуском h6  
**Аксессуары:** штрель, термоудлинитель

# Термозажимной патрон 4.5°



4xd < 0.005

G2.5 25.000мин<sup>-1</sup>

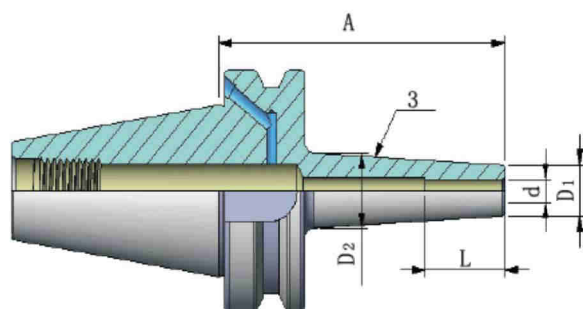
Артикул	Модель	d	D1	D2	Подвод СОЖ	A
51.8032.120.2	BT50-32-120	32	44	53	AD/B	120
51.8032.160.2	BT50-32-160	32	44	53	AD/B	160
51.8006.200.2	BT50-06-200	6	21	27	AD/B	200
51.8008.200.2	BT50-08-200	8	21	27	AD/B	200
51.8010.200.2	BT50-10-200	10	24	32	AD/B	200
51.8012.200.2	BT50-12-200	12	24	32	AD/B	200
51.8014.200.2	BT50-14-200	14	27	34	AD/B	200
51.8016.200.2	BT50-16-200	16	27	34	AD/B	200
51.8018.200.2	BT50-18-200	18	33	42	AD/B	200
51.801/4.160.2	BT50-1/4"-160	1/4"	21	27	AD/B	160
51.805/6.160.2	BT50-5/16"-160	5/16"	21	27	AD/B	160
51.803/8.160.2	BT50-3/8"-160	3/8"	24	32	AD/B	160
51.801/2.160.2	BT50-1/2"-160	1/2"	24	32	AD/B	160
51.805/8.160.2	BT50-5/8"-160	5/8"	27	34	AD/B	160
51.803/4.160.2	BT50-3/4"-160	3/4"	33	42	AD/B	160
51.8001.160.2	BT50-1"-160	1"	44	53	AD/B	160

**Использовать:** для зажима инструмента с прямым хвостовиком  
**Примечание:** для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик  $\varnothing 3,4,5$  с допуском h4  $\varnothing 6$   $\varnothing 32$  с допуском h6  
**Аксессуары:** штрель, термоудлинитель





## Термозажимной патрон 3°



G2.5 25.000мин<sup>-1</sup>

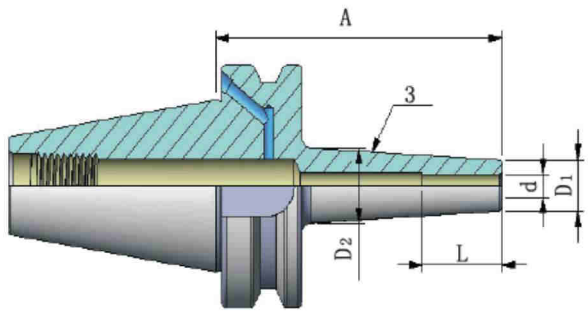
4xd < 0.005

АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	d	D1	D2	L	ПОДВОД СОЖ	A
31.8103.80.2	BT30-03-80	3	9	14.8	9	AD/B	80
31.8104.80.2	BT30-04-80	4	10	15.8	12	AD/B	80
31.8105.80.2	BT30-05-80	5	11	16.8	15	AD/B	80
31.8106.80.2	BT30-06-80	6	12	17.8	25	AD/B	80
31.8108.80.2	BT30-08-80	8	14	19.8	25	AD/B	80
31.8108.120.2	BT30-08-120	8	14	19.8	25	AD/B	120
31.8110.80.2	BT30-10-80	10	16	21.8	32	AD/B	80
31.8110.120.2	BT30-10-120	10	16	21.8	32	AD/B	120
31.8112.80.2	BT30-12-80	12	18	23.8	38	AD/B	80
31.8112.120.2	BT30-12-120	12	18	23.8	38	AD/B	120
31.8114.80.2	BT30-14-80	14	20	25.8	40	AD/B	80
31.8114.120.2	BT30-14-120	14	20	25.8	40	AD/B	120
31.8116.90.2	BT30-16-90	16	22	27.8	40	AD/B	90
31.8116.120.2	BT30-16-120	16	22	27.8	40	AD/B	120
31.8118.90.2	BT30-18-90	18	24	29.8	42	AD/B	90
31.8118.120.2	BT30-18-120	18	24	29.8	42	AD/B	120
31.8120.90.2	BT30-20-90	20	26	31.8	44	AD/B	90
31.8120.120.2	BT30-20-120	20	26	31.8	44	AD/B	120



**Использовать:** для зажима инструмента с прямым хвостовиком  
**Примечание:** для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик  $\phi 3,4,5$  с допуском h4  $\phi 6 \phi 32$  с допуском h6  
**Аксессуары:** штрель, термоудлинитель

# Термозажимной патрон 3°



4x d < 0.005

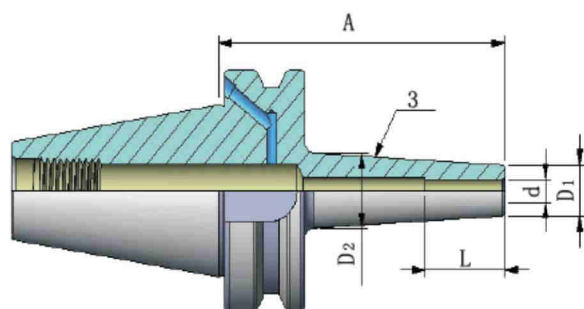
G2.5 25.000мин<sup>-1</sup>

Артикул	Модель	d	D1	D2	L	Подвод СОЖ	A
41.8103.90.2	BT40-03-90	3	9	17	9	AD/B	90
41.8104.90.2	BT40-04-90	4	10	18	12	AD/B	90
41.8105.90.2	BT40-05-90	5	11	19	15	AD/B	90
41.8106.90.2	BT40-06-90	6	12	20	25	AD/B	90
41.8106.120.2	BT40-06-120	6	12	20	25	AD/B	120
41.8108.90.2	BT40-08-90	8	14	22	25	AD/B	90
41.8108.120.2	BT40-08-120	8	14	22	25	AD/B	120
41.8110.90.2	BT40-10-90	10	16	24	32	AD/B	90
41.8110.120.2	BT40-10-120	10	16	24	32	AD/B	120
41.8112.90.2	BT40-12-90	12	18	26	38	AD/B	90
41.8112.120.2	BT40-12-120	12	18	26	38	AD/B	120
41.8114.90.2	BT40-14-90	14	20	28	40	AD/B	90
41.8114.120.2	BT40-14-120	14	20	28	40	AD/B	120
41.8116.90.2	BT40-16-90	16	22	30	40	AD/B	90
41.8116.120.2	BT40-16-120	16	22	30	40	AD/B	120
41.8118.95.2	BT40-18-95	18	24	32	42	AD/B	95
41.8118.120.2	BT40-18-120	18	24	32	42	AD/B	120
41.8120.95.2	BT40-20-95	20	26	34	44	AD/B	95
41.8120.120.2	BT40-20-120	20	26	34	44	AD/B	120

**Использовать:** для зажима инструмента с прямым хвостовиком  
**Примечание:** для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик  $\phi 3,4,5$  с допуском h4  $\phi 6$   $\phi 32$  с допуском h6  
**Аксессуары:** штрель, термоудлинитель



## Термозажимной патрон 3°



G2.5 25.000мин<sup>-1</sup>

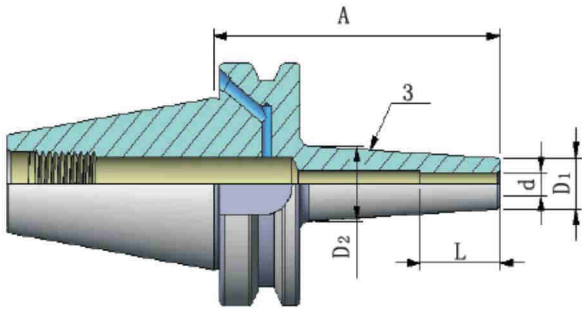
4xd < 0.005

Артикул	Модель	d	D1	D2	L	Подвод СОЖ	A
41.8125.100.2	BT40-25-100	25	31	39	50	AD/B	100
41.8125.120.2	BT40-25-120	25	31	39	50	AD/B	120
51.8106.100.2	BT50-06-100	6	12	20.4	25	AD/B	100
51.8106.150.2	BT50-06-150	6	12	20.4	25	AD/B	150
51.8108.100.2	BT50-08-100	8	14	22.4	25	AD/B	100
51.8108.150.2	BT50-08-150	8	14	22.4	25	AD/B	150
51.8110.100.2	BT50-10-100	10	16	24.4	32	AD/B	100
51.8110.150.2	BT50-10-150	10	16	24.4	32	AD/B	150
51.8112.100.2	BT50-12-100	12	18	26.4	38	AD/B	100
51.8112.150.2	BT50-12-150	12	18	26.4	38	AD/B	150
51.8114.100.2	BT50-14-100	14	20	28.4	40	AD/B	100
51.8114.150.2	BT50-14-150	14	20	28.4	40	AD/B	150
51.8116.100.2	BT50-16-100	16	22	30.4	40	AD/B	100
51.8116.150.2	BT50-16-150	16	22	30.4	40	AD/B	150
51.8118.100.2	BT50-18-100	18	24	32.4	42	AD/B	100
51.8118.150.2	BT50-18-150	18	24	32.4	42	AD/B	150
51.8120.100.2	BT50-20-100	20	26	34.4	44	AD/B	100
51.8120.150.2	BT50-20-150	20	26	34.4	44	AD/B	150
51.8125.100.2	BT50-25-100	25	31	39.4	50	AD/B	100



**Использовать:** для зажима инструмента с прямым хвостовиком  
**Примечание:** для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик  $\varnothing 3,4,5$  с допуском h4  $\varnothing 6$   $\varnothing 32$  с допуском h6  
**Аксессуары:** штрель, термоудлинитель

## Термозажимной патрон 3°



4xd < 0.005

G2.5 25.000мин<sup>-1</sup>

Артикул	Модель	d	D1	D2	L	Подвод СОЖ	A
51.8125.150.2	BT50-25-150	25	31	39.4	50	AD/B	150
51.8132.100.2	BT50-32-100	32	38	46.4	50	AD/B	100
51.8132.150.2	BT50-32-150	32	38	46.4	50	AD/B	150

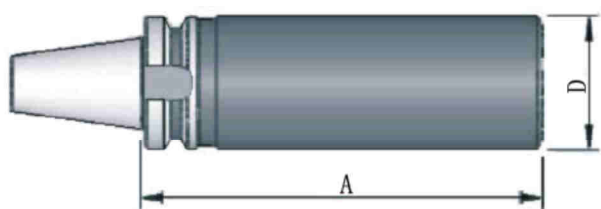
**Использовать:** для зажима инструмента с прямым хвостовиком

**Примечание:** для усадочных устройств (индуктивных, контактных и работающих с подачей горячего воздуха). Под хвостовик  $\varnothing 3,4,5$  с допуском h4  $\varnothing 6 \varnothing 32$  с допуском h6

**Аксессуары:** штрель, термоудлинитель



## Заготовка для специальных оправок



Артикул	Модель	D	Подвод СОЖ	A
41.5363.250	BT40-63-250	63	A	250
51.5397.315	BT50-97-315	97	A	315

Использовать: для изготовления специнструмента собственного производства

Примечание: форма А без центральной подачи СОЖ

A



1.45

