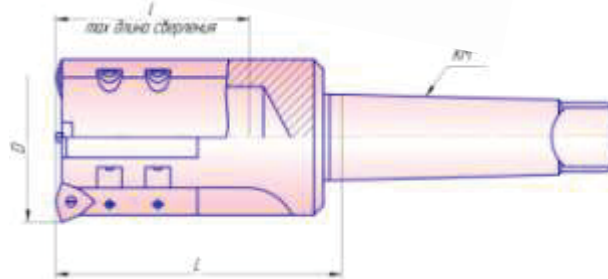


СВЁРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ/ CIRCULAR DRILLS

Хвостовик конус Морзе Тип АЕ по ГОСТ 25557-2006.

- Предназначены для высокопроизводительного получения отверстий $\varnothing 70 \dots \varnothing 125$ мм в конструкционных сталях.
- Применяются на токарных, токарно-револьверных, сверлильно-расточных горизонтально- и вертикально- фрезерных станках.



Обозначение Item	D	KM*	L	I	Обозначение Item	D	KM*	L	I
2307-4031	70	5	100	70	2307-4031-12	100	5	100	70
2307-4031-01			250	220	2307-4031-13			250	220
2307-4031-02	75	5	100	70	2307-4031-14	105	5	100	70
2307-4031-03			250	220	2307-4031-15			250	220
2307-4031-04	80	5	100	70	2307-4031-16	110	5	100	70
2307-4031-05			250	220	2307-4031-17			250	220
2307-4031-06	85	5	100	70	2307-4031-18	115	5	100	70
2307-4031-07			250	220	2307-4031-19			250	220
2307-4031-08	90	5	100	70	2307-4031-20	120	5	100	70
2307-4031-09			250	220	2307-4031-21			250	220
2307-4031-10	95	5	100	70	2307-4031-22	125	5	100	70
2307-4031-11			250	220	2307-4031-23			250	220

Комплектуются сменной режущей многогранной твердосплавной пластиной производства фирмы «Sandvik».

Применение кольцевого сверления позволяет значительно снизить трудоемкость при сверлении отверстий в корпусных деталях, деталях из листа и покетах листовых заготовок.

РОЛИКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ/ THREADING ROLLS

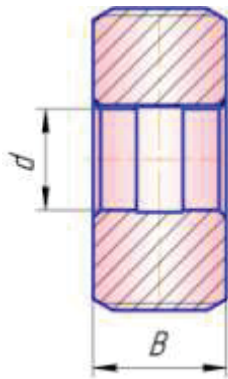
по ГОСТ 9539-72. Предназначены для получения метрических резьб накатыванием от М6 до М36 мм с шагом от 0,5 до 4,0 мм.

Класс точности 1, 2; материал роликов Х12МФ, Х6ВФ.

Твердость обработки HB \leq 200

Обозначение чертежа 1417-4002.

Номенклатура серийно выпускаемых роликов.



Резьба Thread	B	d	Резьба Thread	B	d	Резьба Thread	B	d	Резьба Thread	B	d			
M6x1.00	32 40 50 63	45 54 63	M14x1.25	40 50 63 80	45 54 63	M20x1.50	40 50 63 80	45 54 63	M27x1.50	50 63 80 100	45 54 63 80 100			
M7x1.00			M14x1.50			M20x2.00			M27x2.00					
M8x1.00			M14x2.00			M20x2.50			M27x3.00					
M8x1.25			M15x1.00			M22x1.00			M28x1.50					
M9x1.00			M15x1.50			M22x1.50			M28x2.00					
M9x1.25			M16x1.00			M22x2.00			M30x1.00					
M10x1.00			M16x1.50			M22x2.50			M30x1.50					
M10x1.25			M16x2.00			M24x1.00			M30x2.00					
M10x1.50			M17x1.00			M24x1.50			M30x3.50					
M11x1.00			M17x1.50			M24x2.00			M32x2.00					
M11x1.50	M18x1.00	M24x3.00	M33x1.50	45 54 63 80 100	45 54 63 80 100									
M12x1.00	M18x1.50	M25x1.00	M33x2.00											
M12x1.25	M18x2.00	M25x1.50	M33x3.50											
M12x1.50	M18x2.50	M25x2.00	M36x1.50											
M12x1.75	M20x1.00	M26x1.50	M36x2.00											
M14x1.00	M20x1.50	M27x1.00	M36x3.00											
По спецзаказу возможно изготовление роликов с другими типами резьб наружным диаметром											M36x4.00	45 54 63		
D _{нар.} не более 186 мм.														

Заявку комплекта роликов производить по условному обозначению указанному в ГОСТ 9535-72.