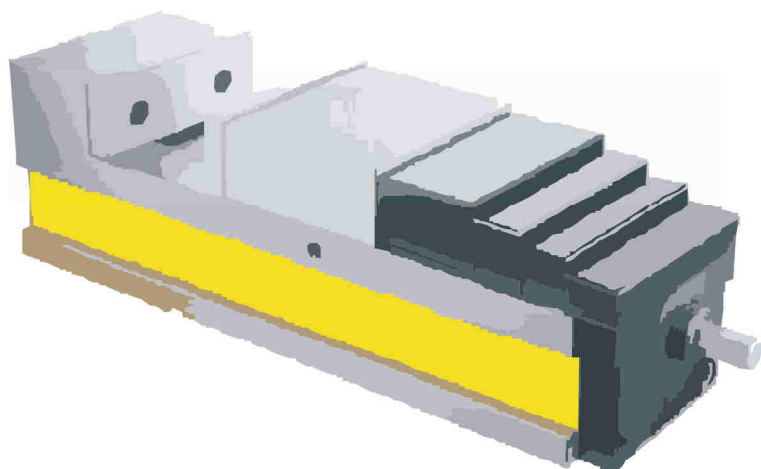


donray



ТИСКИ

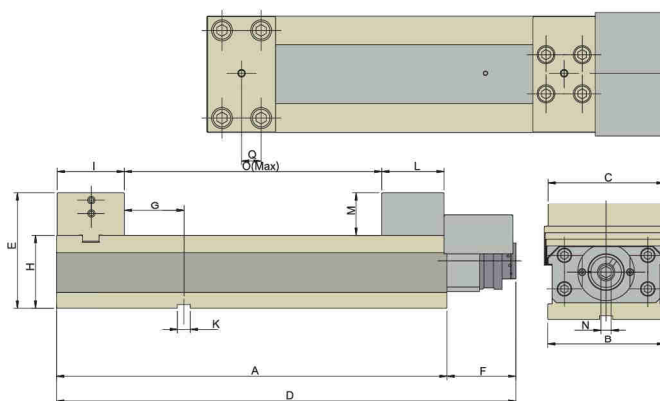
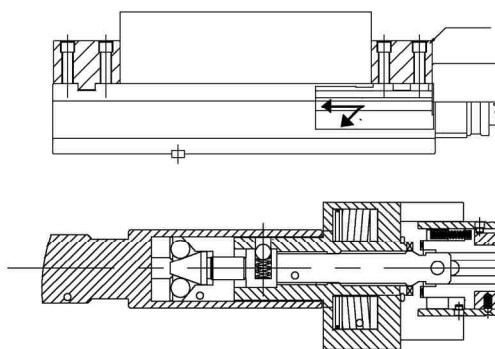
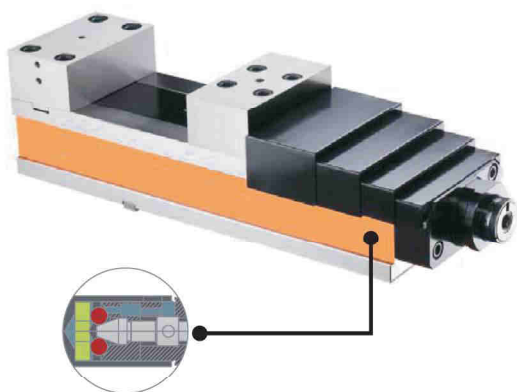
Прецизионные тиски AVK с механическим усилителем	4
Прецизионные тиски AVP с механическим усилителем	5
Прецизионные тиски ALQ с механическим усилителем	6
Прецизионные тиски AVQ с механическим усилителем	7
Прецизионные тиски AVM с механическим усилителем	8
Прецизионные тиски AVC с механическим усилителем	9
Н Прецизионные тиски AVL	10
Прецизионные тиски AMP	11
Прецизионные тиски TLD	12
Прецизионные тиски ALD	13
Прецизионные тиски AMC	14
Прецизионные тиски ATW	15
Прецизионные тиски MG	16
Прецизионные наклонные тиски НРТ	17
Прецизионные тиски МР с механическим усилителем	18
Прецизионные тиски НР с механическим усилителем	19
Прецизионные станочные тиски серии QGG	20
Прецизионные станочные тиски серии QKG	21

Прецизионные станочные тиски серии 28600	22
Прецизионные синусные тиски серии ZXQGG	23
Прецизионные синусные тиски серии ZXQKG	24
Прецизионные синусные комбинированные тиски серии SZXQGG75	25
Универсальные прецизионные тиски серии CHM	26
Прецизионные модульные тиски (2стр)	27
Прецизионные быстрозажимные модульные тиски	29
Прецизионные быстрозажимные модульные поворотные тиски	30
Прецизионные станочные тиски горизонтальные / вертикальные серии ZQ80	31
Тиски станочные двухступенчатые серии ZQ83	32
Модульные отдельные прецизионные станочные тиски серии ZQ84	33
Тиски для станков с ЧПУ	34
Универсальные мощные тиски для станков с ЧПУ	35
Прецизионные станочные тиски серии MVN	36
Тиски станочные глобусные трехповоротные серии QW	37
Тиски станочные серии QM16N	38
Тиски станочные поворотные жестко фиксирующие серии QM	39
Тиски станочные с закрытым винтом поворотные серии QH	40

Тиски станочные сверлильные	41
Тиски станочные двухповоротные QНК	42
Тиски станочные двузажимные с угловой блокировкой серии Q93	43
Тиски станочные гидравлические	44
Основание поворотное для тисков	45

Н

Прецизионные тиски AVK с механическим усилителем



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H
AVK-160G/HV	540	161	160	635	160	95	82	100

МОДЕЛЬ	I	K	M	N	O	Q	кН	ВЕС (кг)
	94	18	60	14	355	27	45	65

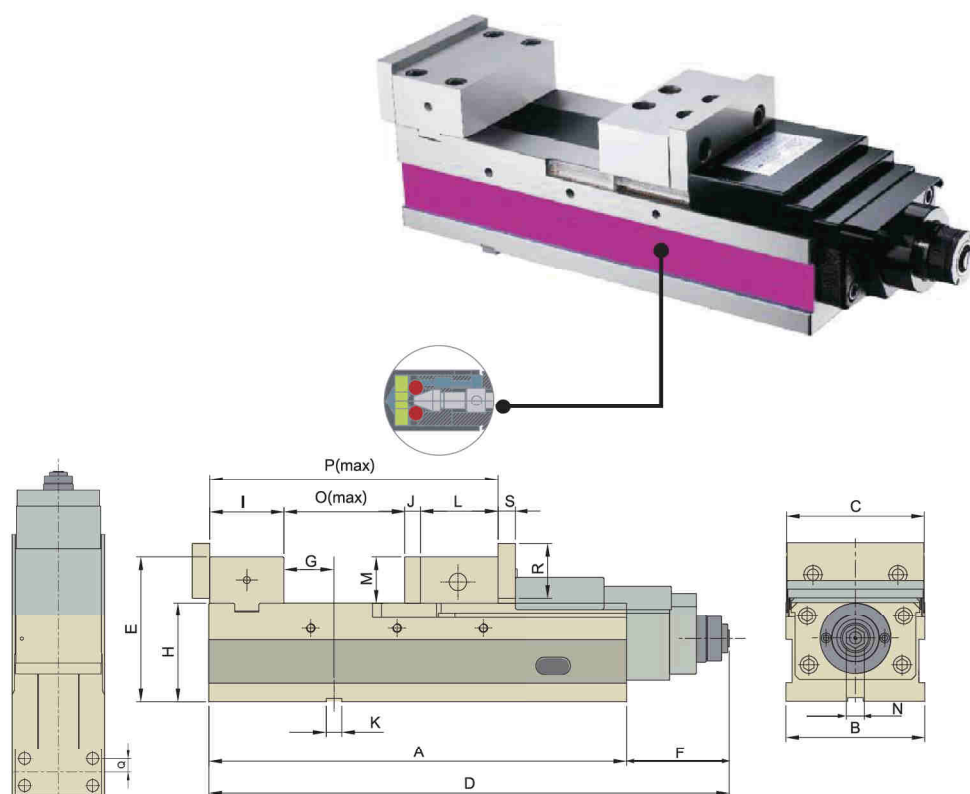
Технические характеристики: Механический усилитель, сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями. Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

Сила зажима: AVK-160G/HV=45кН

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски AVP с механическим усилителем



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K
AVP-160	485	161	159	660	168	120	40	115	86	18
AVP-200	535	201	200	713	178	128	57	120	101	18

МОДЕЛЬ	L	M	N	O	P	Q	R	S	кН	ВЕС (кг)
	80	53	19	320	514,0	25	63	20	65	52
	93	58	19	340	581,5	31	73	20	73	75

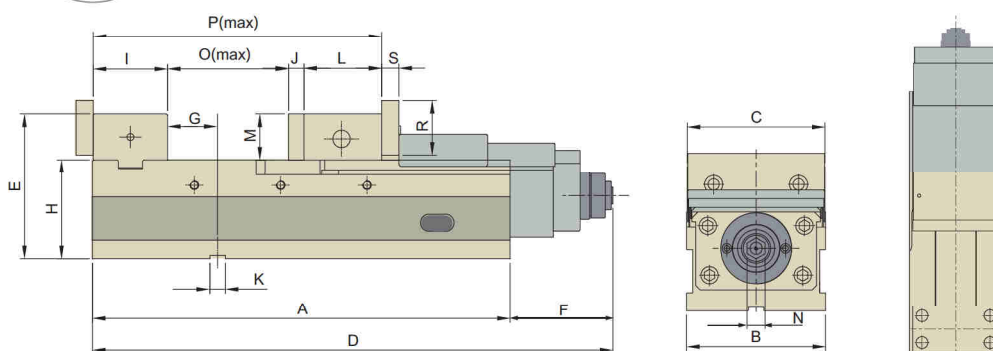
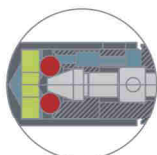
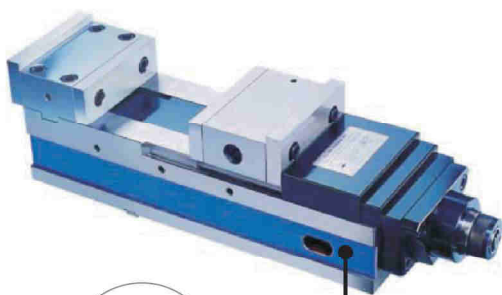
Технические характеристики: Механический усилитель, сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями. Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

Сила зажима: AVP-160=65кН, AVP-200=73кН

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски ALQ с механическим усилителем



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
ALQ-160G/HV	515	161	159,5	635	168	120	76	115	86	18
ALQ-200G/HV	585	202	200,0	713	178	128	93	120	101	18

МОДЕЛЬ	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	кН	ВЕС (кг)
	18	80	53	19	330,0	514,0	25	63	20	57	76
	18	95	58	19	367,5	581,5	31	73	20	67	108

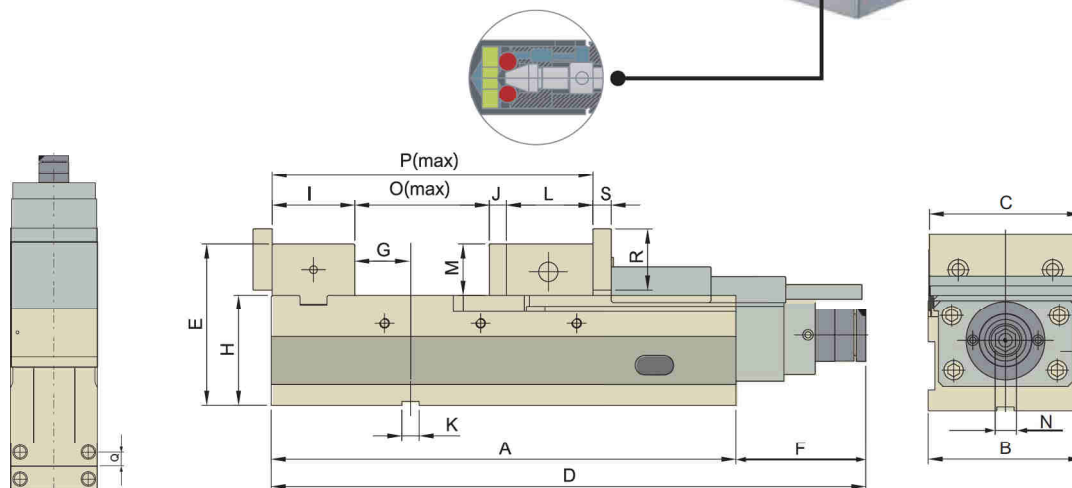
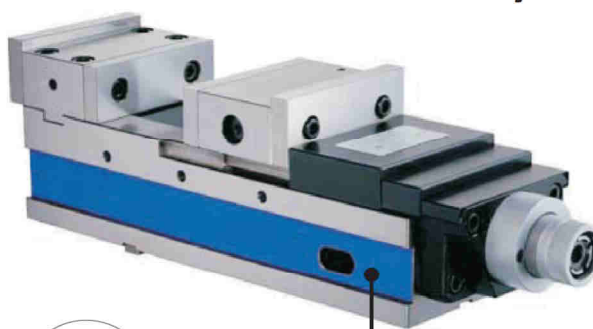
Технические характеристики: Механический усилитель, сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями. Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

Сила зажима: ALQ-160G/HV=57кН, ALQ-200G/HV=67кН

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски AVQ с механическим усилителем



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
AVQ-100G/HV	324	104	102	428	130	104	41	85	73	15	18
AVQ-125G/HV	390	127	125	495	153	105	66	100	78	15	18
AVQ-150G/HV	485	161	160	605	168	120	58	115	86	18	18
AVQ-175G/HV	535	202	200	655	178	128	75	120	101	18	18

МОДЕЛЬ	L	M	N	O	P	Q	R	S	кН	ВЕС (кг)
	86,5	45	14	140	314,5	20	55	17	25	30
	87,5	53	14	201	381,5	22,5	63	20	35	46
	80	53	14	295	479	25	63	20	45	71
	95	58	14	320	534	31	73	20	50	100

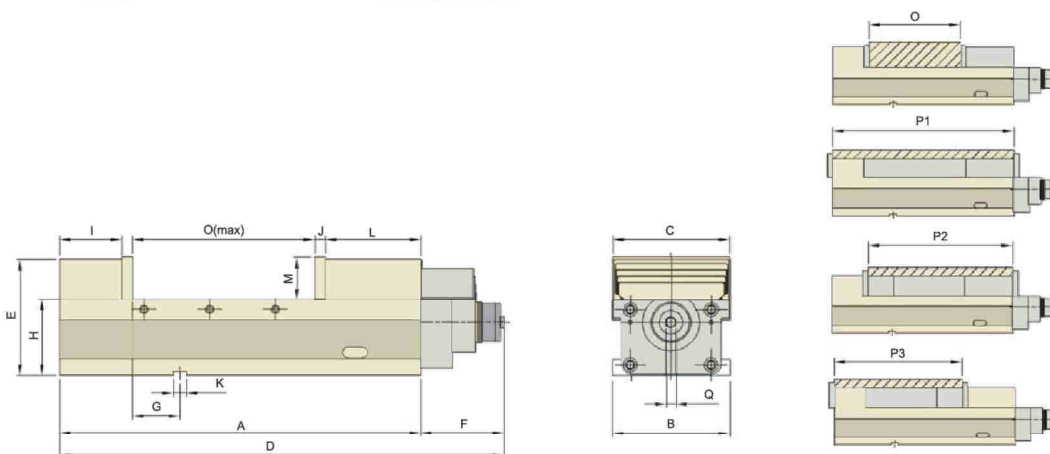
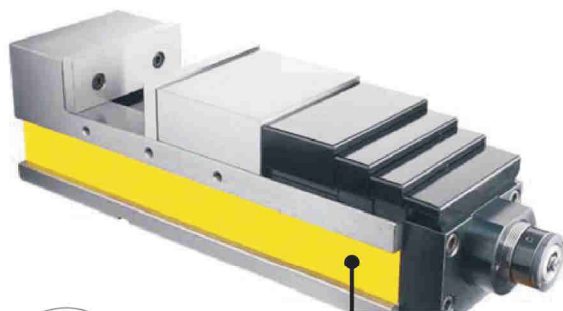
Технические характеристики: Механический усилитель, сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями. Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

Сила зажима: AVQ-100G/HV=25кН, AVQ-125G/HV=35кН, AVQ-150G/HV=45кН, AVQ-175G/HV=50кН

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски AVM с механическим усилителем



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
AVM-160G/HV	495	161	160	610	160	115	65	105	85	15
AVM-200G/HV	580	201	200	708	170	128	85	110	90	18

МОДЕЛЬ	K	L	M	N	O	P1	P2	P3	кН	ВЕС (кг)
	18	130	58	19	250	250-480	250-370	250-330	45	55
	18	150	63	19	290	290-550	290-430	290-370	60	78

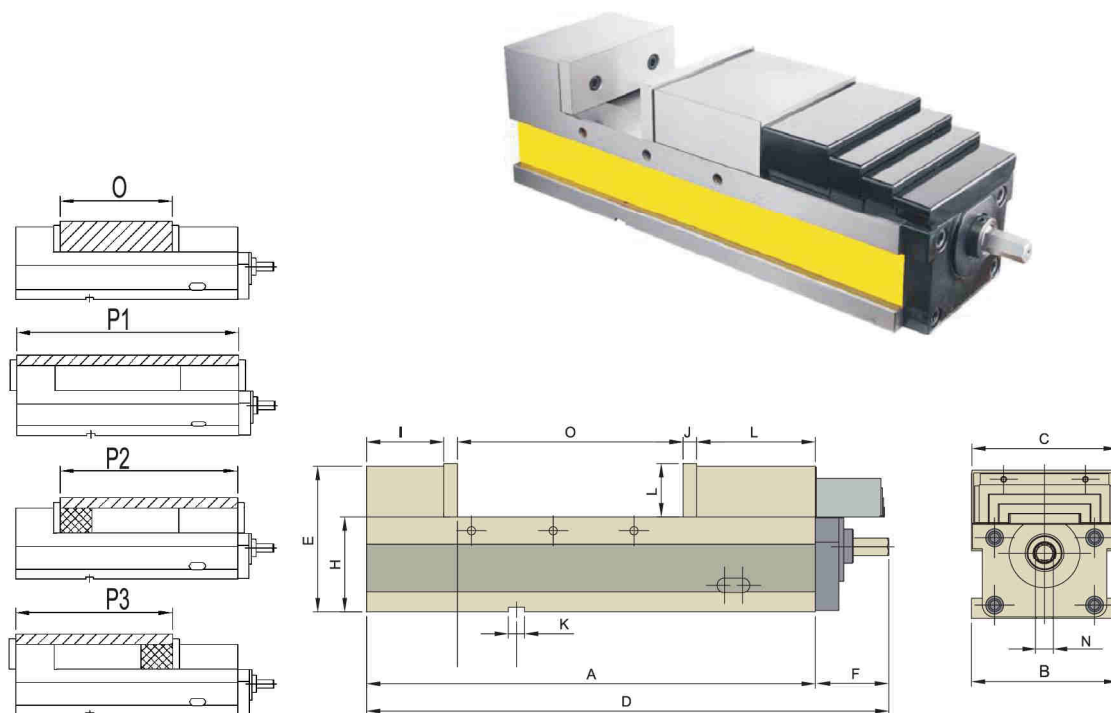
Технические характеристики: Механический усилитель, сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями. Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

Сила зажима: AVM-160G/HV=45кН, AVM-200G/HV=60кН

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски AVC с механическим усилителем



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
AVC-160G/HV	495	161	160	576	160	81	65	105	85	15
AVC-200G/HV	580	201	200	670	170	90	85	110	90	18

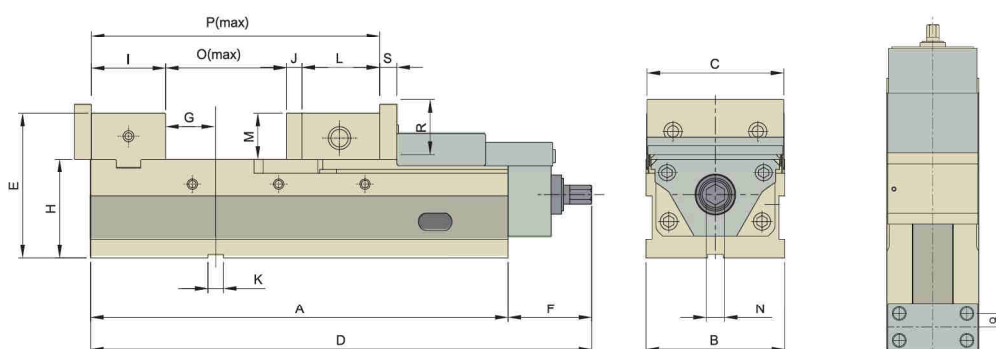
МОДЕЛЬ	K	L	M	N	O	P1	P2	P3	ВЕС (КГ)
	18	130	58	19	250	250-480	250-370	250-330	52
	18	130	63	19	250	290-550	290-430	290-370	75

Технические характеристики: Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски AVL



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
AVL-100/HV	324	104	102,0	437	130	104	41	85	73	15
AVL-125G/HV	390	127	125,0	480	153	105	66	100	78	15
AVL-160G/HV	485	161	159,5	625	625	120	76	115	86	18
AVL-200G/HV	535	202	199,5	660	660	128	93	120	101	18

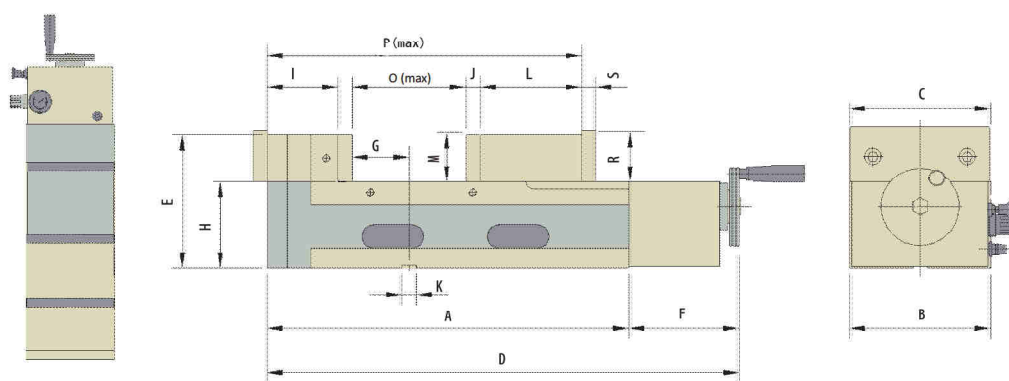
МОДЕЛЬ	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	ВЕС (кг)
	18	86,5	45	19	140	314,5	20,0	55	17	27
	18	87,5	53	19	201	381,5	22,5	63	20	43
	18	80,0	53	21	295	479,0	25,0	63	20	71
	18	95,0	58	19	320	534,0	31,0	73	20	98

Технические характеристики: Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски AMP



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
AMP-150G/HV	380	130	130	520	157	140	60	105	85	15
AMP-160G/HV	400	160	160	540	157	140	60	105	87	15
AMP-165G/HV	490	160	160	630	157	140	60	105	87	15
AMP-180G/HV	460	180	180	600	170	140	90	110	90	18
AMP-200G/HV	470	200	200	610	170	140	90	110	90	18
AMP-300G/HV	570	200	200	710	170	140	90	110	90	18

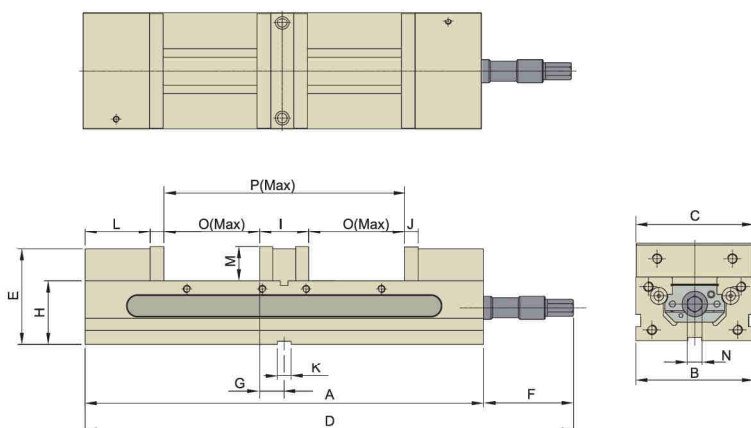
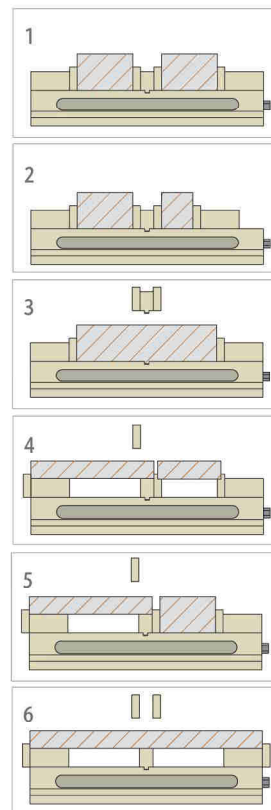
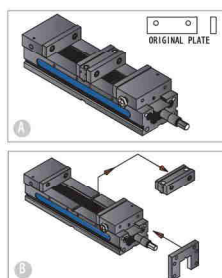
МОДЕЛЬ	K	L	M	O	P	R	S	кН	ВЕС (кг)
	18	110	52	0-150	200-380	62	15	62	52
	18	120	52	0-160	210-400	62	15	62	58
	18	120	52	0-250	210-490	62	15	62	65
	18	130	60	0-200	220-460	90	18	90	75
	18	140	60	0-200	230-470	90	18	90	82
	18	140	60	0-200	230-570	90	18	90	93

Технические характеристики: Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски TLD



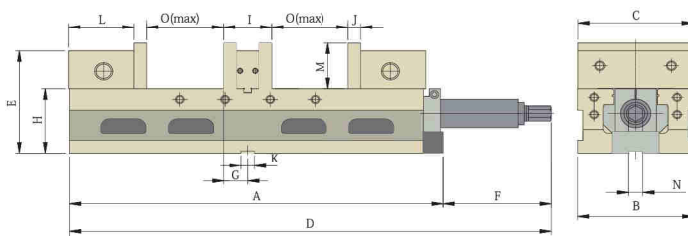
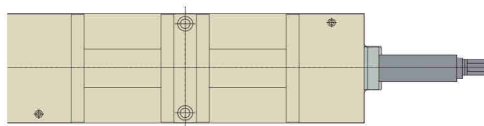
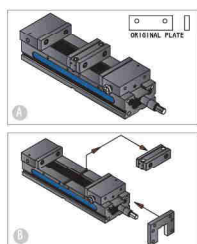
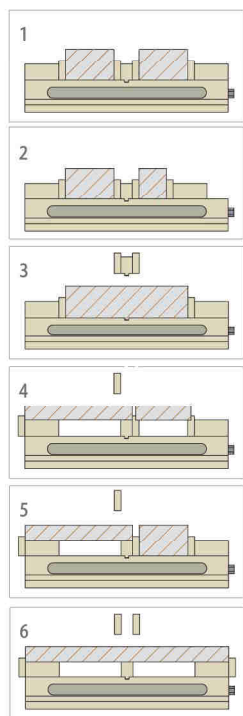
МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H
TLD-40G/HV	405	104	103	459	96.5	54	27.5	63.50
TLD-60G/HV	520	154	153	536	124	16	33.0	82.55

МОДЕЛЬ	I	J	K	L	M	N	O	P	ВЕС (кг)
	55	15	18	69	38.0	14	90	235	20
	66	18	18	87	44.5	19	125	316	52

Технические характеристики: Механизм двойного зажима с помощью одной неподвижной и двух подвижных губок. Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски ALD



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H
ALD-60G/HV	497	154	152	610	143	113	32	90

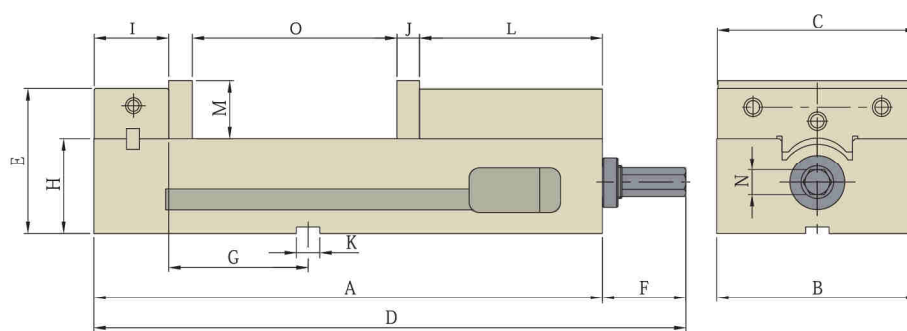
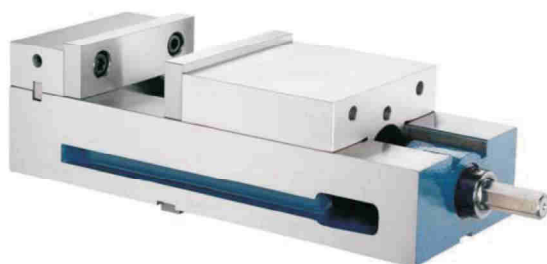
МОДЕЛЬ	I	J	K	L	M	N	O	ВЕС (кг)
	64	17	18	86.5	58	14	34-102	63.5

Технические характеристики: Механизм двойного зажима с помощью одной неподвижной и двух подвижных губок. Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски АМС



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H
АМС-40G/HV	330	105	102	372	100	42	82.6	68
АМС-60G/HV	390	154	153	455	111	65	123	73

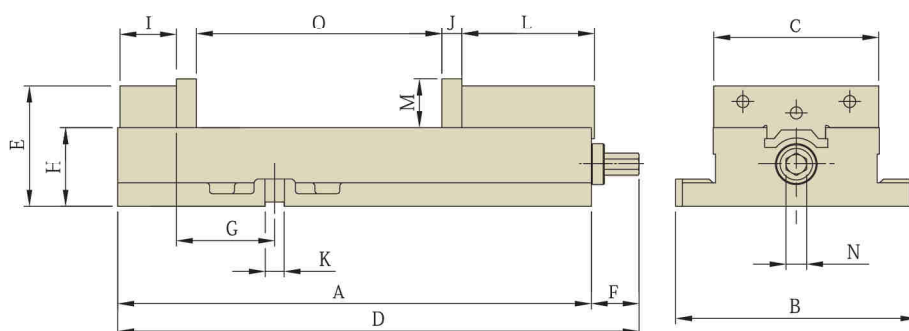
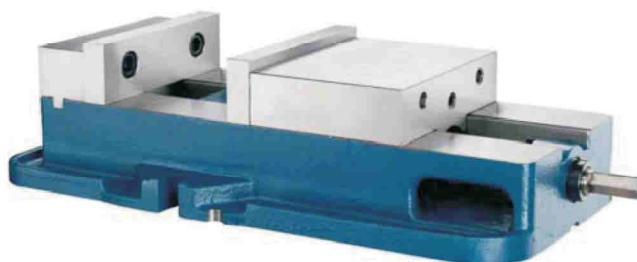
МОДЕЛЬ	I	J	K	L	M	N	O	ВЕС (кг)
АМС-40G/HV	46.8	21	18	106	40.0	14	125	21.0
АМС-60G/HV	57.0	18	18	140	44.5	19	148	36.5

Технические характеристики: Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски ATW



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H
ATW-40	312,5	166	103,5	352,5	85,65	40	71	57,15
ATW-50	368,0	194	127,0	404,0	97,00	36	85	63,5
ATW-675	432,0	235	152,0	476,0	111,02	44	108	73,02
ATW-689	437	222	152	481,0	111,025	44	90,5	73,025
ATW-810	555	295	203	585,0	134,074	30	125,7	84,074

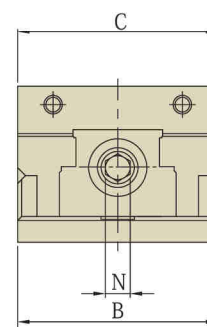
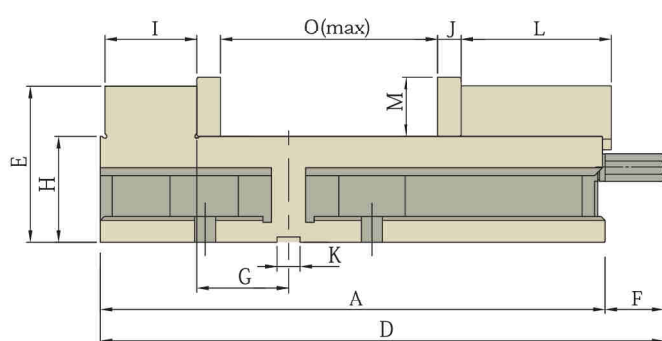
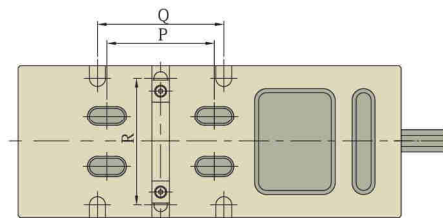
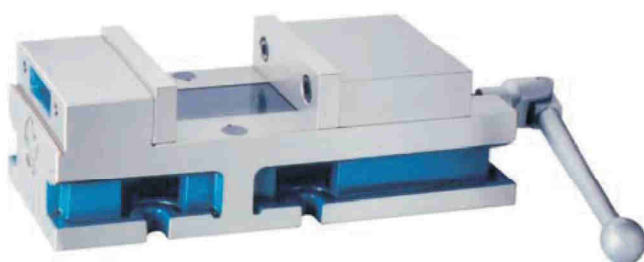
МОДЕЛЬ	I	J	K	L	M	N	O	ВЕС (кг)
	35,1	15	12	102	35,0	14,0	103,9	18
	40,5	17	16	120	38,1	16,0	127,0	25
	52,0	18	17,48/18	123	44,5	19,0	192,0	36
	52	18	17,48/18	123	44,5	19,0	226,0	36
	58	24,2	20,65/18	157	56,0	19,0	265,0	68

Технические характеристики: Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски MG



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
MG-40G/HV	385	152,45	152	431,8	118,7	46,8	61,1	81	69,9	18

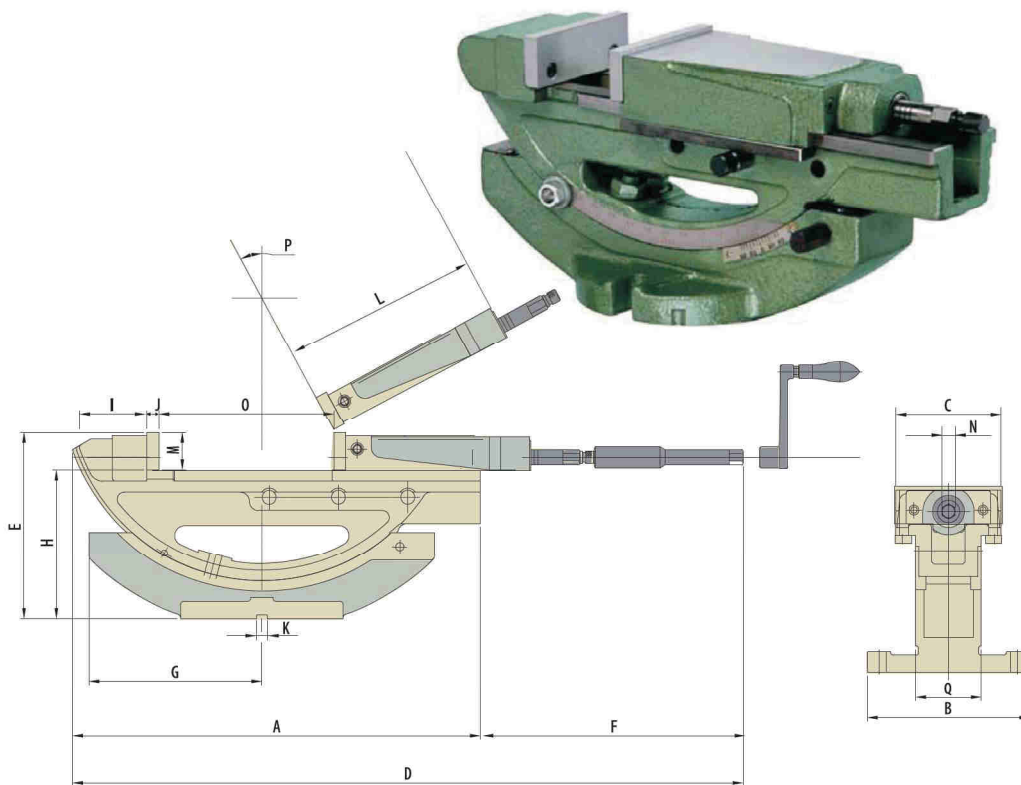
МОДЕЛЬ	K	L	M	N	O	P	Q	R	ВЕС (кг)
	18	114,3	44,5	19	163	107,95	127	127	31

Технические характеристики: Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные наклонные тиски НРТ



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	Угол E	F	G	H	I	J
НРТ-40	330	160	104	525	177	195	172	141	65	11
НРТ-60	590	235	152	812	264	222	250	210	97	15

МОДЕЛЬ	K	L	M	N	O	P	Q	кН	ВЕС (кг)
	16	153	36	14	170	50	65,0	25	28
	16	175	54.0	19	300	50	94,5	44	75

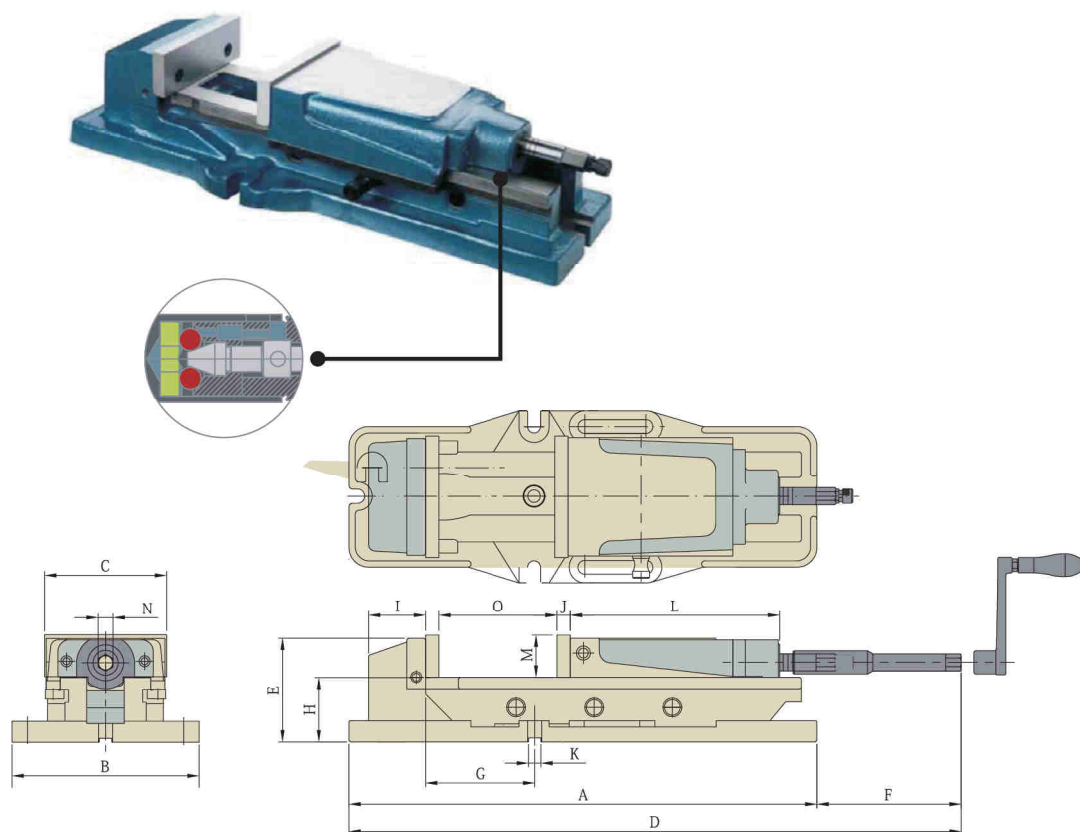
Технические характеристики: Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. В тиски интегрирован механизм, прижимающий деталь вниз. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

Сила зажима: НРТ-40=25кН, НРТ-60=44кН

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски МР с механическим усилителем



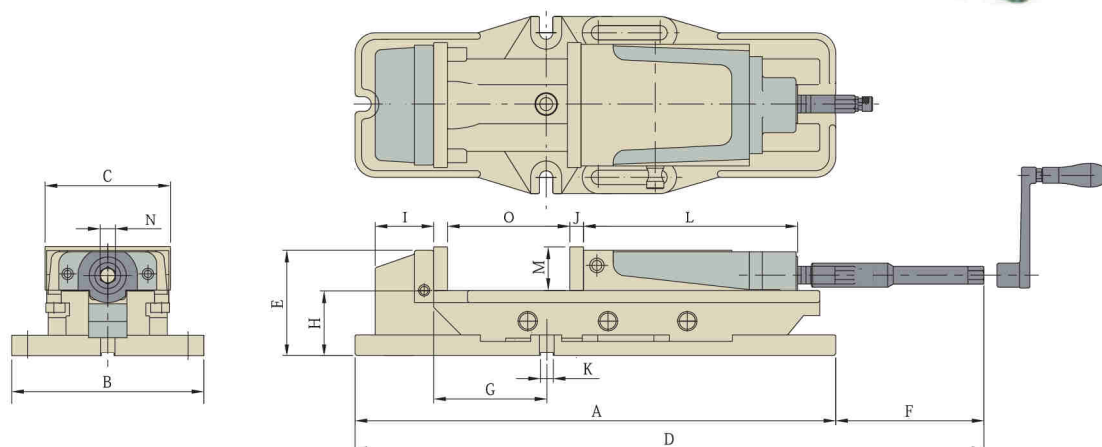
МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I
MP-50A	538	185	130	670	117	132	82	72	76
MP-60A	620	240	154	800	132	180	140	82	82
MP-80A	700	280	206	900	160	200	118	100	100

МОДЕЛЬ	J	K	L	M	N	O	кН	ВЕС (кг)
	15	16	175	46	19	220	40	28
	17	16	208	54	19	300	50	57,5
	21	18	245	62	19	300	60	104

Технические характеристики: Механический усилитель, сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями. Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная
Сила зажима: MP-50A=40кН, MP-60A=50кН, MP-80A=60кН
В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные тиски НР с механическим усилителем



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I
НР-40А	435	160	104	525	93	90	53	58	76
НР-50А	538	185	130	670	117	132	82	72	82
НР-60А	620	240	154	800	132	180	140	82	81
НР-80А	700	280	206	900	160	200	118	100	101

МОДЕЛЬ	J	K	L	M	N	O	кН	ВЕС (кг)
	11	16	153	36	14	170	25	18
	15	16	175	46	19	220	35	28
	17	16	208	54	19	300	44	40
	21	18	245	62	19	300	66	82

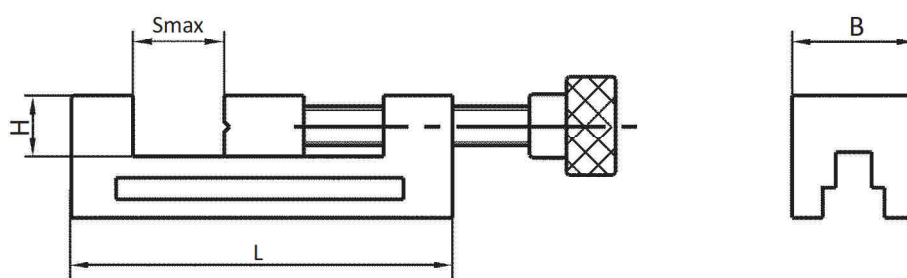
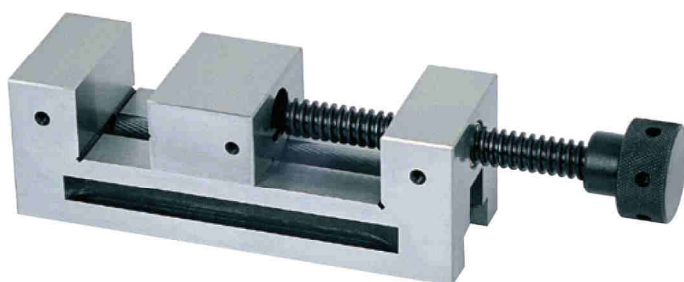
Технические характеристики: Механический усилитель, сила зажима регулируется с помощью шкалы с делениями. Тиски изготовлены из закаленной и шлифованной стали. Допуск на высоту основания $H \leq 0,01\text{мм}$

Позиции зажима: горизонтальная, вертикальная и поперечная

Сила зажима: НР-40А=25кН, НР-50А=35кН, НР-60А=44кН, НР-80А=66кН

В поставку входит: инструкция по применению, ключ

Прецизионные станочные тиски серии QGG



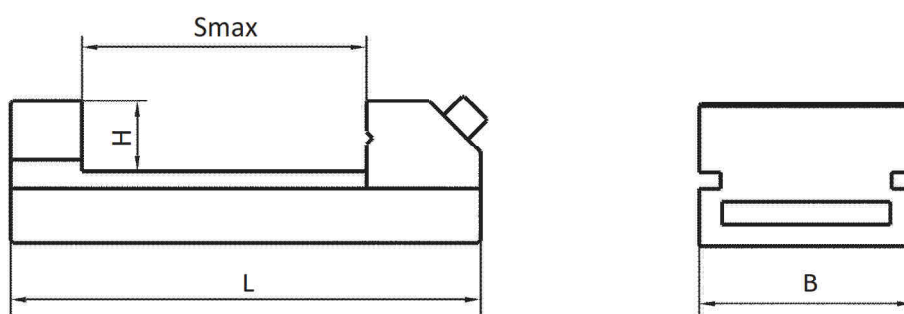
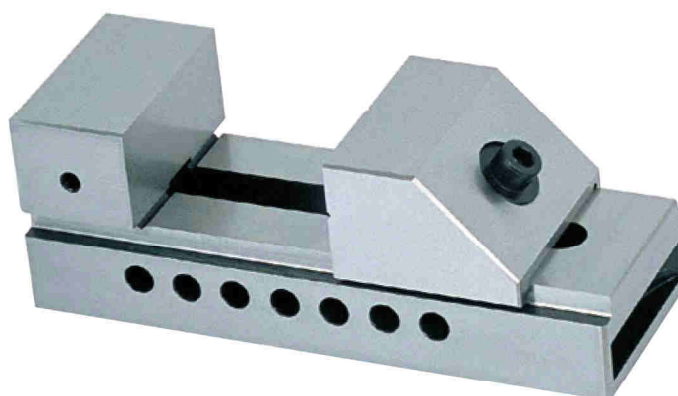
МОДЕЛЬ	B	H	Smax	L	ВЕС (кг)
QGG50	50	25	65	155	3.0
QGG60	60	25	55	110	2.4
QGG63	63	32	85	190	3.8
QGG73	73	35	100	210	5.0
QGG80	80	40	100	220	6.5
QGG88	88	40	125	250	11.0
QGG100	100	45	125	260	13.0
QGG125	125	50	160	300	19.5
QGG125A	125	50	210	350	23.0

Изготовлены из высококачественной высокоуглеродистой стали, что позволяет обрабатывать детали с показателями твердости HRC58-62
Показатели параллельности - 0,005мм/100мм, перпендикулярности - 0,005мм

Отличаются быстрой зажимом и простой эксплуатации
Используются на точных измерительных, шлифовальных, режущих станках

Гарантируют высокую точность в любом положении

Прецизионные станочные тиски серии QKG



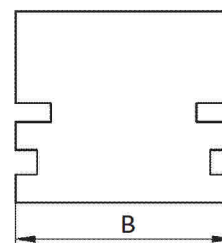
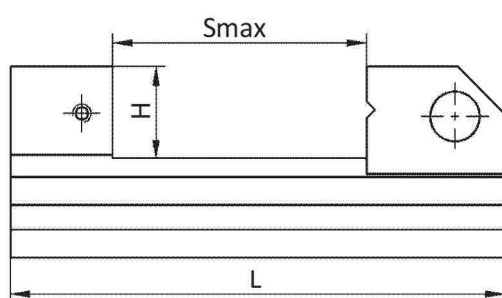
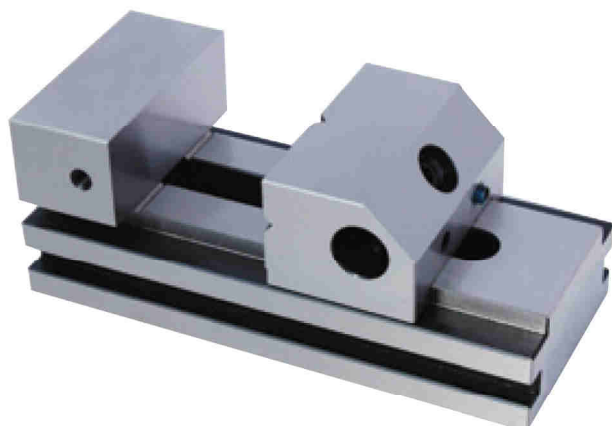
МОДЕЛЬ	B	H	Smax	L	ВЕС (кг)
QKG25	26	9.15	22	65.4	0.5
QKG36	36	20	40	100	1.2
QKG38	38	20	44	105	1.3
QKG50	50	25	65	140	2.0
QKG63	63	32	85	175	3.0
QKG73	73	35	100	190	4.1
QKG80	80	40	100	200	5.5
QKG88	88	40	125	235	7.3
QKG100	100	45	125	245	10.0
QKG125	125	50	160	285	18.0
QKG150	150	50	200	330	21.5
QKG150A	150	50	250	380	23.0

Изготовлены из высококачественной высокоуглеродистой стали, что позволяет обрабатывать детали с показателями твердости HRC58-62
Показатели параллельности - 0,005мм/100мм, перпендикулярности - 0,005мм

Отличаются быстротой зажима и простотой эксплуатации
Используются на точных измерительных, шлифовальных, режущих станках

Гарантируют высокую точность в любом положении

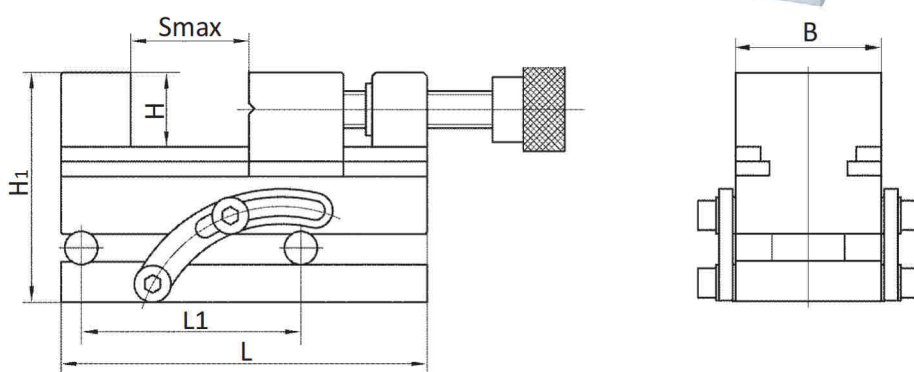
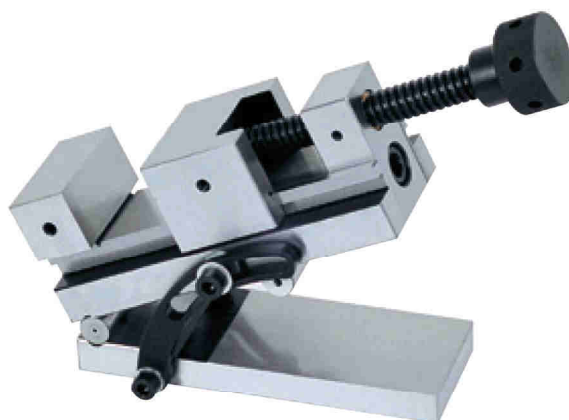
Прецизионные станочные тиски серии 28600



МОДЕЛЬ	B	H	Smax	L
28600 110	34	15	25	25
28600 120	45	20	50	50
28600 130	70	30	80	80
28600 140	90	40	120	120
28600 150	120	40	150	150

Изготовлены из высококачественной высокоуглеродистой стали, что позволяет обрабатывать детали с показателями твердости HRC58-62
 Параллельность двух сторон корпуса тисков и верхней поверхности направляющей к поверхности базы $\pm 0,002\text{мм}$.

Прецизионные синусные тиски серии ZXQGG

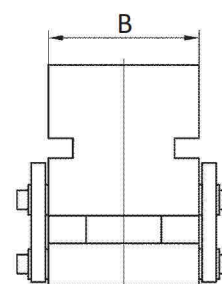
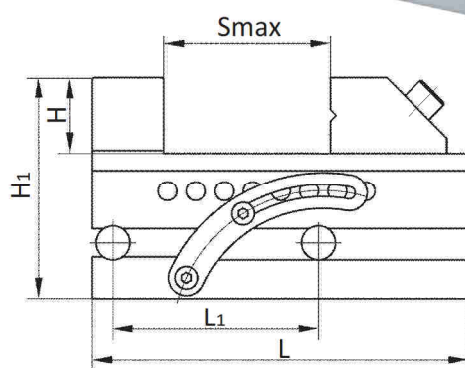
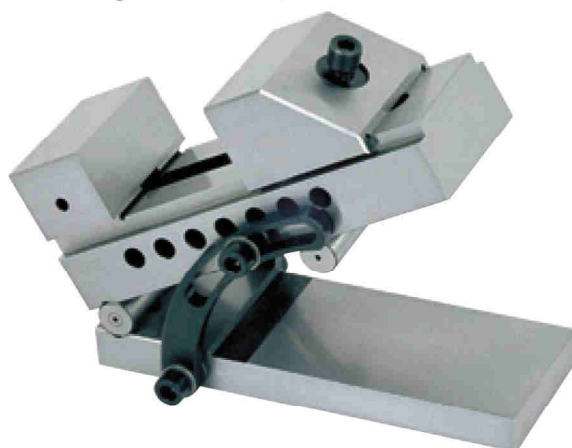


МОДЕЛЬ	B	H	H ₁	S _{max}	L	L ₁	ДИАПАЗОН НАКЛОНА
ZXQGG50	50	25	86.6	60	140	100	0~45°
ZXQGG63	63	32	94.6	85	175	100	0~45°
ZXQGG73	73	35	111	90	190	100	0~45°
ZXQGG80	80	40	121	95	200	100	0~45°
ZXQGG88	88	40	125	120	235	100	0~45°
ZXQGG100	100	45	139.2	125	245	100	0~45°
ZXQGG125	125	50	154.2	160	285	200	0~45°
ZXQGG150	150	50	160.9	190	330	200	0~45°

Изготовлены из высококачественной высокоуглеродистой стали, что позволяет обрабатывать детали с показателями твердости HRC58-62
Показатели параллельности - 0,005мм/100мм, перпендикулярности - 0,005мм

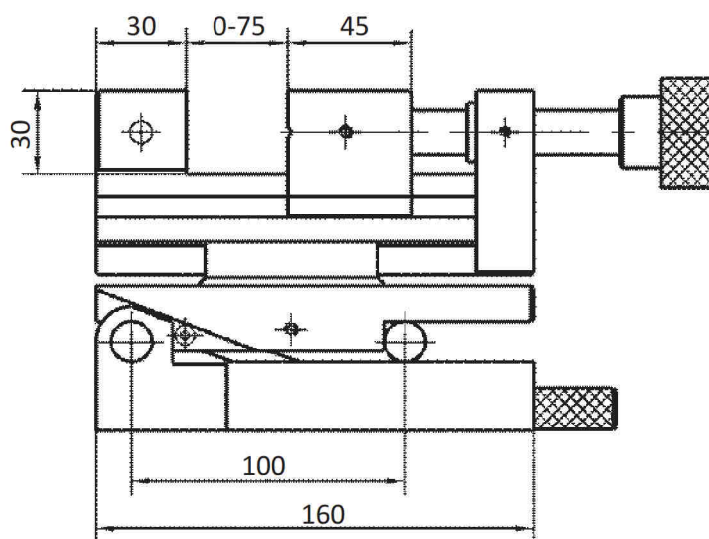
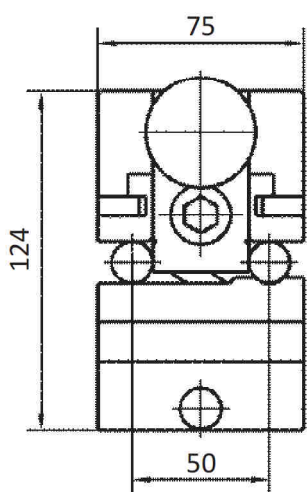
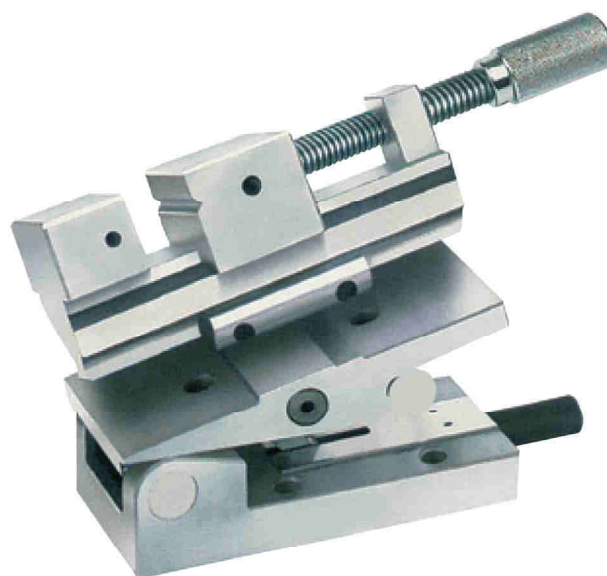
Применяются для обработки заготовок под углом и проверки углов.

Прецизионные синусные тиски серии ZXQKG

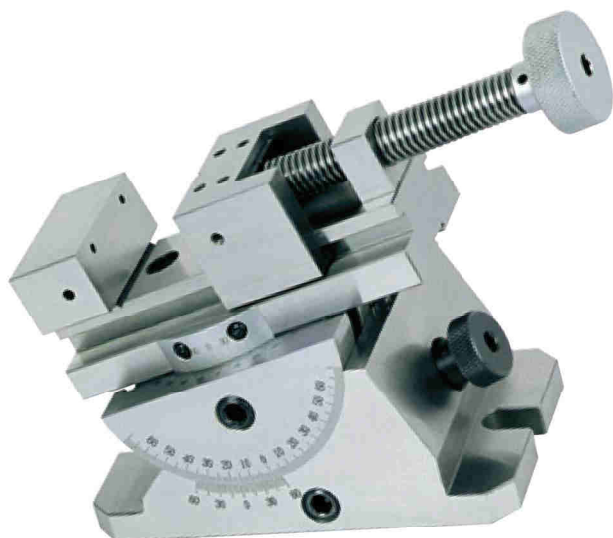


МОДЕЛЬ	B	H	H ₁	S _{max}	L	L ₁	ДИАПАЗОН НАКЛОНА
ZXQKG50	50	25	79.36	65	140	100	0~45°
ZXQKG63	63	32	92.36	85	175	100	0~45°
ZXQKG73	73	35	104	100	190	100	0~45°
ZXQKG80	80	40	117	100	200	100	0~45°
ZXQKG88	88	40	122	125	235	100	0~45°
ZXQKG100	100	45	134.08	125	245	100	0~45°
ZXQKG125	125	50	144.08	160	285	200	0~45°
ZXQKG150	150	50	150.9	200	330	200	0~45°

Прецизионные синусные
комбинированные тиски
серии SZXQGG75



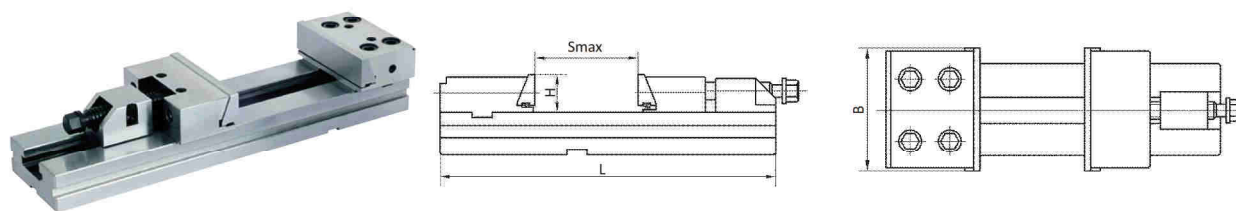
Универсальные прецизионные тиски серии СММ



МОДЕЛЬ	ШИРИНА ГУБОК	ВЫСОТА ГУБОК	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
СММ80	70	30	85	195×110×137
СММ120	120	40	155	400×180×210

Тиски состоят из двух частей: непосредственно корпуса тисков и поворотного основания. Основание поворачивается на 360° в горизонтальной плоскости, наклоняется на 45° в вертикальной плоскости. Точная шкала делений и наклонная база делают возможной обработку прямых и наклонных поверхностей на фрезерных и шлифовальных станках.

Прецизионные модульные тиски



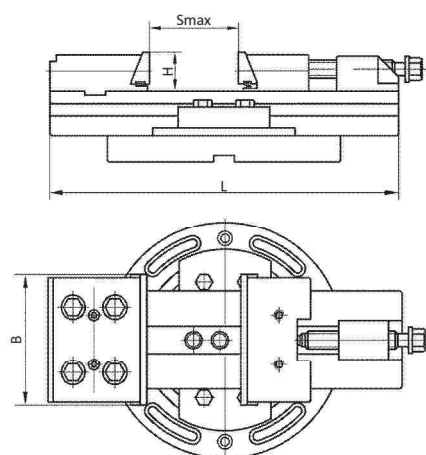
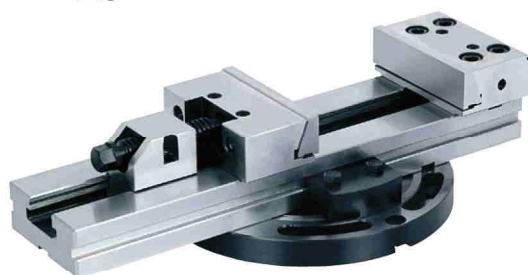
МОДЕЛЬ	B	H	Smax	L	УСИЛИЕ ЗАЖИМА (кг)
GT100-II	100	30	100	270	3000
GT125-II	125	40	150	345	3000
GT150A-II	150	50	200	420	5000
GT150B-II	150	50	300	520	5000
GT150C-II	150	50	400	620	5000
GT175A-II	175	60	200	455	6000
GT175B-II	175	60	300	555	6000
GT175C-II	175	60	400	655	6000
GT175D-II	175	60	500	755	6000
GT175E-II	175	60	600	855	6000
GT200A-II	200	65	200	495	10000
GT200B-II	200	65	300	595	10000
GT200C-II	200	65	400	695	10000
GT200D-II	200	65	500	795	10000
GT200E-II	200	65	600	895	10000
GT300A-II	300	80	200	535	12000
GT300B-II	300	80	300	635	12000
GT300C-II	300	80	400	735	12000
GT300D-II	300	80	500	835	12000
GT300E-II	300	80	600	935	12000
GT300F-II	300	80	700	1035	12000
GT300G-II	300	80	800	1135	12000

Изготовлены из высококачественной высокоуглеродистой стали, что позволяет обрабатывать детали с показателями твердости HRC58-62
Показатели параллельности - 0,005мм/100мм, перпендикулярности - 0,005мм

Тиски имеют взаимозаменяемое основание. Подвижная и неподвижная губки обеспечивают быстрый зажим и простоту в работе.

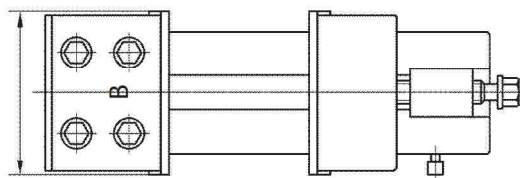
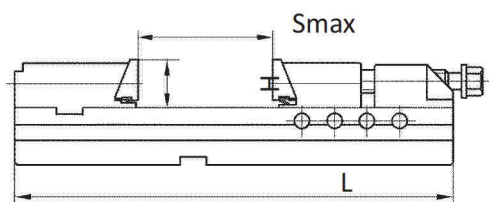
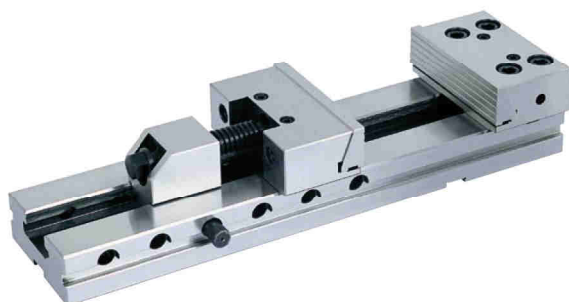
Широко используются на обрабатывающих центрах и других прецизионных станках

Прецизионные модульные тиски



МОДЕЛЬ	B	H	Smax	L	УСИЛИЕ ЗАЖИМА (кг)
GT100-I	100	30	100	270	3000
GT125-I	125	40	150	345	3000
GT150A-I	150	50	200	420	5000
GT150B-I	150	50	300	520	5000
GT150C-I	150	50	400	620	5000
GT175A-I	175	60	200	455	6000
GT175B-I	175	60	300	555	6000
GT175C-I	175	60	400	655	6000
GT175D-I	175	60	500	755	6000
GT175E-I	175	60	600	855	6000
GT200A-I	200	65	200	495	10000
GT200B-I	200	65	300	595	10000
GT200C-I	200	65	400	695	10000
GT200D-I	200	65	500	795	10000
GT200E-I	200	65	600	895	10000
GT300A-I	300	80	200	535	12000
GT300B-I	300	80	300	635	12000
GT300C-°	300	80	400	735	12000
GT300D-I	300	80	500	835	12000
GT300E-I	300	80	600	935	12000
GT300F-I	300	80	700	1035	12000
GT300G-I	300	80	800	1135	12000

Прецизионные быстрозажимные модульные ТИСКИ



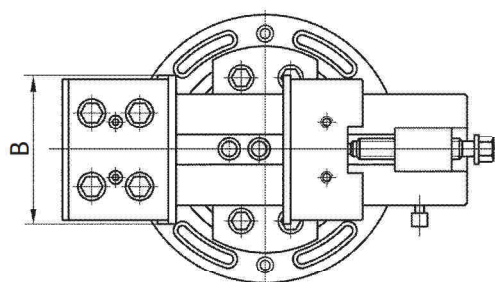
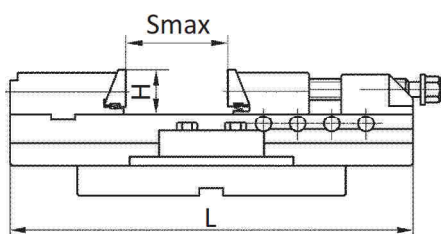
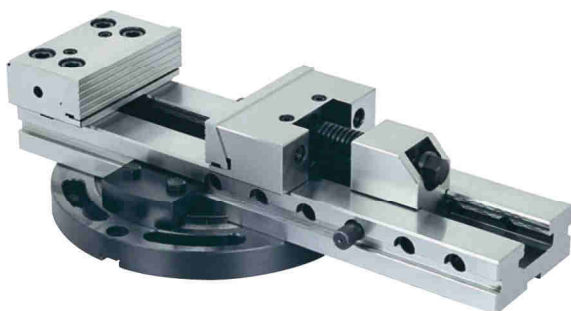
МОДЕЛЬ	B	H	Smax	L	УСИЛИЕ ЗАЖИМА (кг)
GT125-III	125	40	150	345	3000
GT150A-III	150	50	200	420	5000
GT150B-III	150	50	300	520	5000
GT175C-III	175	60	400	655	6000

Изготовлены из высококачественной высокоуглеродистой стали, что позволяет обрабатывать детали с показателями твердости HRC58-62
Показатели параллельности - 0,005мм/100мм, перпендикулярности - 0,005мм

Зафиксируйте положение с помощью регулировочного винта, настройте ширину раствора губок с помощью зажимного винта, затем быстро зажмите заготовку.

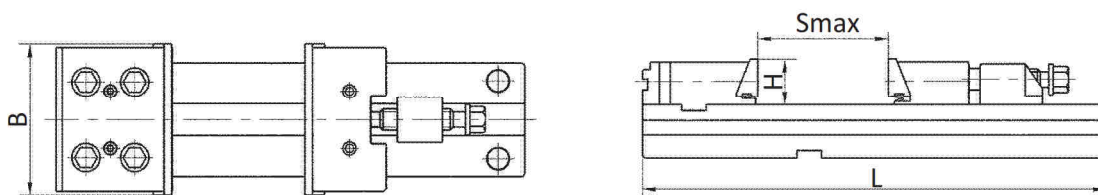
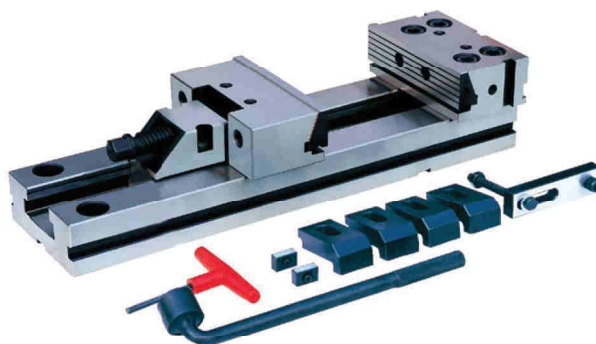
Широко используются на обрабатывающих центрах и других прецизионных станках

Прецизионные быстрозажимные модульные поворотные тиски



МОДЕЛЬ	B	H	Smax	L	УСИЛИЕ ЗАЖИМА (кг)
GT125-IV	125	40	150	345	3000
GT150A-IV	150	50	200	420	5000
GT150B-IV	150	50	300	520	5000
GT175C-IV	175	60	400	655	6000

Прецизионные станочные тиски горизонтальные / вертикальные серии ZQ80



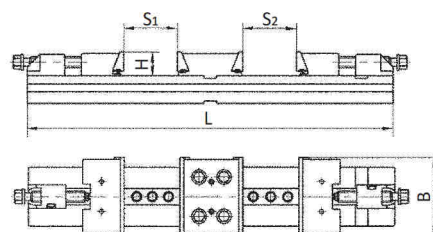
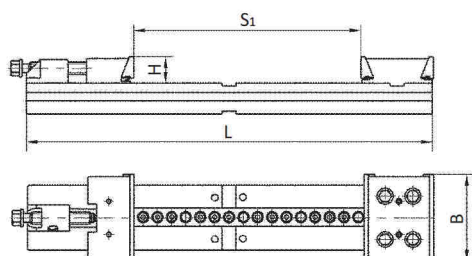
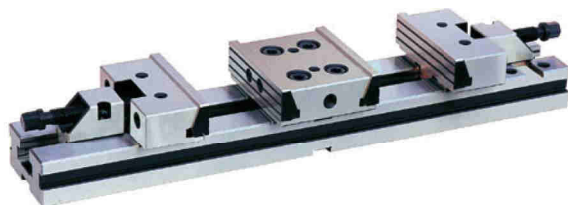
МОДЕЛЬ	B	H	Smax	L
ZQ80100	100	30	100	270
ZQ80125	125	40	150	345
ZQ80150	150	50	200	420
ZQ80150A	150	50	300	520
ZQ80175	175	60	200	455
ZQ80175A	175	60	300	555
ZQ80175B	175	60	400	655
ZQ80175C	175	60	500	755
ZQ80200	200	65	200	495
ZQ80200A	200	65	300	595
ZQ80200B	200	65	400	695
ZQ80200C	200	65	500	795
ZQ80200D	200	65	600	895

Изготовлены из высококачественной высокоуглеродистой стали, что позволяет обрабатывать детали с показателями твердости HRC58-62
Показатели параллельности - 0,005мм/100мм, перпендикулярности - 0,005мм

Тиски можно использовать как в вертикальном, так и горизонтальном положении для обработки заготовок нестандартной формы.

Широко используются на обрабатывающих центрах и других прецизионных станках

Тиски станочные двухступенчатые серии ZQ83



МОДЕЛЬ	S ₁	МОДЕЛЬ	S ₂	B	H	L
ZQ83100	290	ZQ83100(I)	2X90	100	30	460
ZQ83125	320	ZQ83125(I)	2X100	125	40	520
ZQ83150	360	ZQ83150(I)	2X110	150	50	580
ZQ83150A	460	ZQ83150A(I)	2X160	150	50	680
ZQ83175	400	ZQ83175(I)	2X120	175	60	666
ZQ83175A	500	ZQ83175A(I)	2X170	175	60	766
ZQ83175B	600	ZQ83175B(I)	2X220	175	60	866
ZQ83175C	700	ZQ83175C(I)	2X270	175	60	966
ZQ83200	500	ZQ83200(I)	2X150	200	65	805
ZQ83200A	600	ZQ83200A(I)	2X200	200	65	905
ZQ83200B	700	ZQ83200B(I)	2X250	200	65	1005
ZQ83200C	800	ZQ83200C(I)	2X300	200	65	1105
ZQ83200D	900	ZQ83200D(I)	2X350	200	65	1205

Изготовлены из высококачественной высокоуглеродистой стали, что позволяет обрабатывать детали с показателями твердости HRC58-62
Показатели параллельности - 0,005мм/100мм, перпендикулярности - 0,005мм

Тиски можно быстро трансформировать из одних тисков с большим диапазоном зажима в 2 тисков с двойным креплением деталей.

Широко используются на обрабатывающих центрах и других прецизионных станках

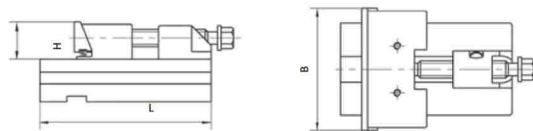
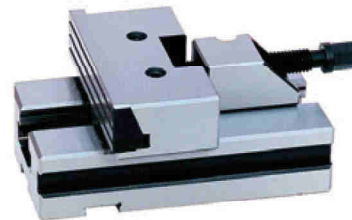
Модульные раздельные прецизионные станочные тиски серии ZQ84

МОДЕЛЬ	L	B	H
ZQ84100-I	140	100	30
ZQ84125-I	160	125	40
ZQ84150-I	230	150	50
ZQ84175-I	240	175	60
ZQ84200-I	300	200	65

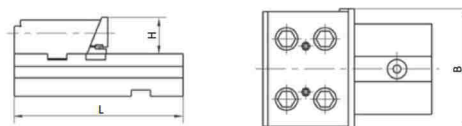
МОДЕЛЬ	L	B	H
ZQ84100-II	140	140	30
ZQ84125-II	160	160	40
ZQ84150-II	230	230	50
ZQ84175-II	240	240	60
ZQ84200-II	300	300	65

МОДЕЛЬ	L	B	H
ZQ84100-III	140	100	30
ZQ84125-III	160	125	40
ZQ84150-III	230	150	50
ZQ84175-III	240	175	60
ZQ84200-III	300	200	65

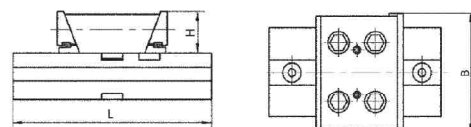
Модульный элемент
подвижный



Модульный элемент
неподвижный



Модульный элемент
двойной неподвижный



Изготовлены из высококачественной высокоуглеродистой стали, что позволяет обрабатывать детали с показателями твердости HRC58-62
Показатели параллельности - 0,005мм/100мм, перпендикулярности - 0,005мм

Индивидуальная настройка диапазона зажимания. Подходит для крепления длинных / больших заготовок.

Широко используются на обрабатывающих центрах и других прецизионных станках

Тиски для станков с ЧПУ



МОДЕЛЬ	ШИРИНА ГУБОК	ВЫСОТА ГУБОК	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА	ДЛИНА
CNC 100	100	48	125	430
CNC 130	130	55	240	495
CNC 160	160	58	240	585
CNC 200	200	63	280	670

Использовать: для зажимных фрез с цилиндрическим хвостовиком, с цангами DIN6499

В поставку входит: контргайка

Аксессуары: цанги ER, ключ, штрель

Универсальные мощные тиски для станков с ЧПУ



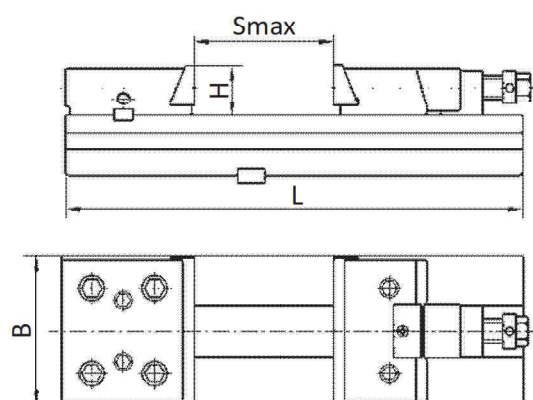
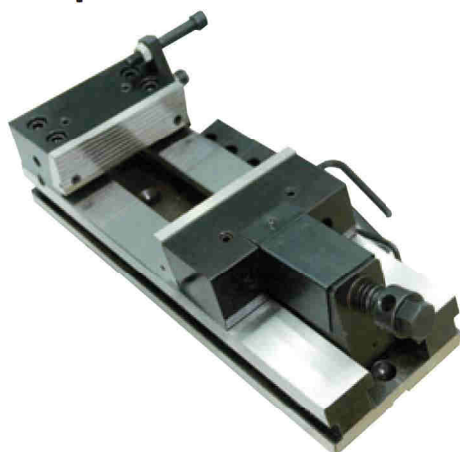
МОДЕЛЬ	ШИРИНА ГУБОК	ВЫСОТА ГУБОК	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА	ДЛИНА	УСИЛИЕ ЗАЖИМА (кг)
ZQ53100	100	48.5	125	532	2500
ZQ53130	130	53	180	580	3500
ZQ53160	160	63	240	680	5500
ZQ53200	200	63	280	732	5500

Изготовлены из высококачественной легированной стали
Показатели параллельности - 0,025мм/100мм, перпендикулярности - 0,025мм

Особая механическая система гарантирует стабильно высокое давление

Широко используются на обрабатывающих центрах и других прецизионных станках

Прецизионные станочные тиски серии MVN



МОДЕЛЬ	B	H	Smax	L
MVN125	124	40	140	323
MVN150	149	52	210	423
MVN175	174	58	240	470
MVN200	199	66	270	520
MVN250	249	74	340	600

Изготовлены из чугуна со сфероидальным графитом
 Цементированные, HRC56~60
 Показатели параллельности 0,015мм/100мм, перпендикулярности 0,03мм
 Отличаются быстротой зажима и простотой эксплуатации
 Широко используются на обрабатывающих центрах и других точных станках

Тиски станочные глобусные трехповоротные серии QW



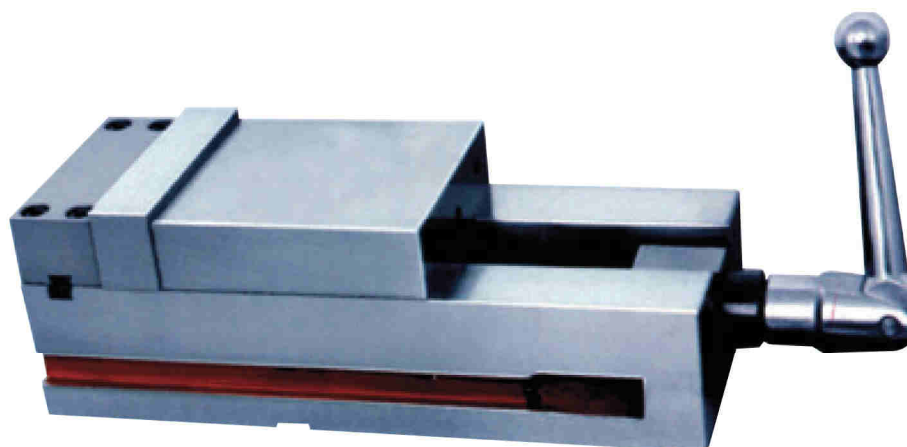
МОДЕЛЬ	ШИРИНА ГУБОК	ВЫСОТА ГУБОК	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА	ВЕС БРУТТО/НЕТТО (кг)	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
QW100	105	40	105	31/26	51×34×25
QW125	125	40	125	35/30	56×34×26

Изготовлены из высококачественного чугуна
Показатели параллельности 0,025мм/100мм, перпендикулярности
0,025мм

Установка положения производится поворотом тисков в трех осях:
поворотом на основании и наклоном по скользящим салазкам.

Используются на фрезерных, шлифовальных и других станках,
предназначенных для обработки металла, а также для проведения
измерительных или разметочных работ.

Тиски станочные серии QM16N



МОДЕЛЬ	ШИРИНА ГУБОК	ВЫСОТА ГУБОК	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА	ДЛИНА
QM1680N	80	24	75	256
QM16100N	100	32	100	305
QM16160N	160	45	140	438
QM16200N	200	50	190	517
QM16250N	250	70	250	656

Изготовлены из чугуна с шаровидным графитом для жесткого и надежного зажима

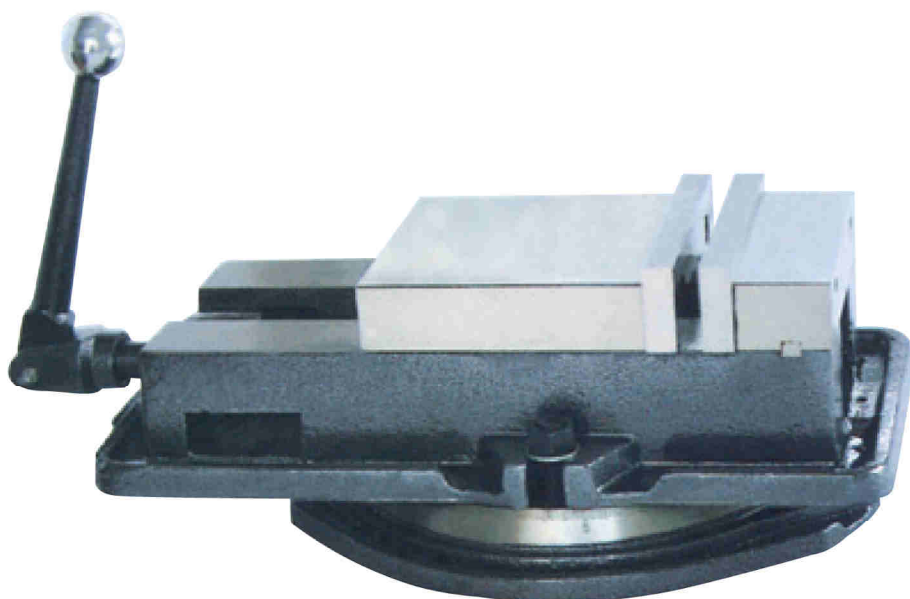
Закаленная направляющая по шкале HRC45

Одинаковая высота опорной поверхности обеспечивает возможность работы с одновременным использованием нескольких тисков на сборочной линии.

Используются на станках с ЧПУ.

У серии QM16NA неподвижная губка составляет одно целое с корпусом, что увеличивает силу зажима.

Тиски станочные поворотные жестко фиксирующие серии QM



МОДЕЛЬ	ШИРИНА ГУБОК	ВЫСОТА ГУБОК	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА	ВЕС БРУТТО/НЕТТО (кг)	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
QM16100	100	32	100	17/16	38×25×18
QM16160	160	45	140	40/38	49×32×23
QM16200	200	50	190	75/69	62.5×41×25.5

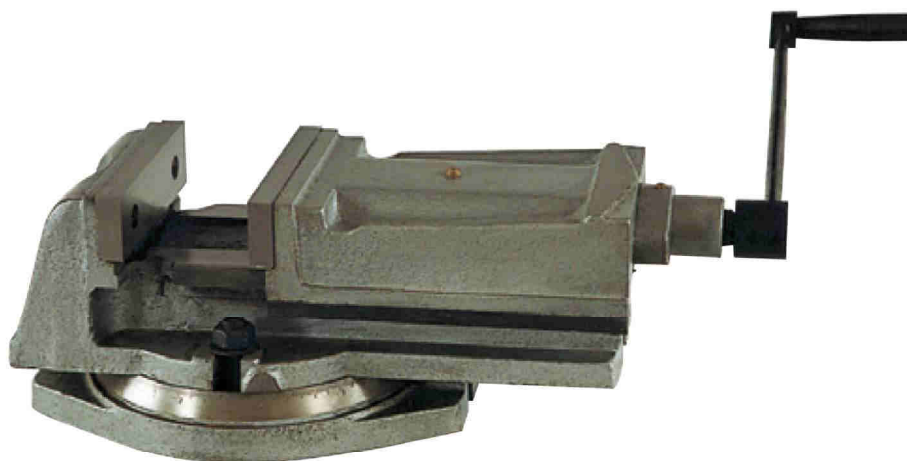
Широко используются на прецизионных шлифовальных и фрезерных станках, особенно хорошо подходят для чистовых операций
Показатели параллельности - 0,025мм/100мм, перпендикулярности - 0,025мм

Сферический сегмент в подвижных губках оказывает вертикальное силовое воздействие, направленное вниз, когда тиски зажимают заготовку (продольное горизонтальное усилие сжатия заготовки). Данная конструкция тисков позволяет избежать приподнимания заготовки при ее зажиме.

Тиски позволяют закрепить заготовки различных габаритов в соответствии с различным положением губок тисков.

Вал зажимного винта опирается на игольчатый подшипник, что обеспечивает большую плавность хода винта.

Тиски станочные с закрытым винтом поворотные серии QH



МОДЕЛЬ	ШИРИНА ГУБОК	ВЫСОТА ГУБОК	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА	ВЕС БРУТТО/НЕТТО (кг)	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
QH80	80	30	65	30/28(4pcs)	48×29×13
QH100	100	35	80	42/40(4pcs)	56×31×14
QH125	125	40	100	18/17	33×19×17
QH160	160	52	125	43/41	45×25×23
QH200	200	63	160	58/56	48×27×24

Изготовлены из высококачественного чугуна.
Показатели параллельности - 0,025мм/100мм, перпендикулярности - 0,025мм
Широко используются на фрезерных, строгальных и сверлильных станках при обработке торцов, пазов, отверстий

Тиски станочные сверлильные



МОДЕЛЬ	ШИРИНА ГУБОК	ВЫСОТА ГУБОК	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА	ВЕС БРУТТО/НЕТТО (кг)	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
QHK100	100	41	80	20/19	36×22×20
QHK125	125	46	100	31/29	46×26×21.5
QHK125L	125	46	140	31/29	46×26×21.5
QHK160	160	50	125	45/43	46.5×29×24.5

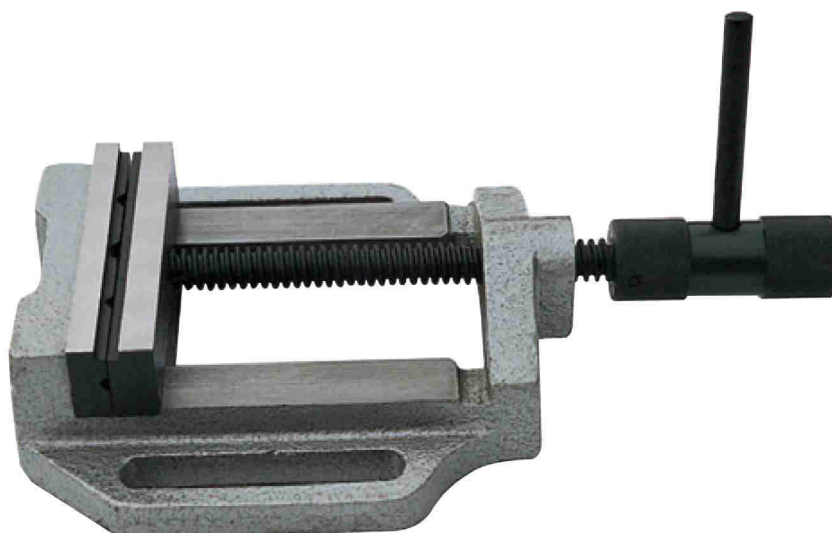
Изготовлены из высококачественного чугуна.

Показатели параллельности - 0,025мм/100мм, перпендикулярности - 0,025мм

Тиски могут быть повернуты на 90 градусов в вертикальной плоскости, и на 360 градусов в горизонтальной плоскости относительно основания.

Широко используются на станках при обработке торцов, пазов, отверстий

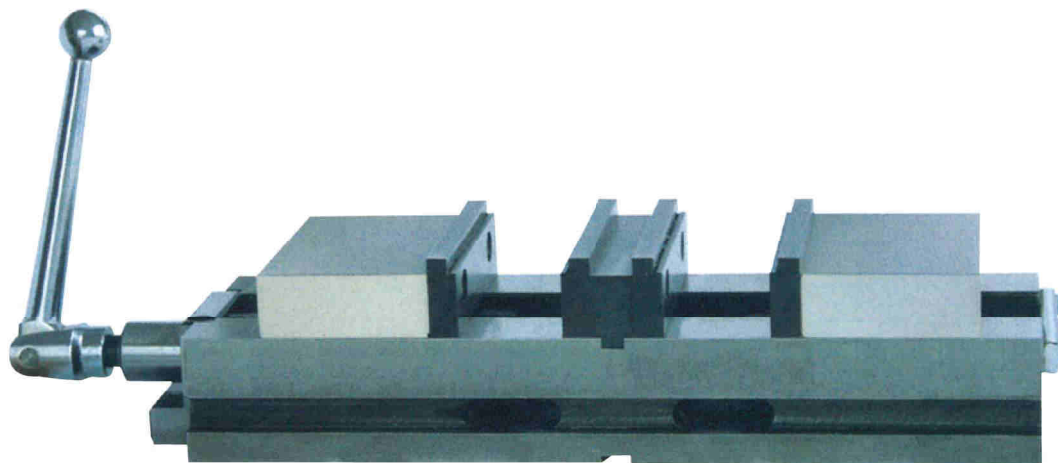
Тиски станочные двухповоротные QНК



МОДЕЛЬ	ШИРИНА ГУБОК	ВЫСОТА ГУБОК	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА	ВЕС БРУТТО/НЕТТО (кг)	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
Q1965	65	16	45	11.5/10(10pcs)	26×23×20
Q1980	80	20	50	22/20(10pcs)	30×28×25
Q19100	100	23	75	34/31(10pcs)	37×34×30
Q19125	125	26	100	39/37(8pcs)	41×30.5×33
Q19150	150	30	125	37/35(5pcs)	39×24×38
Q19200	200	35	175	49/46(4pcs)	41×38×30

Низкая конструкция станочных сверлильных тисков обеспечивает устойчивое положение и надежное крепление тисков на рабочей поверхности. Изделия данного типа позволяют надежно закрепить деталь, и довольно легки в обращении с ними.

Тиски станочные двузажимные с угловой блокировкой серии Q93



МОДЕЛЬ	ШИРИНА ГУБОК	ВЫСОТА ГУБОК	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА	ВЕС БРУТТО/НЕТТО (кг)	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
Q93100	100	35	76	19/17	58×18×16.5
Q93160	160	50	100	54/47	73×28×20

Изготовлены из чугуна со сфероидальным графитом.
Твердость рабочих поверхностей достигает HRC50-60.
Показатели параллельности и перпендикулярности -
0,025мм/100мм

Крепление тисков с угловой блокировкой предотвращает
приподнятие рабочей поверхности во время работы.

Позволяют зажимать две детали одинаковых или разных размеров
одновременно.

Можно использовать как единично, так и установить несколько
штук в ряд на столе станка.

Широко используются на обрабатывающих центрах и других
прецизионных станках.

Тиски станочные гидравлические



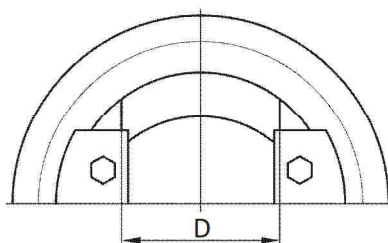
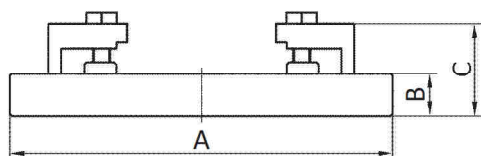
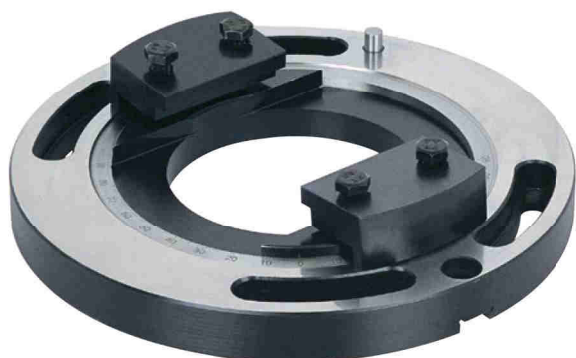
МОДЕЛЬ	ШИРИНА ГУБОК	ВЫСОТА ГУБОК	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА	ВЕС БРУТТО/НЕТТО (кг)	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
Q52150L	152	52	320	55/48	69429421

Изготовлены из высококачественной легированной стали
Твердость рабочих поверхностей достигает HRC50~60
Показатели параллельности 0,025мм/100мм, перпендикулярности 0,025мм

Высокая сопротивляемость изгибу при зажиме, позволяет получить мощный зажим при небольшом усилии.

4 диапазона зажима настраиваются с помощью регулировочного винта согласно размеров заготовки

Основание поворотное для тисков



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	ПРИМЕНЕНИЕ
GT100-08	180	20	20	75	GT100-I
GT125-08	226	23	23	95	GT125-I; GT125-III
GT150-08	290	28	28	125	GT150A(B,C)-I GT150A(B)-III
GT175-08	320	28	28	145	GT175A(B,C,D,E)-I GT175C-III
GT200-08	370	34	34	170	GT200A(B, C, D, E)-I
GT300-08	400	38	38	195	GT300A(B, C, D, E, F, G)-I