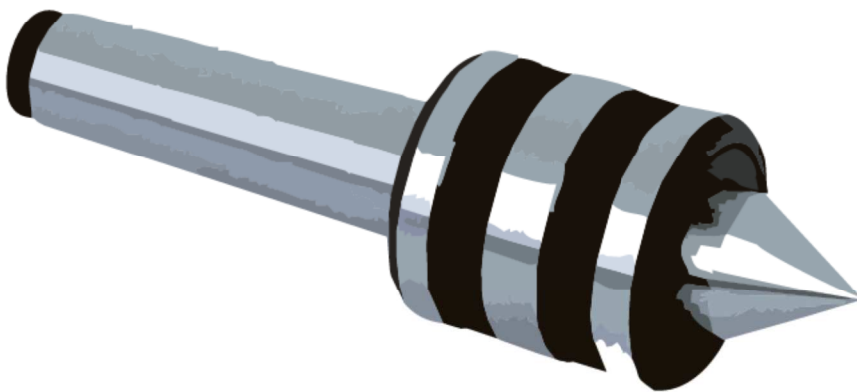


donray



ЦЕНТРА

7.02



Центр грибковый

7.03



Центр упорный

7.03



Полуцентр упорный

7.04



Центр упорный с  
твердосплавным наконечником

7.04



Полуцентр упорный с  
твердосплавным наконечником

7.05



Центр вращающийся высокоточный,  
для тяжелых условий обработки

7.06



Центр вращающийся  
высокоточный 604H

7.07



Центр вращающийся, для  
средних условий обработки

7.08



Центр вращающийся, для средних  
условий обработки с  
твердосплавным наконечником

7.09



Центр вращающийся универсальный  
высокоскоростной, для средних условий  
обработки

7.10



Центр вращающийся универсальный, для  
средних условий обработки

7.11



Центр вращающийся  
высокоточный M11

7.12



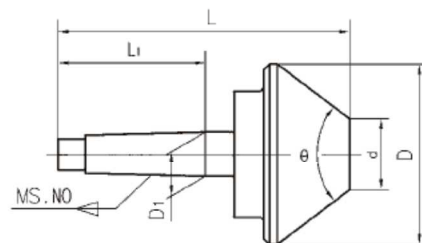
Центр вращающийся высокоточный,  
для легких условий обработки

7.13



Центр вращающийся удлиненный,  
для средних условий обработки

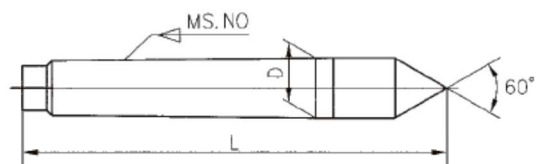
## Центр грибковый



МОДЕЛЬ	КОНУС	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	d	θ
DS2X60(60°)	MS2	132	64	60	17.780	20	60°
DS2X61.9(70°)	MS2	135	64	61.9	17.780	12.7	70°
DS3X76.2(70°)	MS3	152	81	76.2	23.825	19	70°
DS3X100(60°)	MS3	170	81	100	23.825	30	60°
DS3X100(75°)	MS3	164	81	100	23.825	32	75°
DS4X160(60°)	MS4	232	102.5	160	31.267	40	60°
DS4X160(75°)	MS4	225	102.5	160	31.267	35	75°
DS5X200(75°)	MS5	252	129.5	200	44.399	40	75°
DS5X250(75°)	MS5	281	129.5	250	44.399	57	75°
DS6X200(75°)	MS6	320	182	200	63.348	40	75°
DS6X250(75°)	MS6	355	182	250	63.348	57	75°

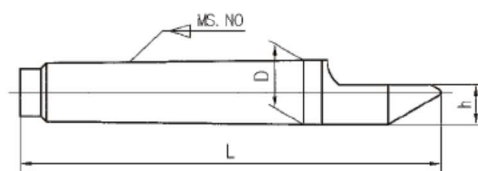
G

## Центр упорный



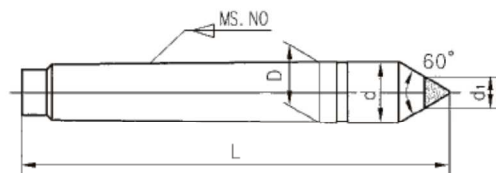
МОДЕЛЬ	КОНУС	D	L	ВЕС (кг)	ТОЧНОСТЬ (мм)
DG1	MS1	12.065	80	0.057	0.010
DG2	MS2	17.780	100	0.150	0.010
DG3	MS3	23.825	125	0.334	0.010
DG4	MS4	31.267	160	0.746	0.010
DG5	MS5	44.399	200	1.862	0.010
DG6	MS6	63.348	270	4.925	0.010
DG7	MS7	83.061	36	8.620	0.010

## Полуцентр упорный



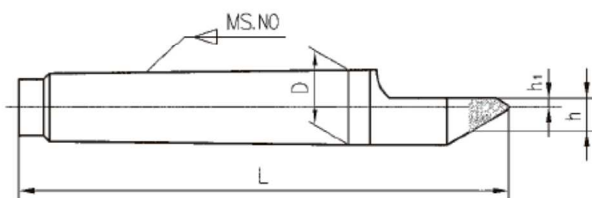
МОДЕЛЬ	КОНУС	D	h	L	ВЕС (кг)	ТОЧНОСТЬ (мм)
DH1	MS1	12.065	7.6	80	0.057	0.010
DH2	MS2	17.780	11	100	0.150	0.010
DH3	MS3	23.825	15.05	125	0.334	0.010
DH4	MS4	31.267	20.8	160	0.746	0.010
DH5	MS5	44.399	29.35	200	1.862	0.010
DH6	MS6	63.348	41.9	270	4.925	0.010
DH7	MS7	83.061	53.78	360	8.620	0.010

## Центр упорный с твердосплавным наконечником



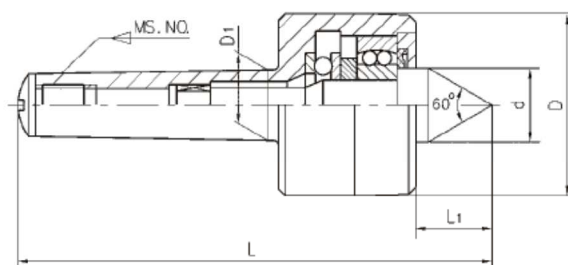
МОДЕЛЬ	КОНУС	D	L	d	d1	ВЕС (кг)	ТОЧНОСТЬ (мм)
DE1	MS1	12.065	80	12.2	8	0.057	0.010
DE2	MS2	17.780	100	18	8	0.151	0.010
DE3	MS3	23.825	125	24.1	12	0.335	0.010
DE4	MS4	31.267	160	31.6	15	0.746	0.010
DE5	MS5	44.399	200	44.7	18	1.826	0.010
DE6	MS6	63.348	270	63.8	24	5.230	0.010
DE7	MS7	83.061	360	83.555	24	9.190	0.010

## Полуцентр упорный с твердосплавным наконечником



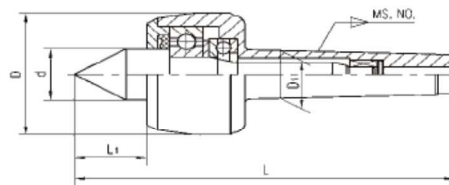
МОДЕЛЬ	КОНУС	h <sub>1</sub>	h	D	L	ВЕС (кг)	ТОЧНОСТЬ (мм)
DHE1	MS1	1.5	5.5	12.065	80	0.06	0.010
DHE2	MS2	2	6	17.780	100	0.15	0.010
DHE3	MS3	3	9	23.825	125	0.34	0.010
DHE4	MS4	5	12.5	31.267	160	0.71	0.010
DHE5	MS5	7	16	44.399	200	1.78	0.010
DHE6	MS6	10	22	63.348	270	5.00	0.010
DHE7	MS7	12	24	83.061	360	8.30	0.010

## Центр вращающийся высокоточный, для тяжелых условий обработки



МОДЕЛЬ	КОНУС	L	D	L <sub>1</sub>	d	D <sub>1</sub>	Макс. радиальная нагрузка (Н)	Макс. скорость вращения (об/мин)	ВЕС (кг)	Точность (мм)
DM511	MS1	109.6	38	18.5	16	12.065	1400	3600	0.29	0.008
DM512	MS2	128.5	48	24	22	17.780	3500	3400	0.39	0.01
DM513	MS3	156	58	28.5	25	23.825	5500	3200	1.09	0.01
DM514	MS4	192.5	68	31.5	28	31.267	8000	3000	1.69	0.01
DM515	MS5	245	90	45	41	44.399	10000	2500	4.00	0.012
DM516	MS6	342.5	130	64	63	63.348	15000	1500	11.61	0.015

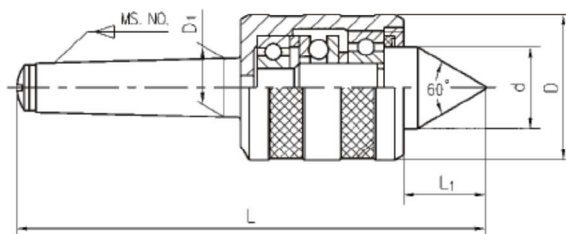
## Центр вращающийся высокоточный 604Н



МОДЕЛЬ	КОНУС	L	D	L <sub>1</sub>	d	D <sub>1</sub>	Макс. вес заготовки (кг)	Макс. скорость вращения (об./мин.)	Точность (мм)
604Н/101	MS1	114	36	17	15	12.065	100	7000	0.010
604Н/102	MS2	129	45	24	20	17.780	200	7000	0.005
604Н/104	MS3	151.5	50	27.5	22	23.825	400	6300	0.005
604Н/106	MS3	160.5	60	31	25	23.825	500	5000	0.005
604Н/108	MS4	205	70	41	32	31.267	800	3800	0.005
604Н/110	MS5	258.5	90	50.5	40	44.399	2000	3000	0.005
604Н/114	MS6	334	105	57.5	50	63.348	3500	2600	0.010
604Н/116	MS6	378	140	67	60	63.348	4500	1500	0.010
604Н/116E	ME80	392	140	68	60	80	7500	1500	0.015

G

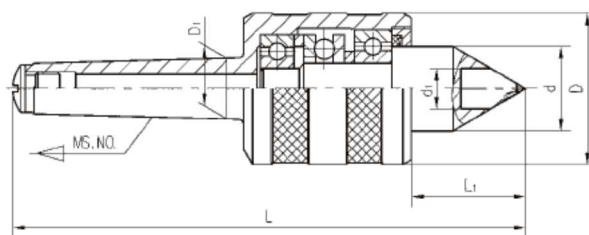
## Центр вращающийся, для средних условий обработки



МОДЕЛЬ	КОНУС	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	d	Макс. радиальная нагрузка (Н)	Макс. скорость вращения (об./мин.)	ВЕС (кг)	Точность (мм)
D411	MS1	115	20	34	12.065	18	900	5000	0.29	0.01
D412	MS2	145	26	45	17.780	25	1500	5000	0.70	0.01
D413	MS3	170	30	52	23.825	28	2000	4200	0.93	0.01
D414	MS4	205.7	34.7	60	31.267	32	3200	3200	1.70	0.01
D415	MS5	254	45	77	44.399	45	6300	2400	3.39	0.015
D416	MS6	362	68.5	125	63.348	75	10000	1600	12.00	0.015
D411L	MS1	125	30	34	12.065	18	900	5000	0.31	0.01
D412L	MS2	155	36	45	17.780	25	1500	5000	0.74	0.01
D413L	MS3	183	43	52	23.825	28	2000	4200	0.99	0.01
D414L	MS4	222	51	60	31.267	32	3200	3200	1.80	0.01
D415L	MS5	272	63	77	44.399	45	6300	2400	3.62	0.015
D416L	MS6	382	88.5	125	63.348	75	10000	1600	12.69	0.015



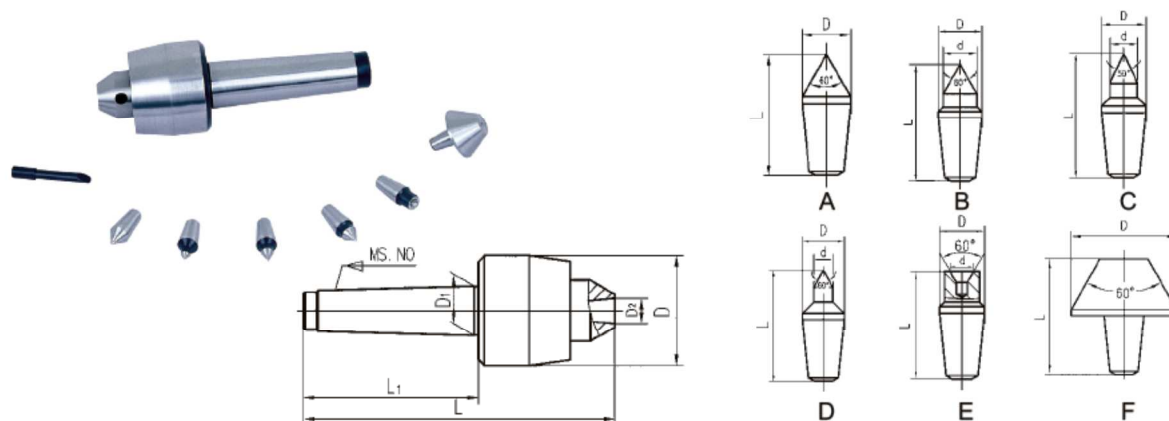
## Центр вращающийся, для средних условий обработки с твердосплавным наконечником



МОДЕЛЬ	КОНУС	L	L <sub>1</sub>	d	D	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Макс. нагрузка (Н)	Макс. скорость вращения (об/мин)	Точность (мм)
D412A	MS2	145	26	25	45	17.780	12	1500	5000	0.010
D413A	MS3	170	30	28	52	23.825	15	2000	4200	0.010
D414A	MS4	205.7	34.7	32	60	31.267	18	3200	3200	0.010
D415A	MS5	254	45	45	77	44.399	24	6300	2000	0.015
D416A	MS6	362	68.5	75	125	63.348	40	10000	1600	0.015

G

## Центр вращающийся универсальный высокоскоростной, для средних условий обработки

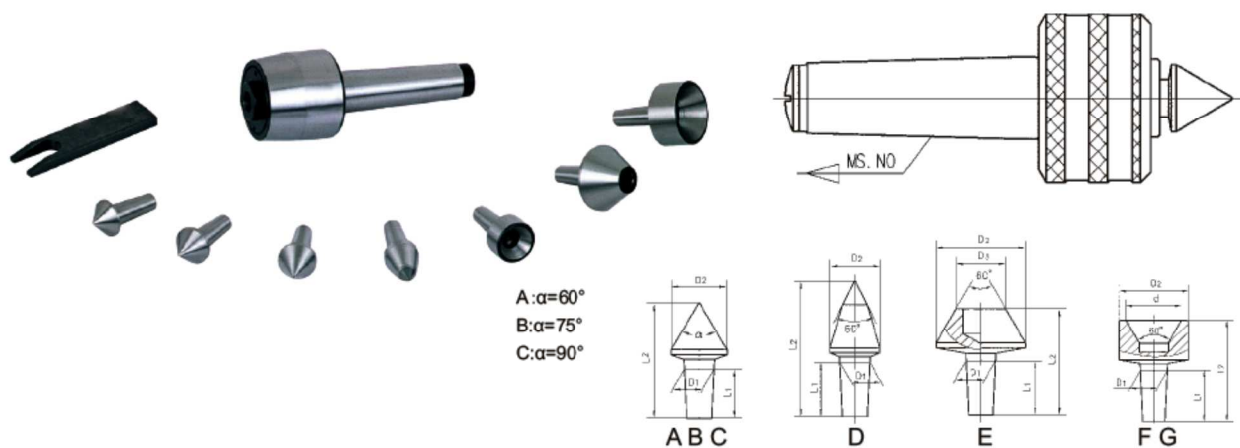


МОДЕЛЬ	КОНУС	D	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L
HD432	MS2	48	17.780	69	127
HD433	MS3	54	23.825	86	153
HD434	MS4	63	31.367	109	182
HD435	MS5	83	44.399	136	217

КОНУС	A		B			C		
	L	D	L	D	d	L	D	d
MS2	26	10.2	28.5	10.2	8	29	10.2	6.5
MS3	32	12.75	35	12.75	10	36	12.75	8
MS4	32	12.75	35	12.75	10	36	12.75	8
MS5	39	15.7	44	15.7	12	45	15.7	10

КОНУС	D			E			F	
	L	D	d	L	D	d	L	D
MS2	27.5	10.2	5	25	10.2	5.3	30	28
MS3	34	12.75	6	31	12.75	6.7	37	34
MS4	34	12.75	6	31	12.75	6.7	37	34
MS5	42	15.7	8	43	15.7	8.5	48	40

## Центр вращающийся универсальный, для средних условий обработки

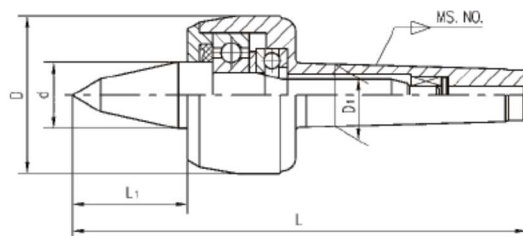


МОДЕЛЬ	КОНУС	D1	L1	ВЕС (кг)
D432	MS2	10	20	0.95
D433	MS3	12	24	1.87
D434	MS4	15	30	2.42
D435	MS5	20	40	4.12
D436	MS6	30	55	7.83

КОНУС	A		B		C		D	
	D2	L2	D2	L2	D2	L2	D2	L2
MS2	16	39	16	35.5	16	33	16	46
MS3	20	48	20	43.5	20	40.5	18	56
MS4	28	61.5	28	55.5	28	51.5	26	73
MS5	36	80	36	72.45	36	66.8	36	101
MS6	55	117	55	113	55	108	50	138

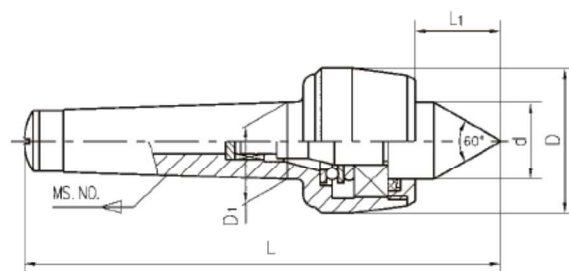
КОНУС	E			F			G		
	D2	D3	L2	D2	D3	L2	D2	D3	L2
MS2	25	10	40	16	36	10	20	39	16
MS3	35	15	50	22	42	18	35	48	30
MS4	55	30	61.5	40	55	35	55	60	48
MS5	70	41	78	60	81	50	70	85	61
MS6	90	50	107.5	75	110	60	90	116	75

## Центр вращающийся высокоточный M11



МОДЕЛЬ	КОНУС	L	D	L <sub>1</sub>	d	D <sub>1</sub>	Макс. вес	Макс. скорость	Точность (мм)
							заготовки (кг)	вращения (об./мин.)	
M11/101	MS1	124	36	27	15	12.065	80	7000	0.01
M11/102	MS2	139	45	34	20	17.780	140	7000	0.005
M11/106	MS3	176.5	60	47	25	23.825	400	5000	0.005
M11/108	MS4	217	70	53	32	31.267	500	3800	0.005
M11/110	MS5	273	90	65	40	44.399	1200	3000	0.005
M11/114	MS6	354.5	105	78	50	63.348	2500	2600	0.01

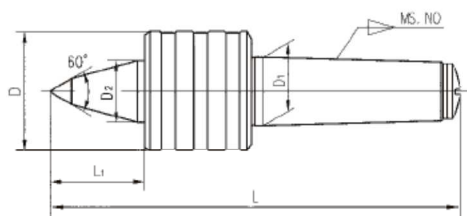
**Центр вращающийся  
высокоточный, для легких  
условий обработки**



МОДЕЛЬ	КОНУС	L	D	L <sub>1</sub>	d	D <sub>1</sub>	Макс. вес заготовки (кг)	Макс. скорость вращения (об./мин.)	Точность (мм)
DM311	MS1	115	34	20.3	18	12.065	320	5000	0.005
DM312	MS2	129.6	45	28.6	25	17.780	400	5000	0.006
DM313	MS3	160.2	52	32	28	23.825	800	4500	0.006
DM314	MS4	191.7	60	36.5	32	31.267	1250	3500	0.006
DM315	MS5	244.5	80	50.8	45	44.399	1500	3000	0.006
DM316	MS6	350	130	74.8	75	63.348	1800	2500	0.006
DM317	MS7	423.5	130	74.8	75	83.061	2200	2000	0.006

G

## Центр вращающийся удлиненный, для средних условий обработки



МОДЕЛЬ	КОНУС	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	ВЕС (кг)
D412B	MS2	28.5	40	17.780	18	141	0.84
D413B	MS3	36.5	45	23.825	22	168	0.91
D414B	MS4	36.5	45	31.267	22	190	1.62
D415B	MS5	62	78	44.399	40	267.5	3.43
D416B	MS6	75	102	63.348	50	346.5	11